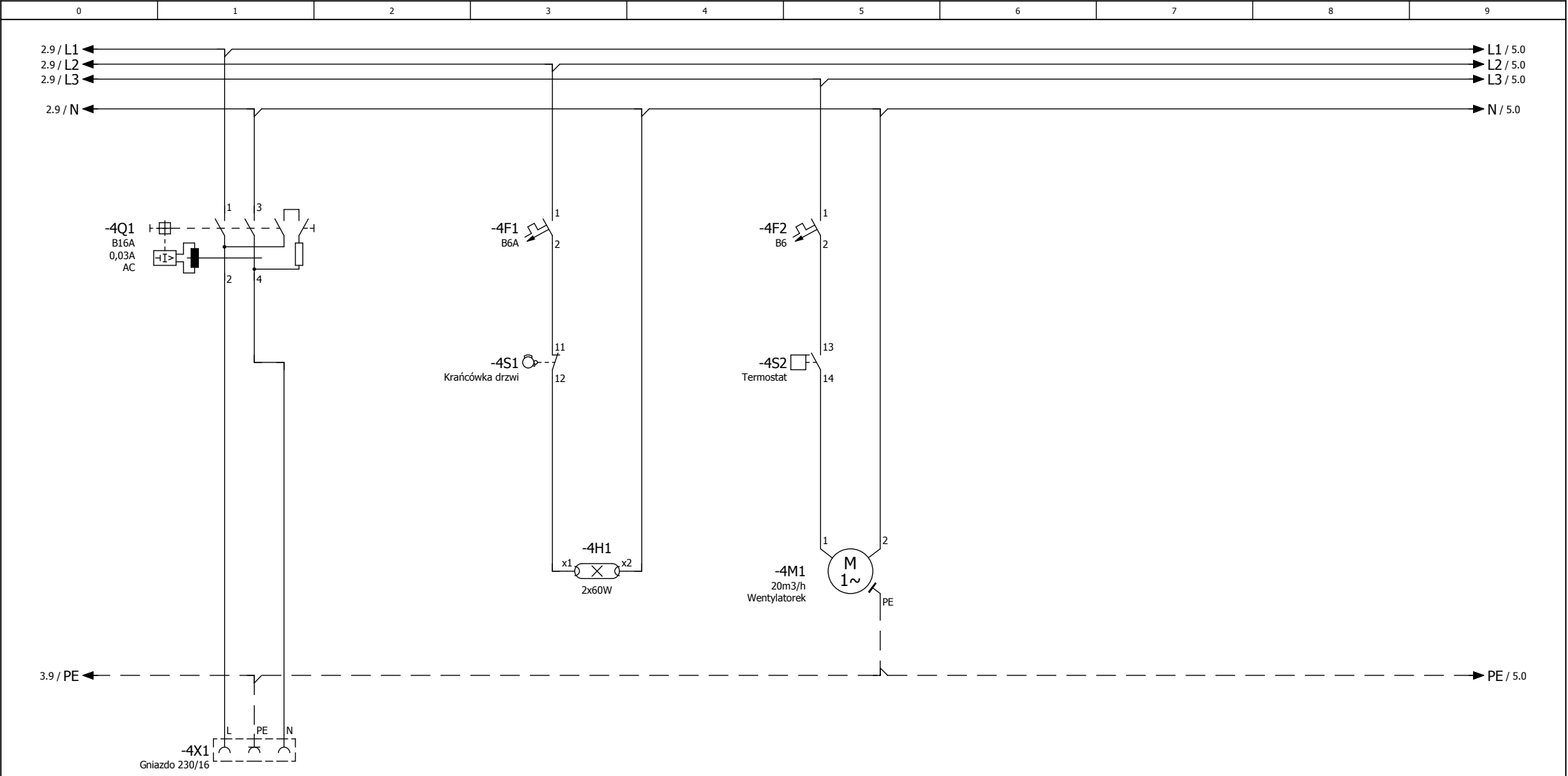
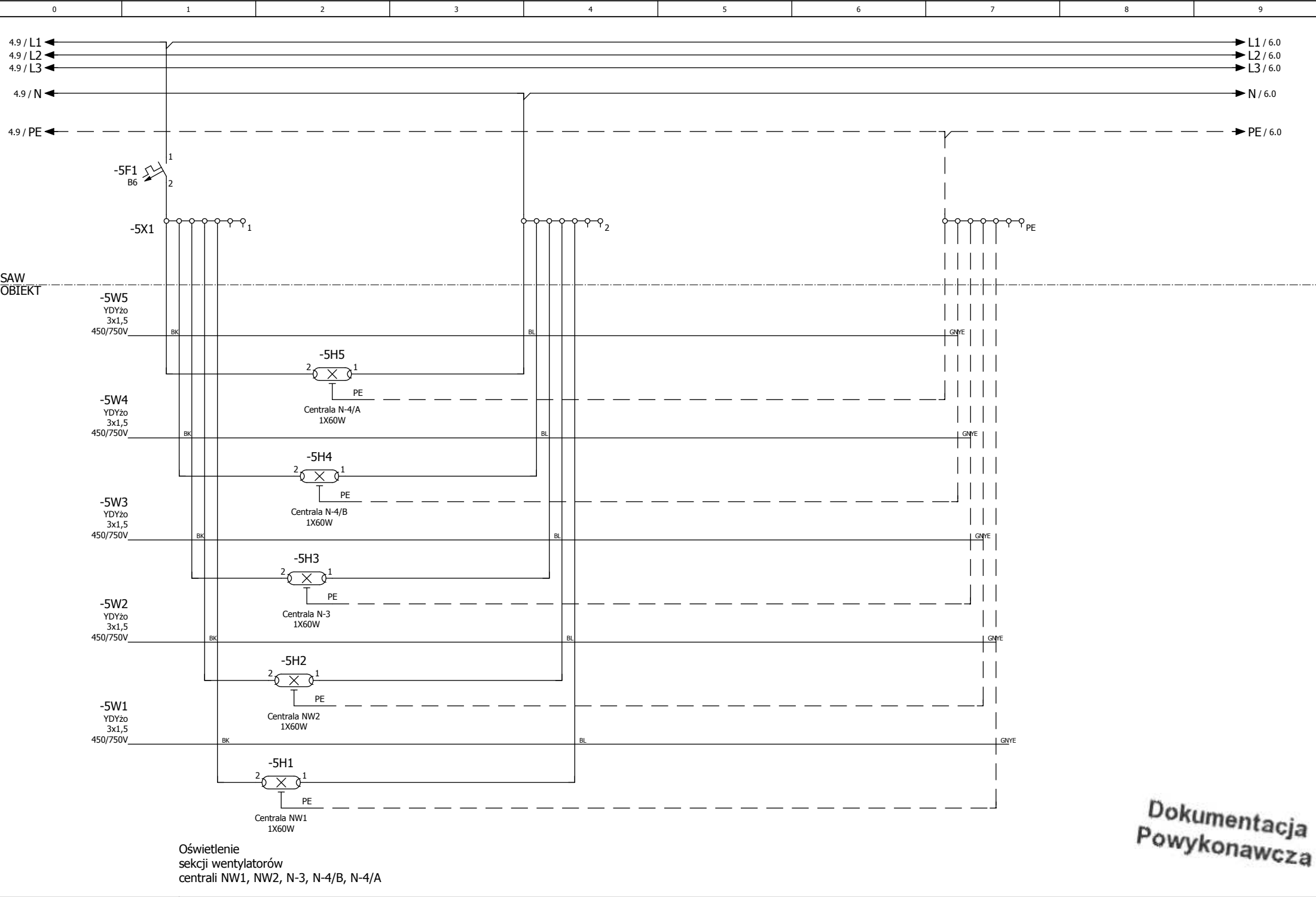


Dokumentacja
Powykonawcza

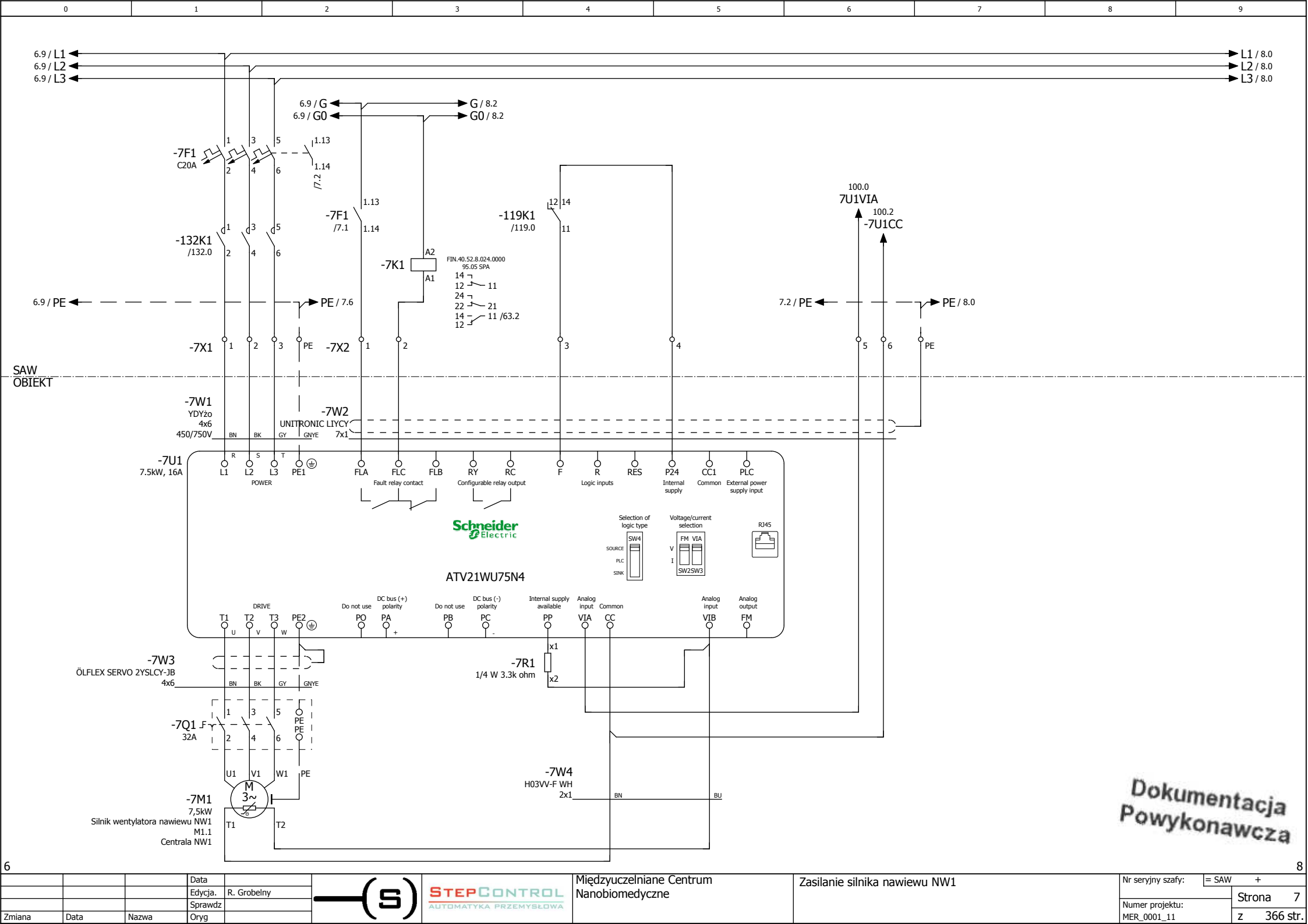


SAW
OBIEKT

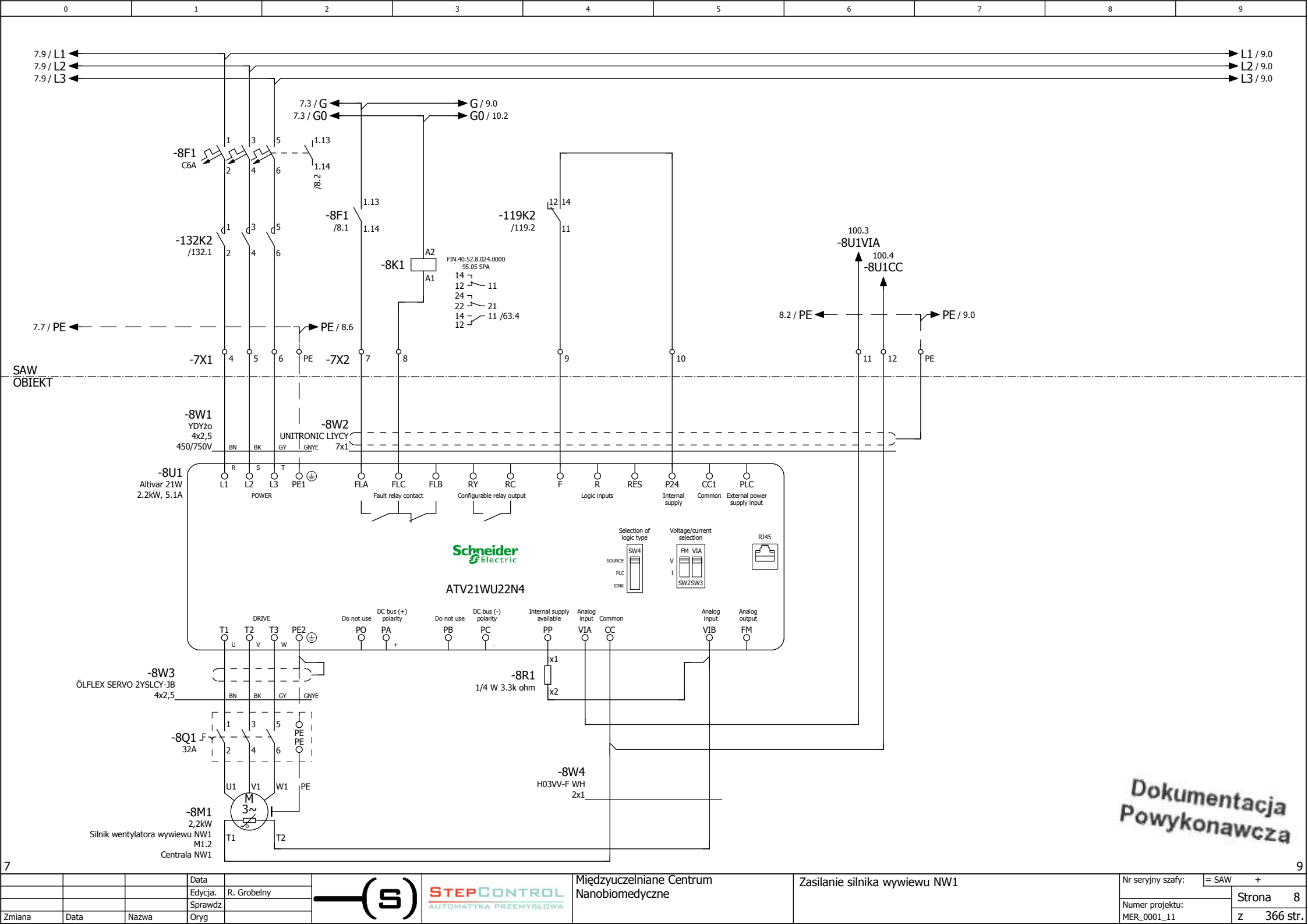
Dokumentacja
Powykonawcza

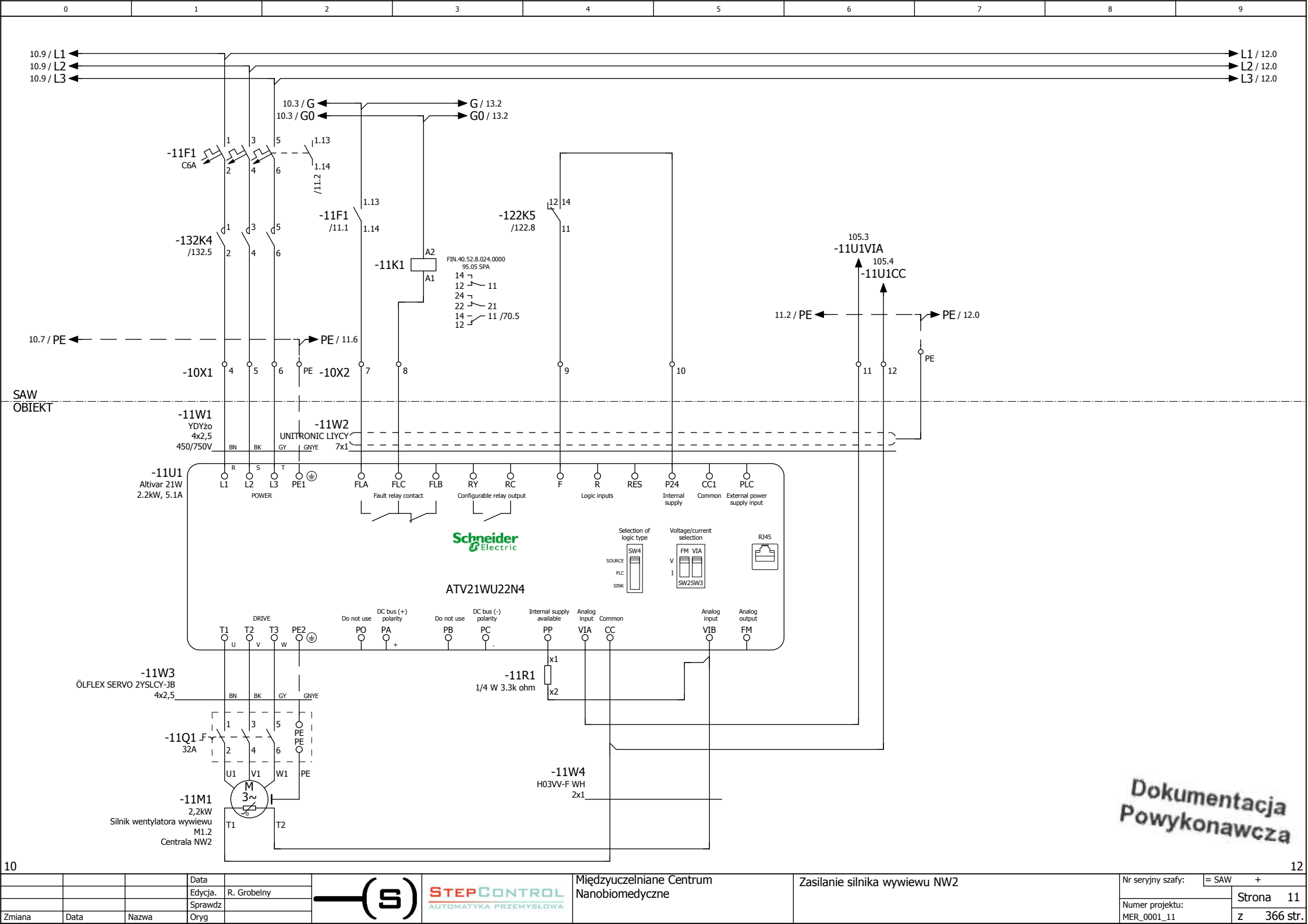


Dokumentacja
Powykonawcza

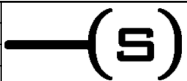


Dokumentacja
Powykonawcza





			Data	
			Edycja.	R. Grobelny
			Sprawdz	
Zmiana	Data	Nazwa	Oryg	

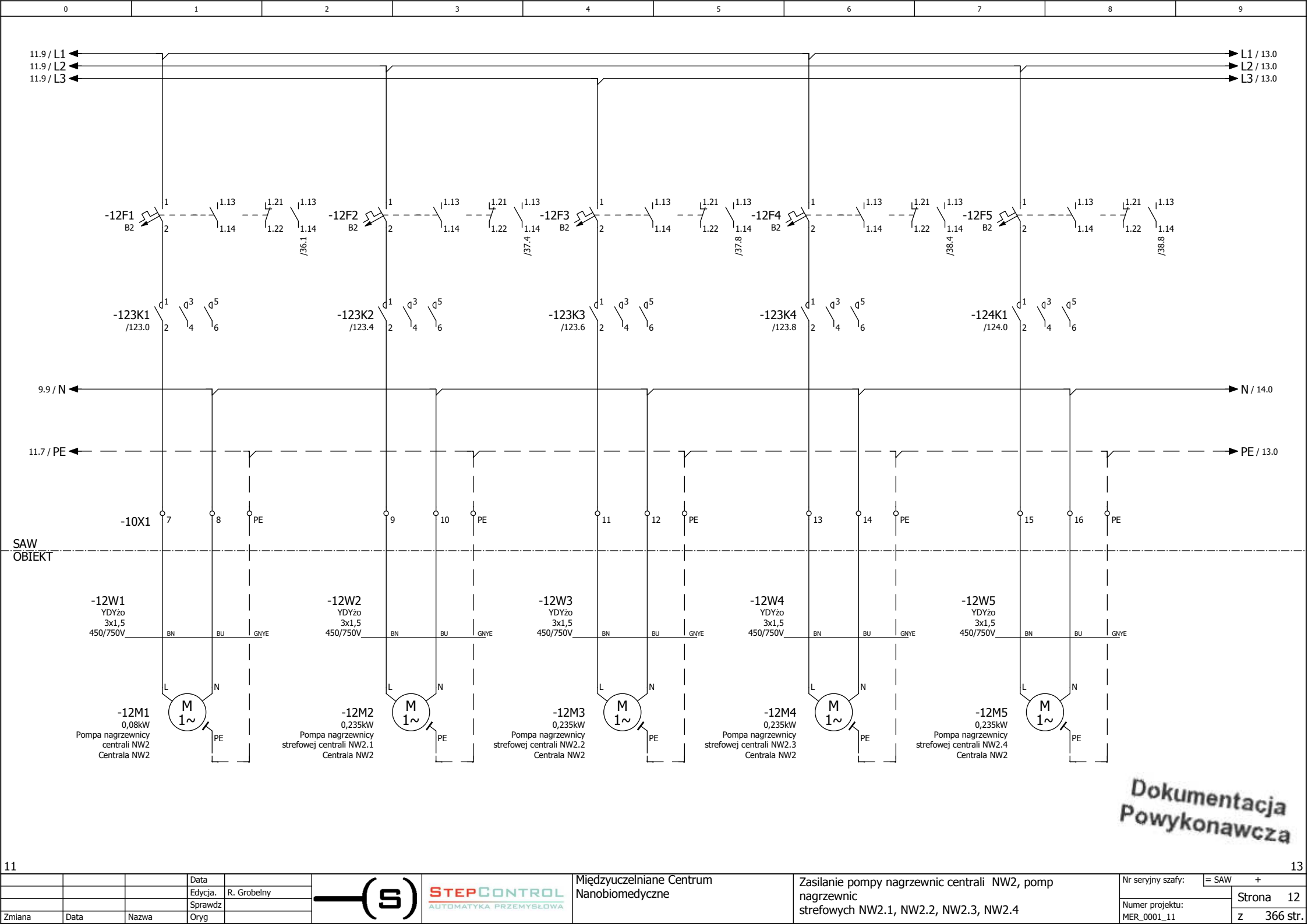


STEP CONTROL
AUTOMATYKA PRZEMYSŁOWA

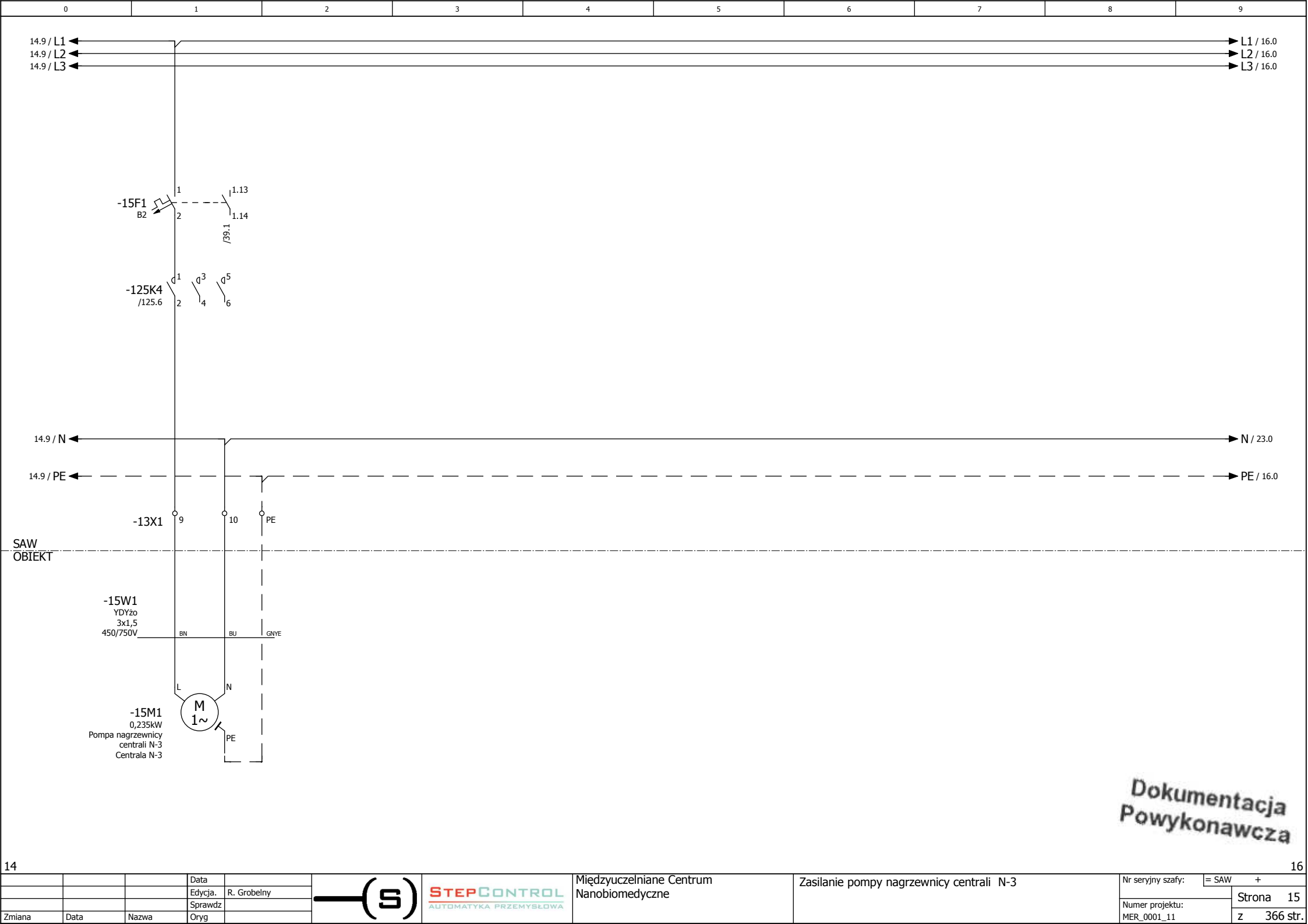
Międzyuczelniane Centrum
Nanobiomedyczne

Zasilanie silnika wywiewu NW2

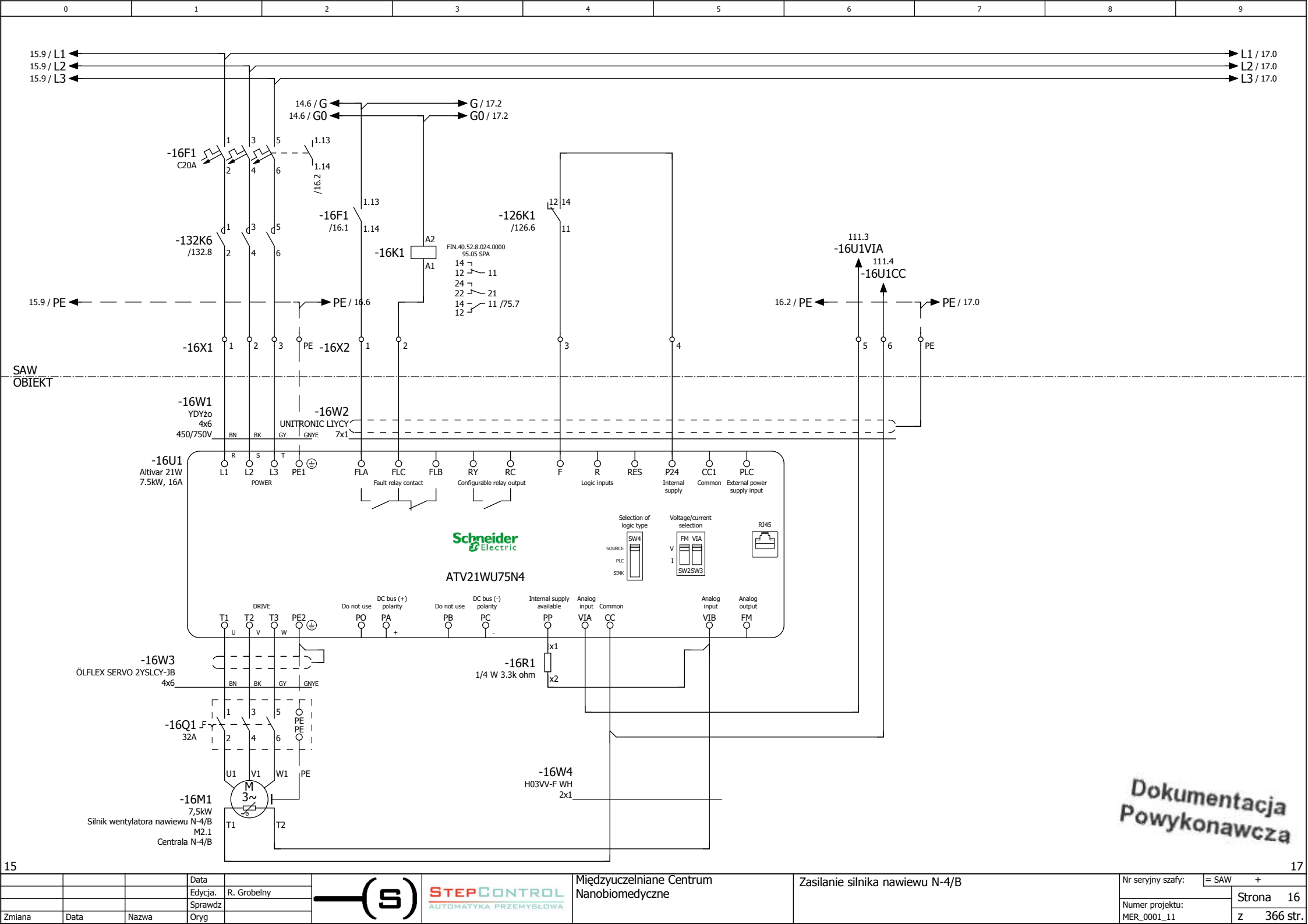
Nr seryjny szafy:	= SAW	+
Numer projektu:		Strona 11
MER_0001_11		z 366 str.

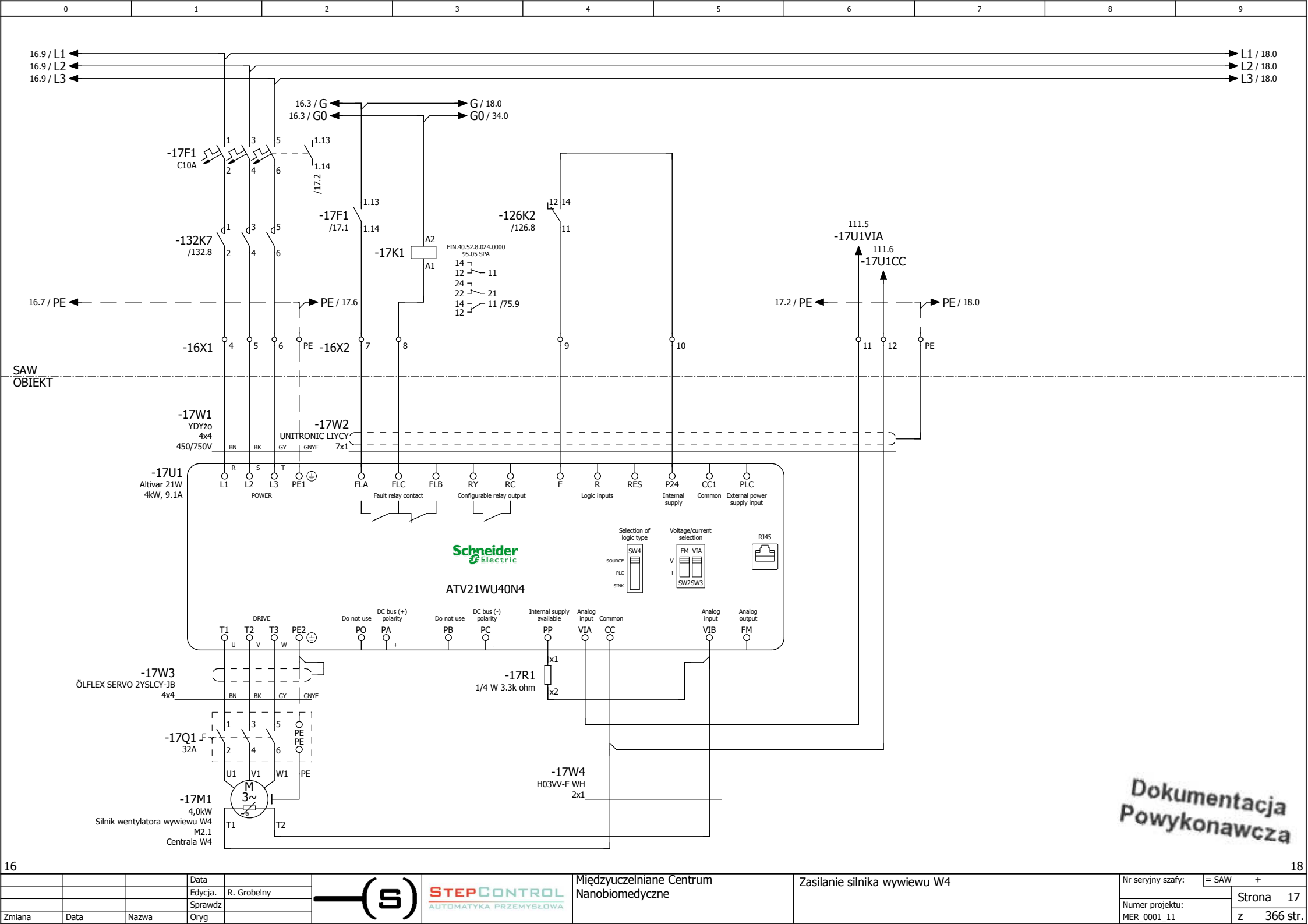


Dokumentacja
Powykonawcza

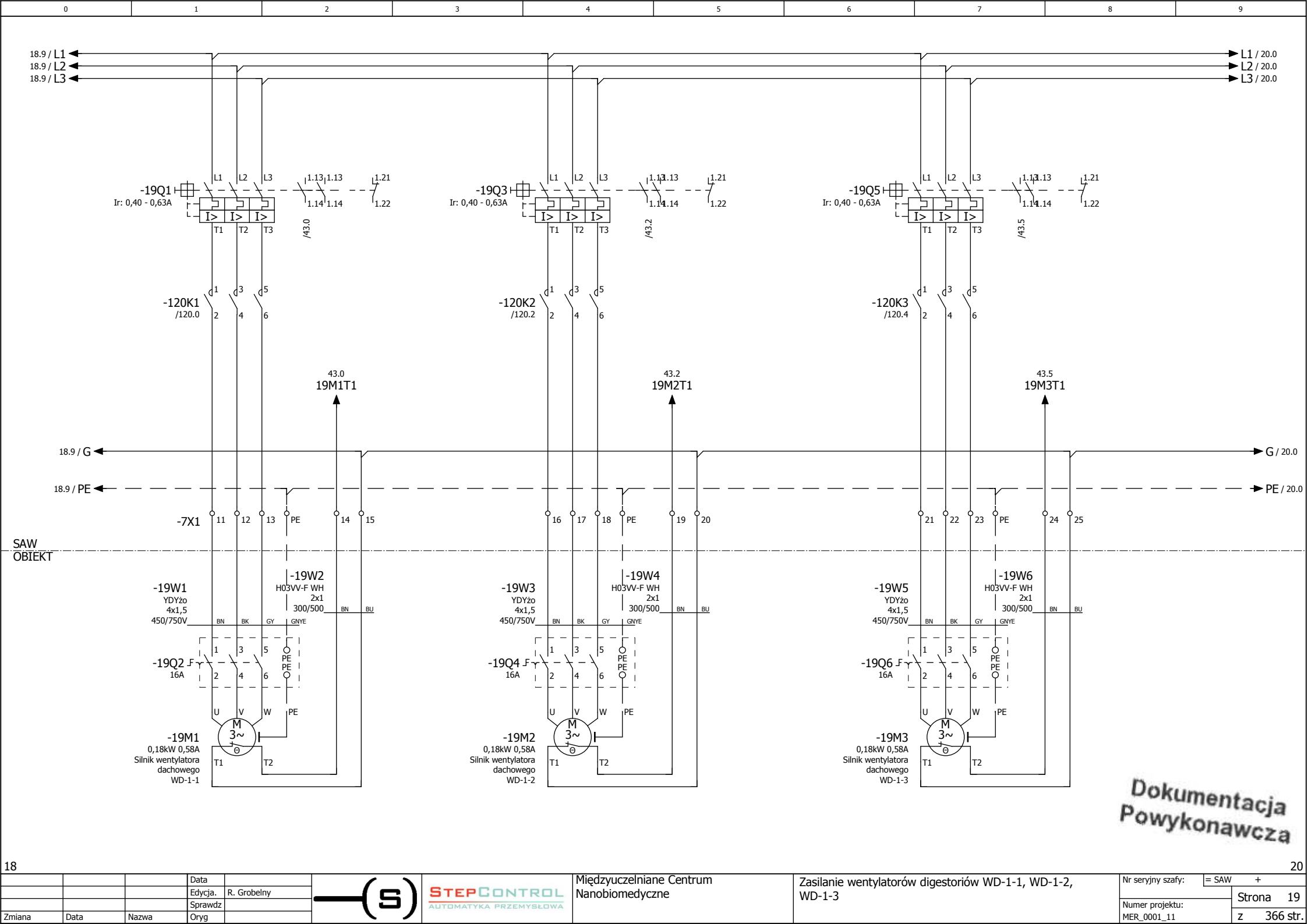


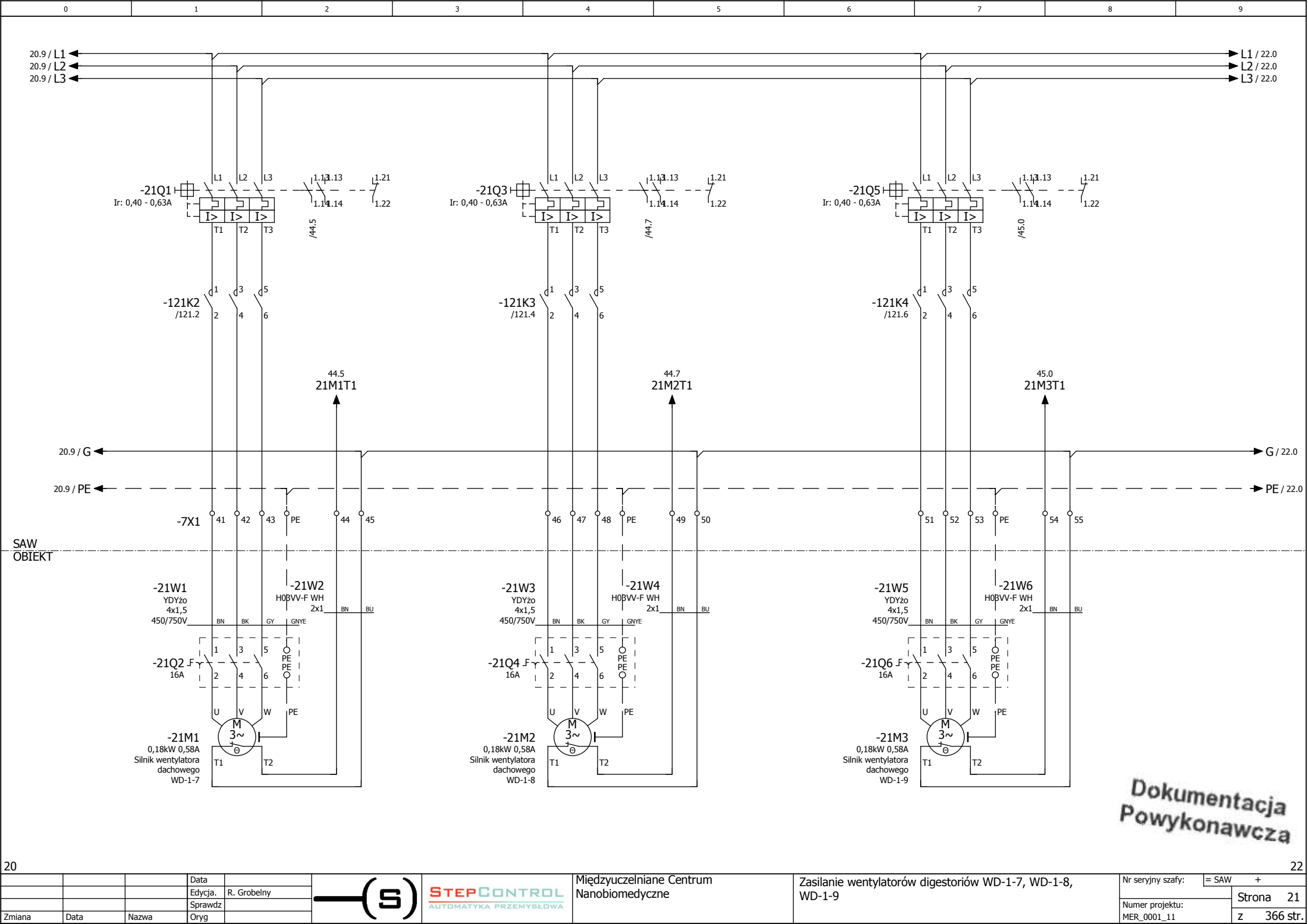
Dokumentacja
Powykonawcza

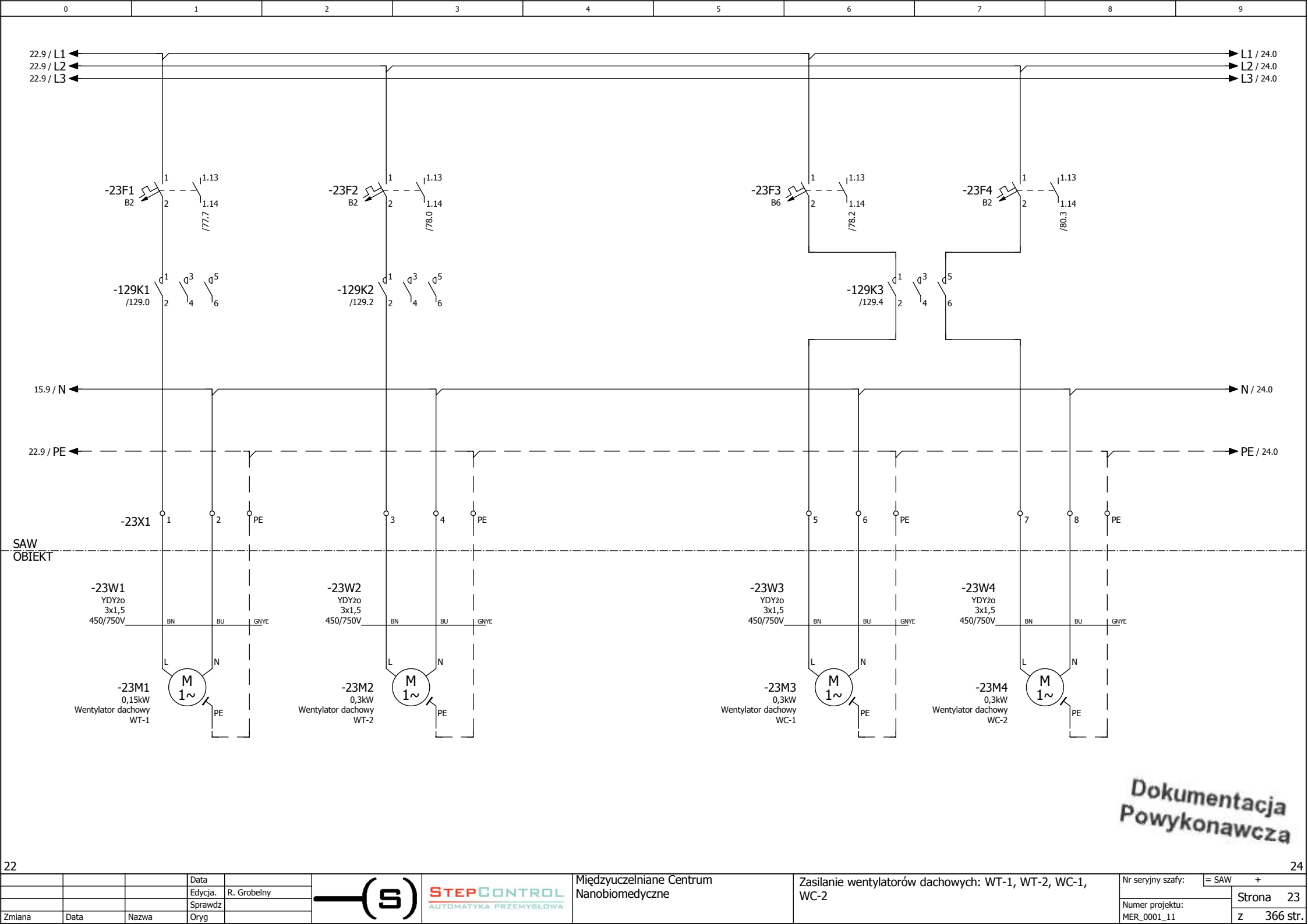




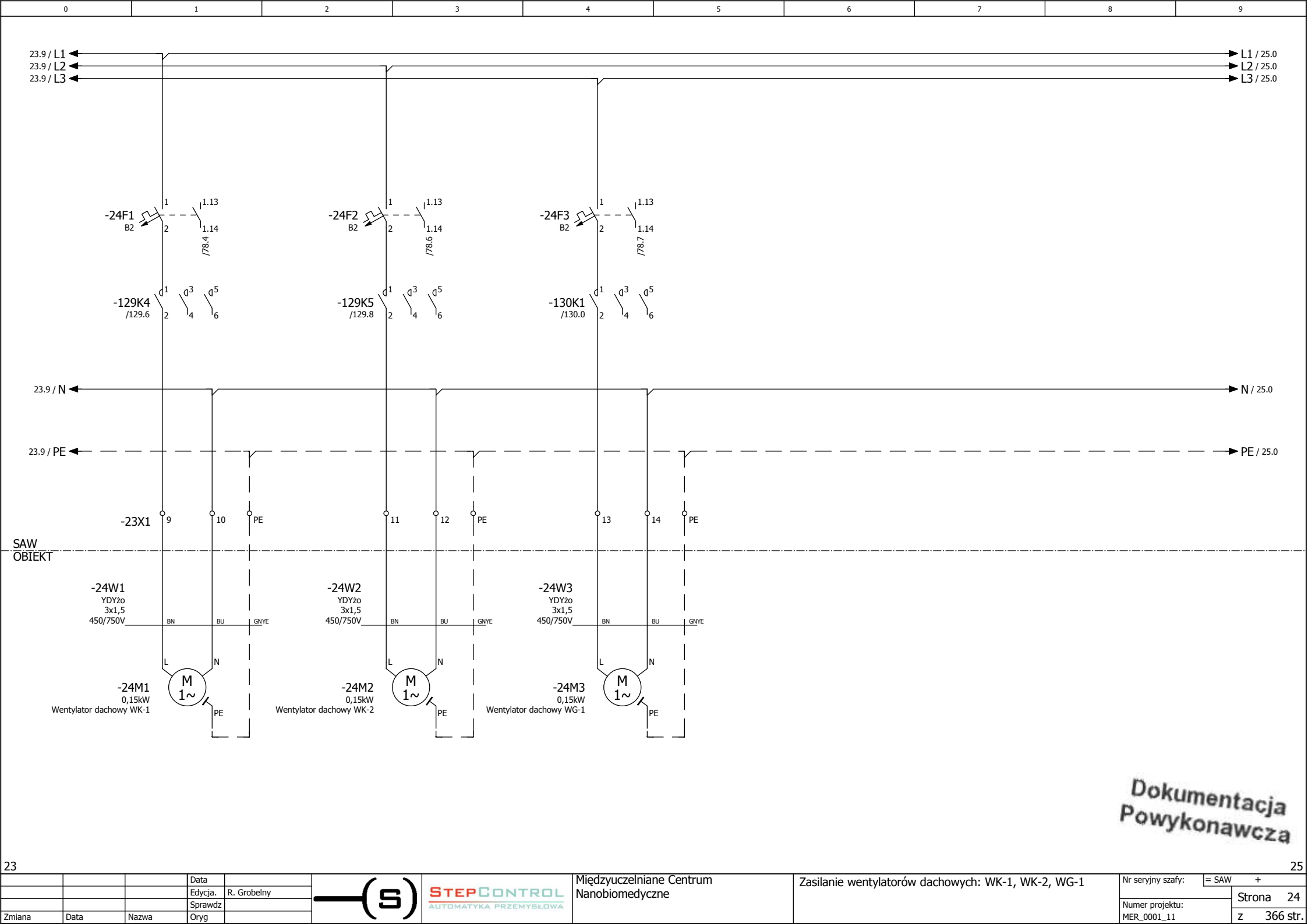
Dokumentacja
Powykonawcza



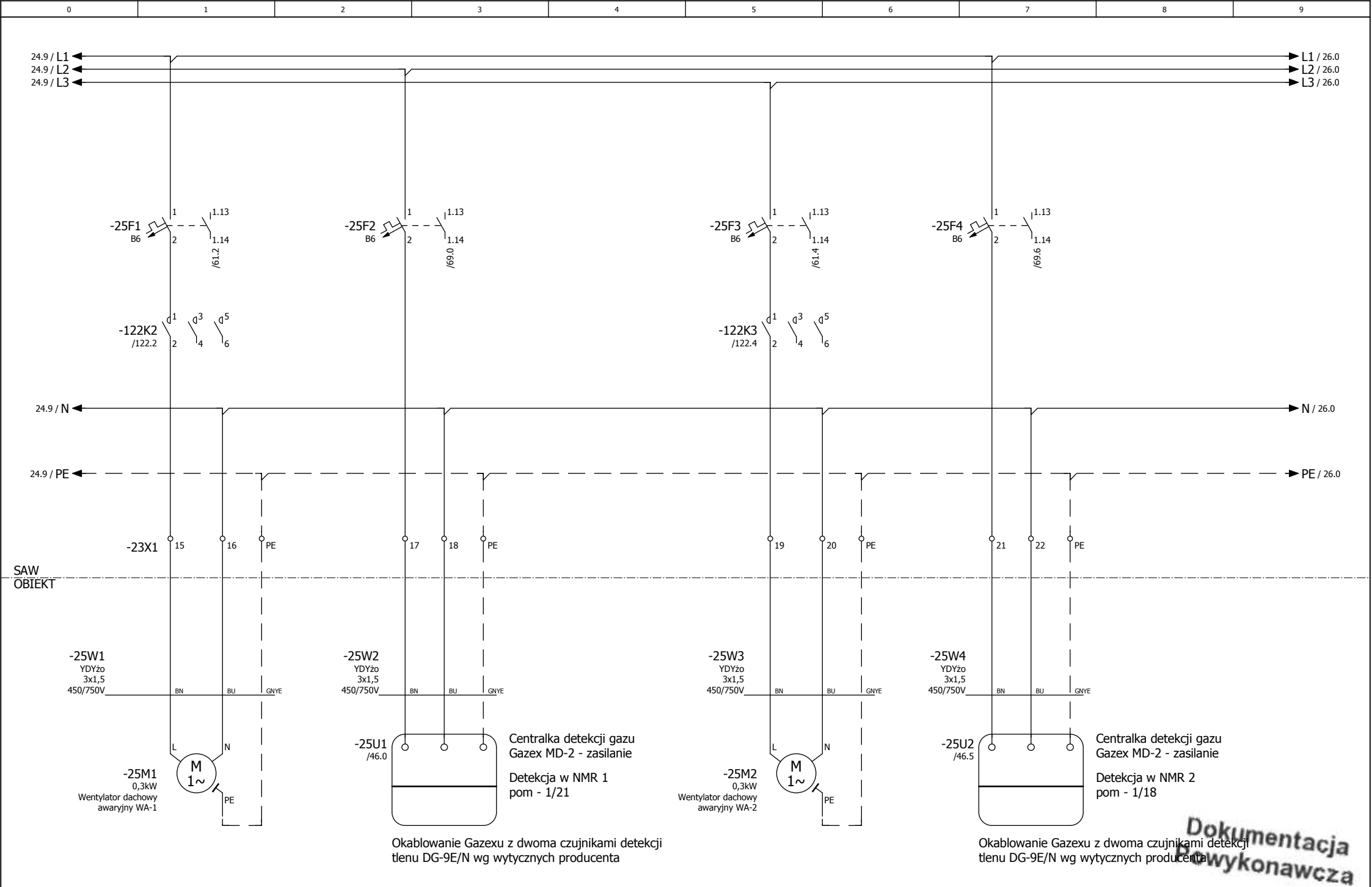


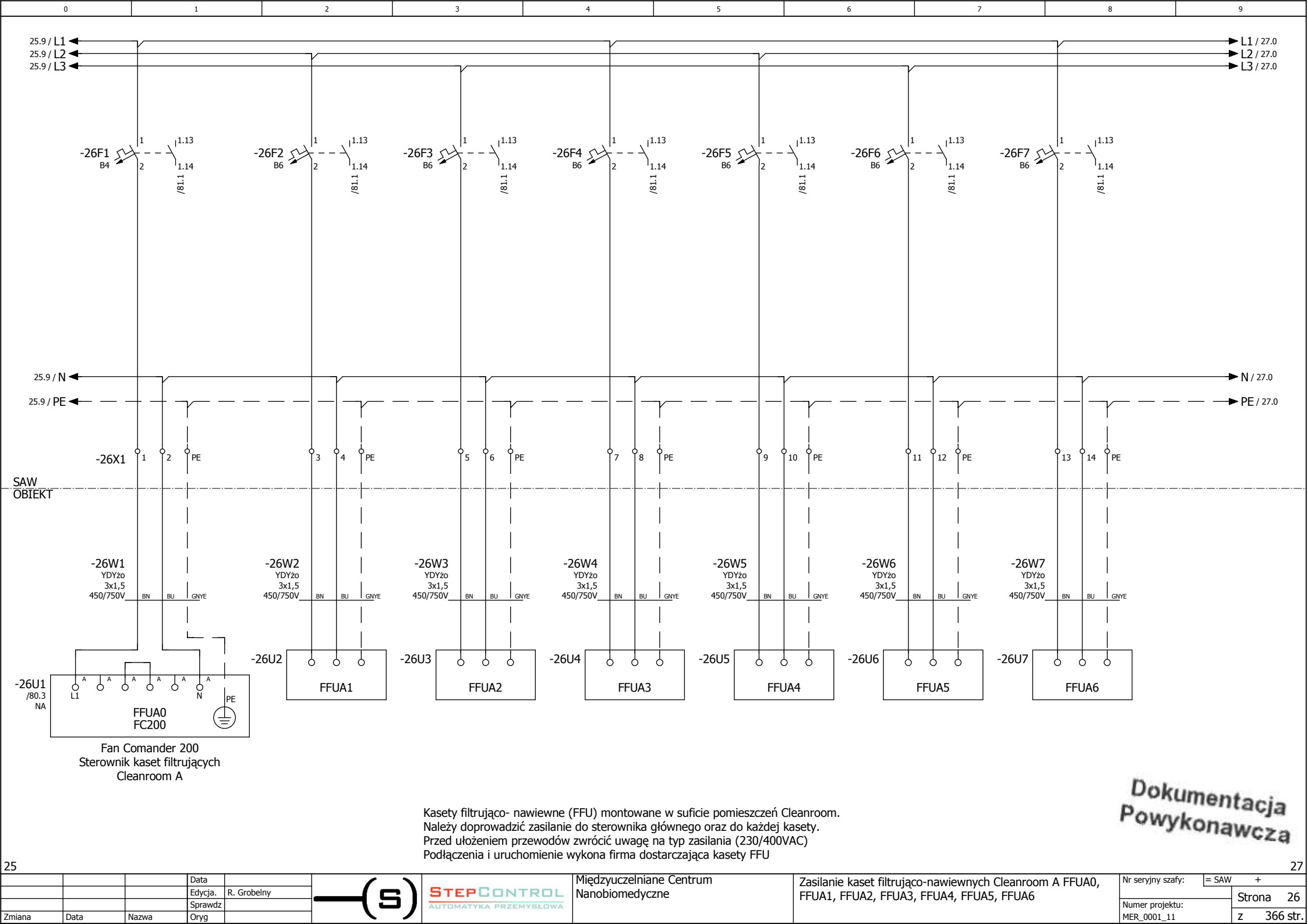


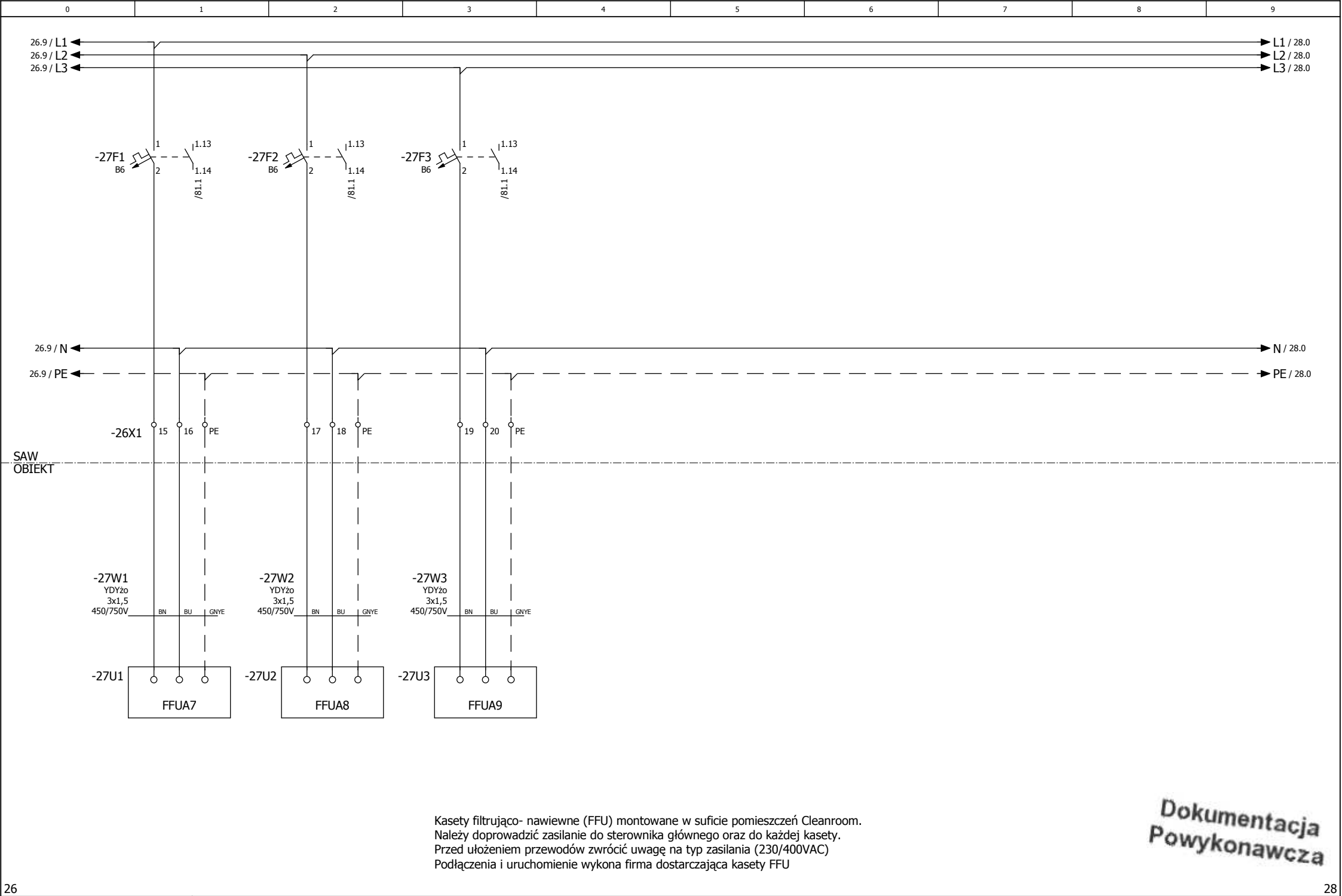
Dokumentacja
Powykonawcza



Dokumentacja
Powykonawcza





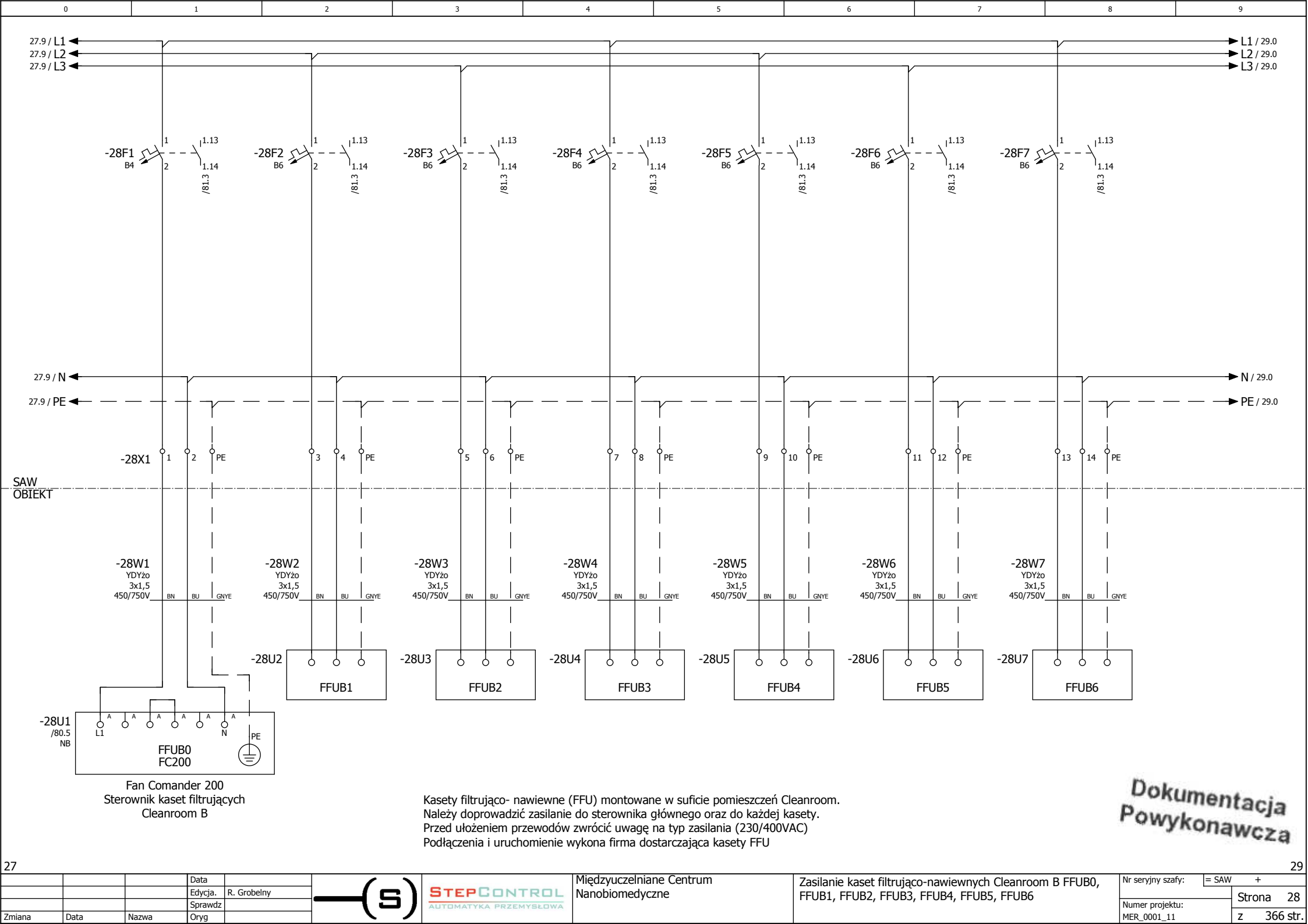


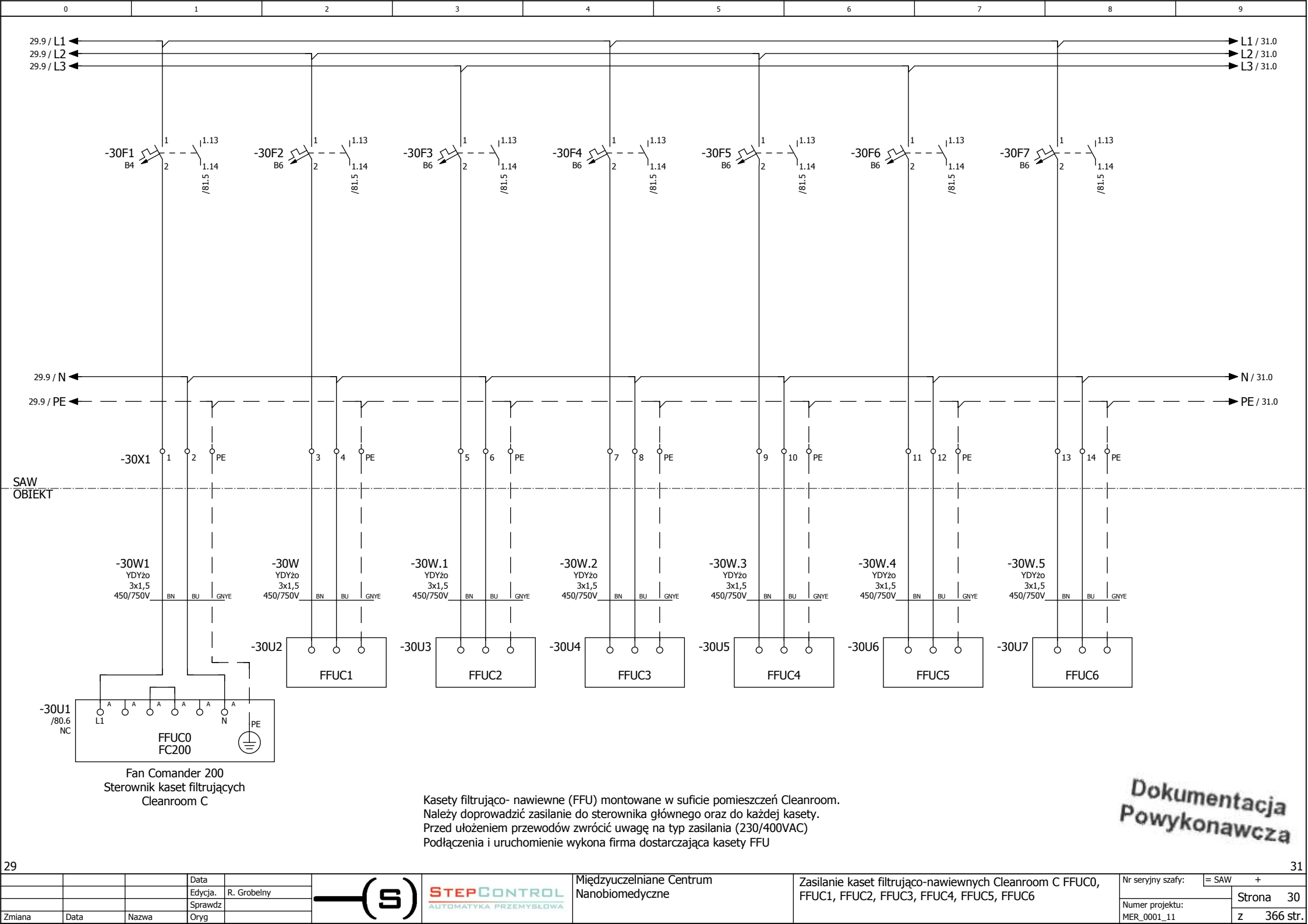
Kasety filtrująco- nawiewne (FFU) montowane w suficie pomieszczeń Cleanroom.
Należy doprowadzić zasilanie do sterownika głównego oraz do każdej kasety.
Przed ułożeniem przewodów zwrócić uwagę na typ zasilania (230/400VAC)
Podłączenia i uruchomienie wykona firma dostarczająca kasety FFU

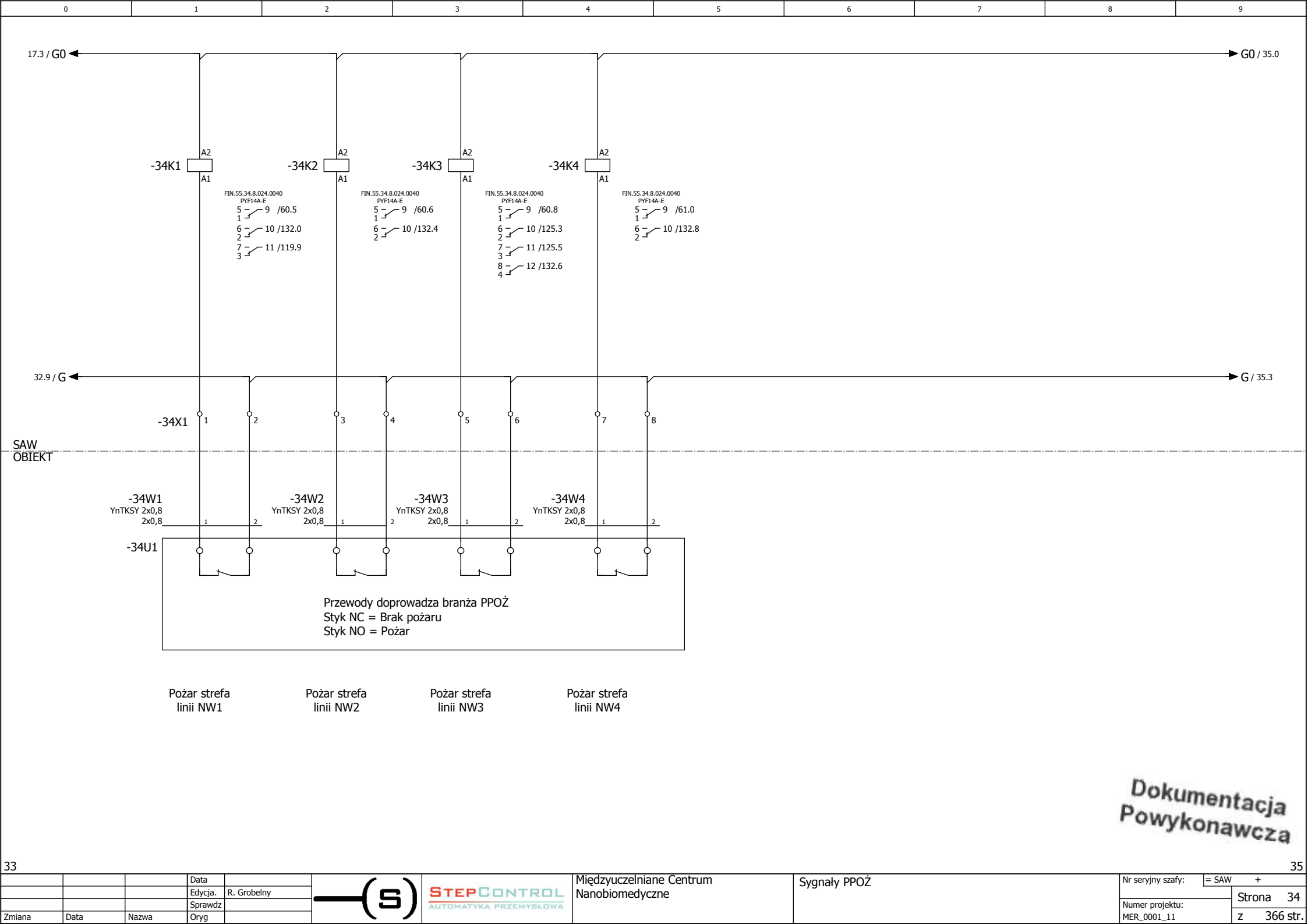
Dokumentacja
Powykonawcza

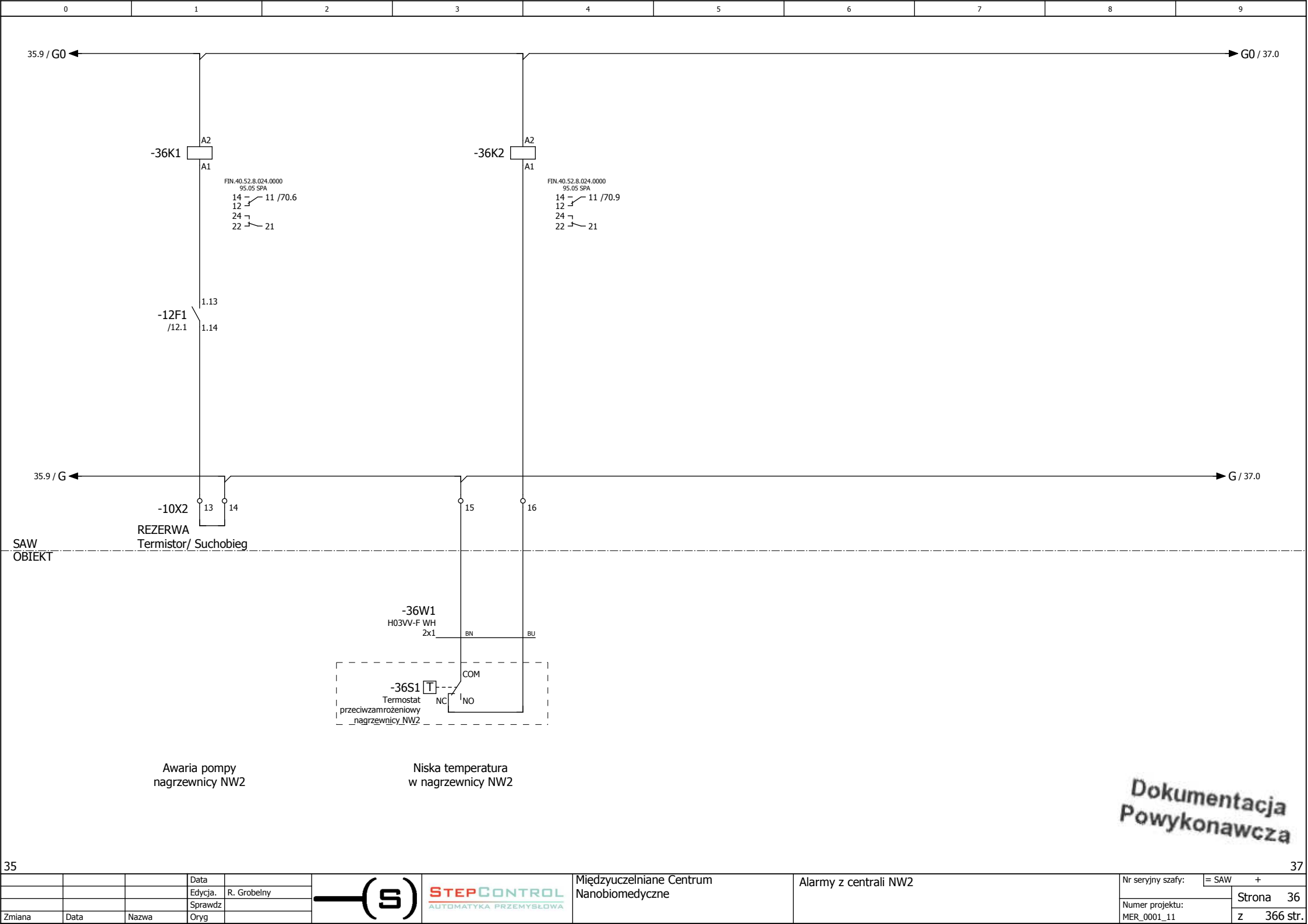
26

28



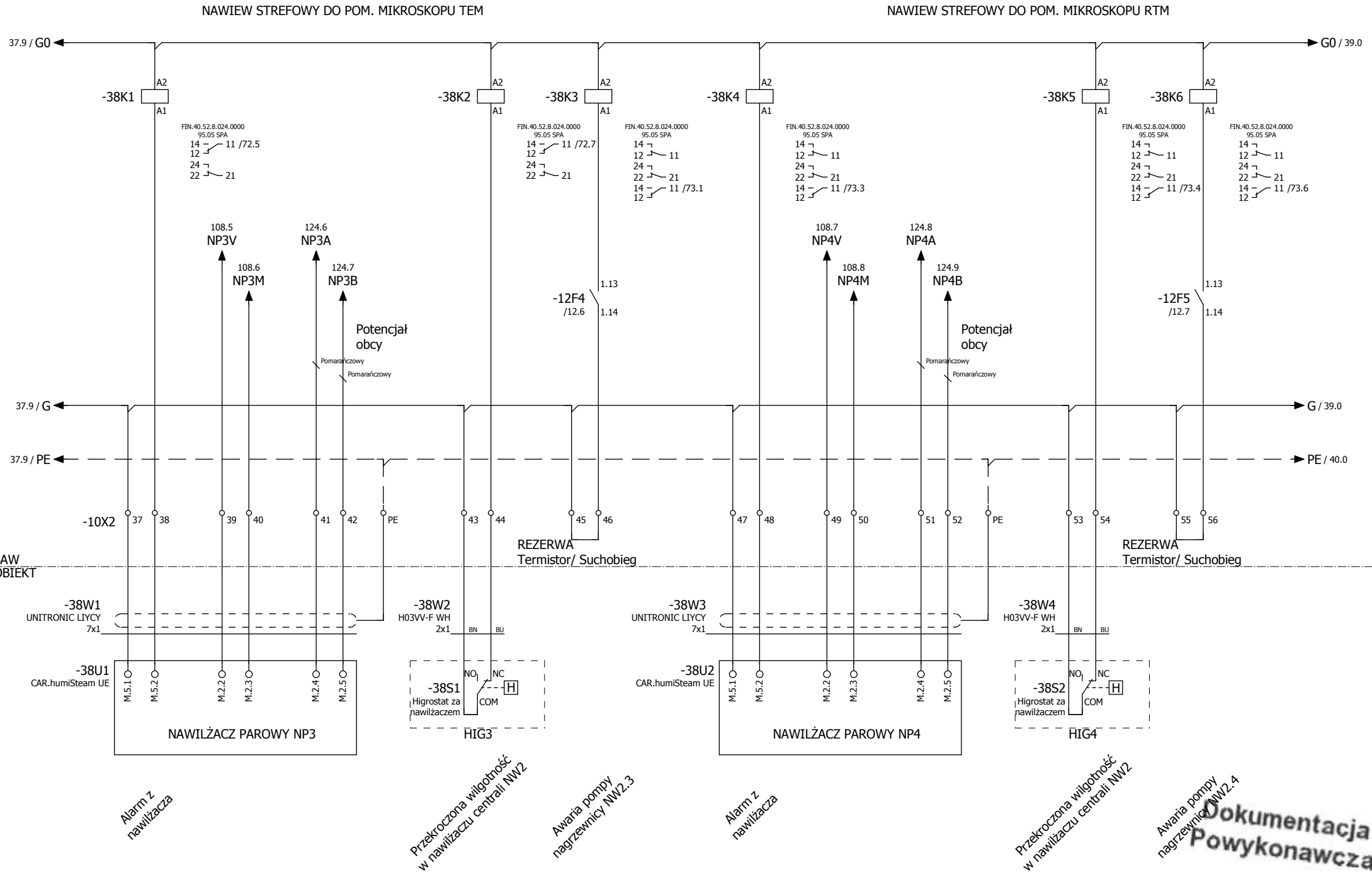


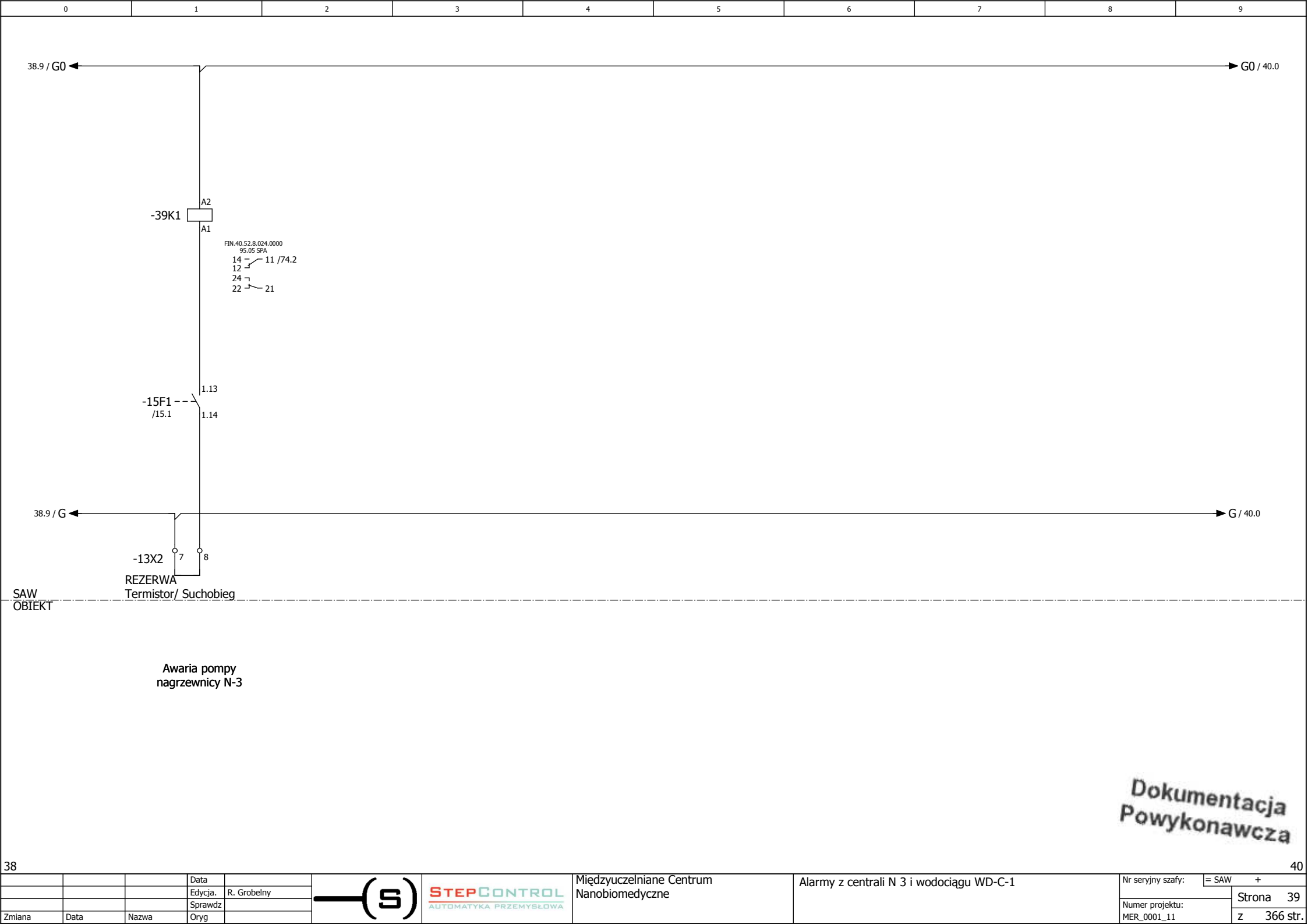




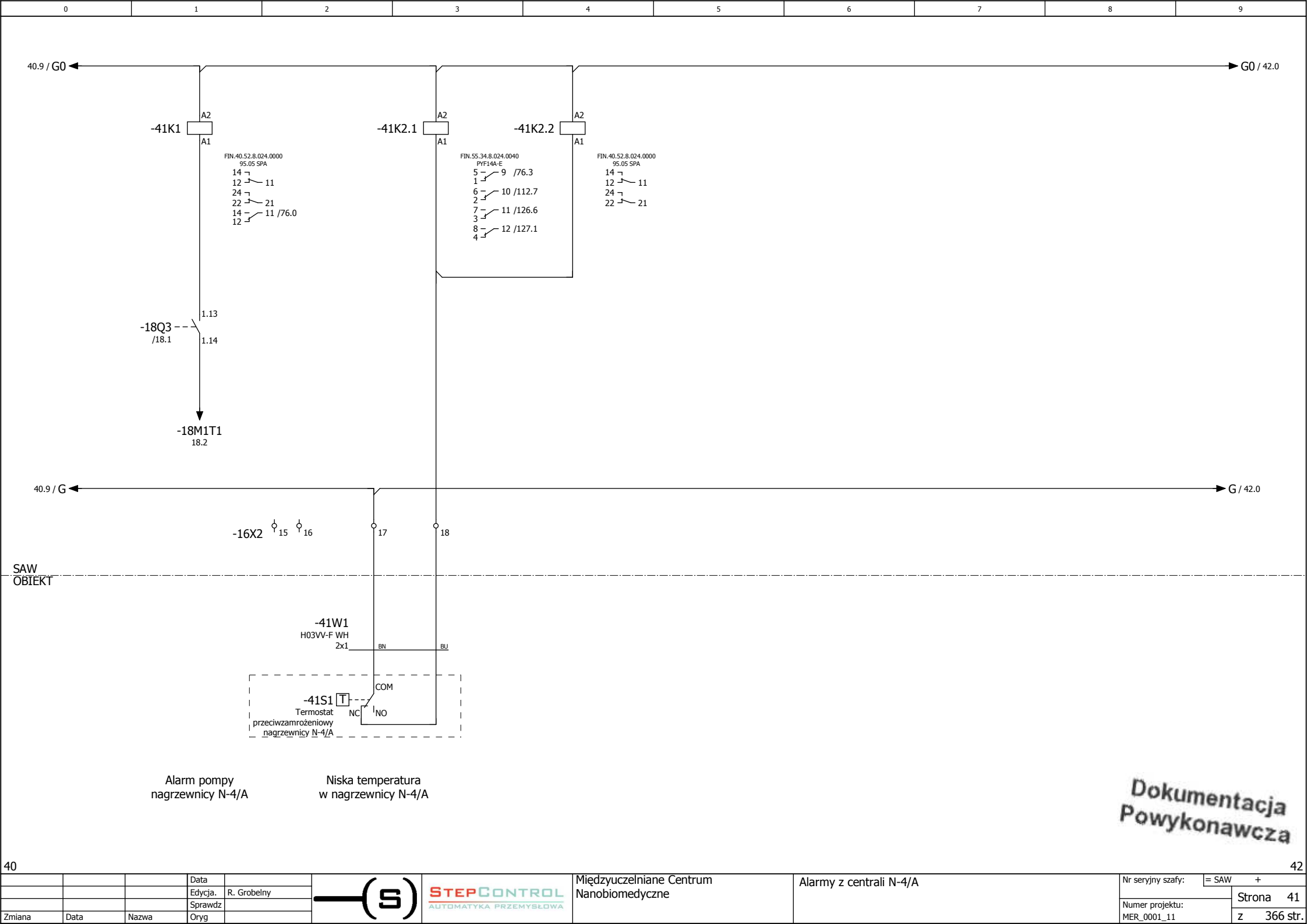
Dokumentacja
Powykonawcza







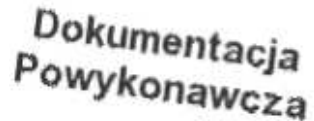
Dokumentacja
Powykonawcza

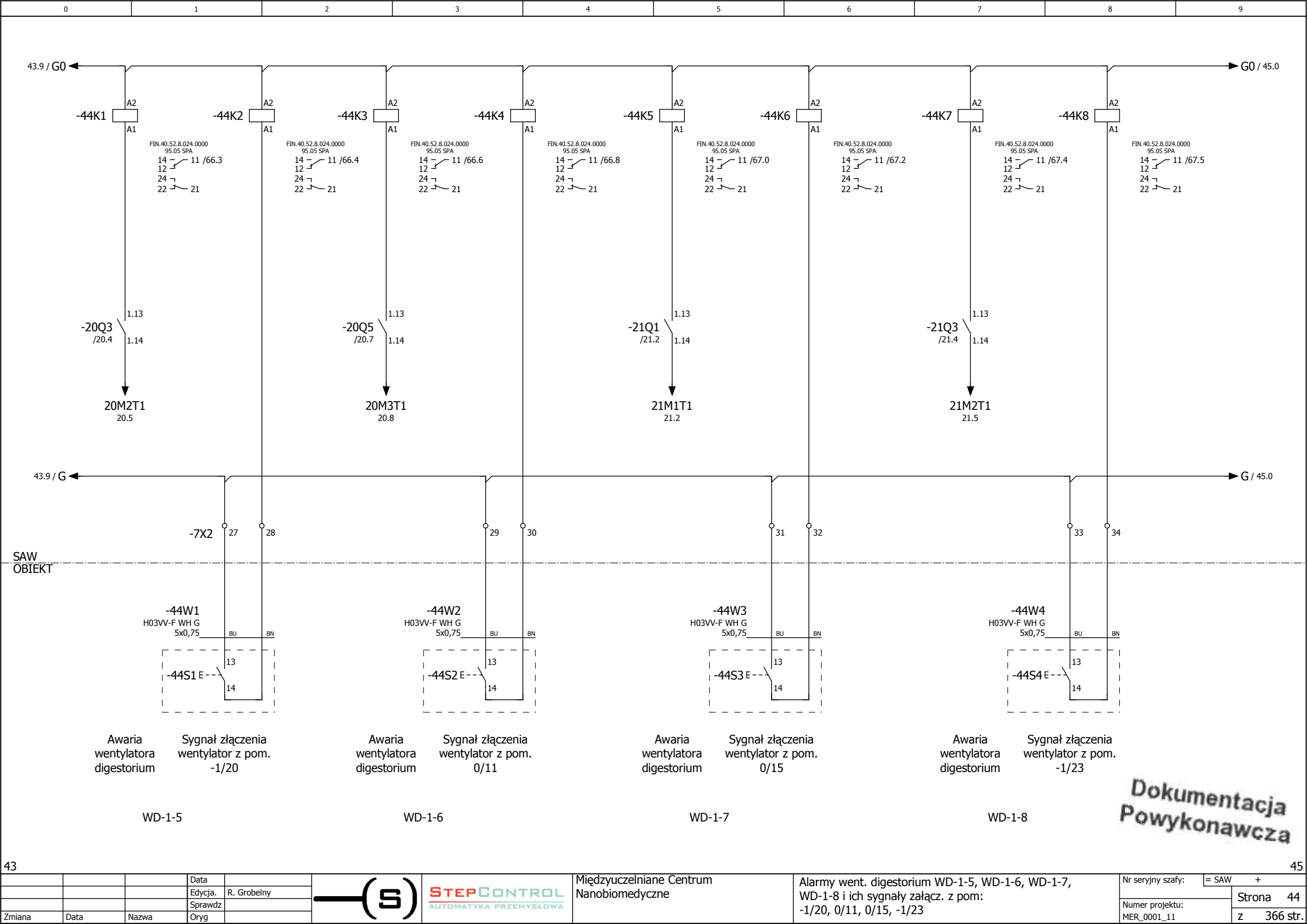


Alarm pompy
nagrzewnicy N-4/A

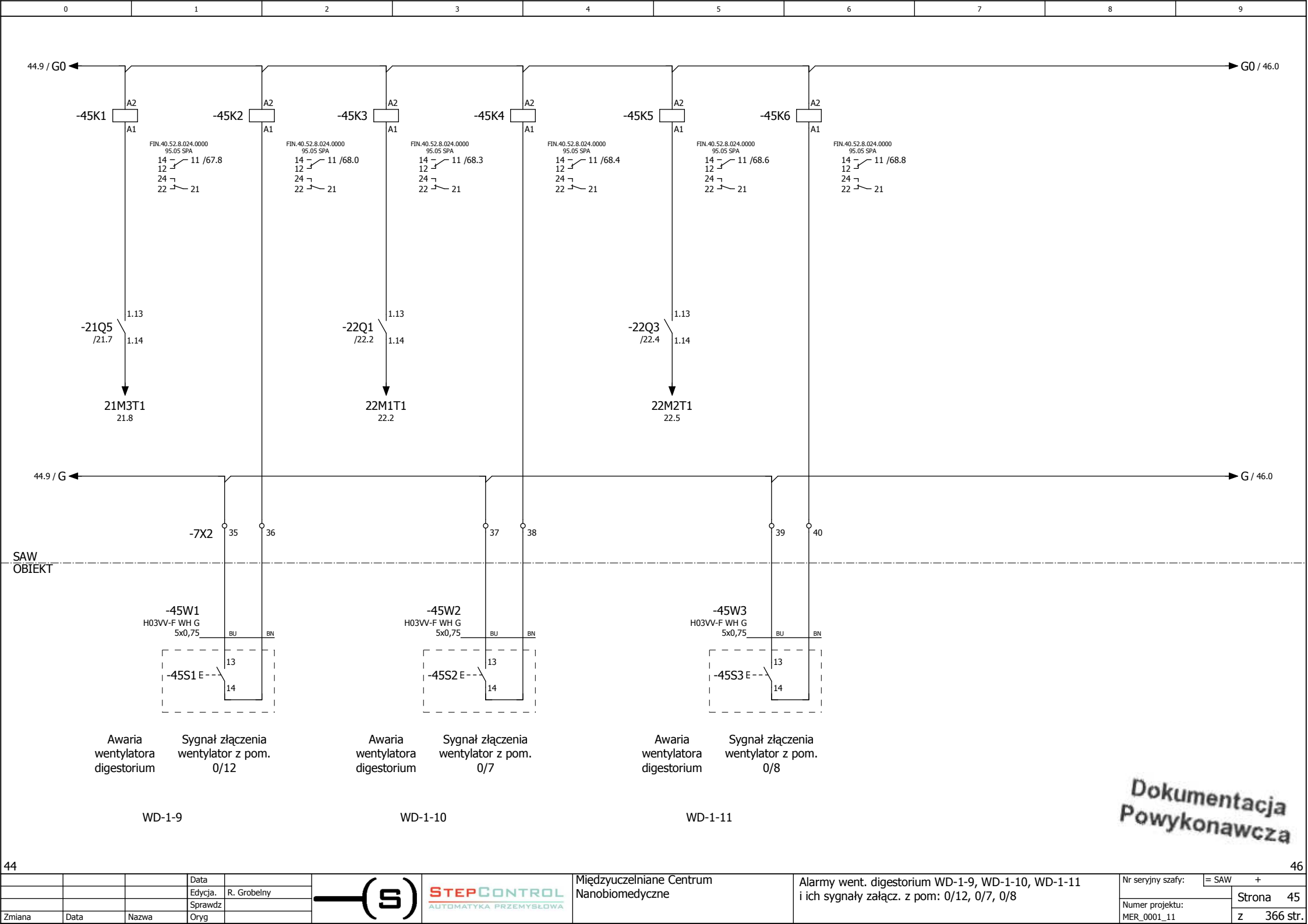
Niska temperatura
w nagrzewnicy N-4/A

Dokumentacja
Powykonawcza

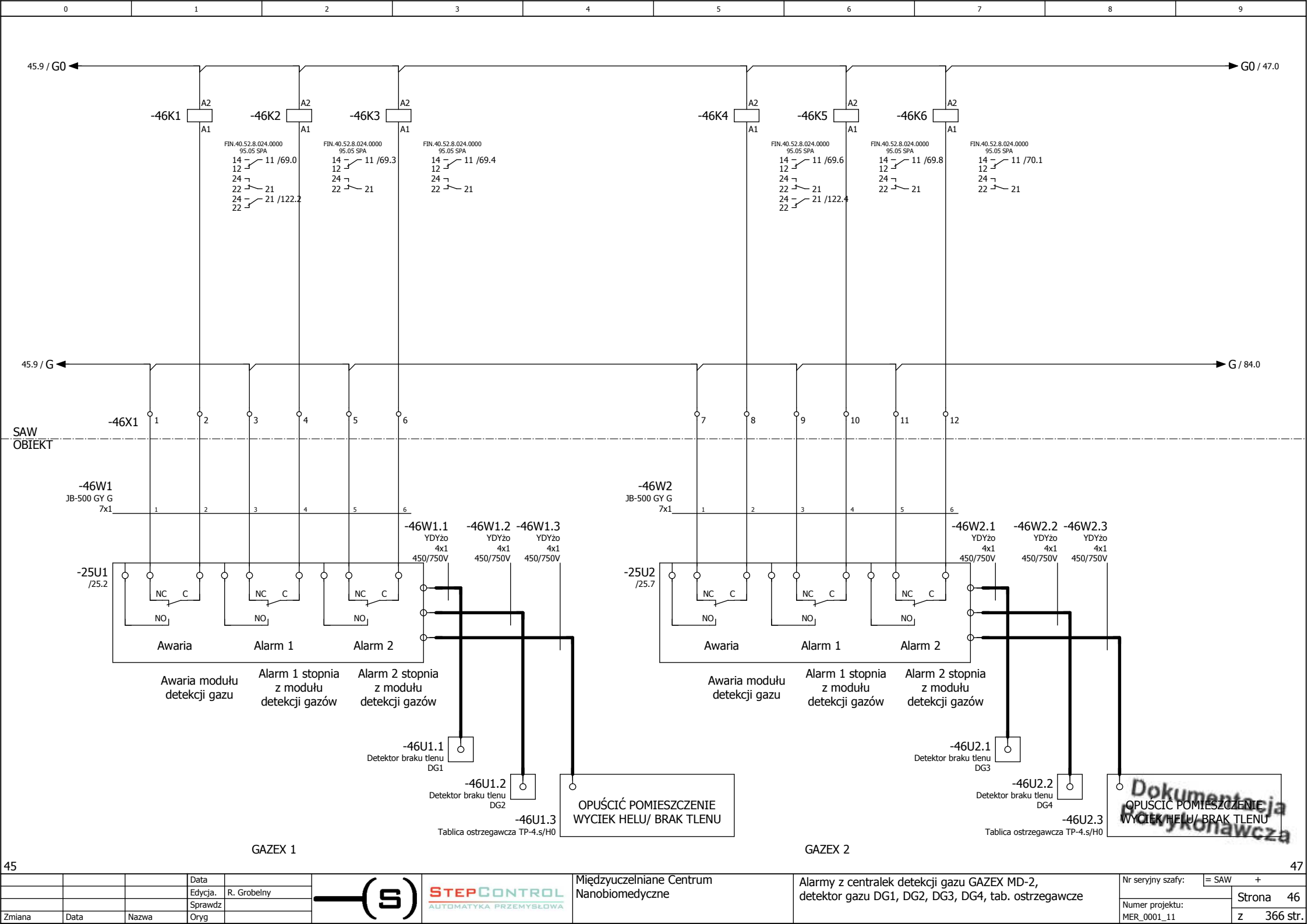


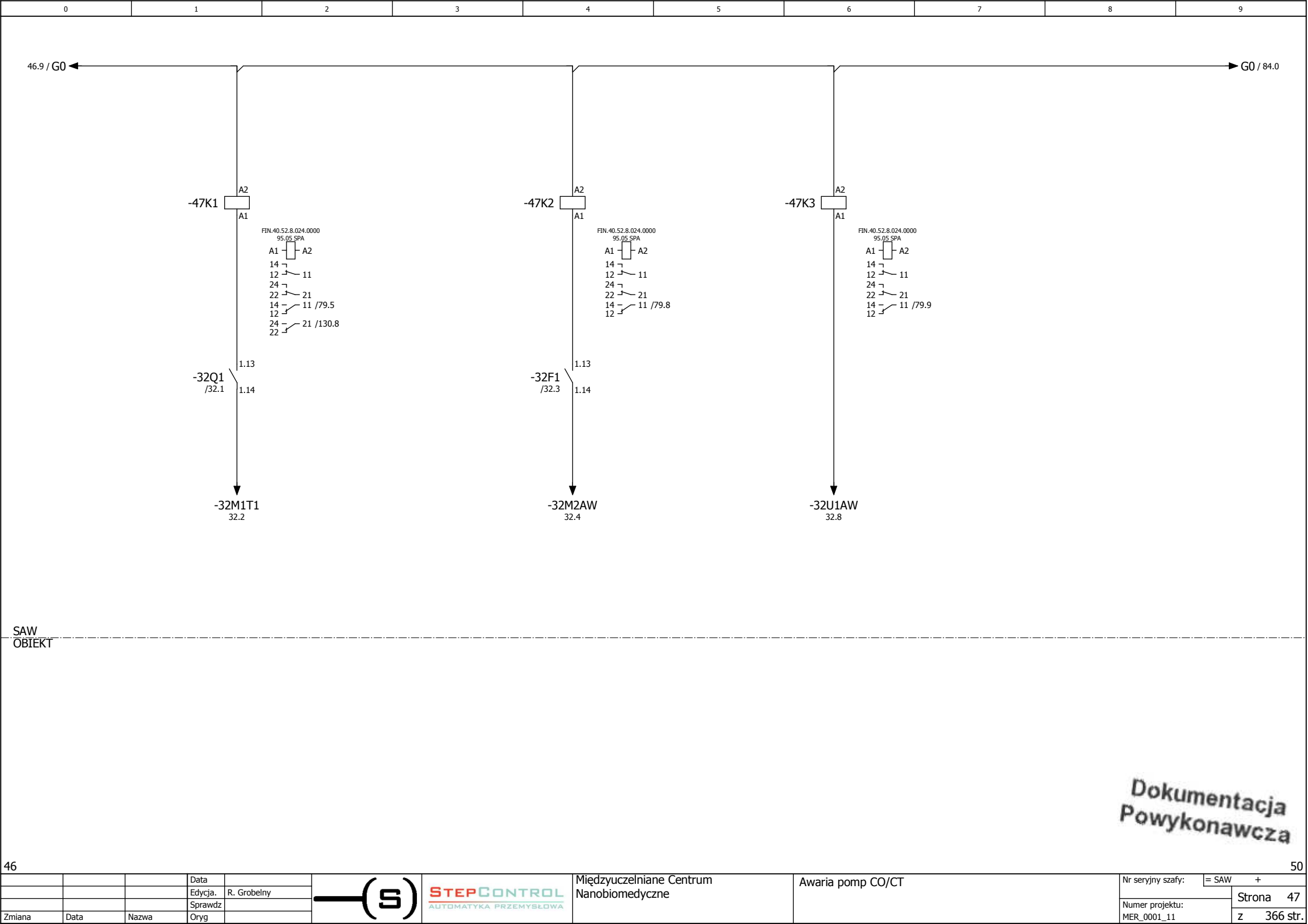


Dokumentacja
Powykonawcza



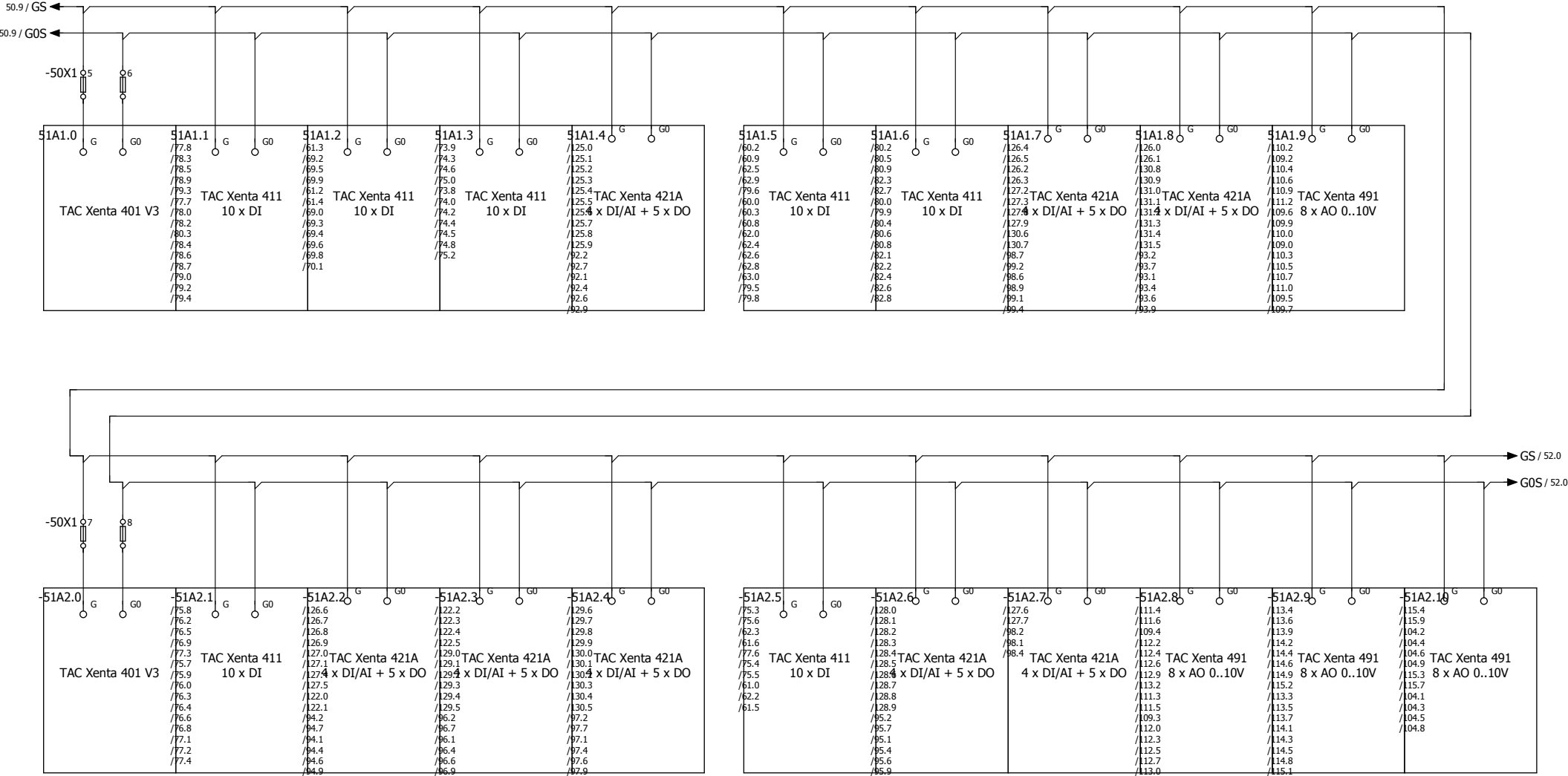
Dokumentacja
Powykonawcza



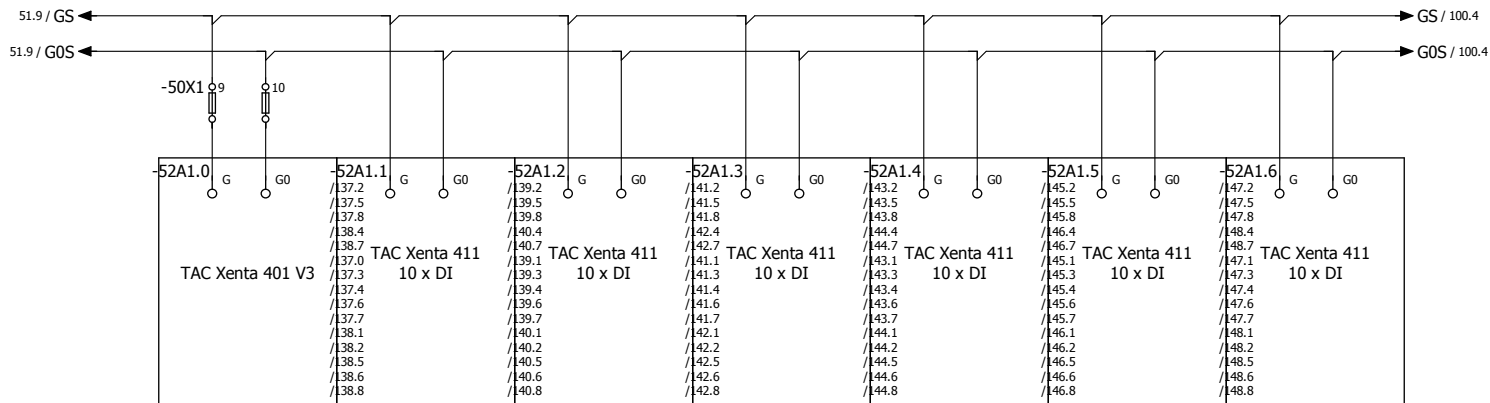


SAW
OBIEKT

Dokumentacja
Powykonawcza

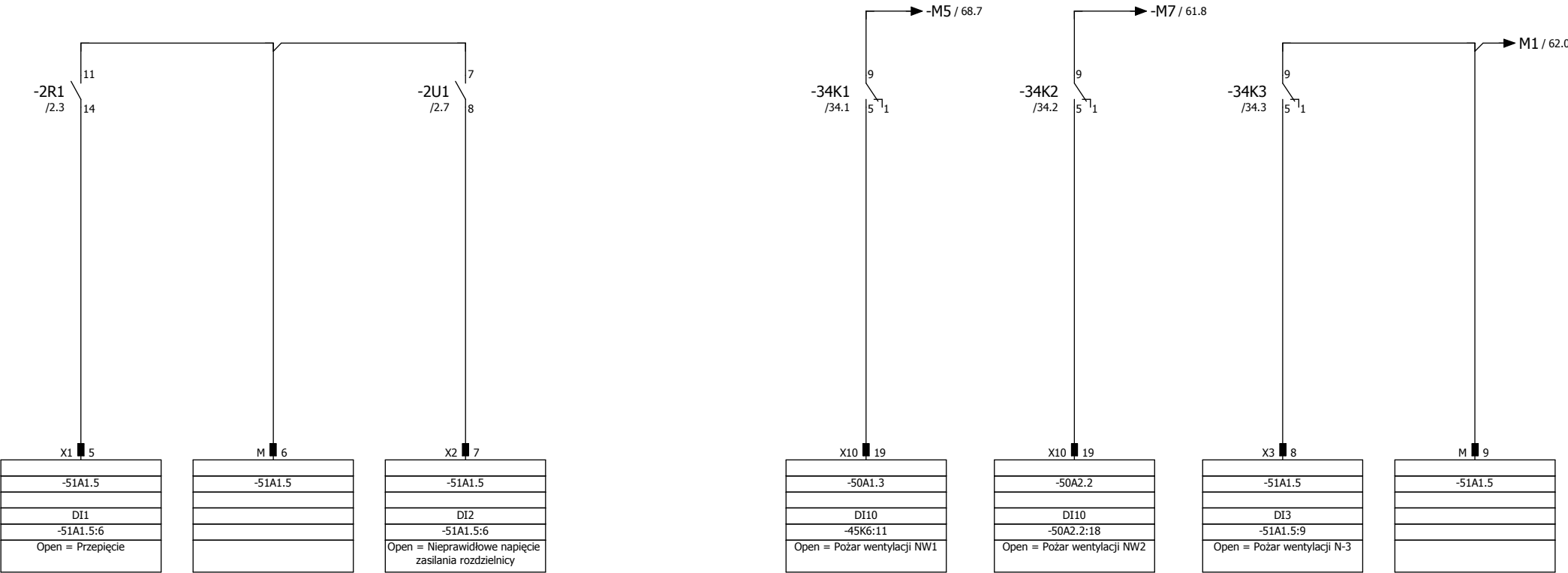


Dokumentacja
Powykonawcza



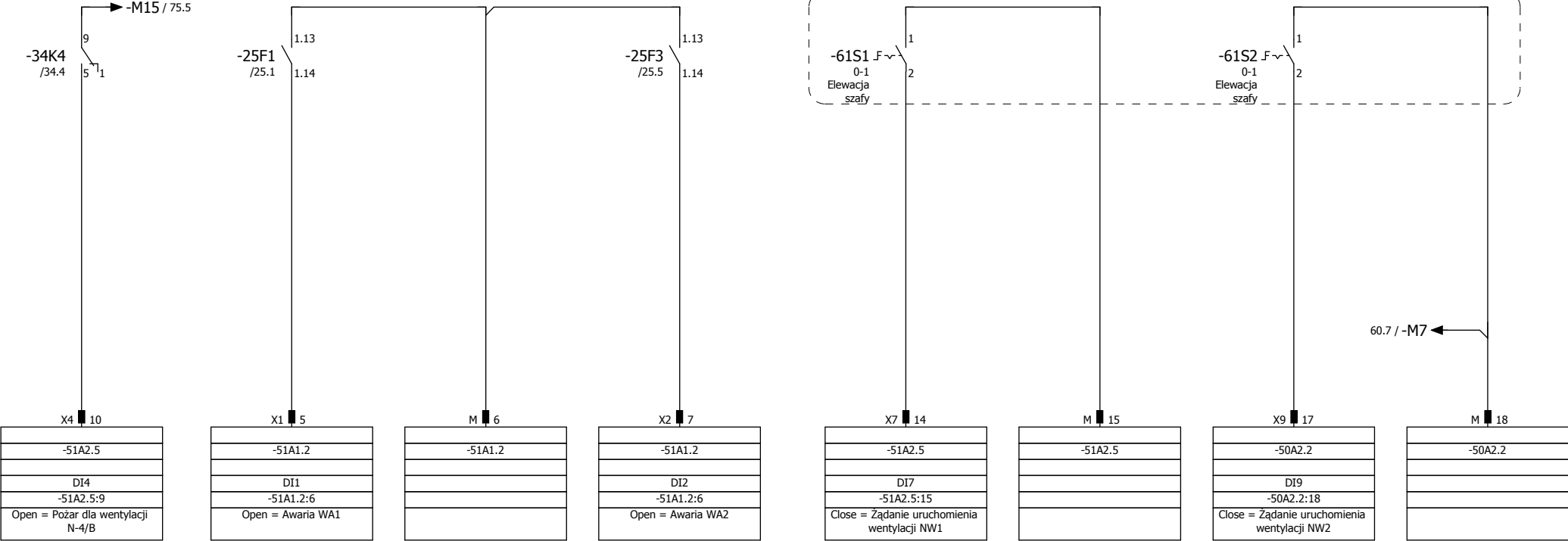
Dokumentacja
Powykonawcza

OBIEKT
SAW



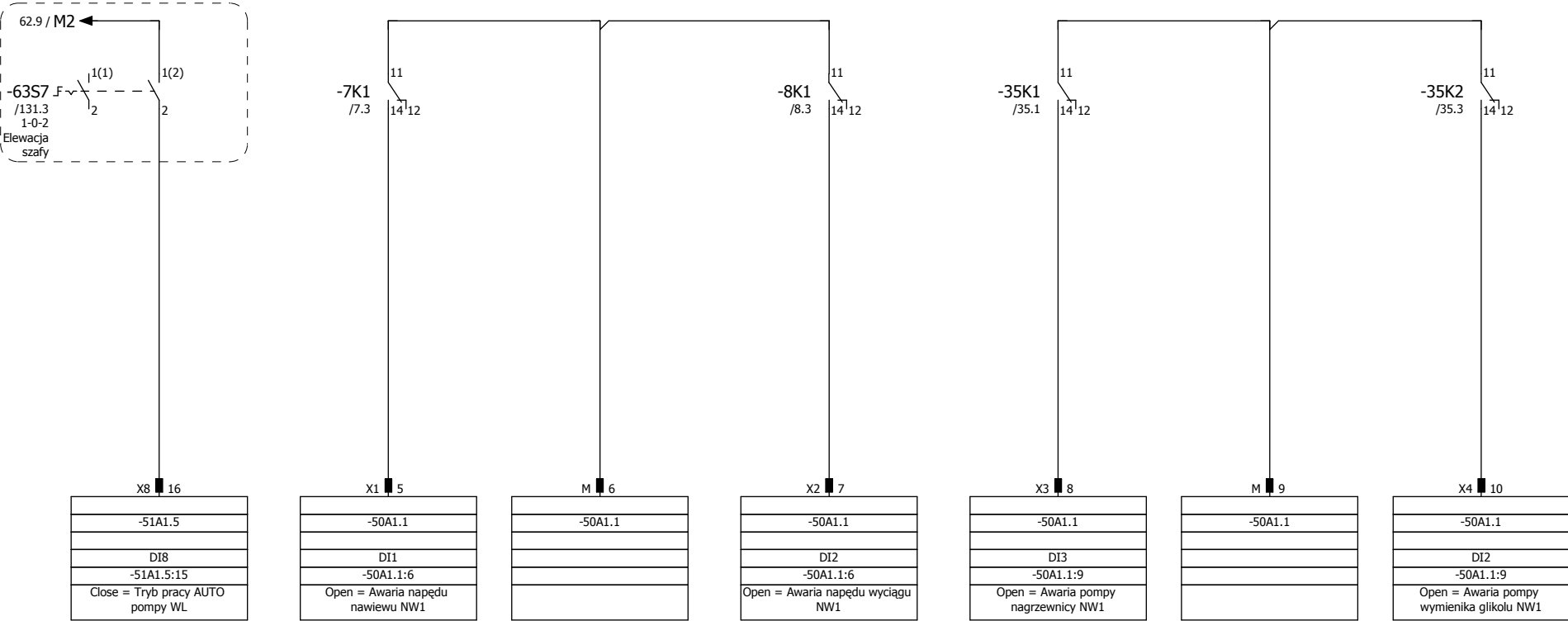
Dokumentacja
Powykonawcza

OBIEKT
SAW



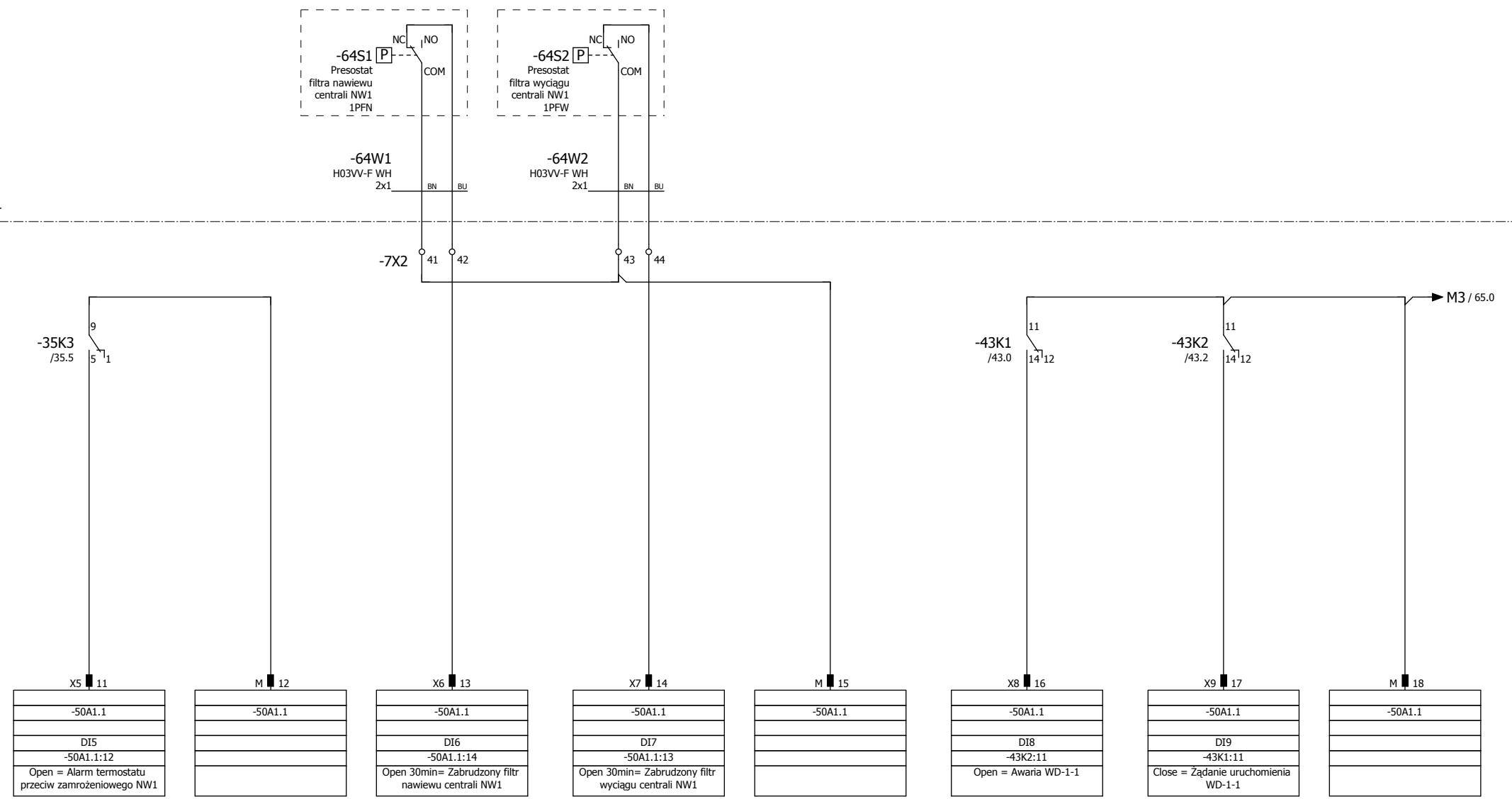
Dokumentacja
Powykonawcza

OBIEKT
SAW



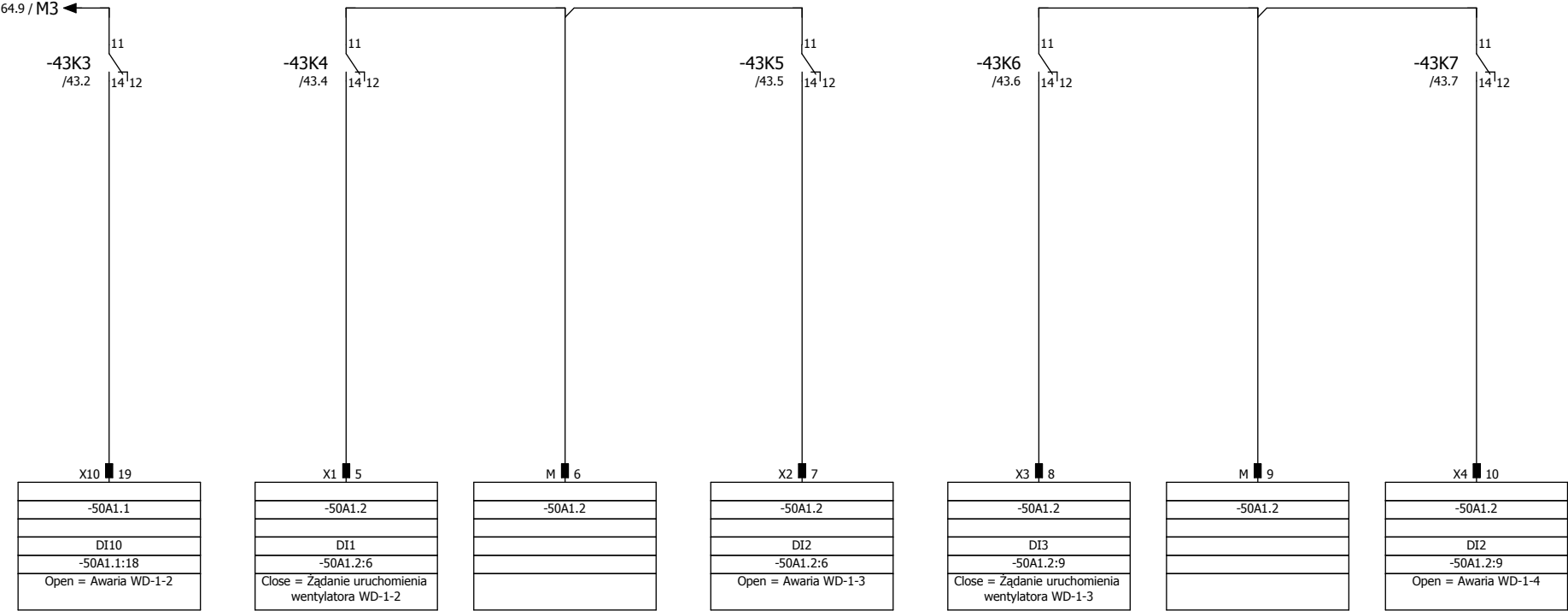
Dokumentacja
Powykonawcza

OBIEKT
SAW



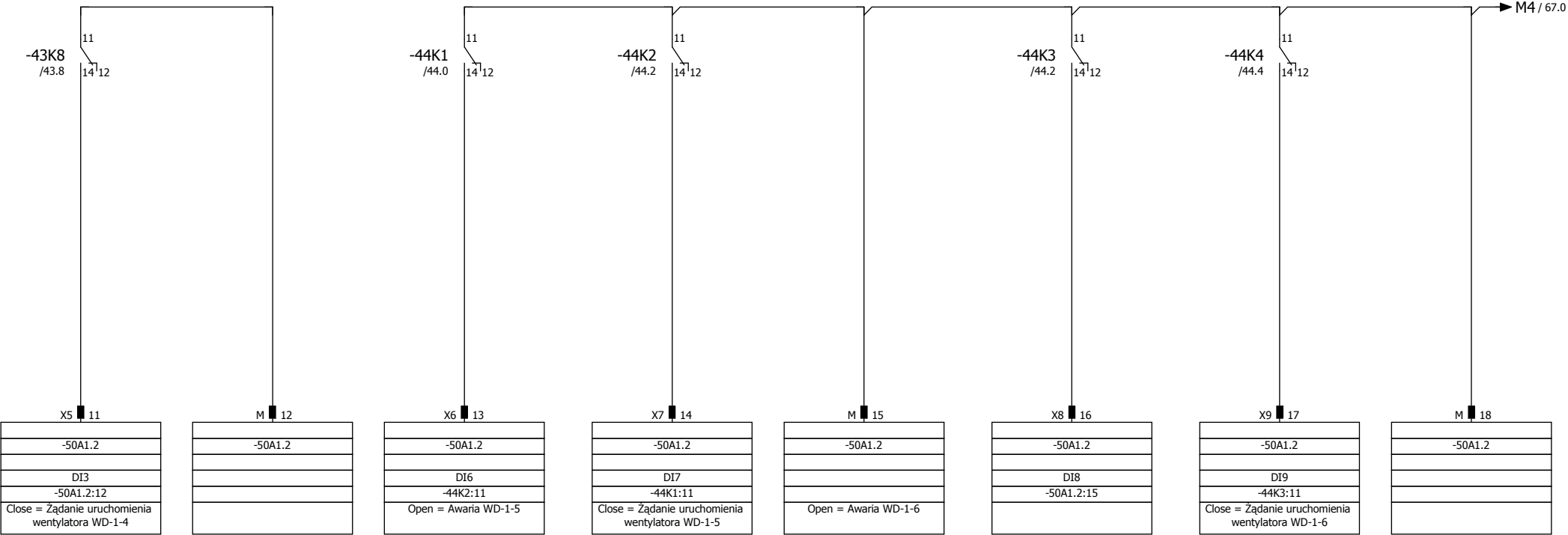
Dokumentacja
Powykonawcza

OBIEKT
SAW



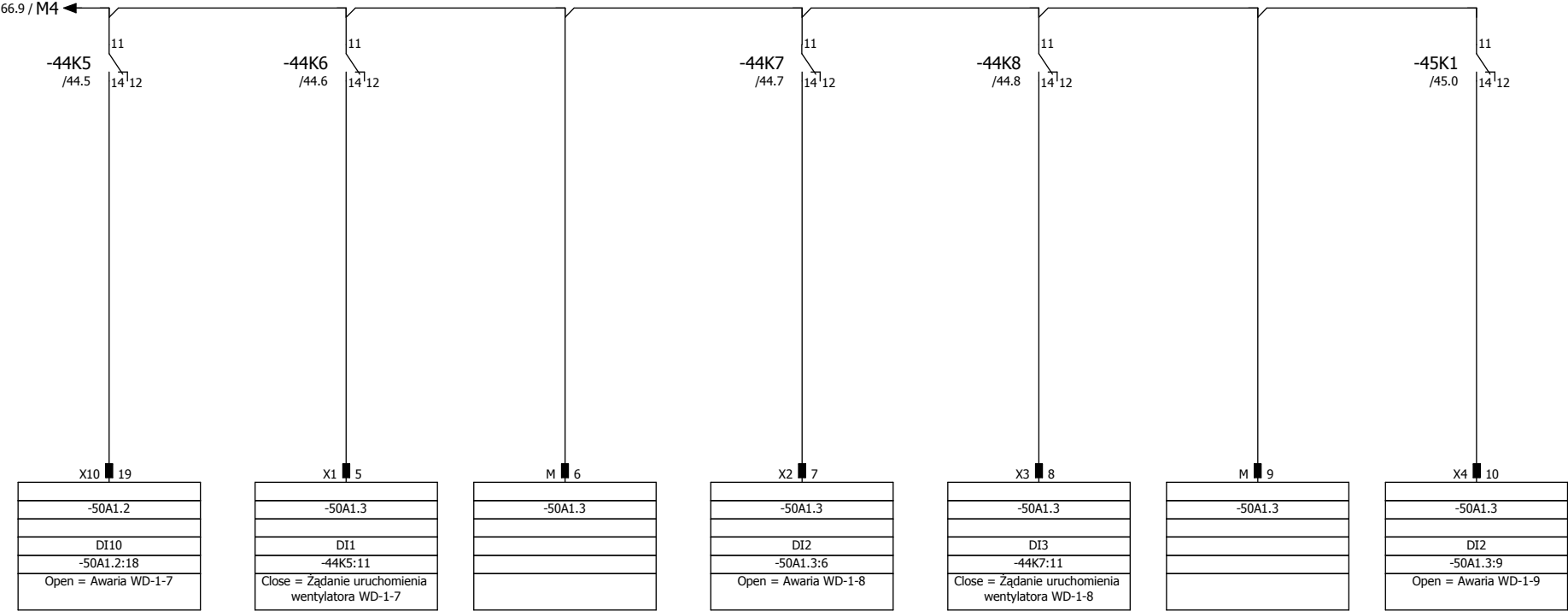
Dokumentacja
Powykonawcza

OBIEKT
SAW

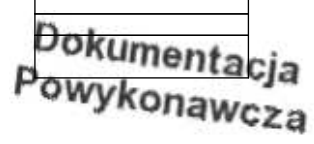


Dokumentacja
Powykonawcza

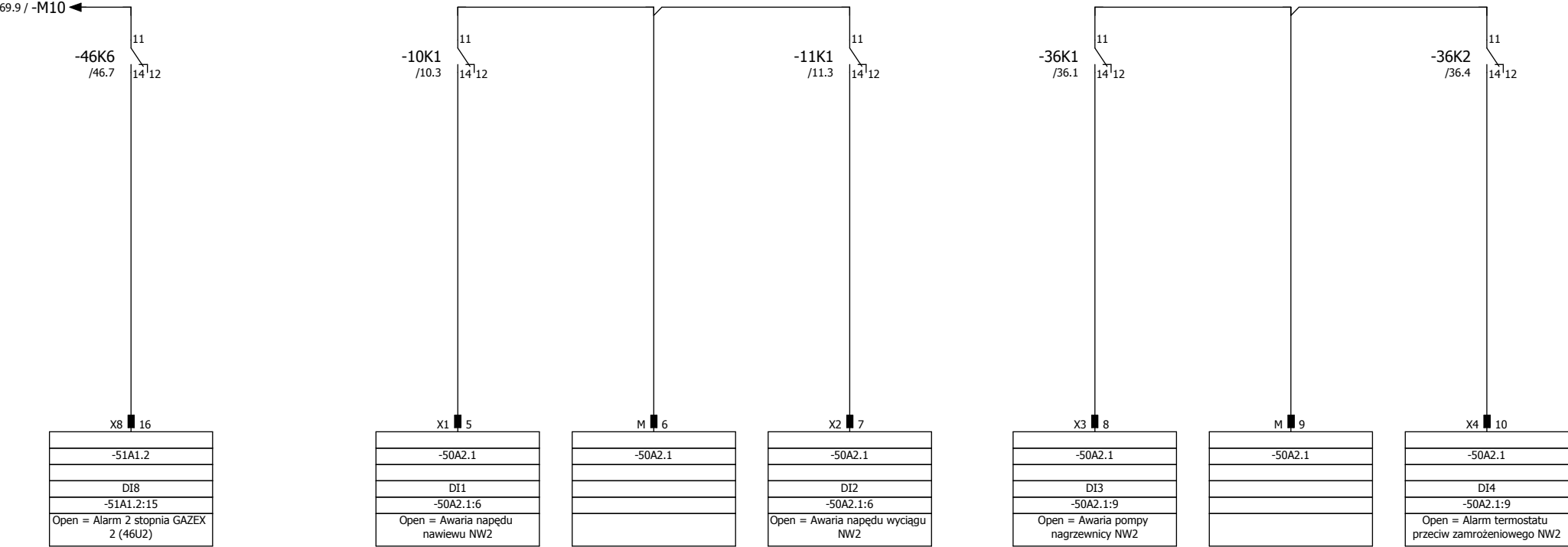
OBIEKT
SAW



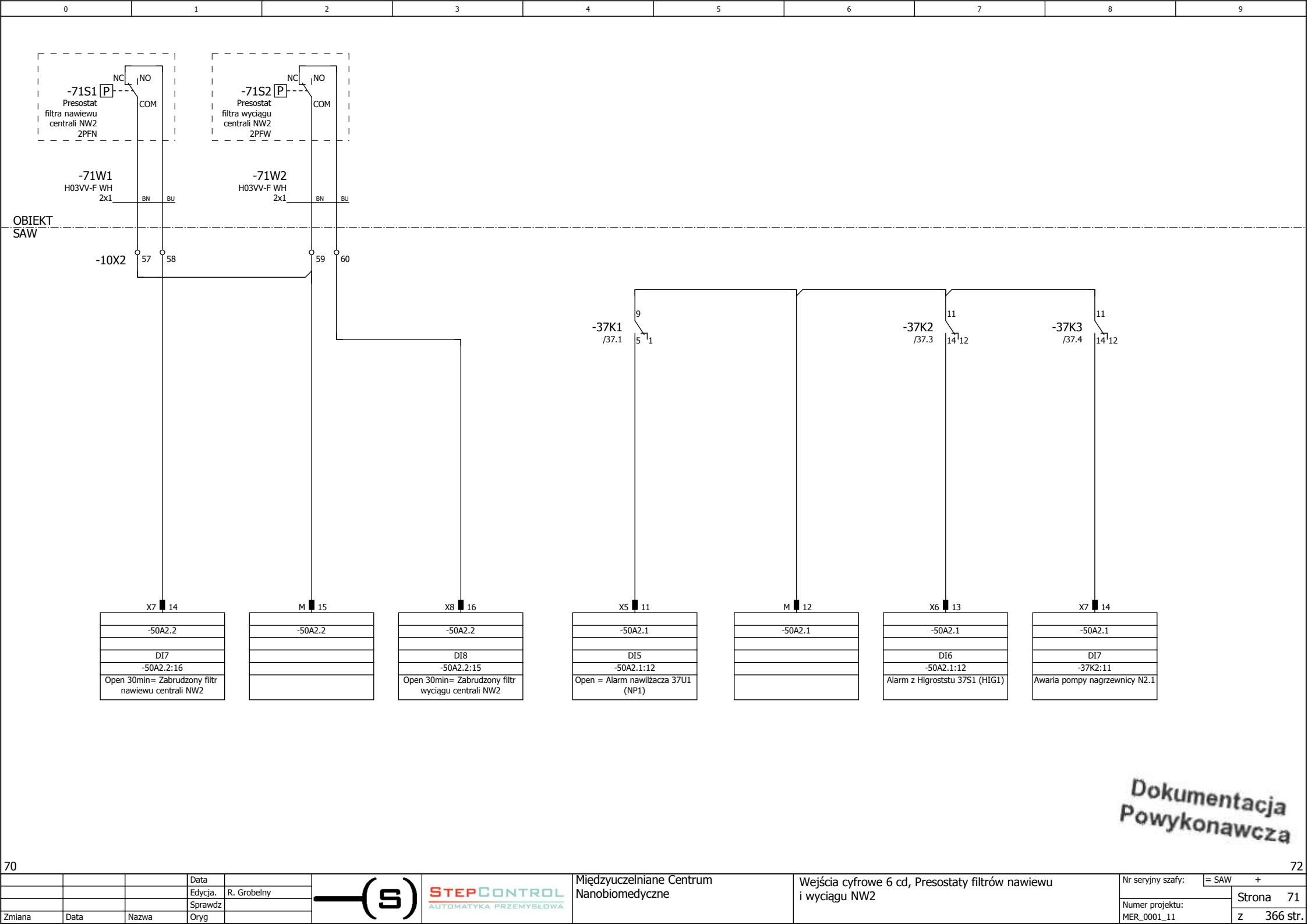
Dokumentacja
Powykonawcza



OBIEKT
SAW



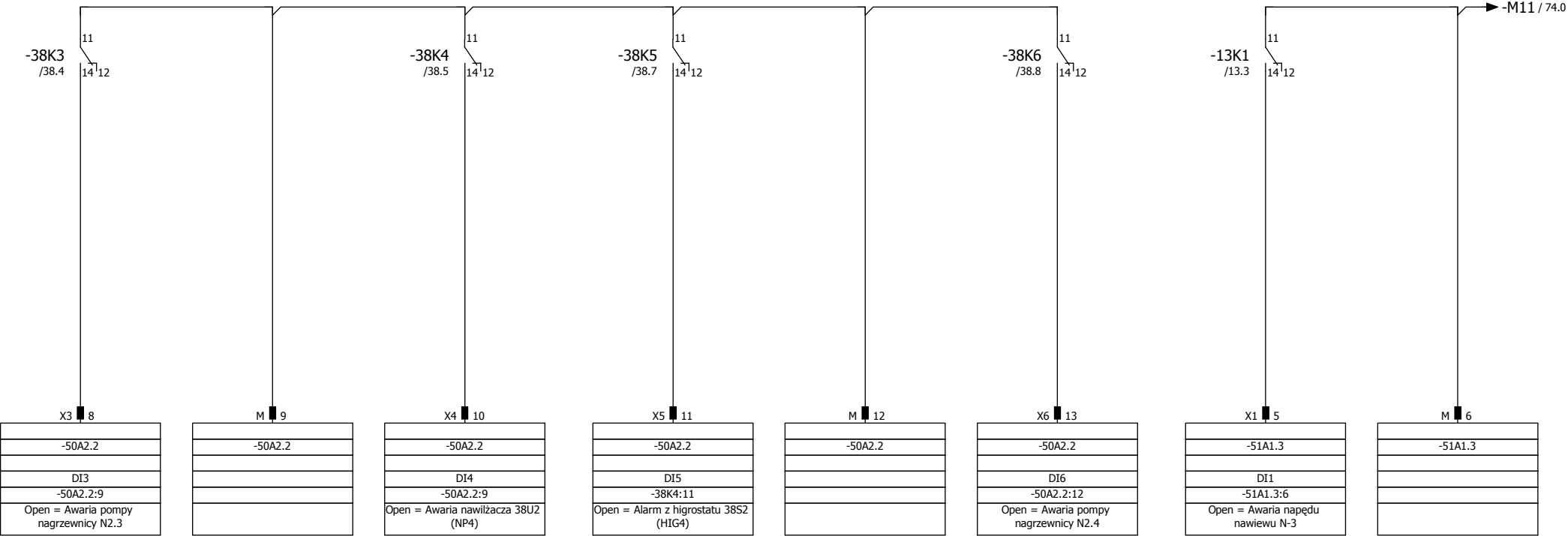
Dokumentacja
Powykonawcza



Dokumentacja
Powykonawcza

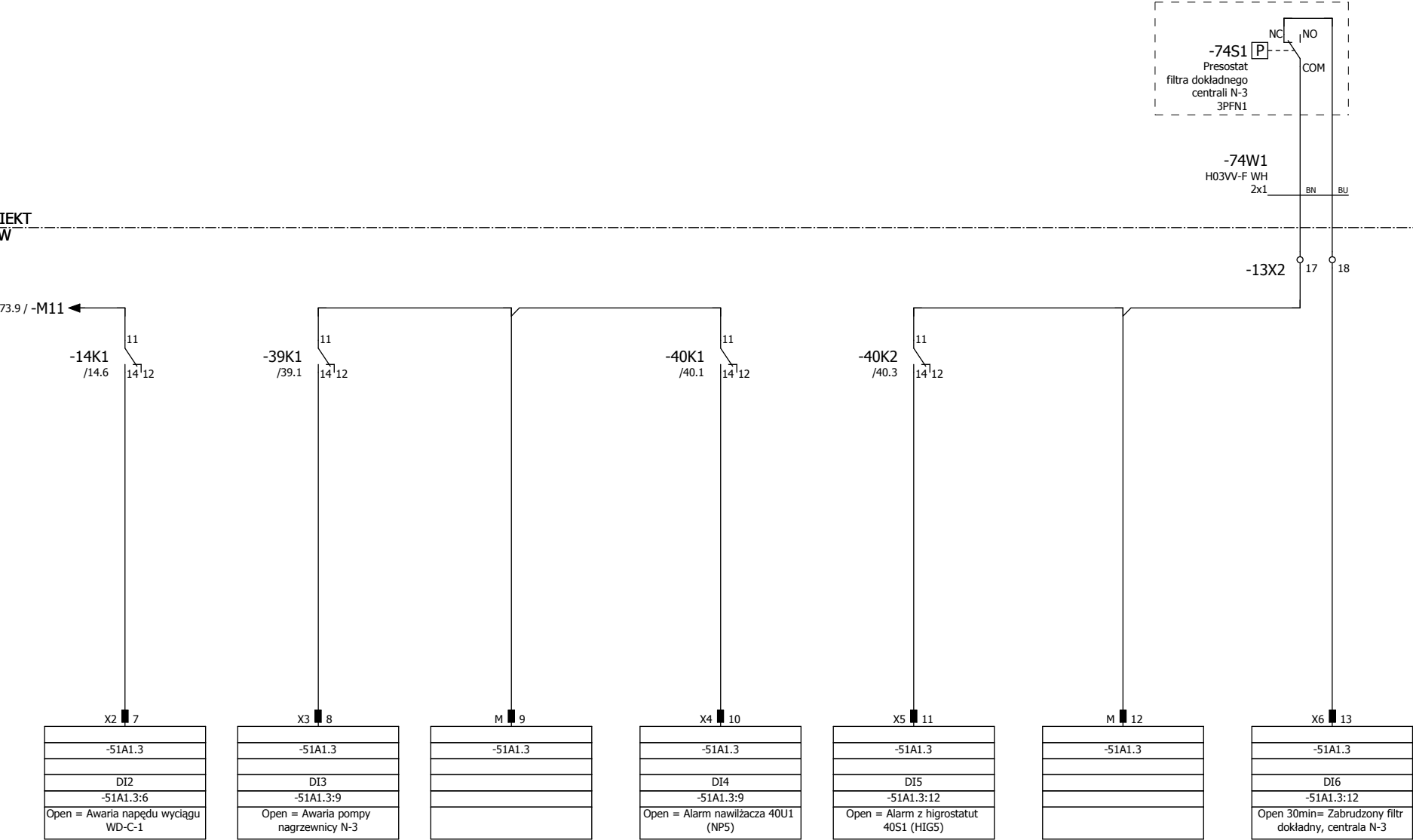
0	1	2	3	4	5	6	7	8	9

OBIEKT
SAW



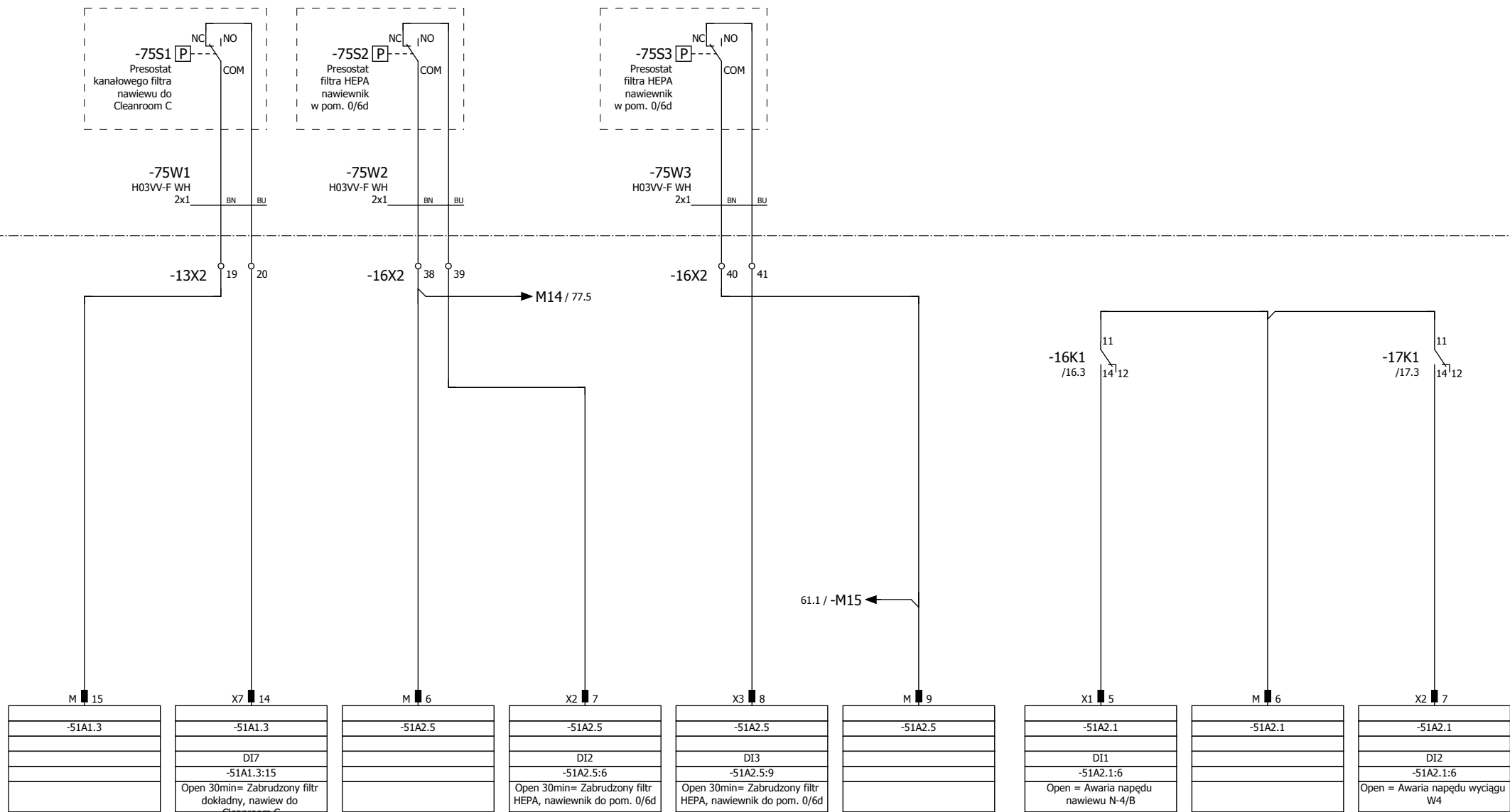
Dokumentacja
Powykonawcza

OBIEKT
SAW



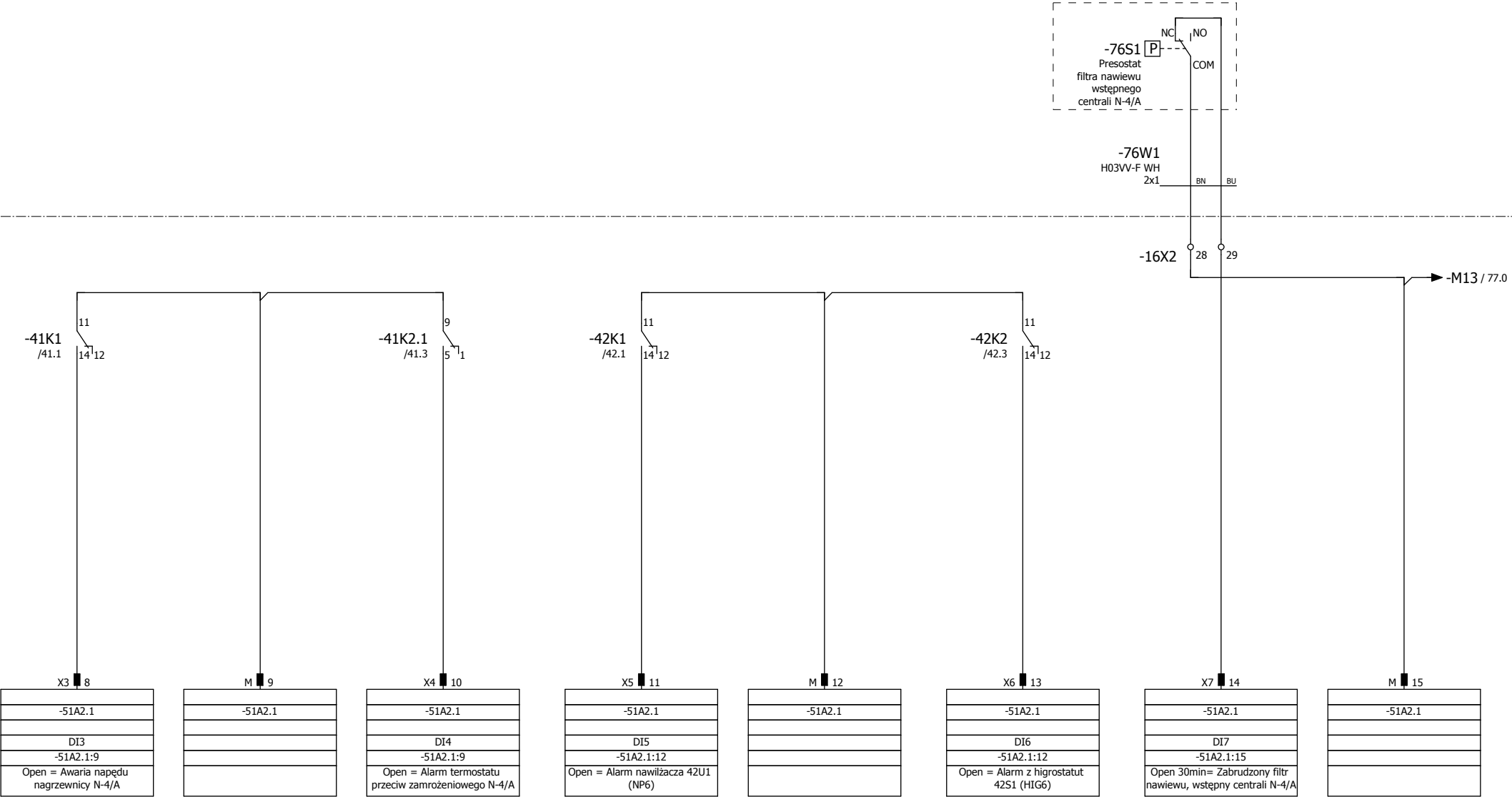
Dokumentacja
Powykonawcza

OBIEKT
SAW

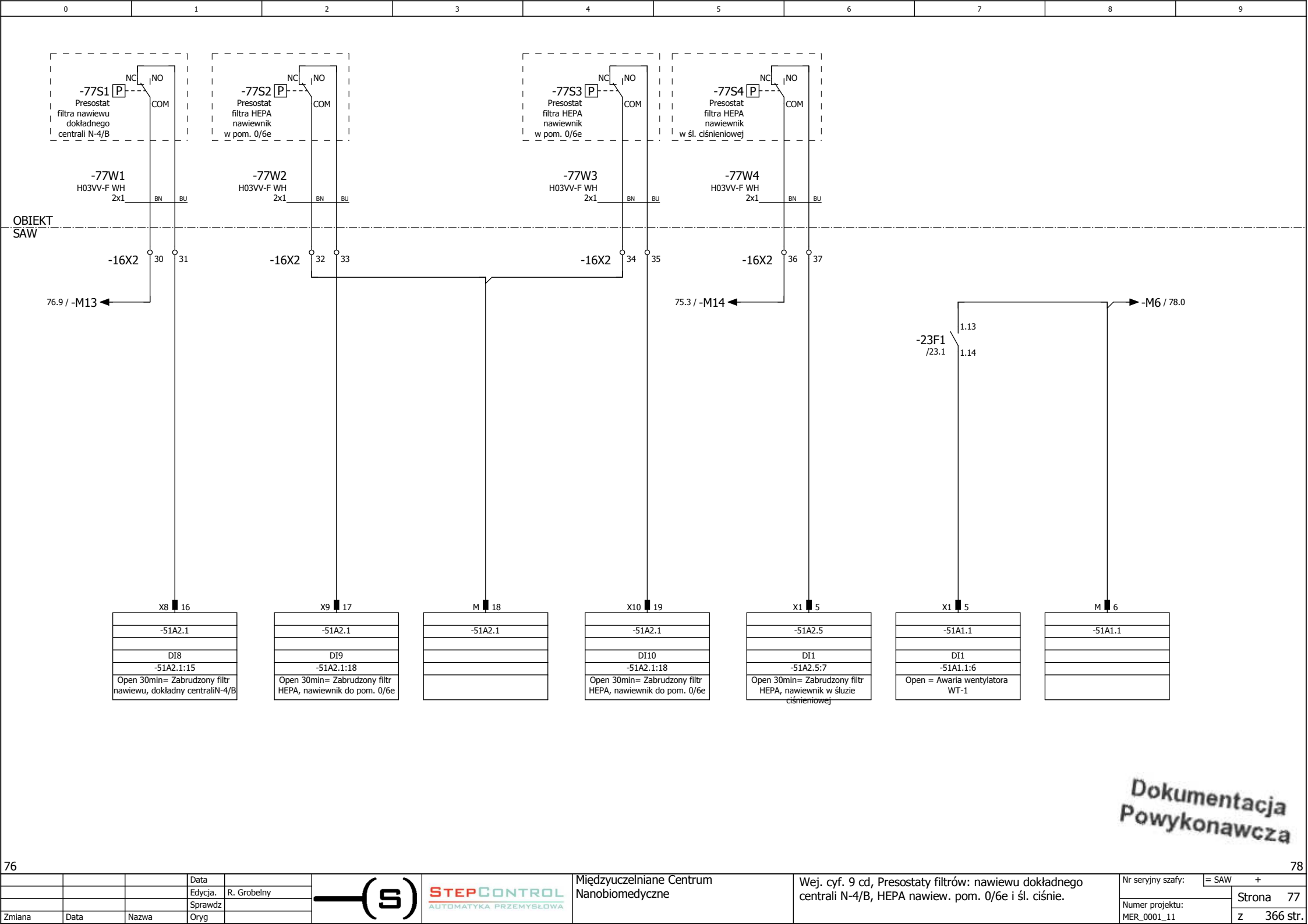


Dokumentacja
Powykonawcza

OBIEKT
SAW

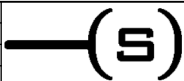


Dokumentacja
Powykonawcza



Dokumentacja
Powykonawcza

			Data	
			Edycja.	R. Grobelny
			Sprawdz	
Zmiana	Data	Nazwa	Oryg	



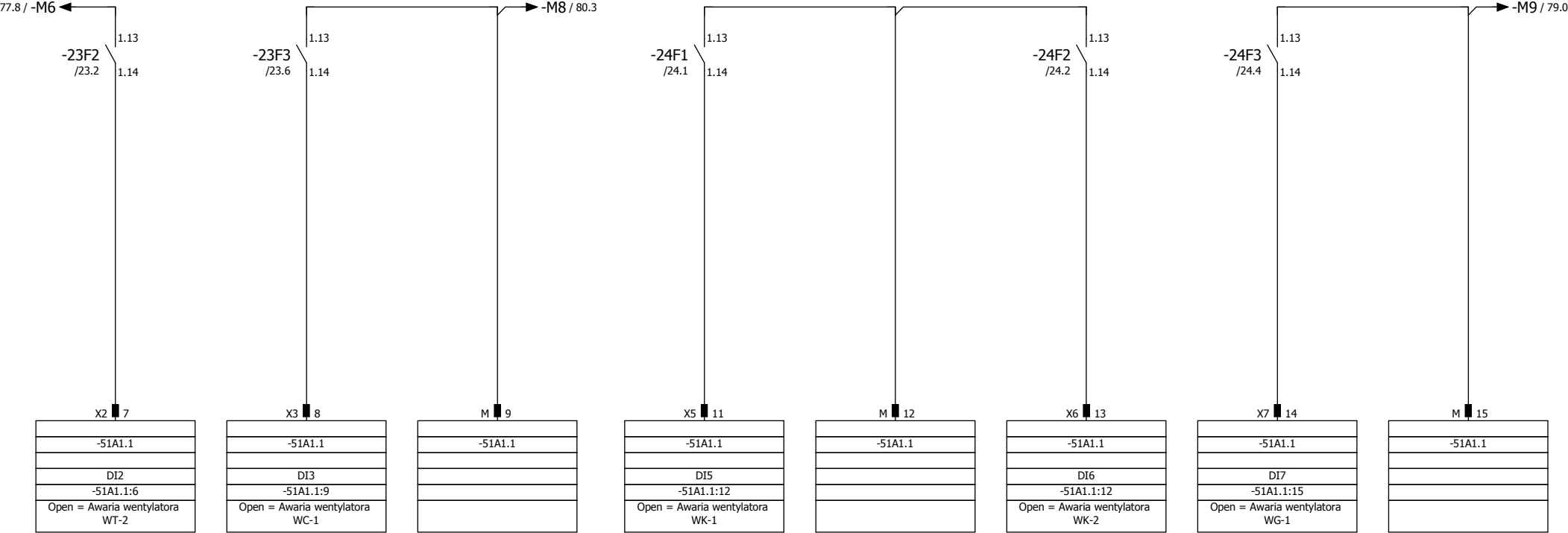
STEP CONTROL
AUTOMATYKA PRZEMYSŁOWA

Międzyuczelniane Centrum
Nanobiomedyczne

Wej. cyf. 9 cd, Presostaty filtrów: nawiewu dokładnego centrali N-4/B, HEPA nawiew. pom. 0/6e i śl. ciśnie.

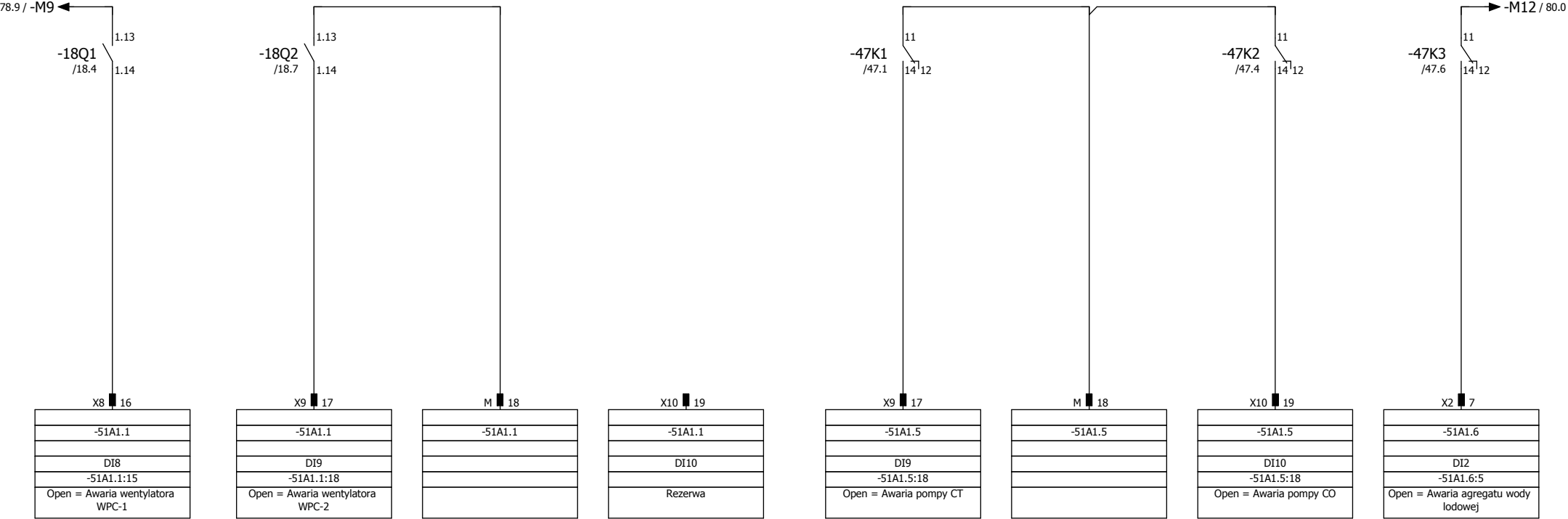
Nr seryjny szafy:	= SAW	+
Numer projektu:		Strona 77
MER_0001_11		z 366 str.

OBIEKT
SAW

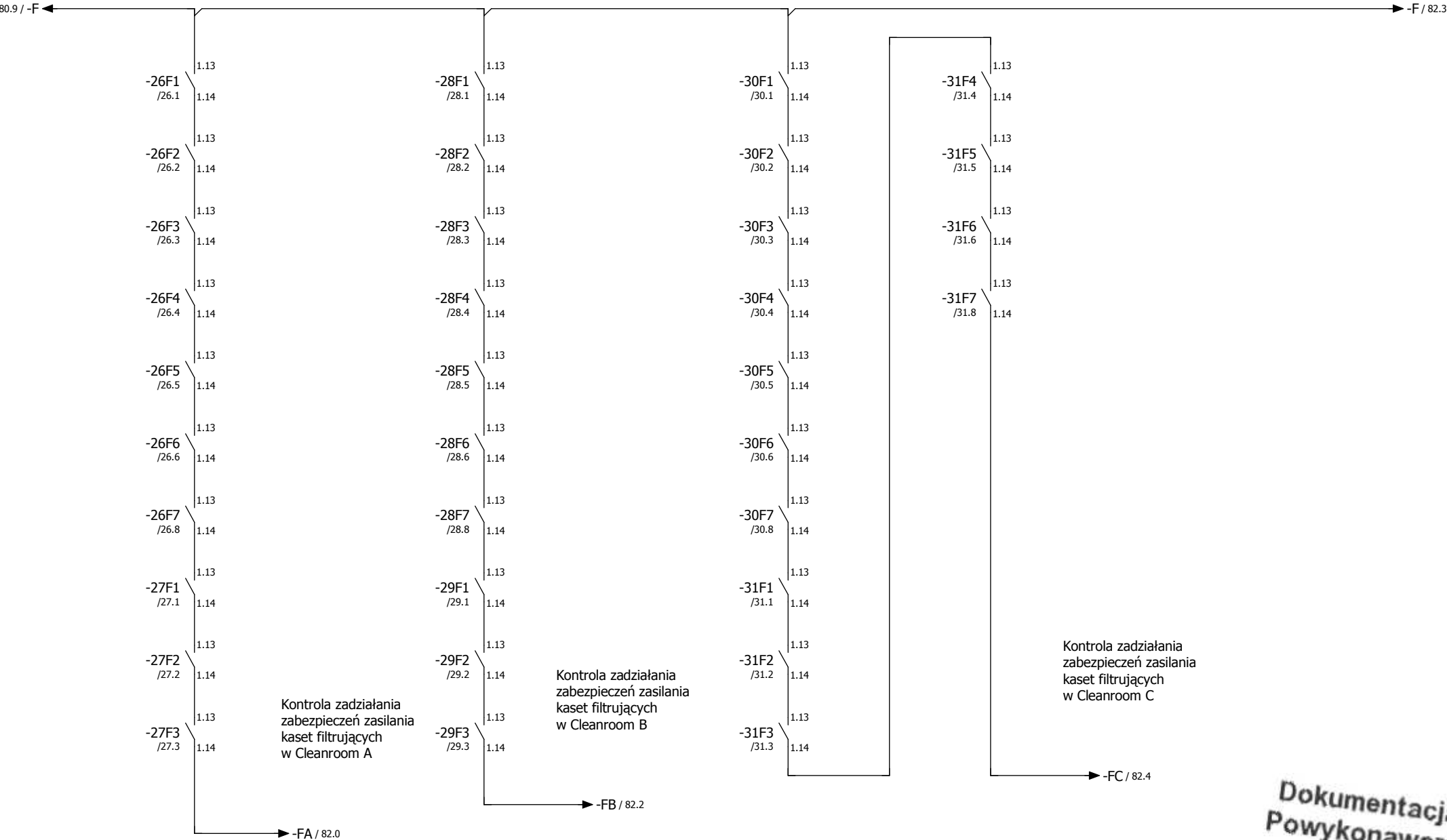


Dokumentacja
Powykonawcza

OBIEKT
SAW

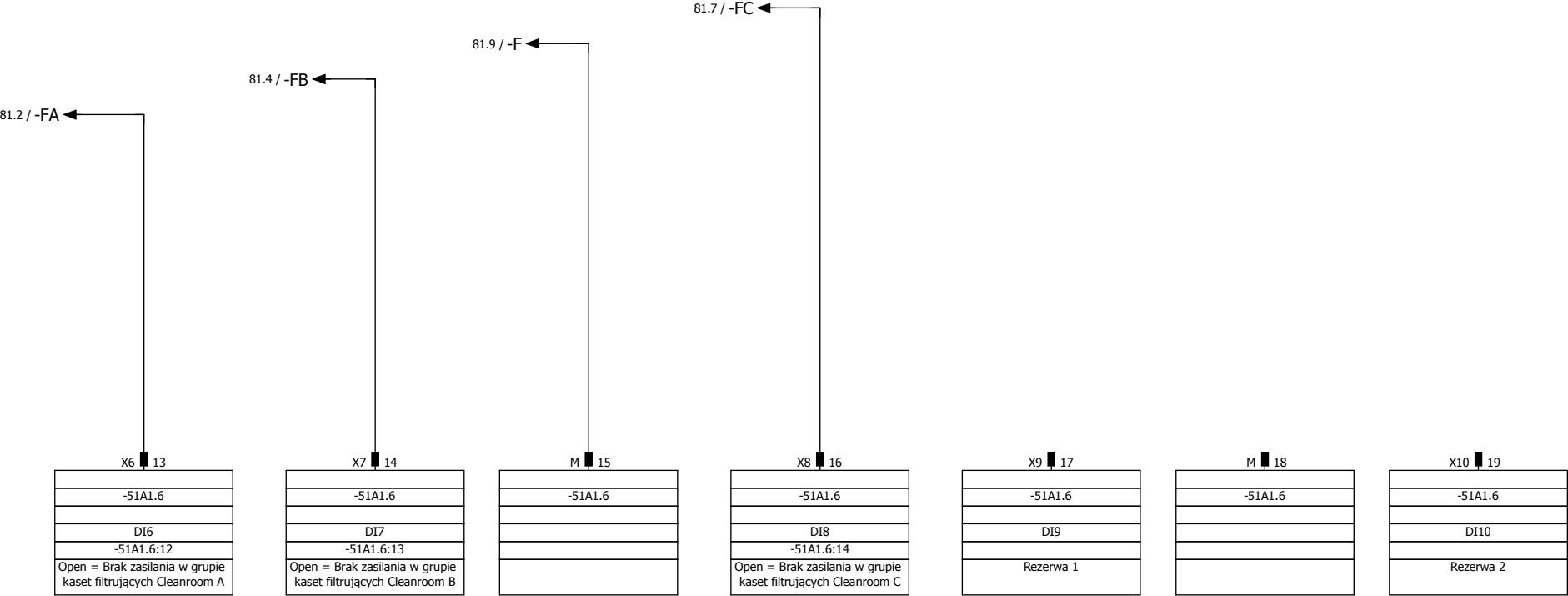


Dokumentacja
Powykonawcza

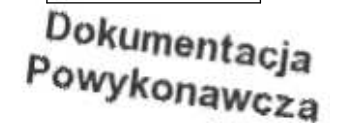


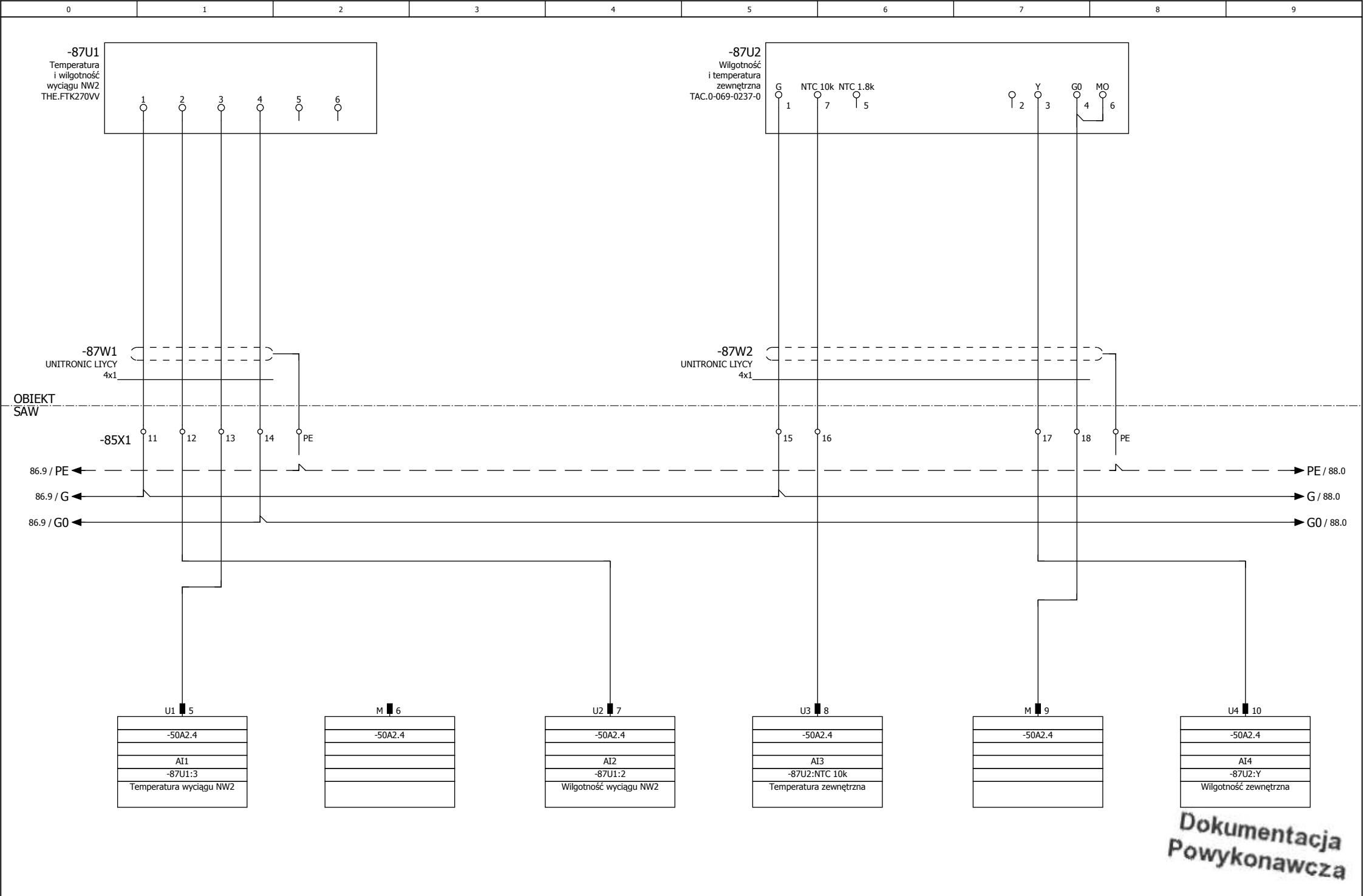
Dokumentacja
Powykonawcza

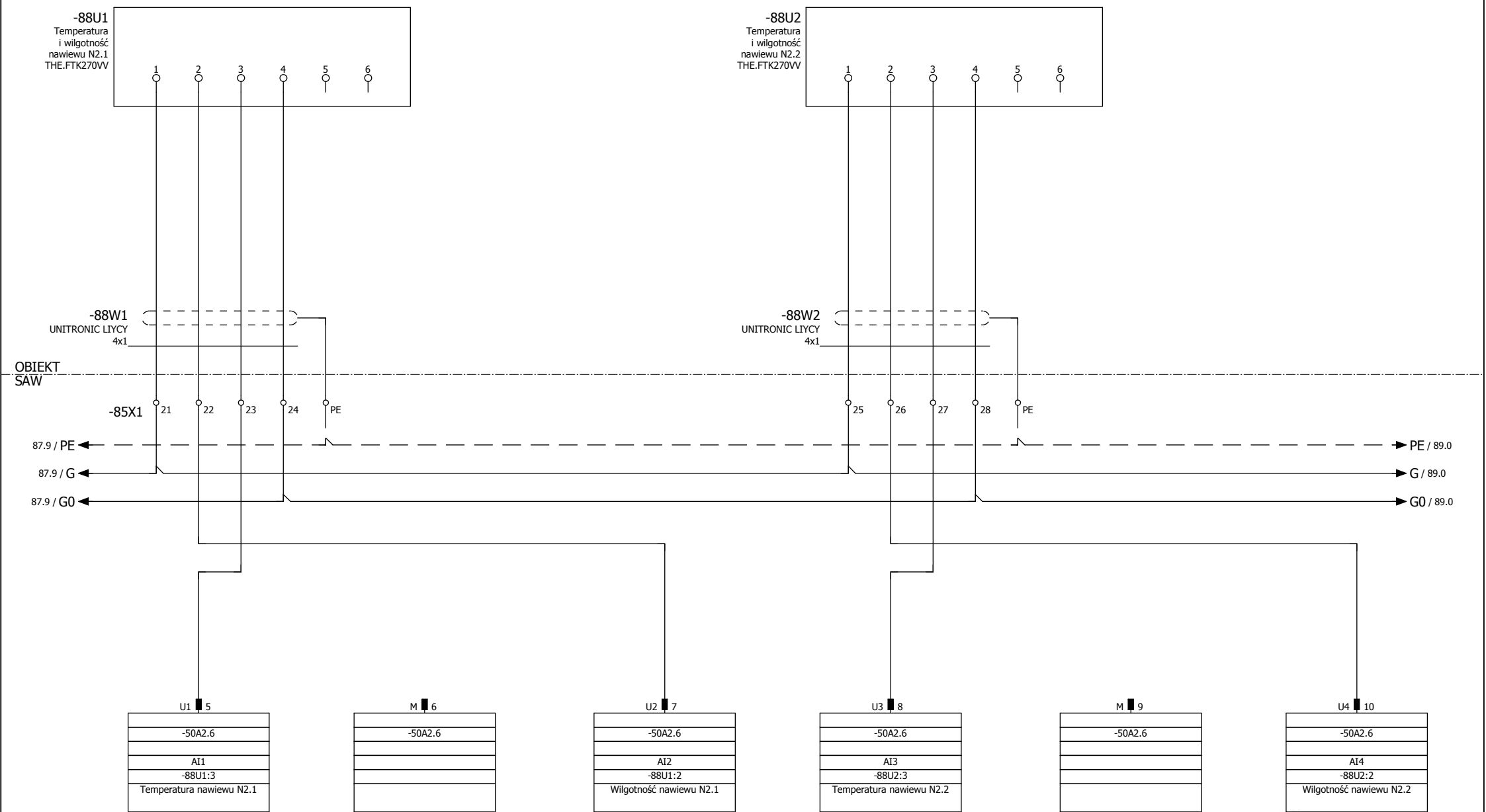
OBIEKT
SAW



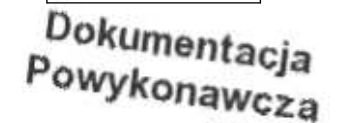
Dokumentacja
Powykonawcza

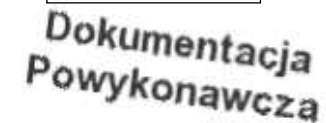


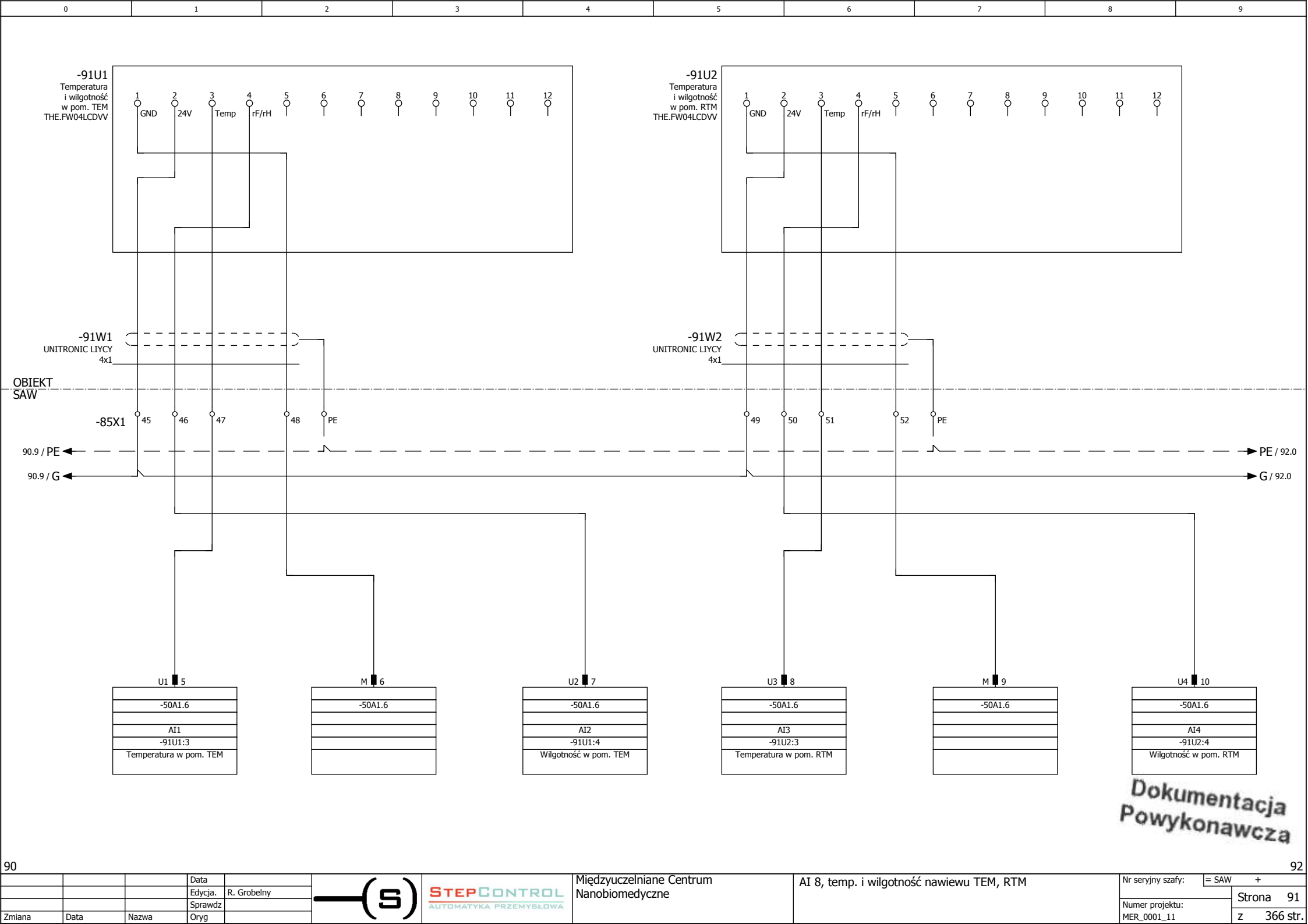




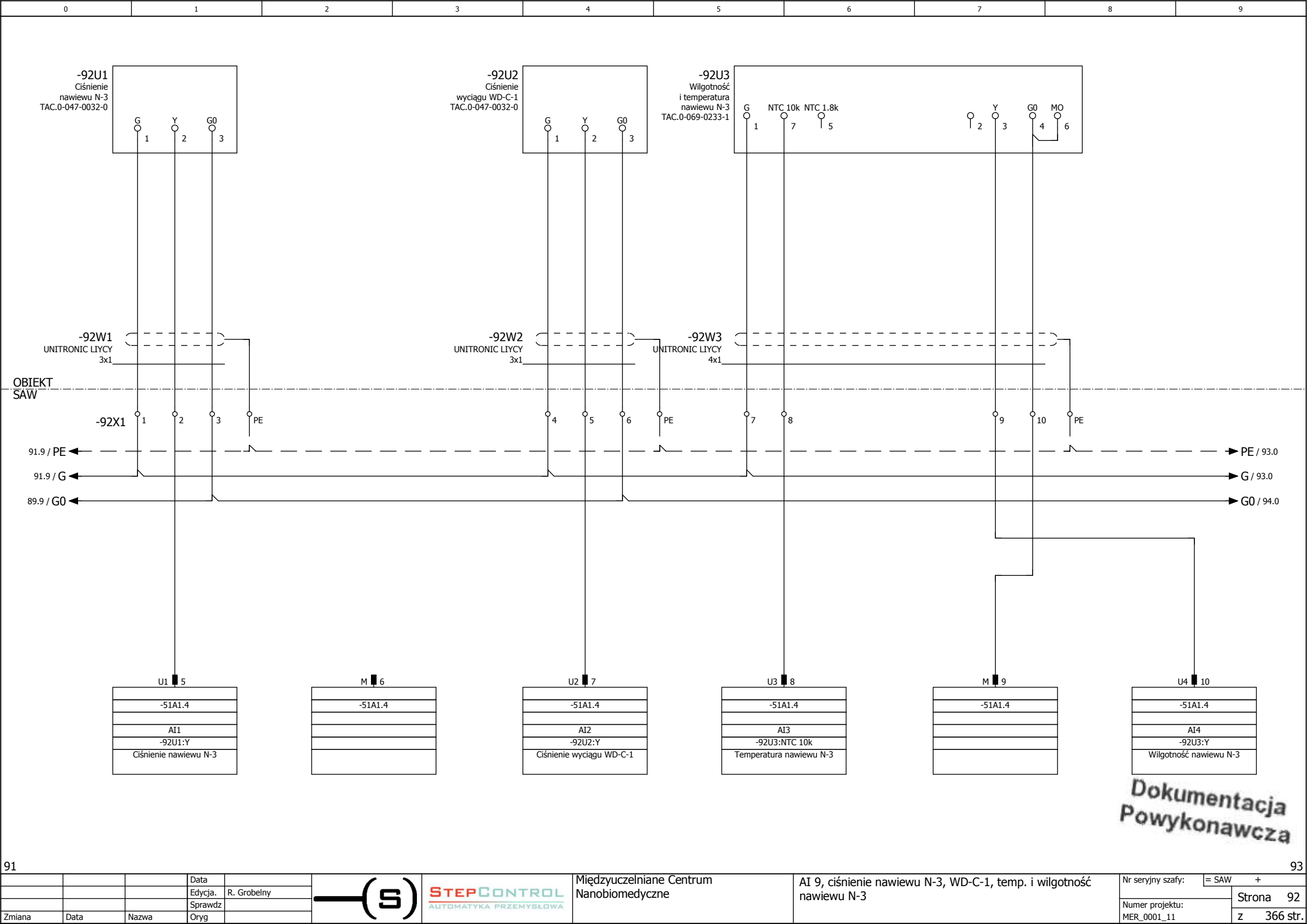
Dokumentacja
Powykonawcza

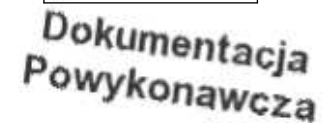


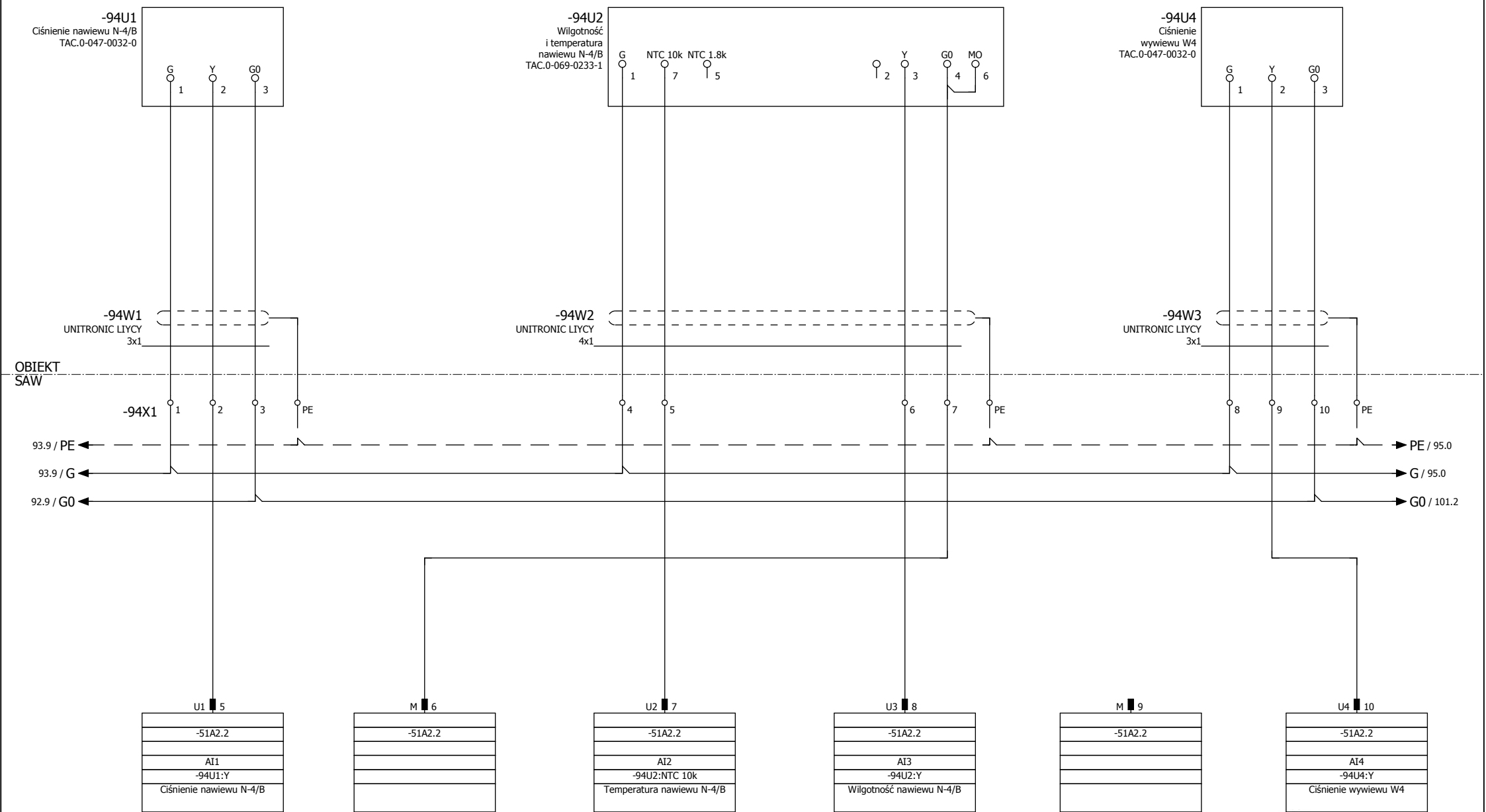




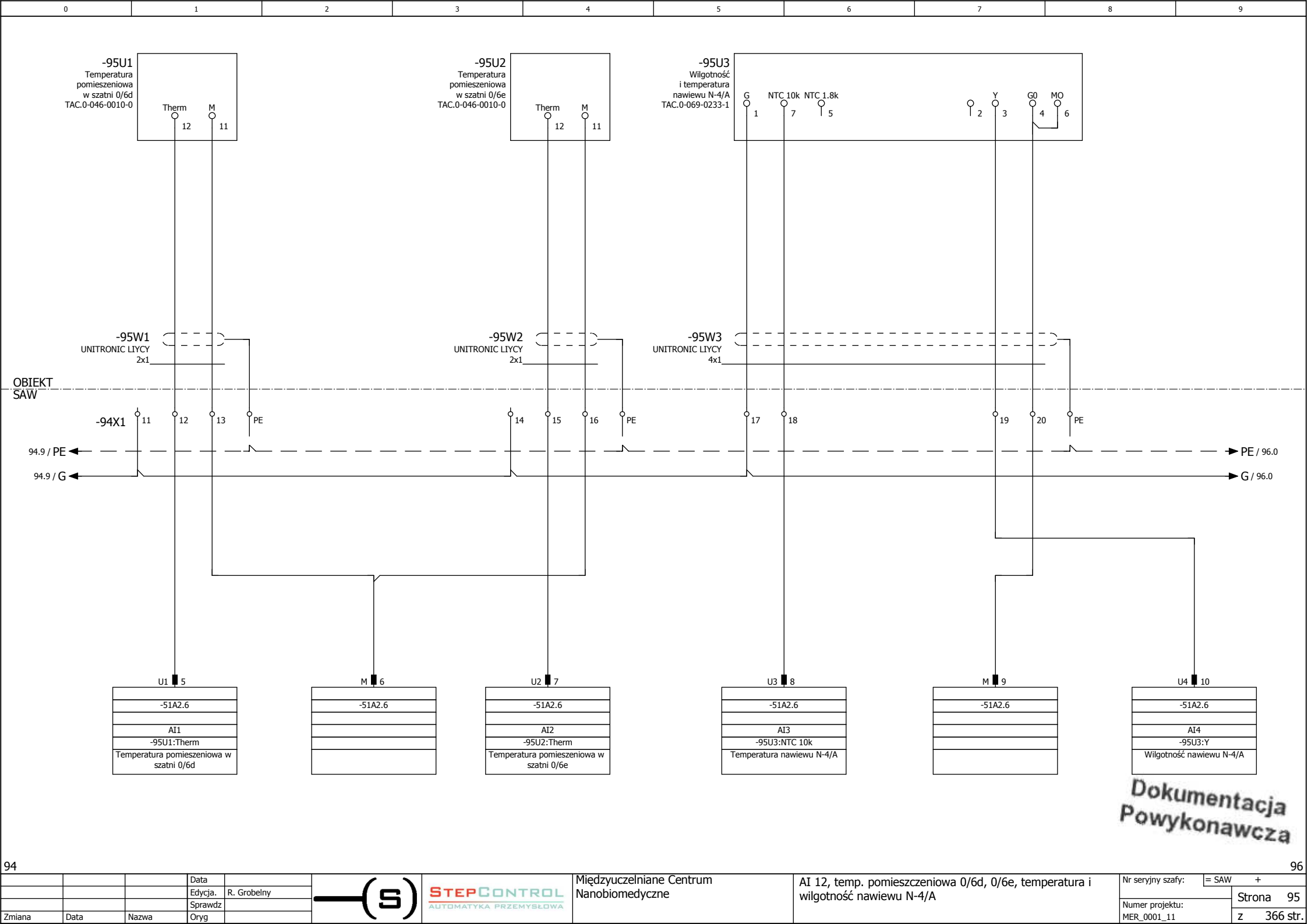
Dokumentacja
Powykonawcza



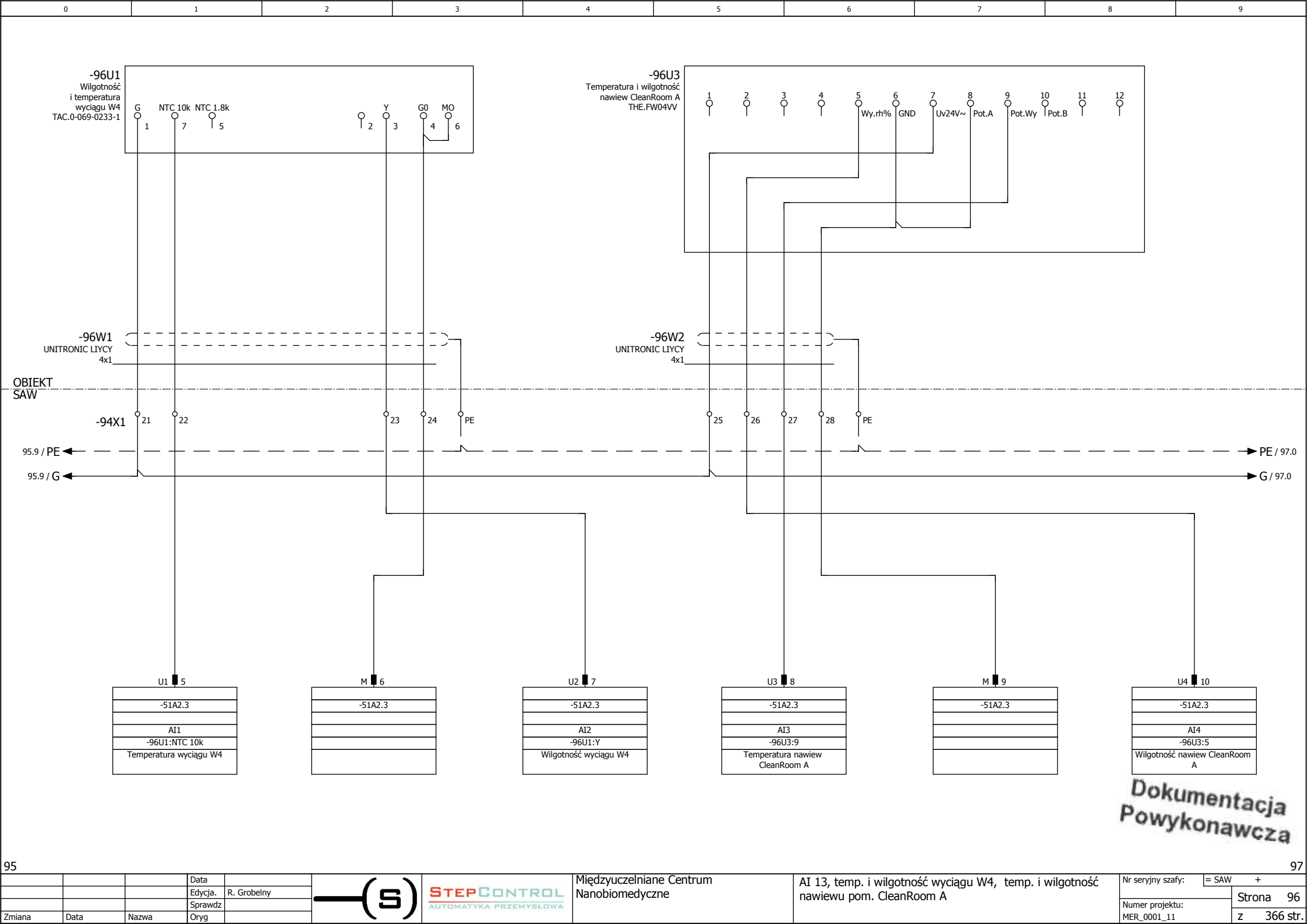


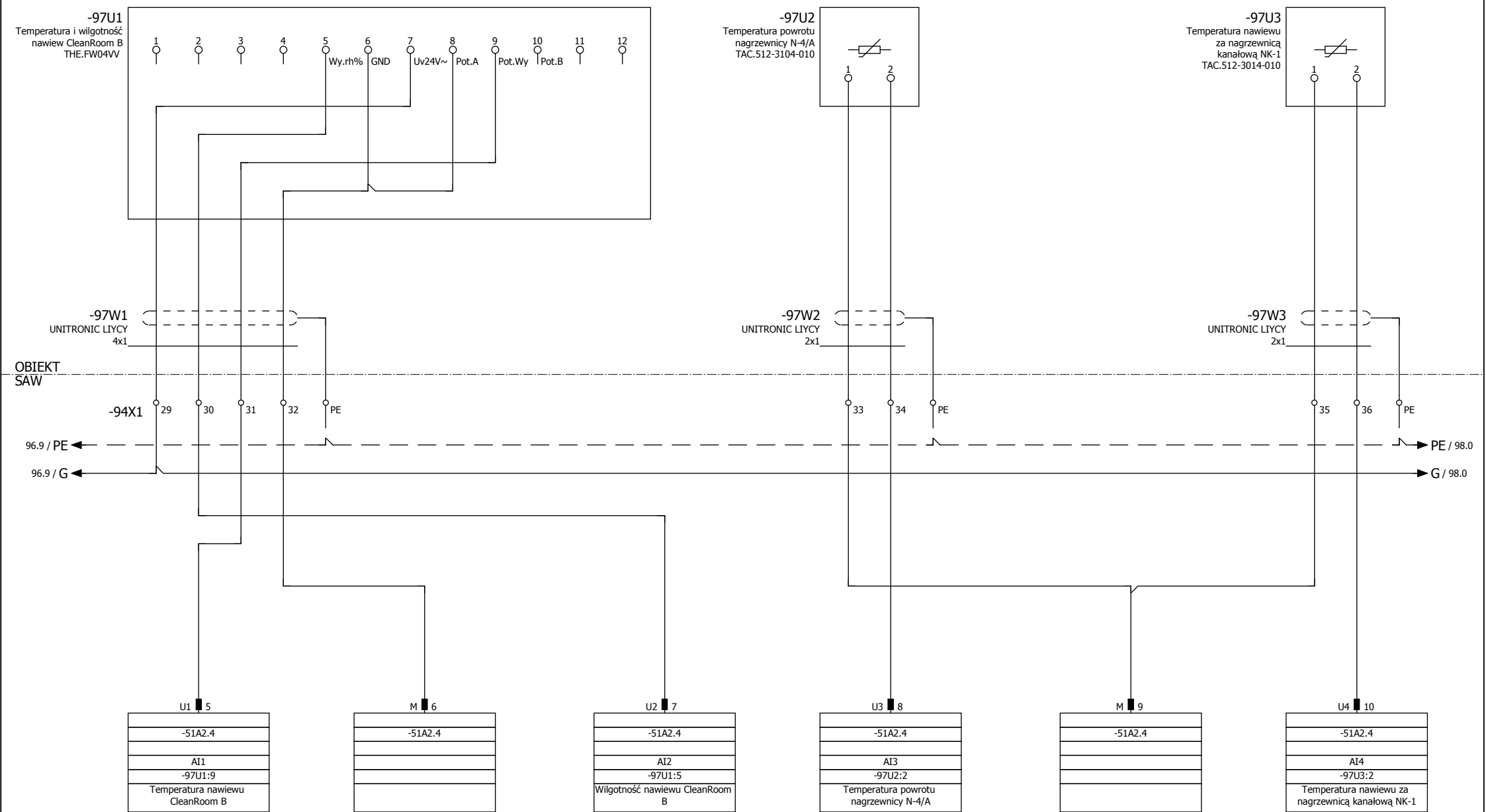


Dokumentacja
Powykonawcza

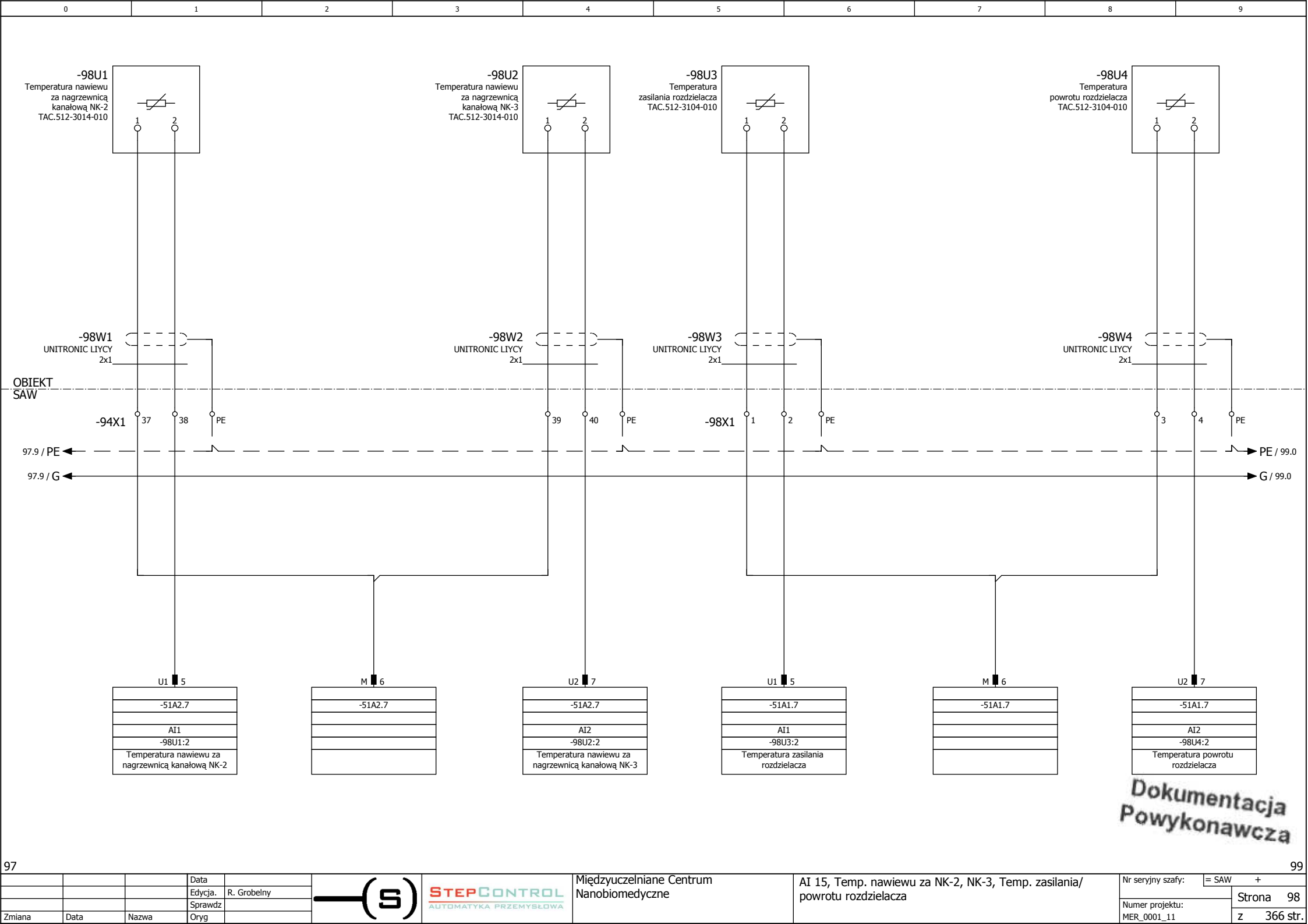


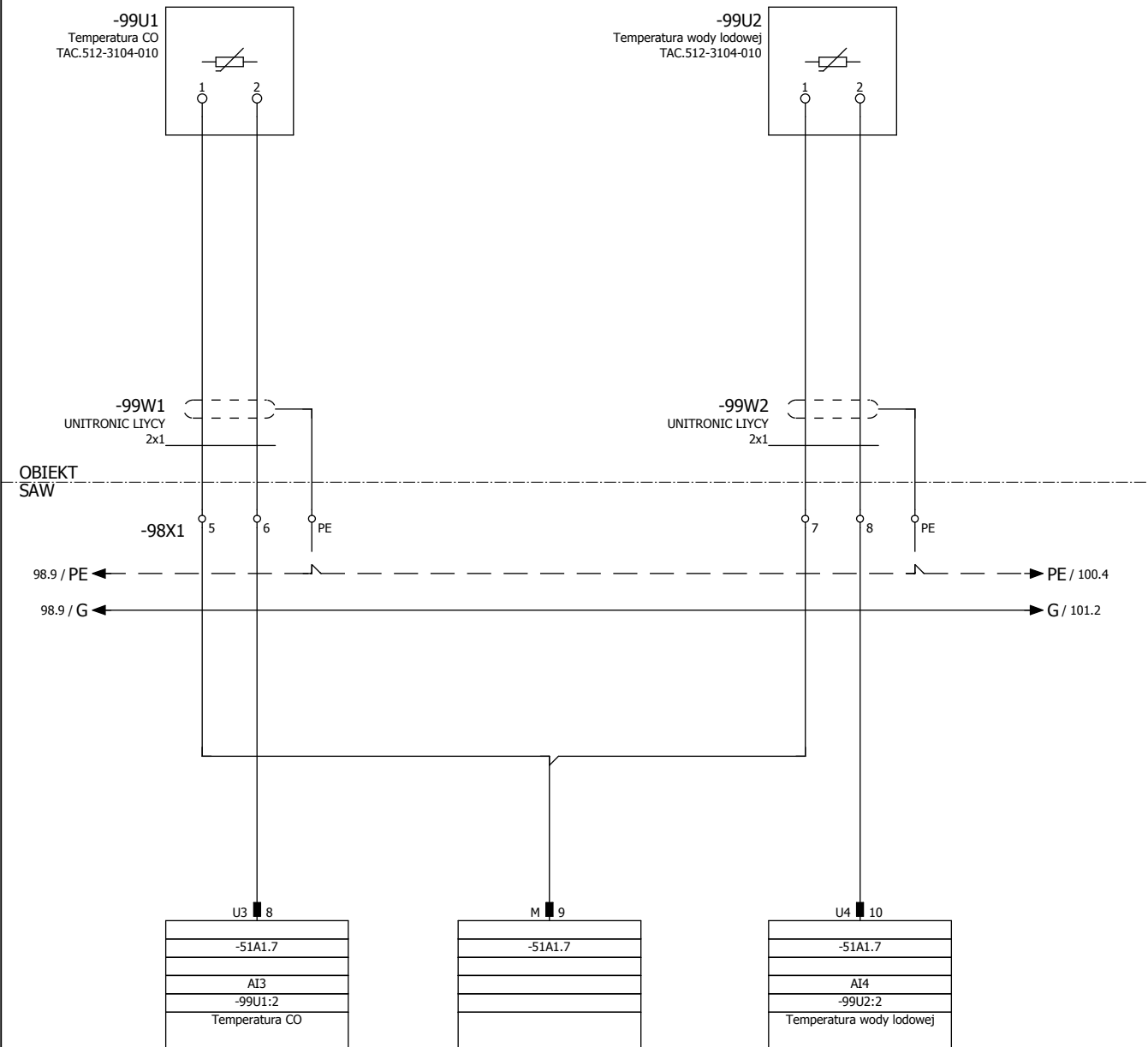
Dokumentacja
Powykonawcza



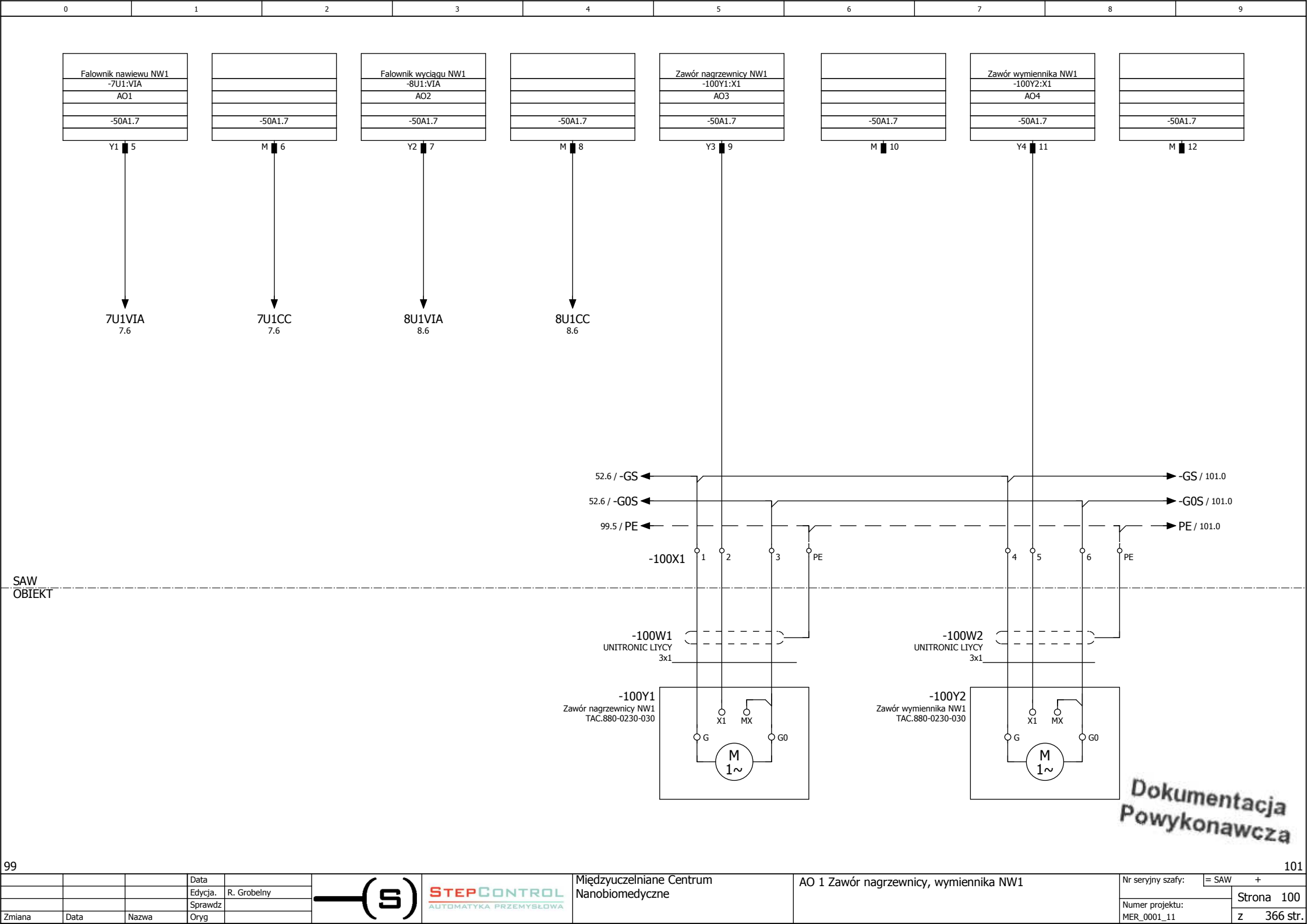


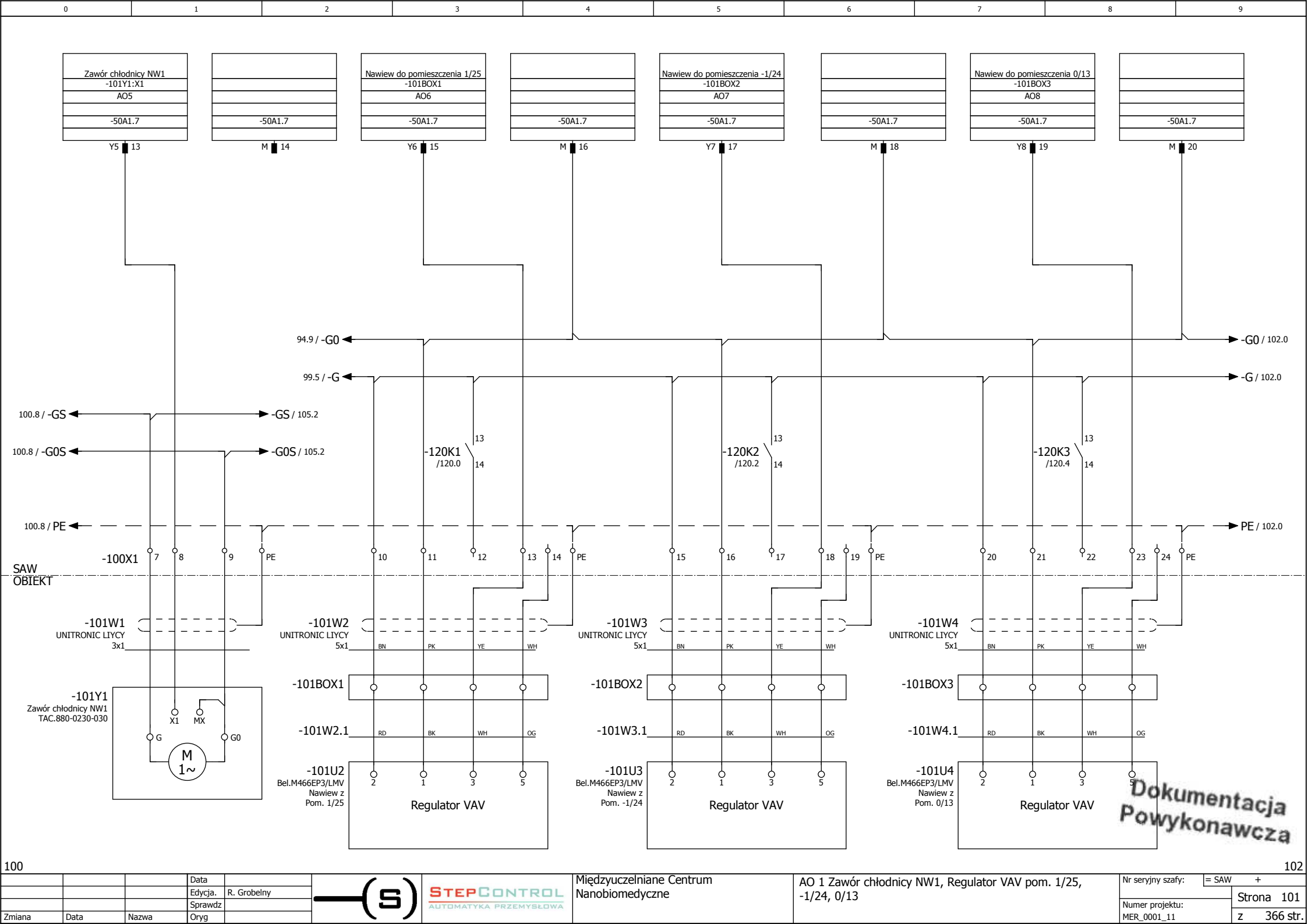
Dokumentacja
Powykonawcza



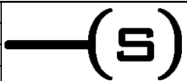


Dokumentacja
Powykonawcza





			Data	
			Edycja.	R. Grobelny
			Sprawdz	
Zmiana	Data	Nazwa	Oryg	

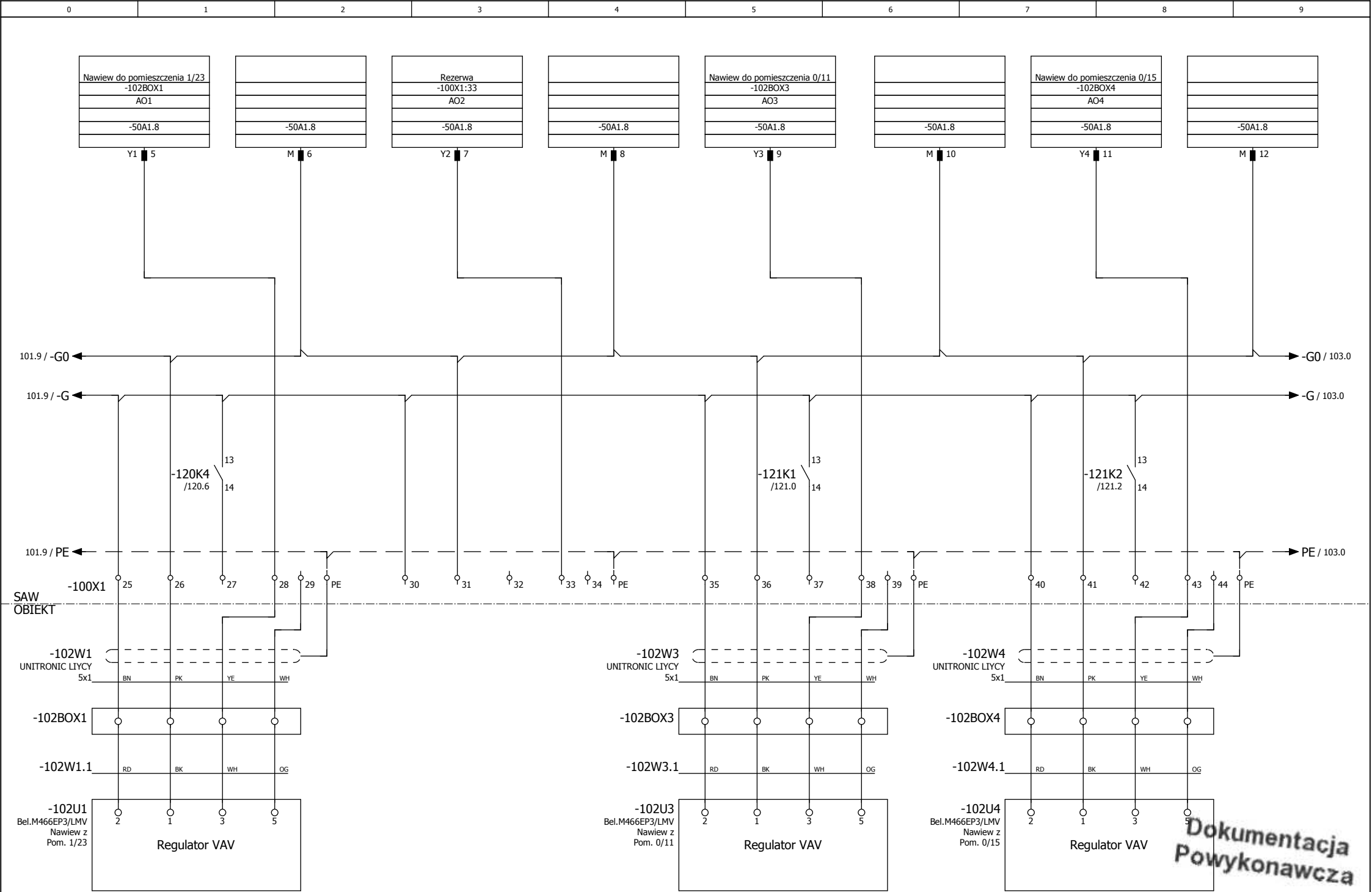


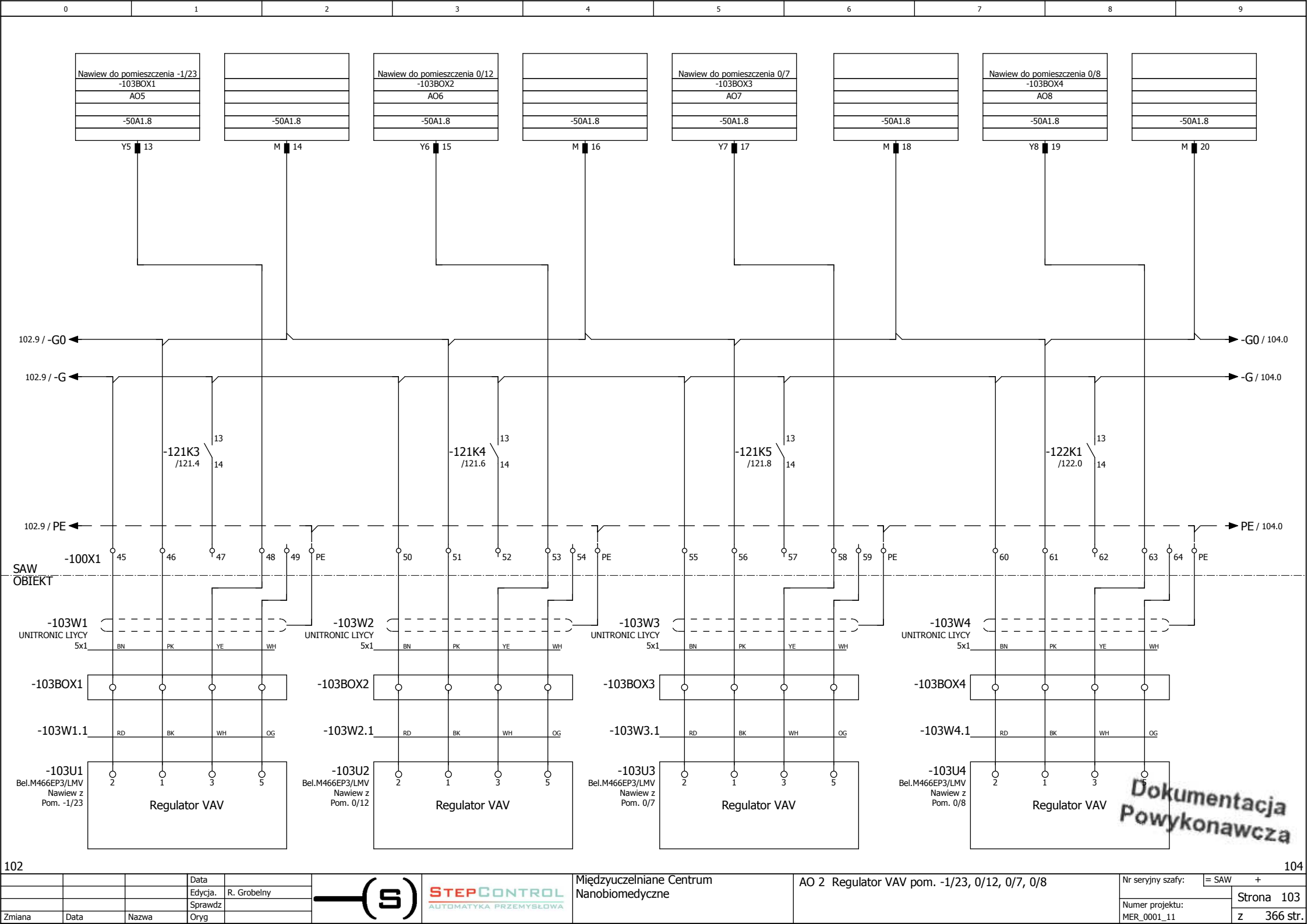
STEP CONTROL
AUTOMATYKA PRZEMYSŁOWA

Mędzyuczelniane Centrum
Nanobiomedyczne

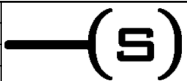
AO 1 Zawór chłodnicy NW1, Regulator VAV pom. 1/25,
-1/24, 0/13

Nr seryjny szafy:	= SAW	+
Numer projektu:	Strona 101	
MER_0001_11	z 366 str.	





			Data	
			Edycja.	R. Grobelny
			Sprawdz	
Zmiana	Data	Nazwa	Oryg	

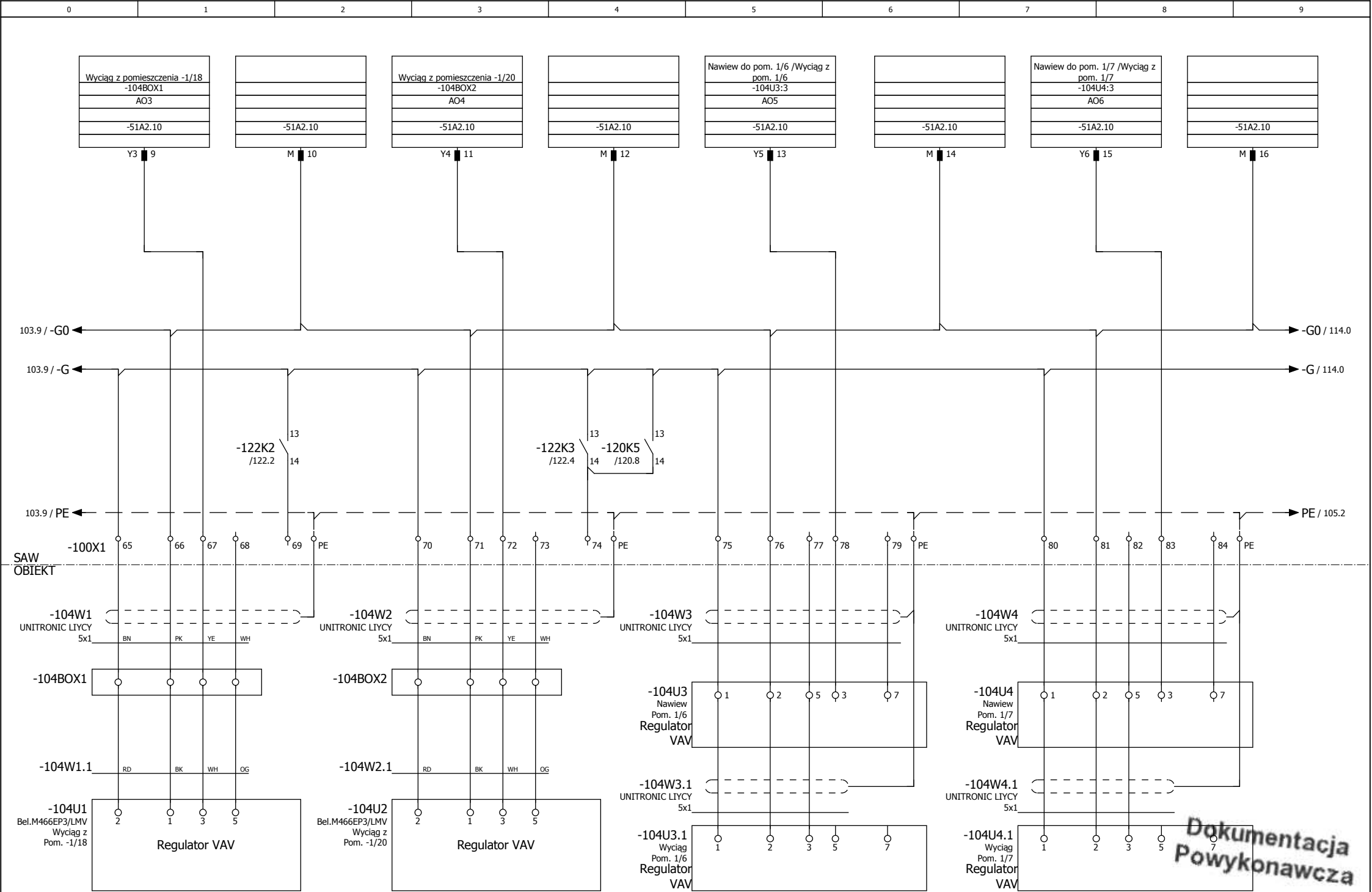


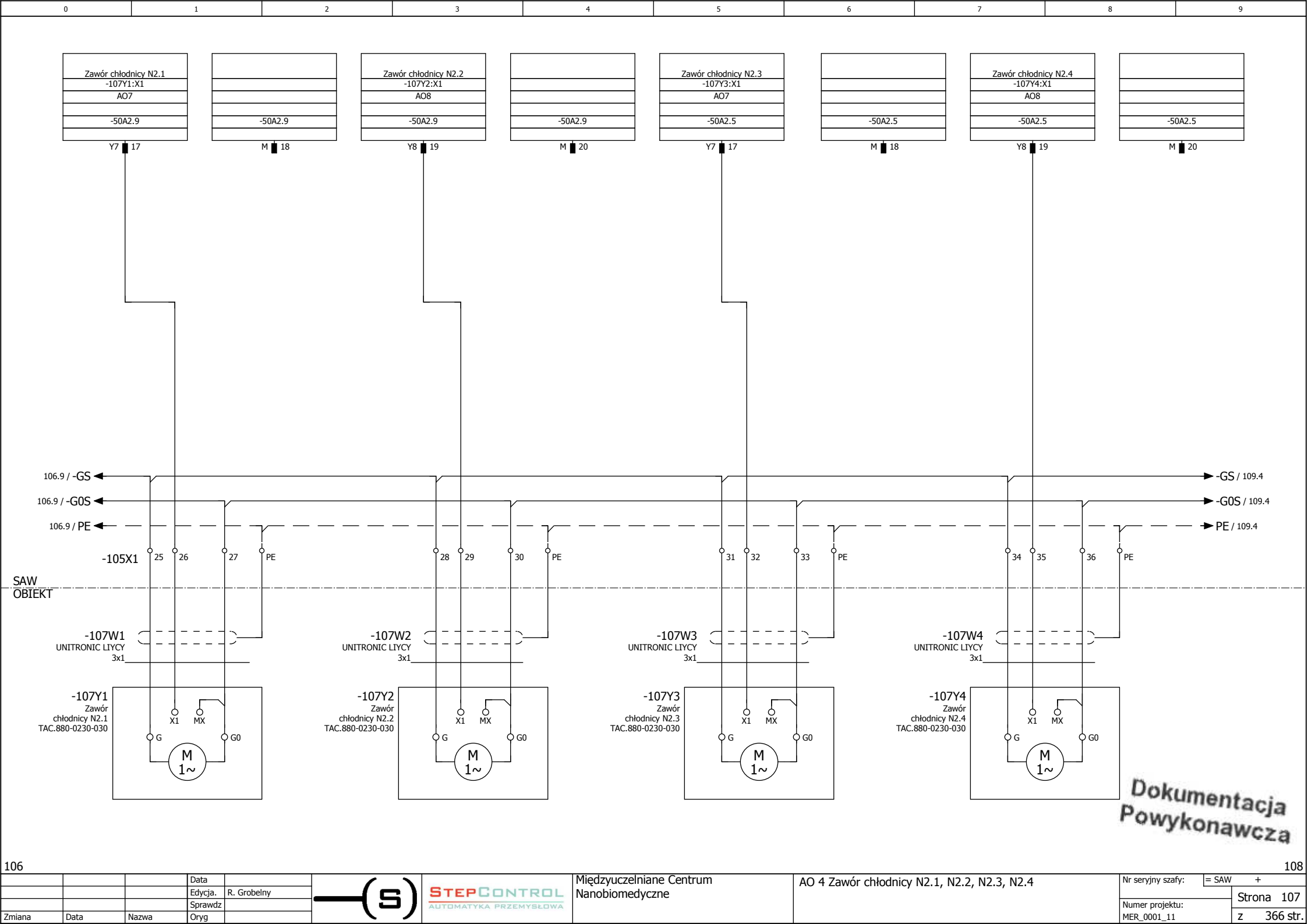
STEP CONTROL
AUTOMATYKA PRZEMYSŁOWA

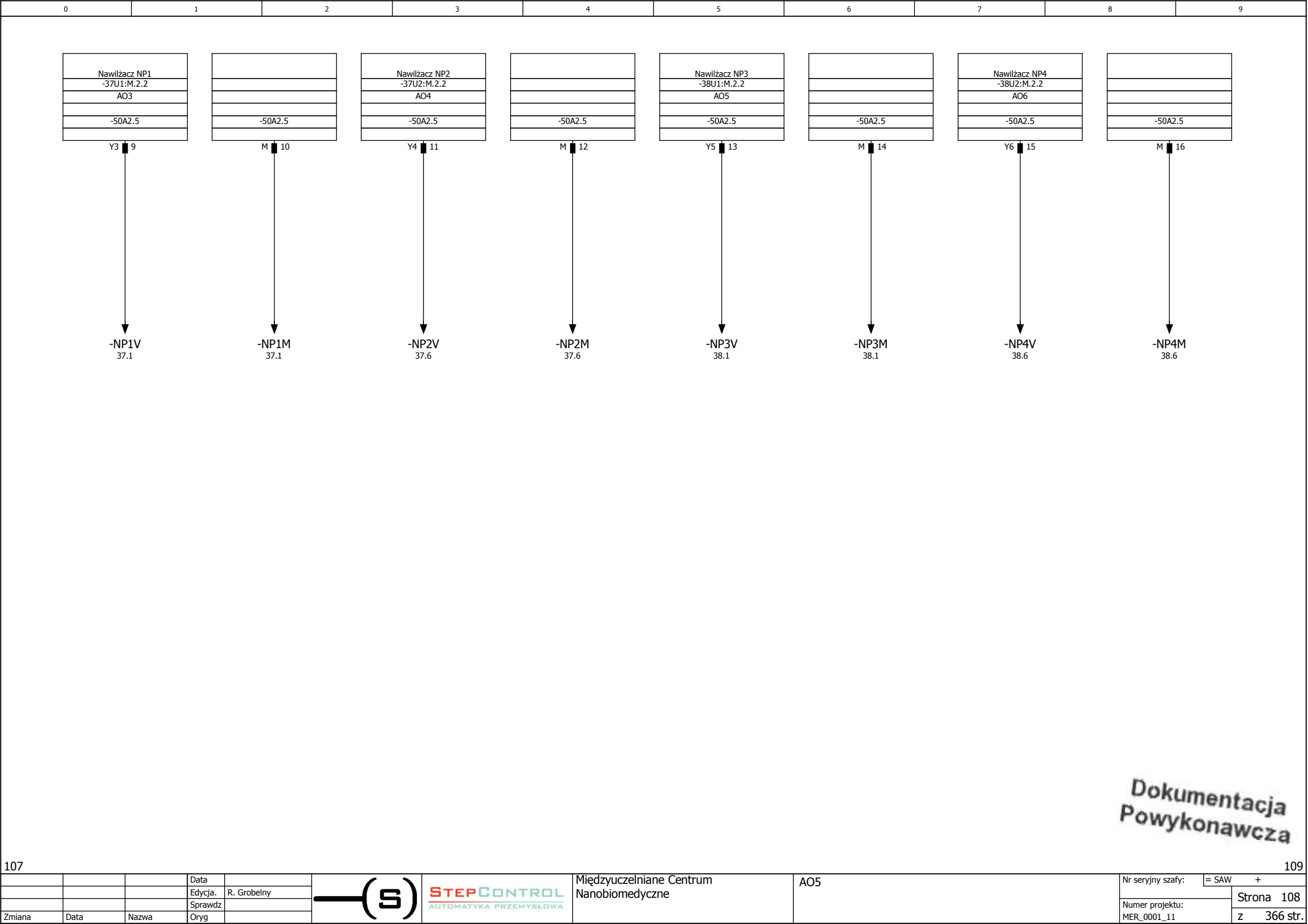
Międzyuczelniane Centrum
Nanobiomedyczne

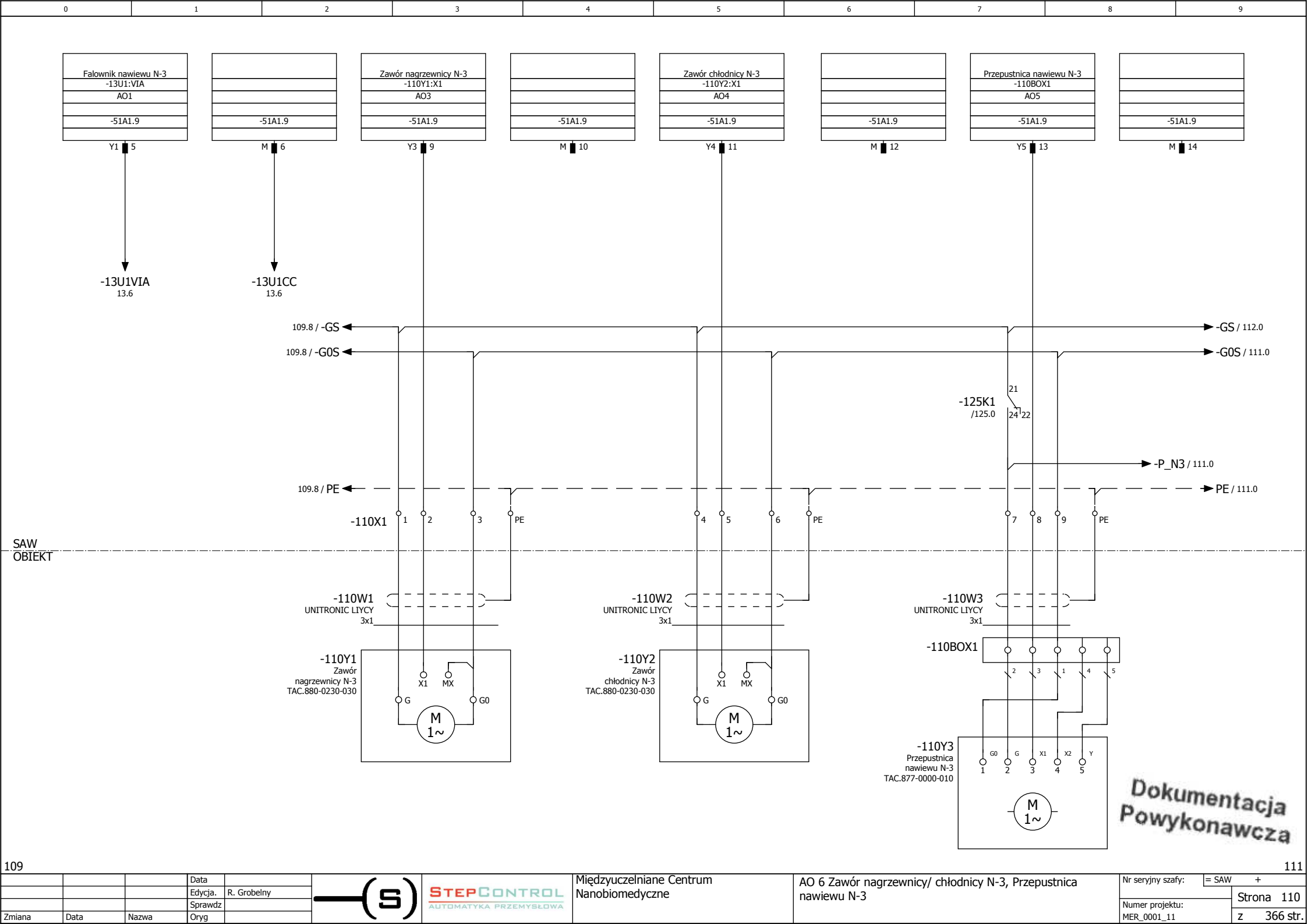
AO 2 Regulator VAV pom. -1/23, 0/12, 0/7, 0/8

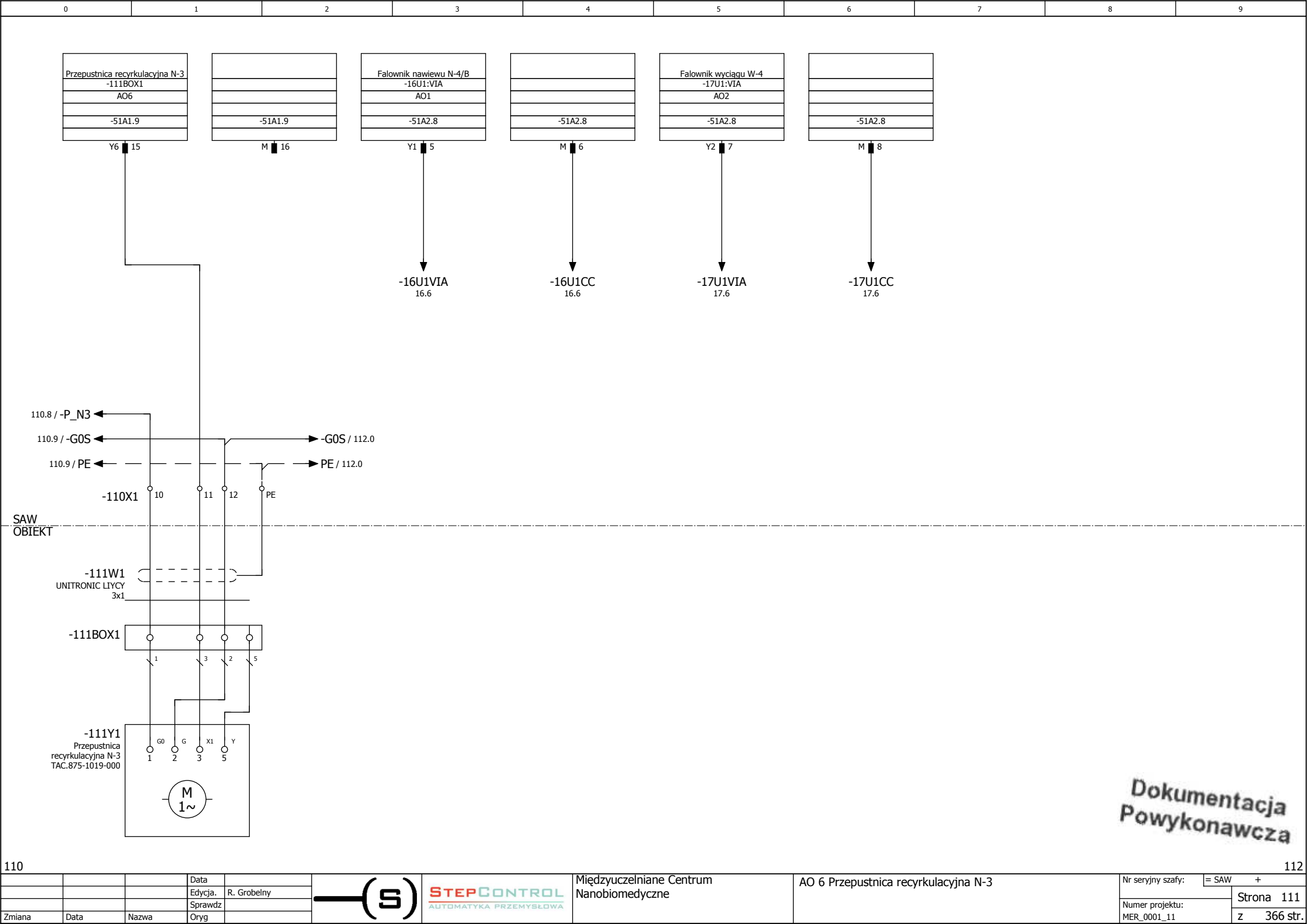
Nr seryjny szafy:	= SAW	+
Numer projektu:		Strona 103
MER_0001_11		z 366 str.



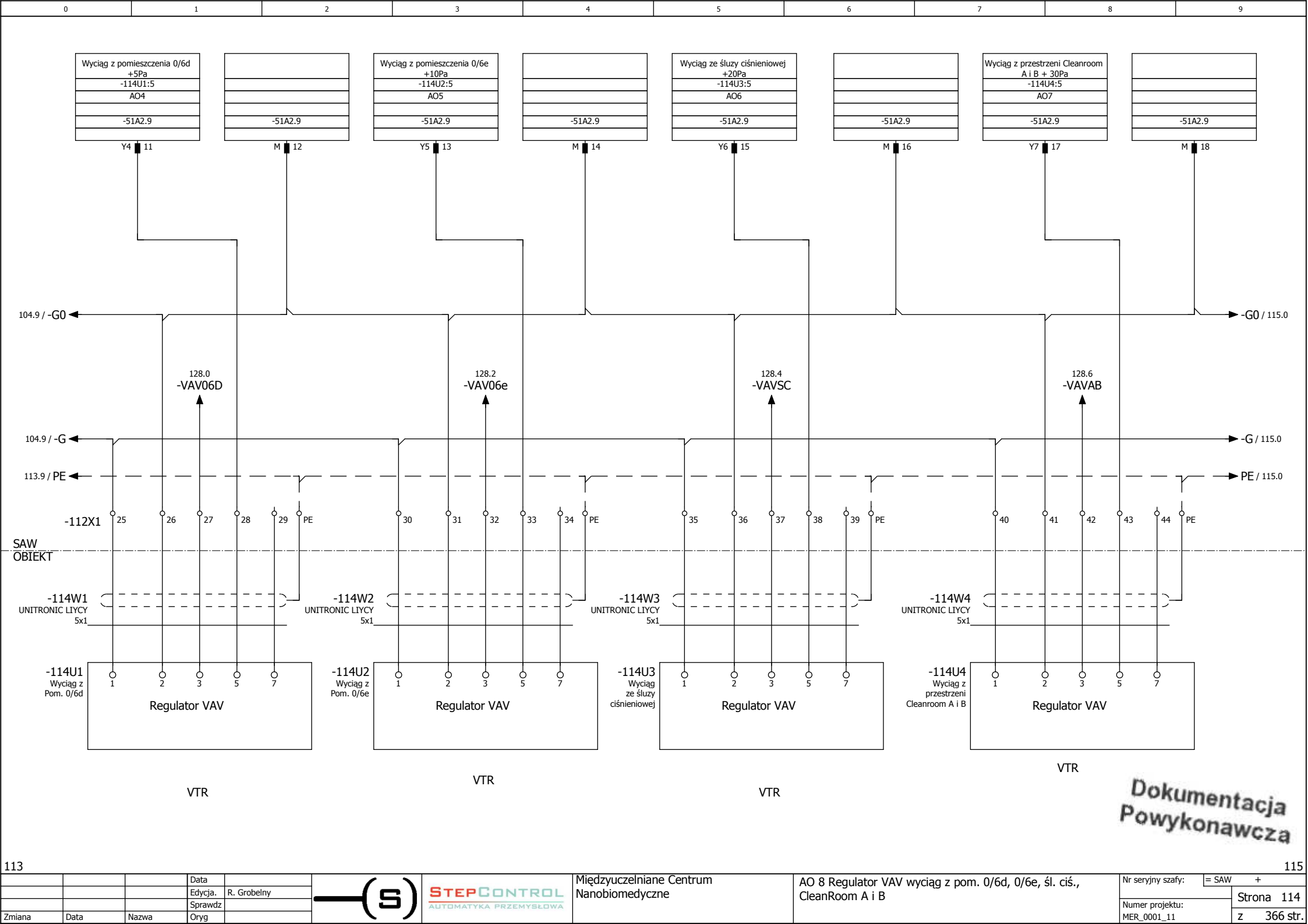


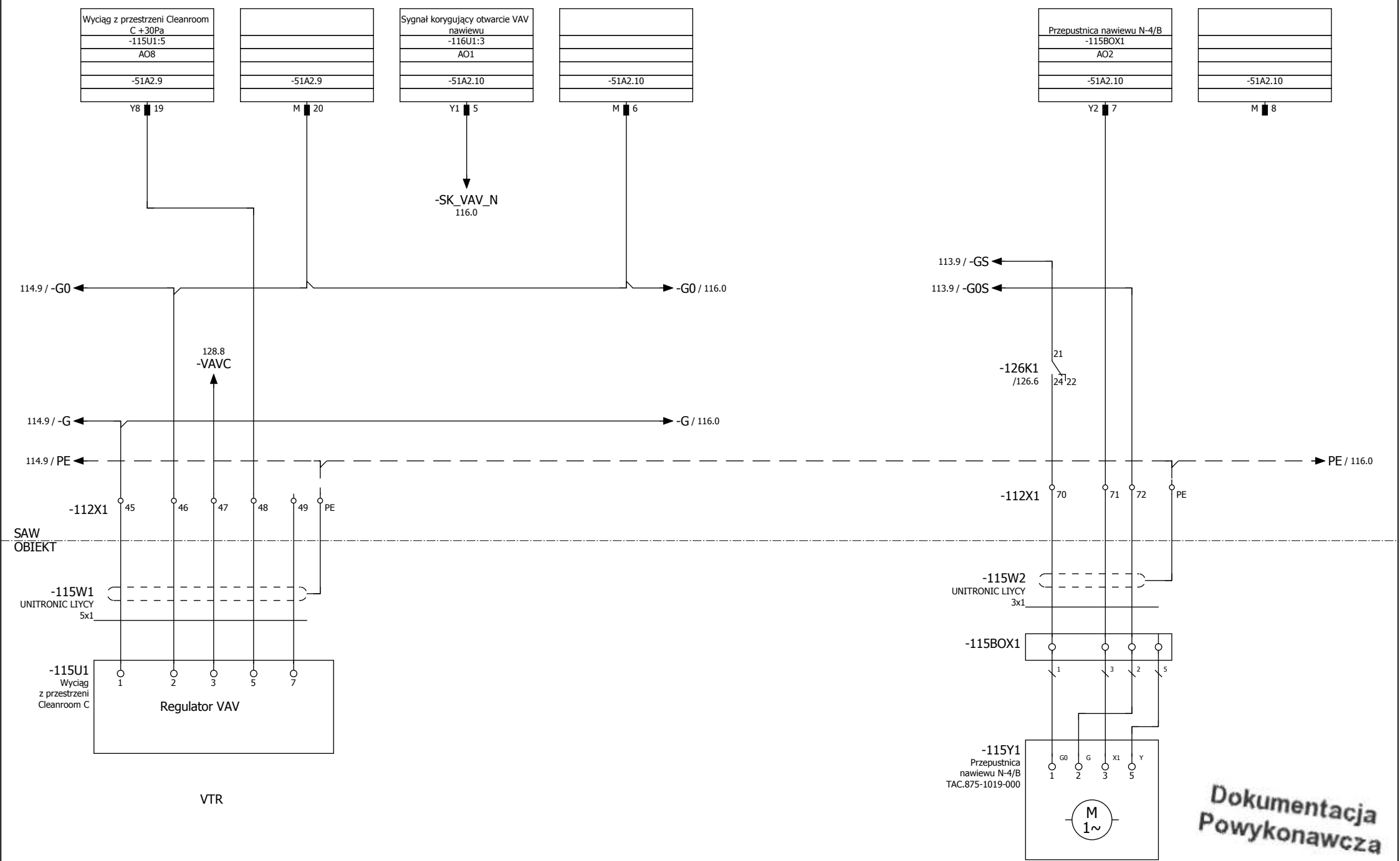


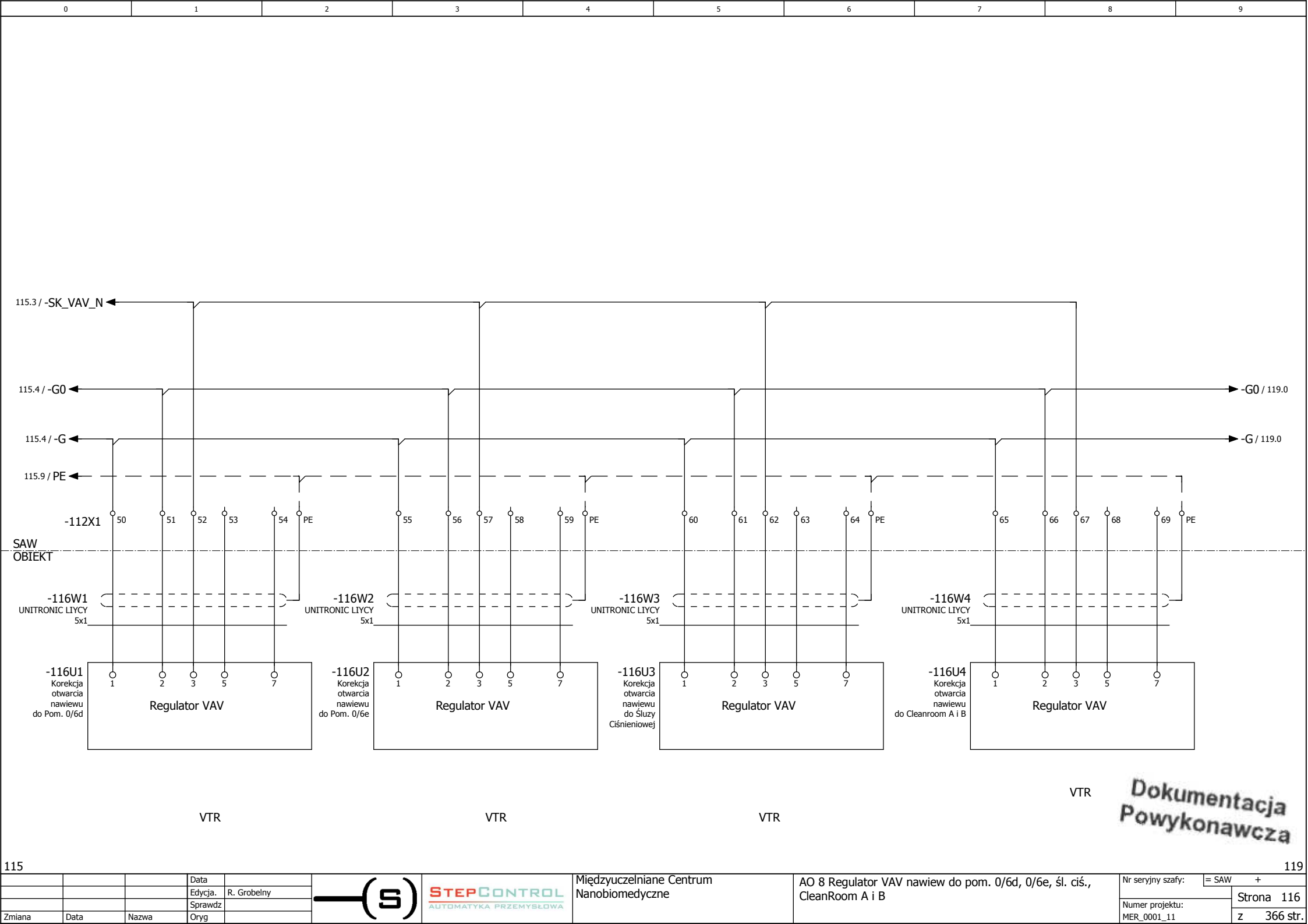


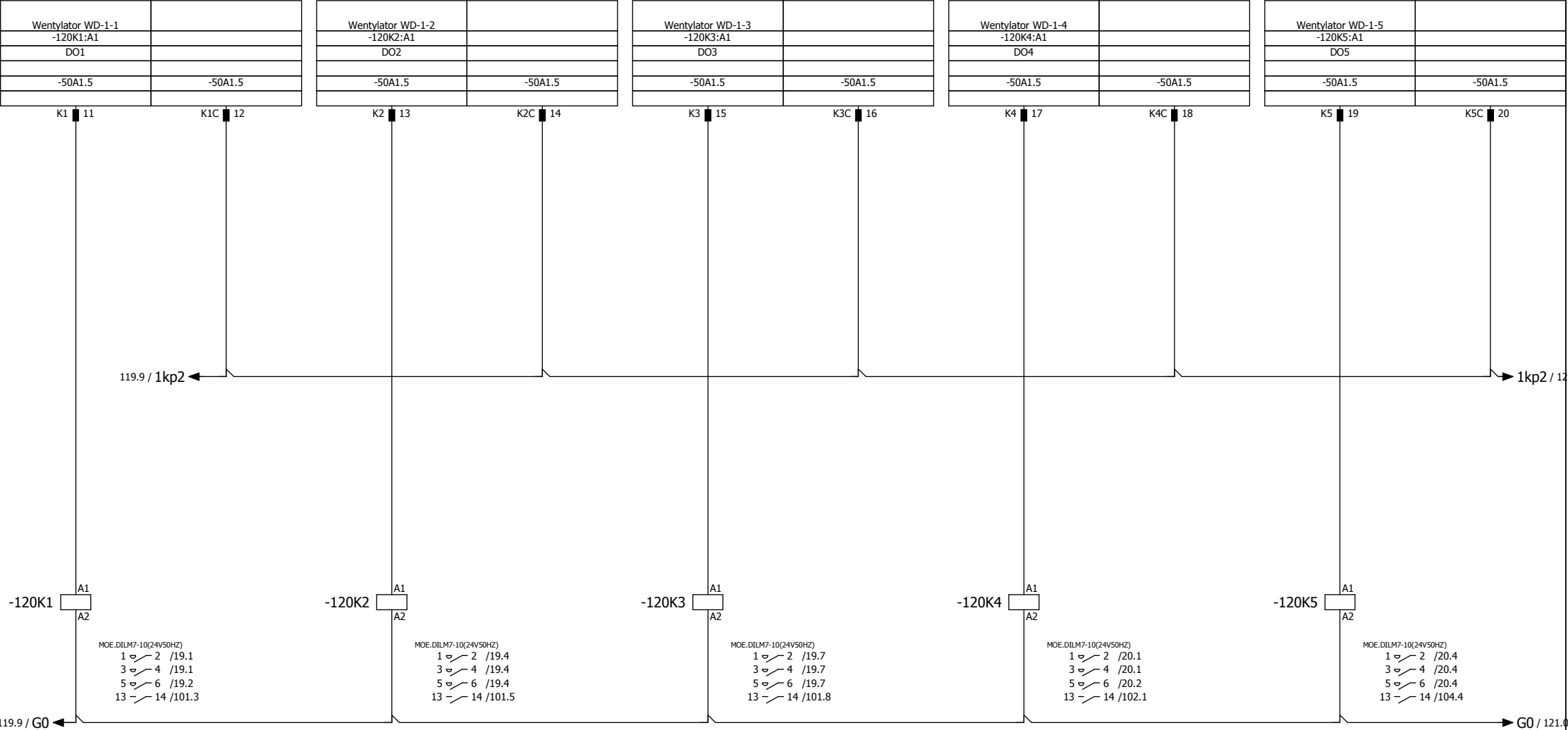


Dokumentacja
Powykonawcza



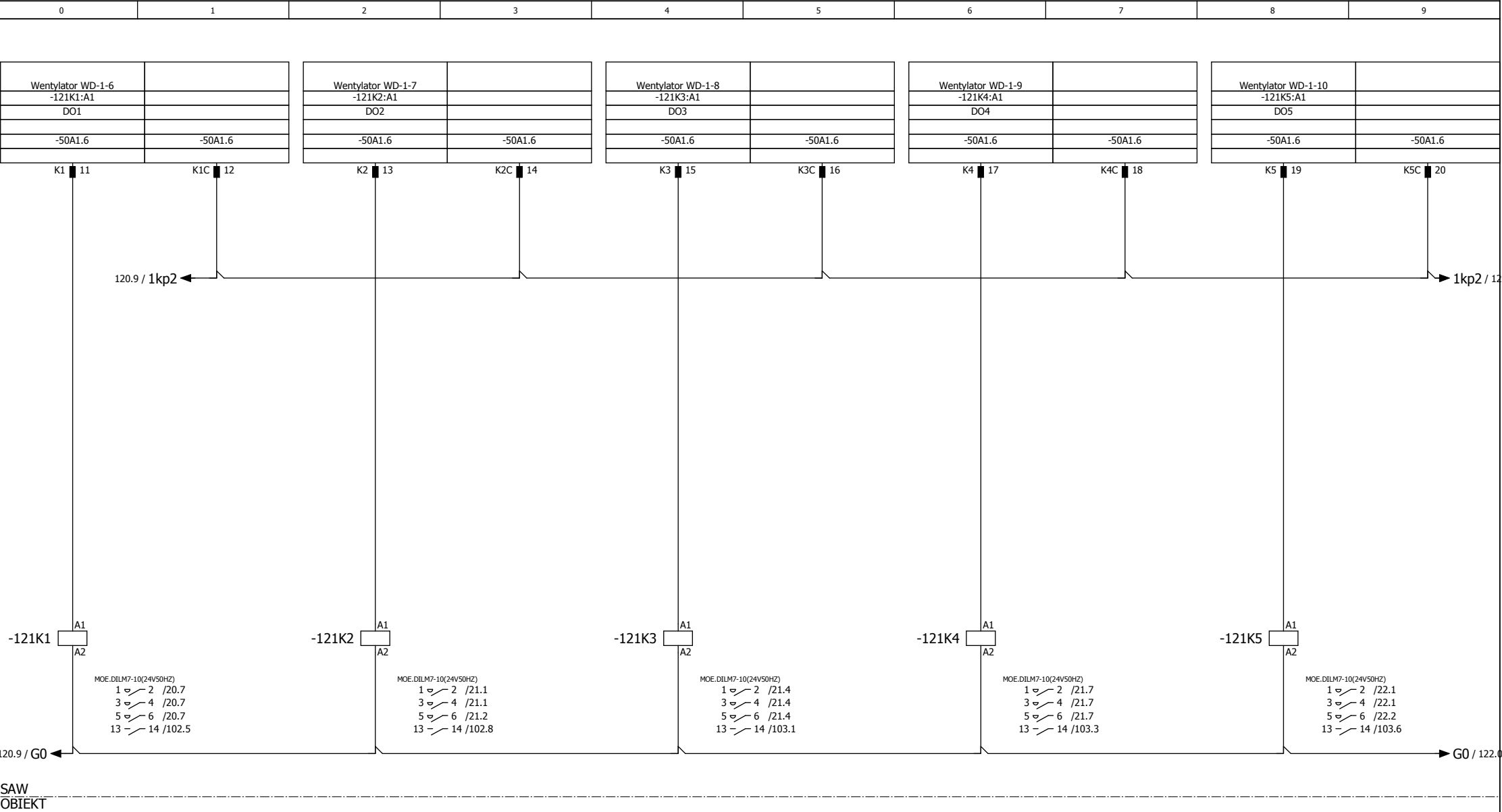




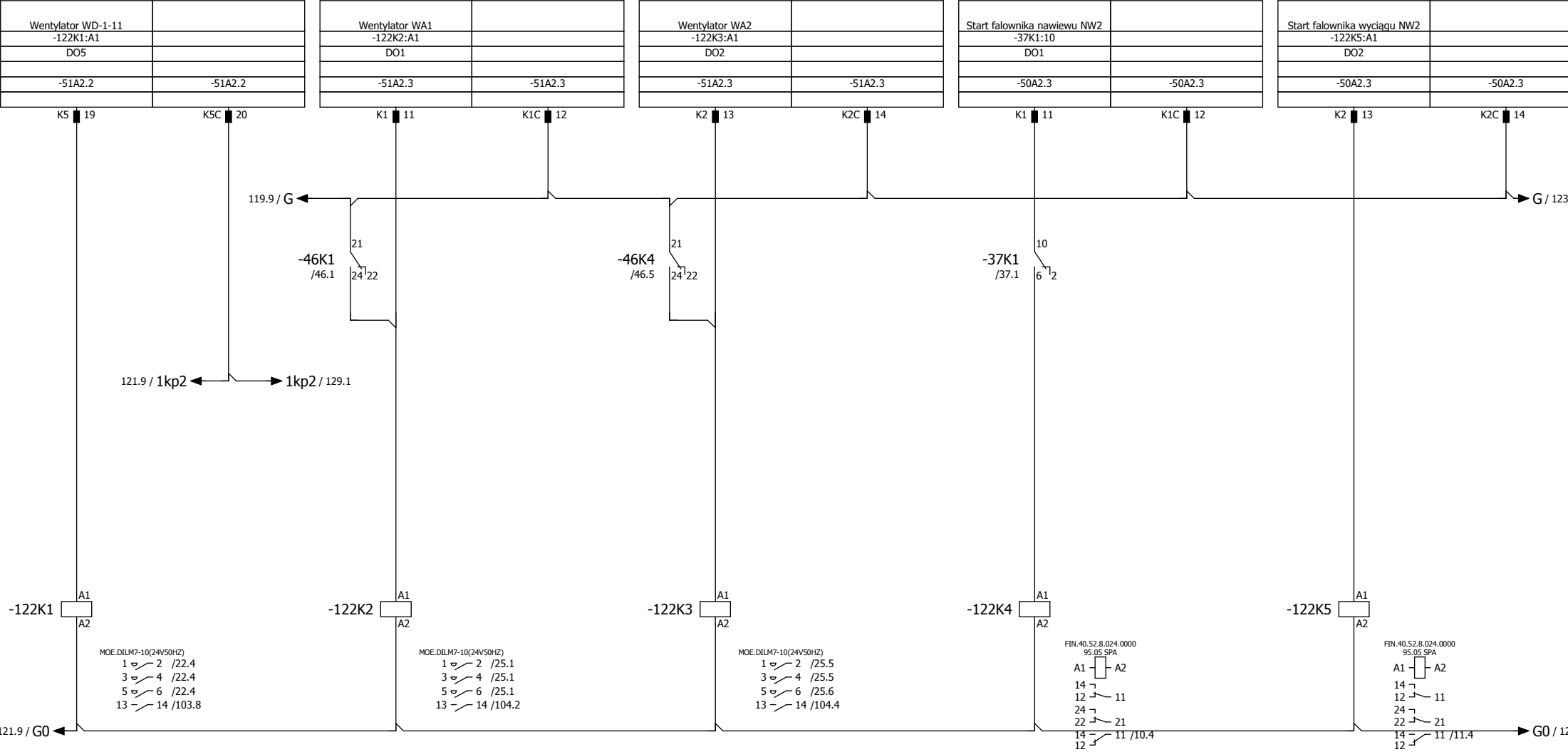


SAW
OBJEKT

**Dokumentacja
Powykonawcza**

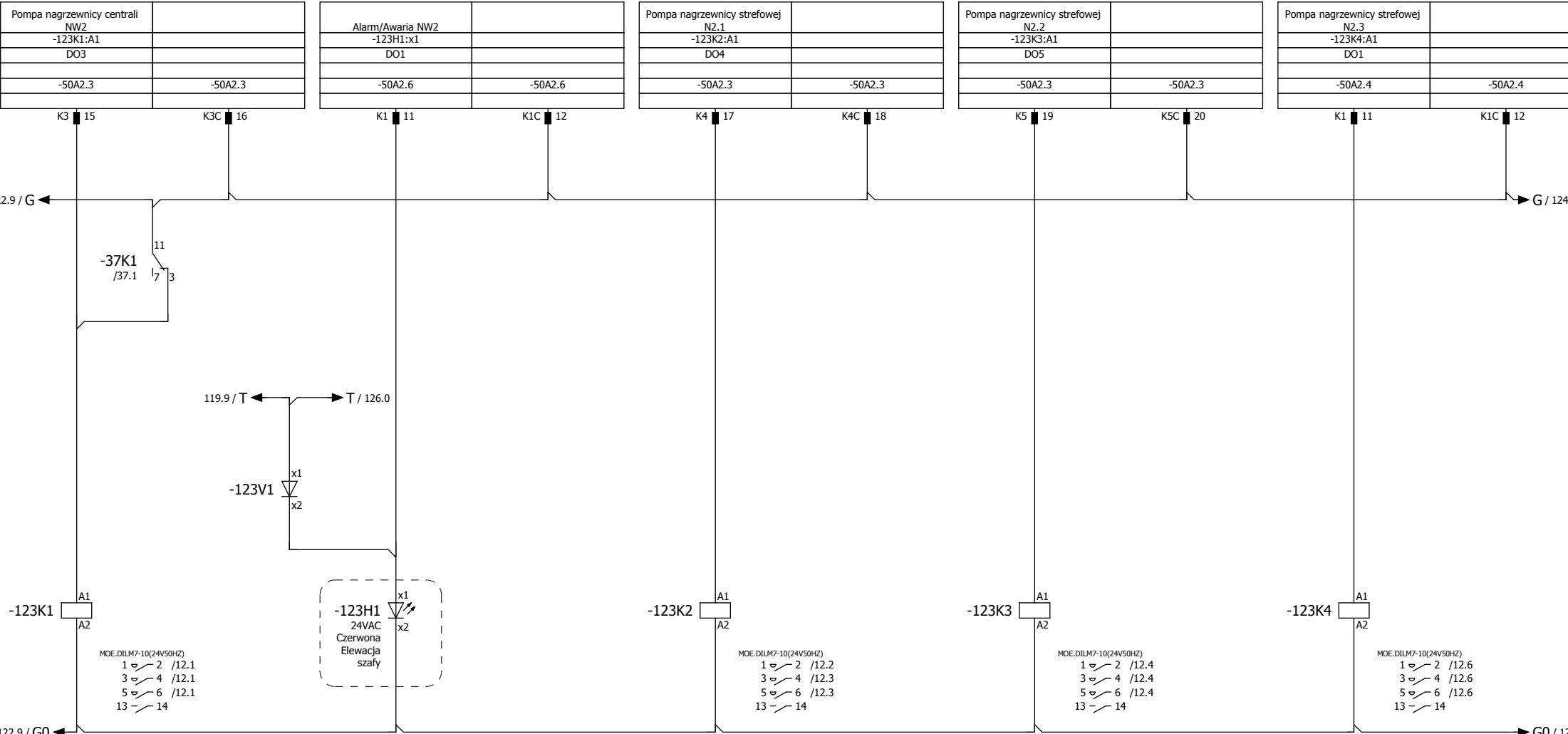


Dokumentacja
Powykonawcza



SAW
OBIEKT

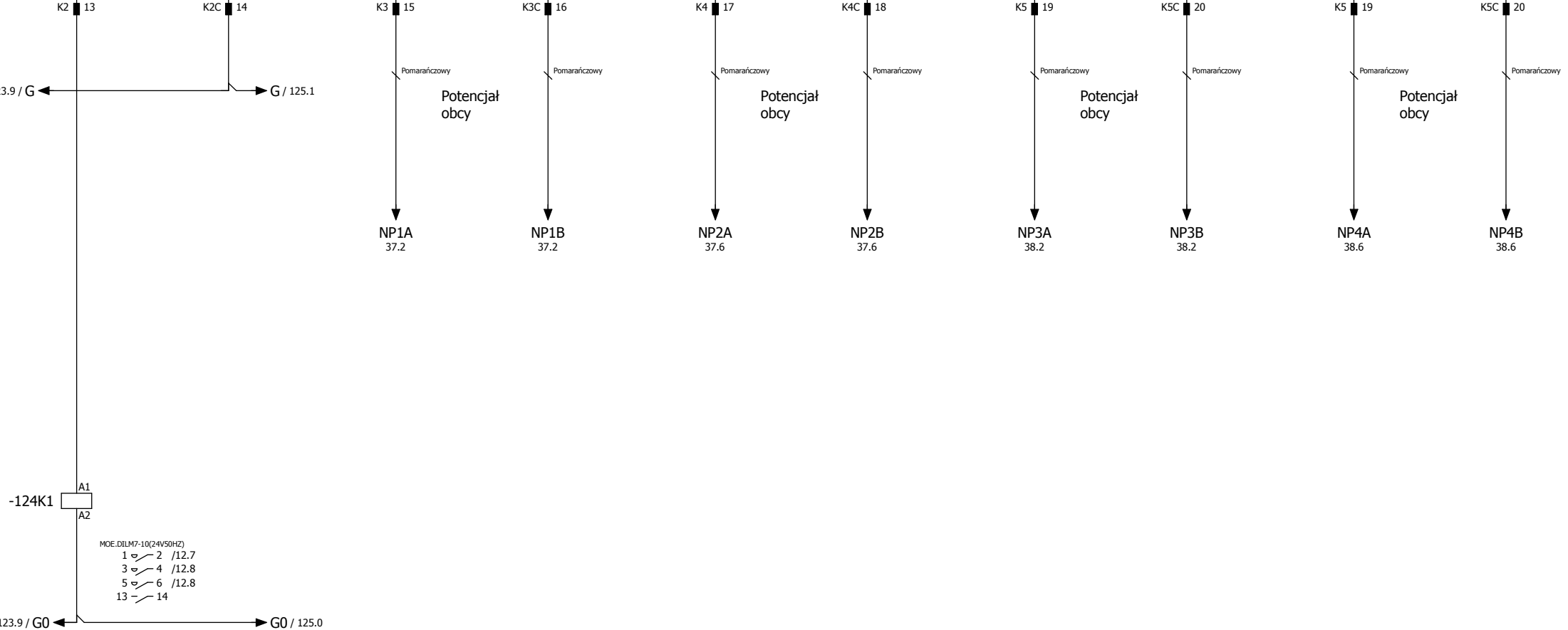
Dokumentacja
Powykonawcza



SAW
OBIEKT

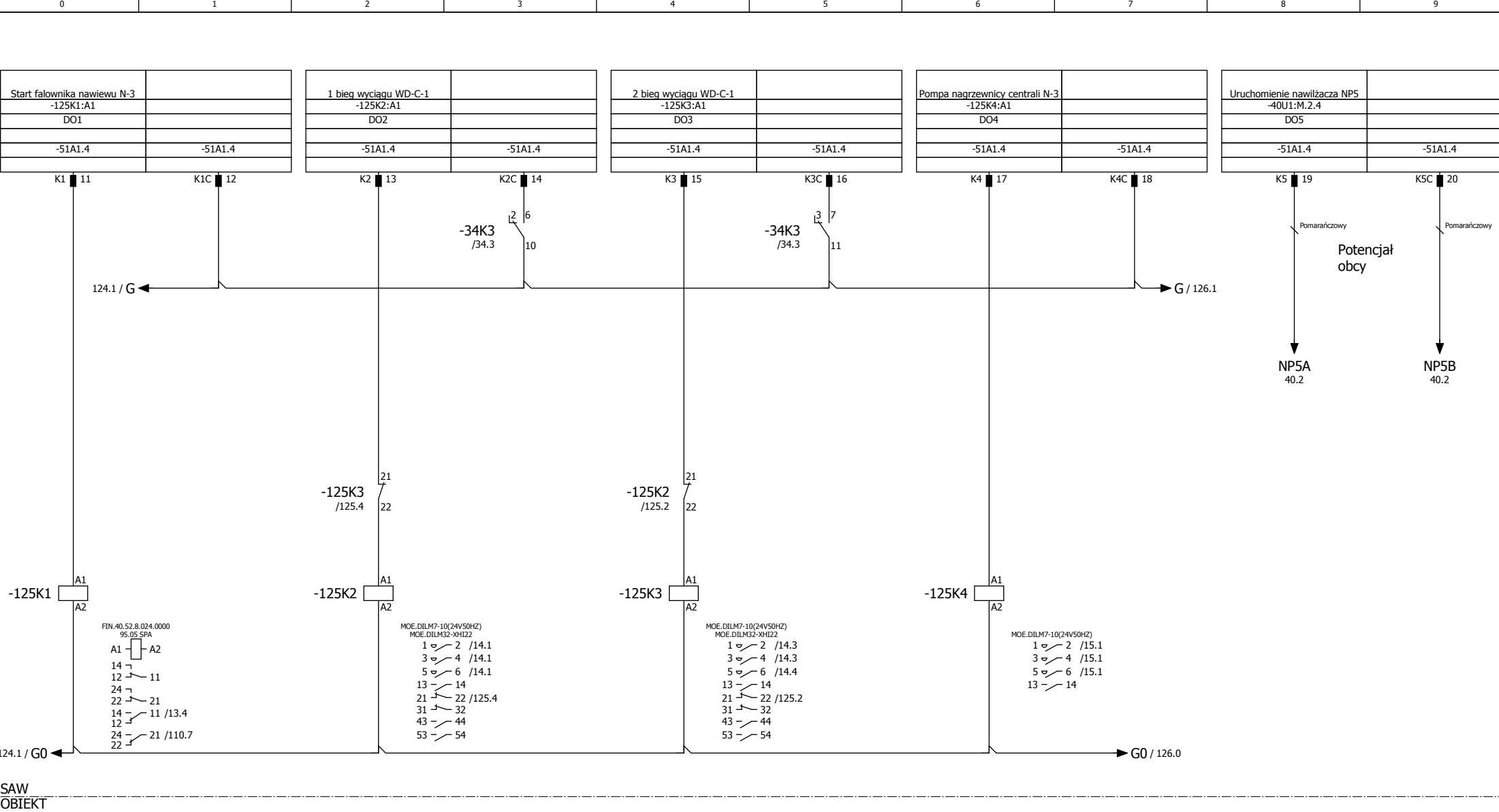
Dokumentacja
Powykonawcza

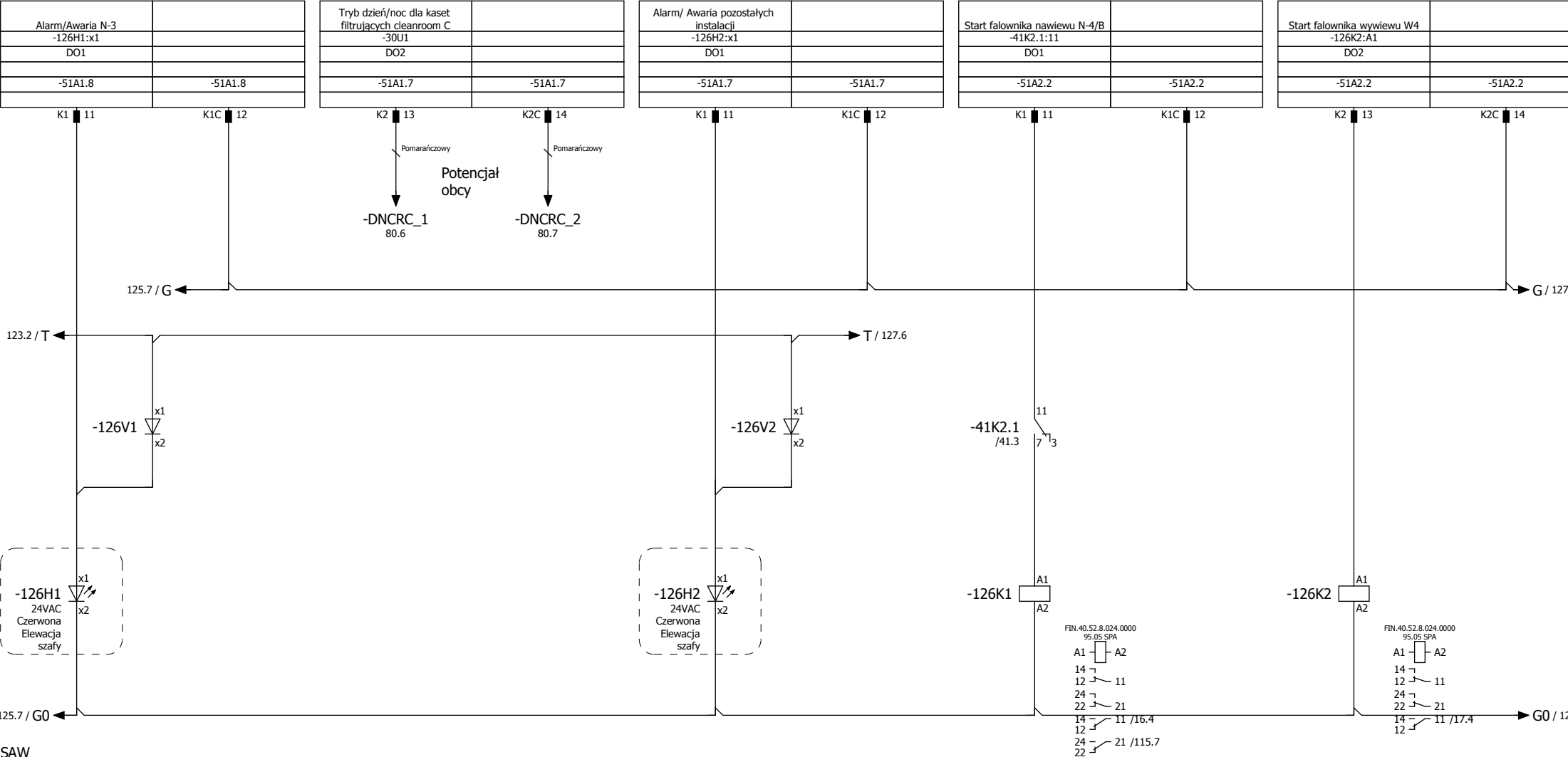
0	1	2	3	4	5	6	7	8	9
Pompa nagrzewnicy strefowej N2.4 -124K1:A1 DO2 -50A2.4		Uruchomienie nawilżacza NP1 -37U1:M.2.4 DO3 -50A2.4		Uruchomienie nawilżacza NP2 -37U2:M.2.4 DO4 -50A2.4		Uruchomienie nawilżacza NP3 -38U1:M.2.4 DO5 -50A2.4		Uruchomienie nawilżacza NP4 -38U2:M.2.4 DO5 	



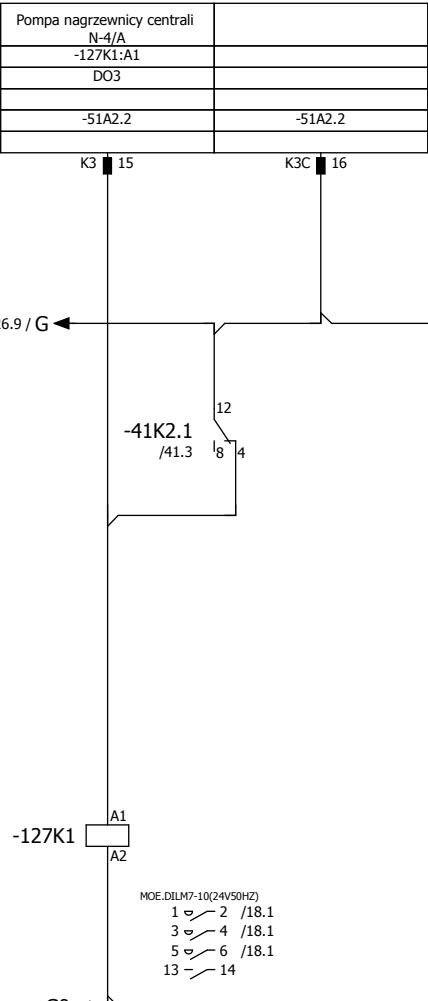
SAW
OBIEKT

Dokumentacja
Powykonawcza

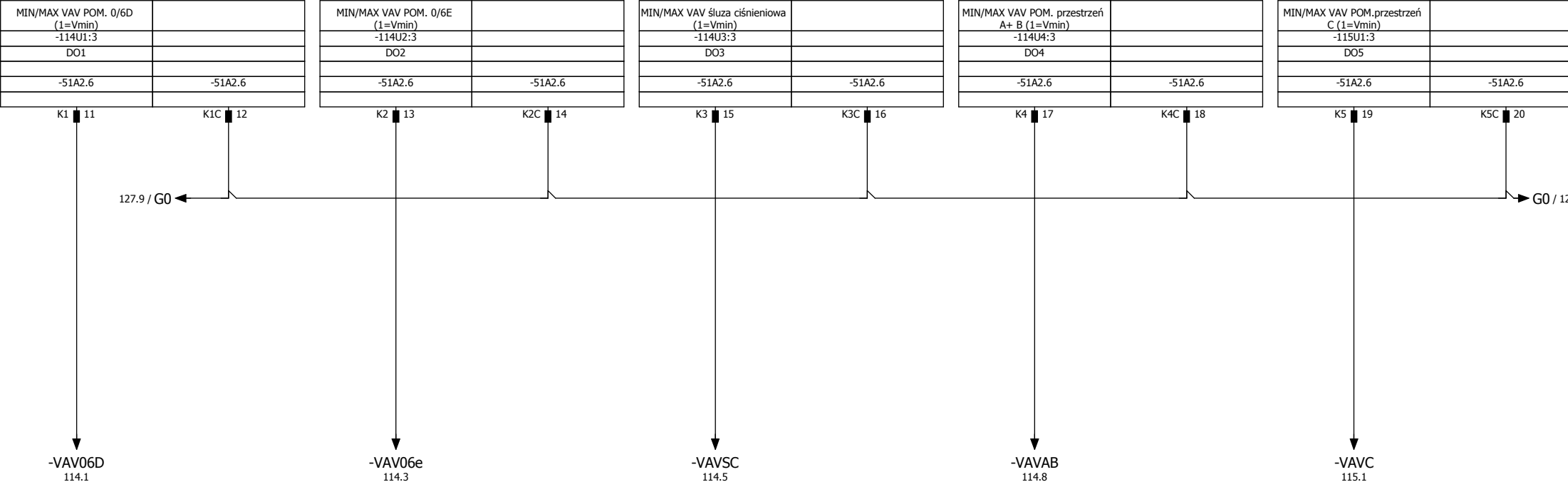




Dokumentacja
Powykonawcza

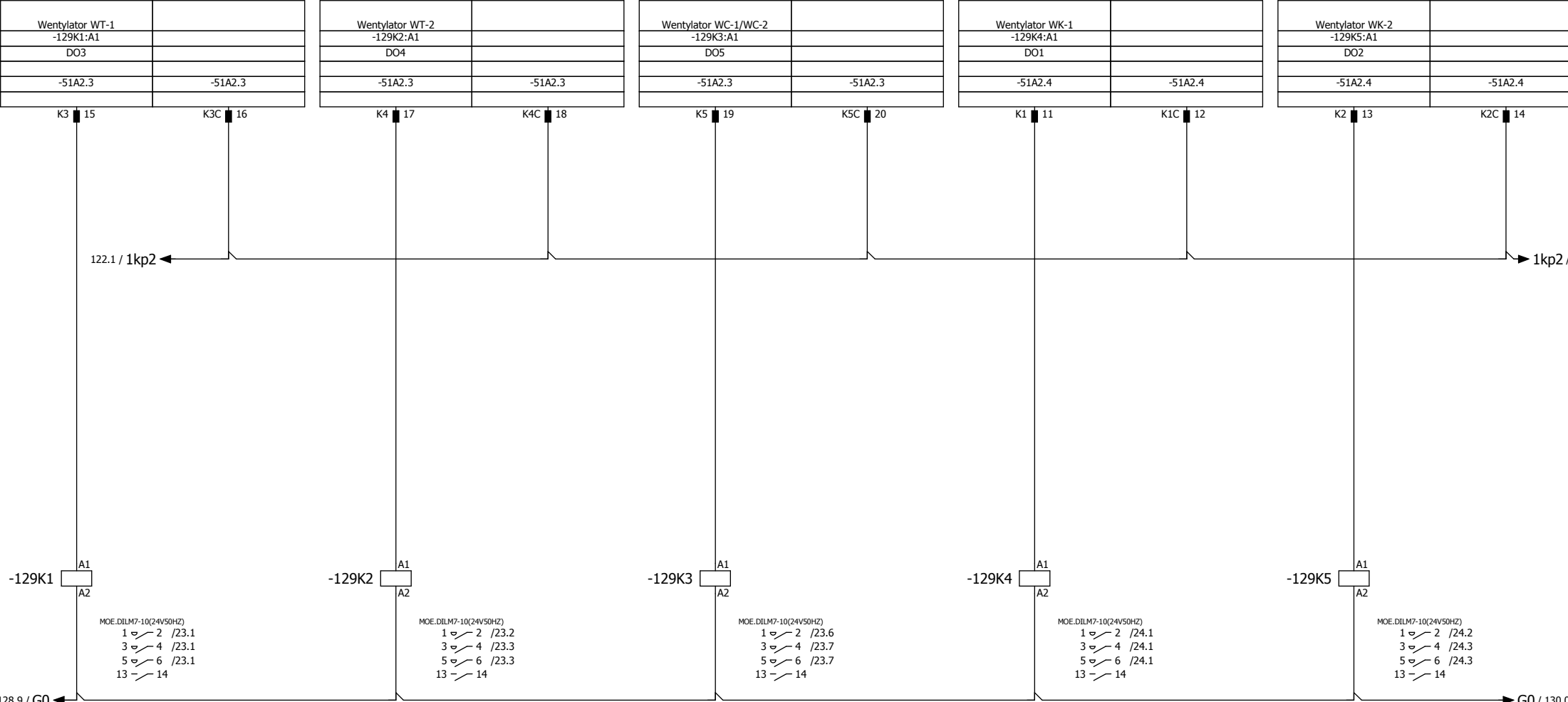


**Dokumentacja
Powykonawcza**

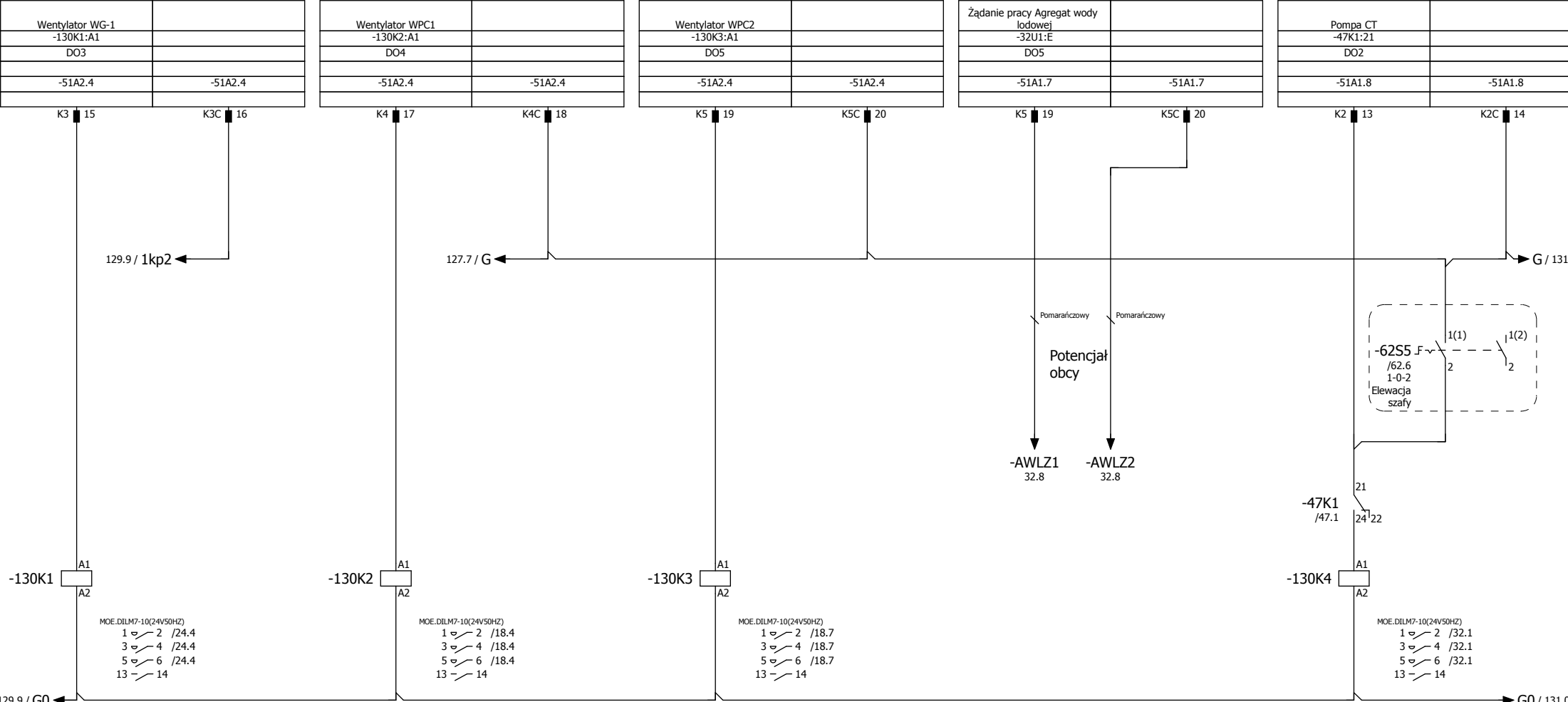


SAW
OBIEKT

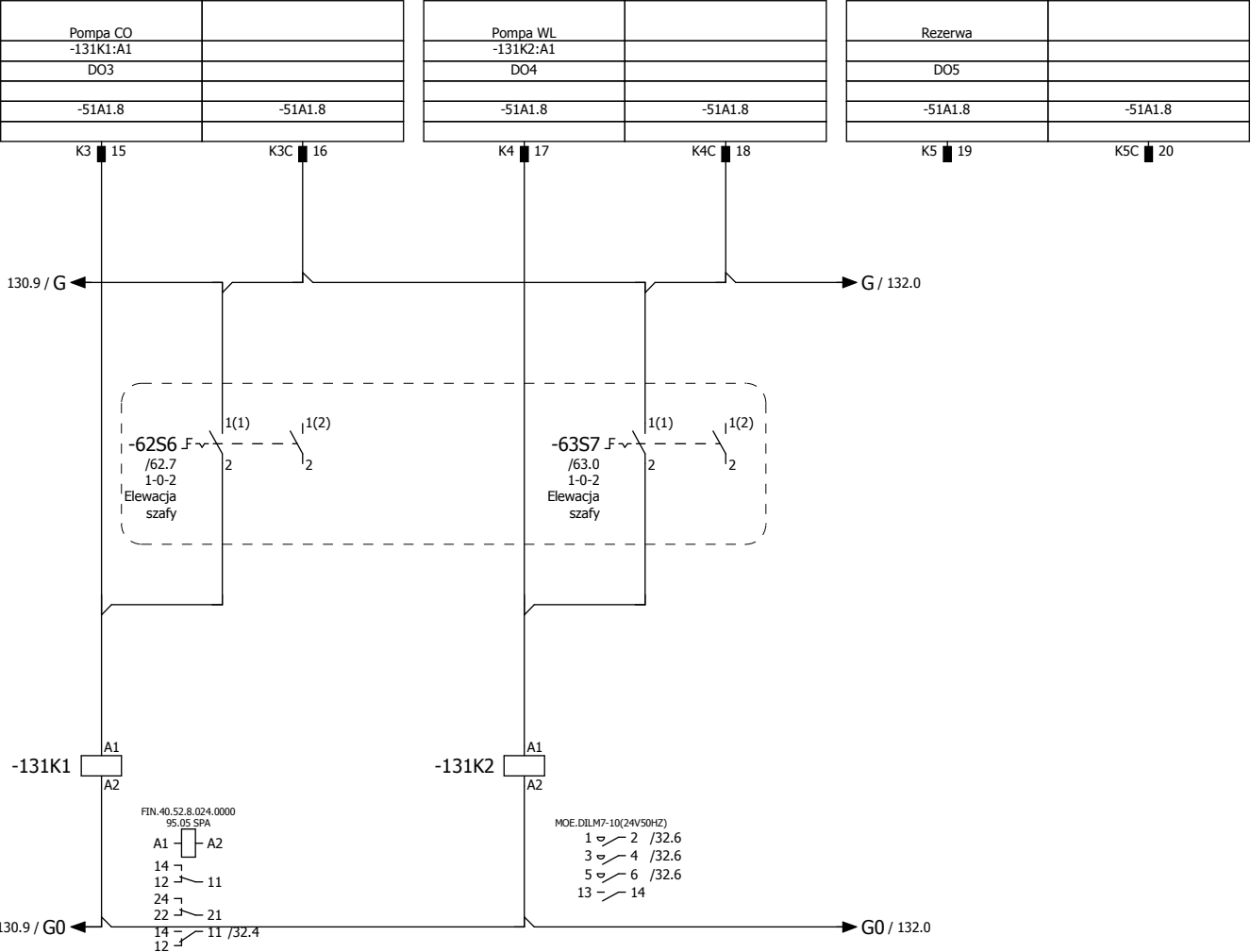
Dokumentacja
Powykonawcza



**Dokumentacja
Powykonawcza**

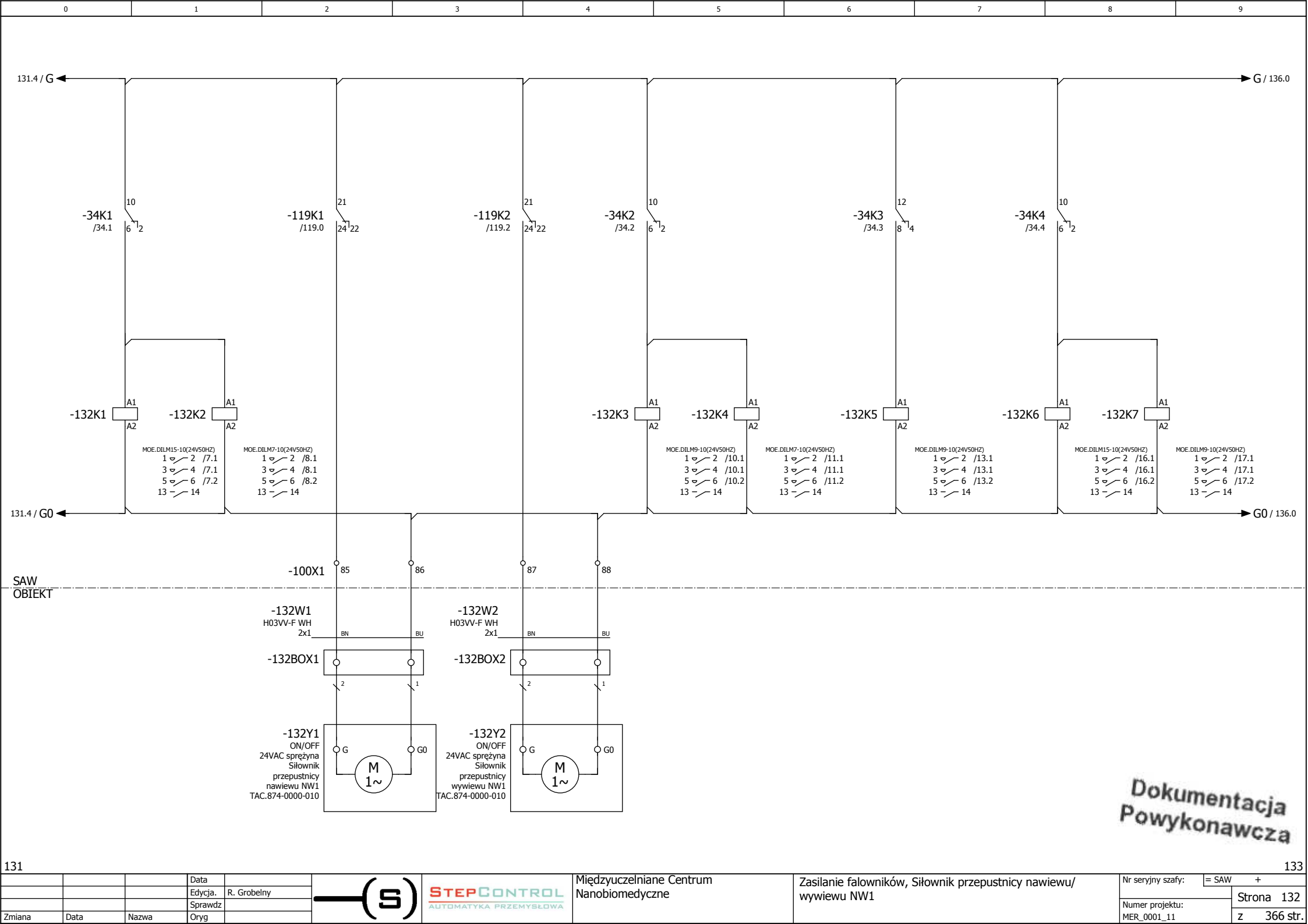


**Dokumentacja
Powykonawcza**

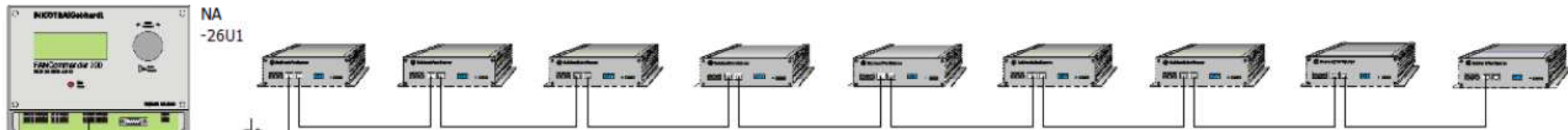


SAW
OBIEKT

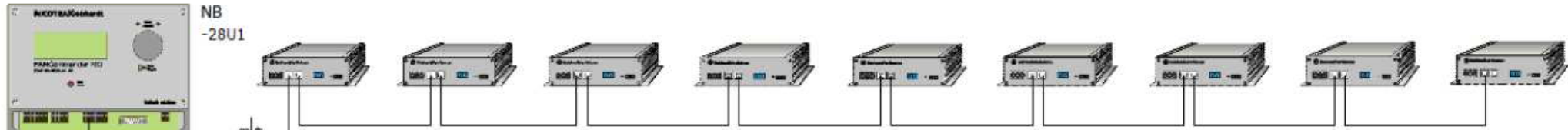
Dokumentacja
Powykonawcza



Dokumentacja
Powykonawcza



FC200
Fan Commander 200
Sterownik kaset filtrujących
Cleanroom A



FC200
Fan Commander 200
Sterownik kaset filtrujących
Cleanroom B



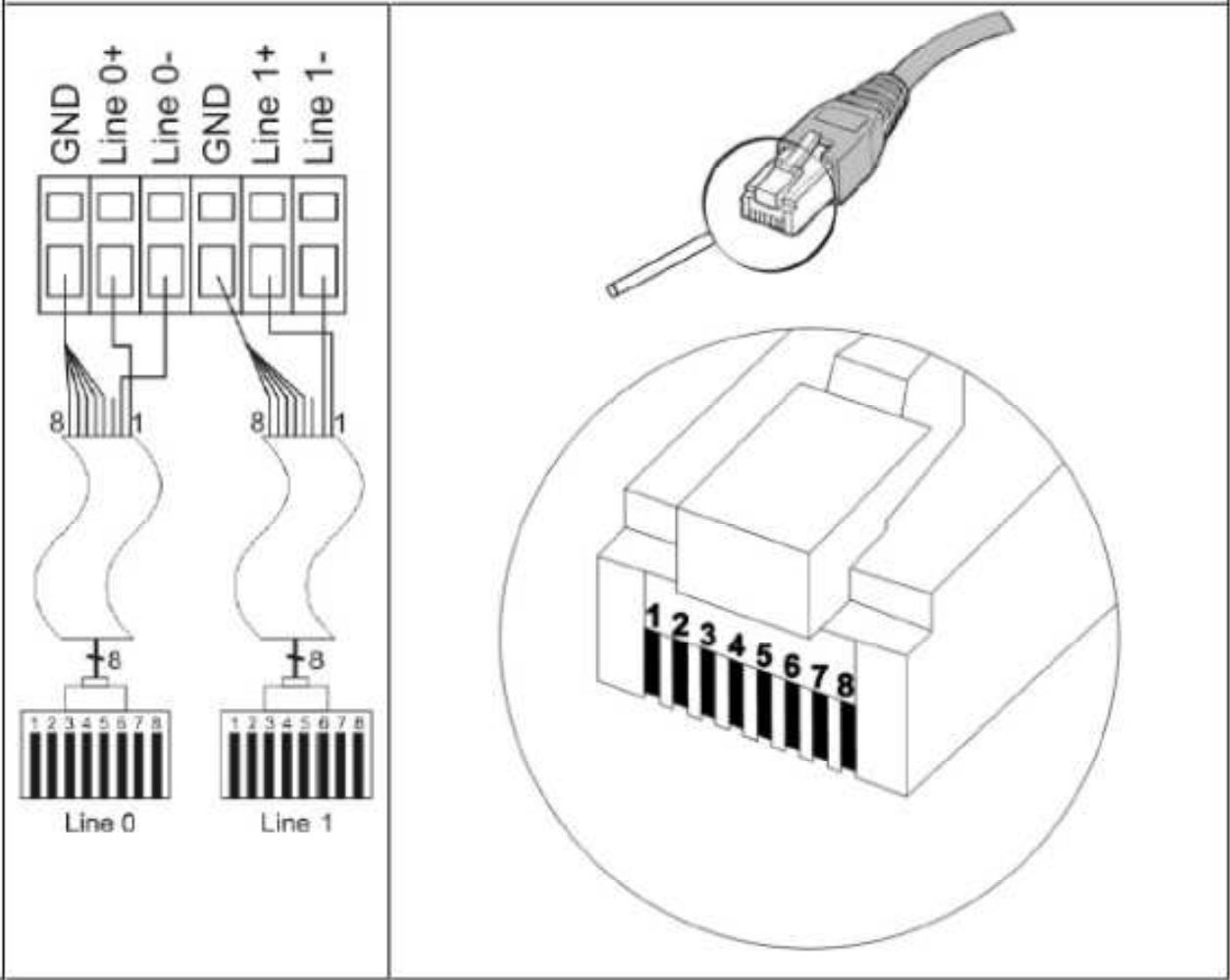
FC200
Fan Commander 200
Sterownik kaset filtrujących
Cleanroom C

Dokumentacja
Powykonawcza

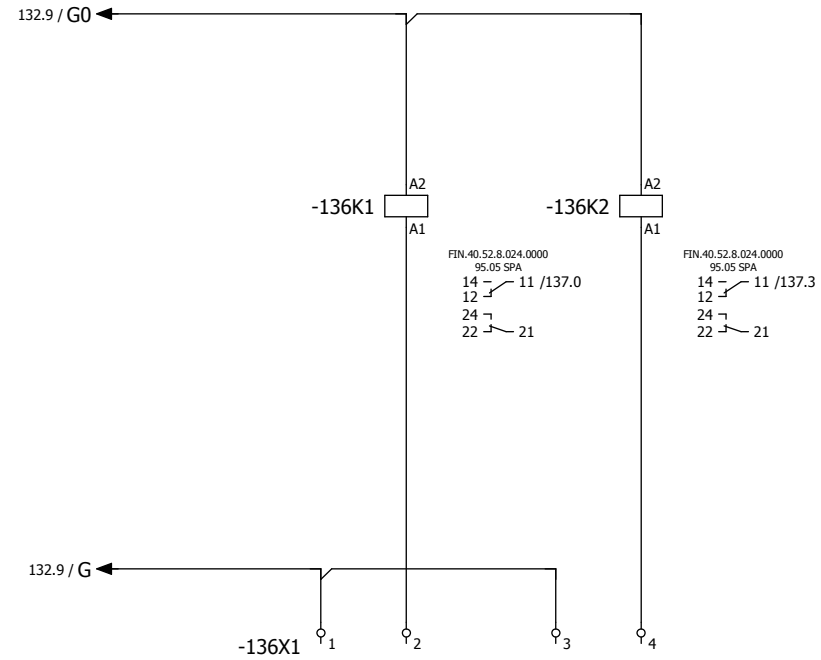
Anschlussbelegung:

Ader	Funktion	Aderfarbe TIA 568B (meist Deutschland)	Aderfarbe TIA 568A (meist USA)
1	Line +	weiß / orange	weiß / grün
2	Line -	orange	grün
3	nicht benutzt	weiß / grün	weiß / orange
4-8	GND	alle anderen Adern	alle anderen Adern

(Ansicht RJ45 Stecker von vorn auf die Kontakte)



Dokumentacja
Powykonawcza



SAW
OBIEKT

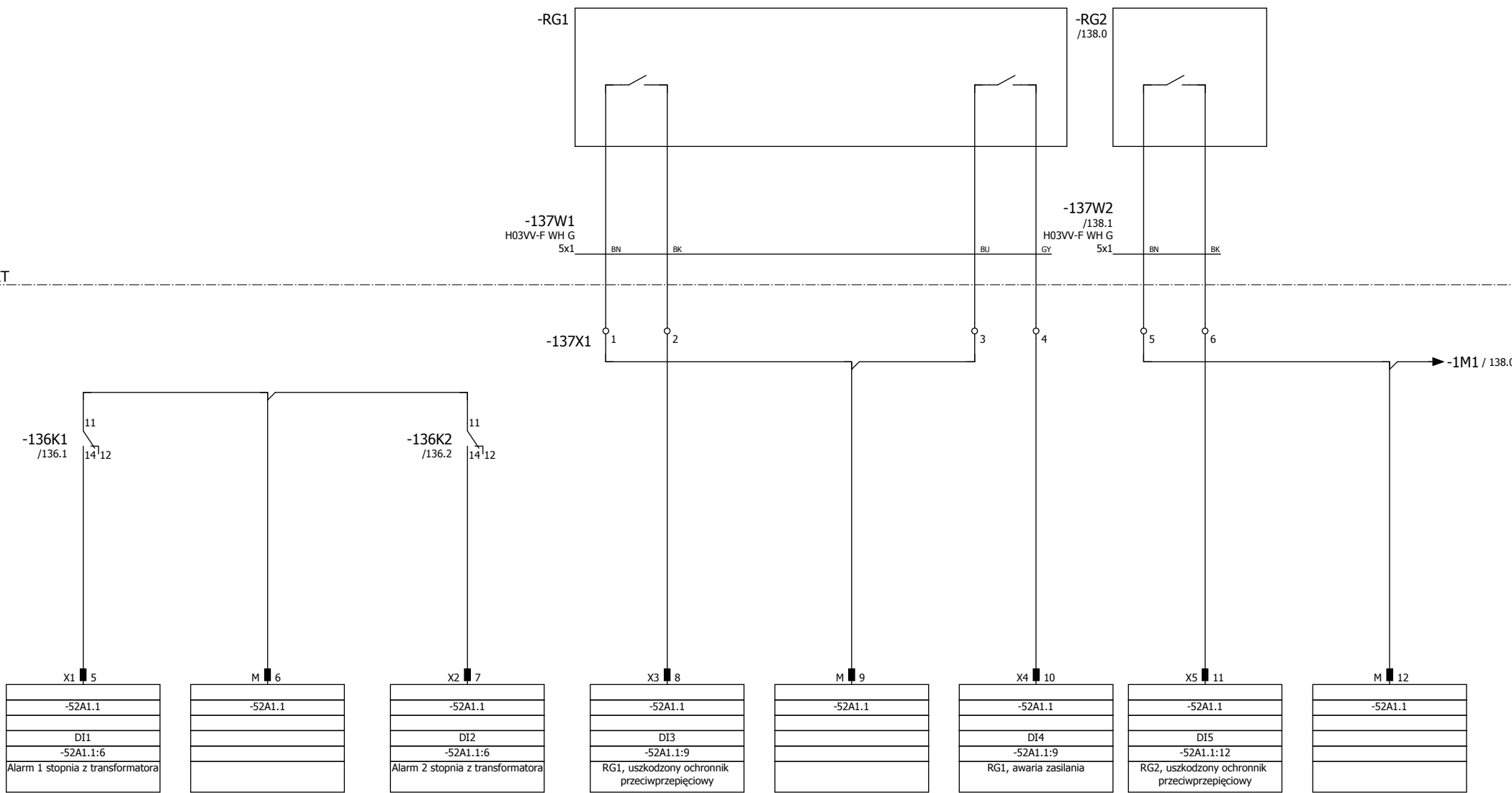
-136W
H03VV-F WH G
5x1

Sygnal
z rozdzielni RG
Alarm 1 stopnia
z transformatora

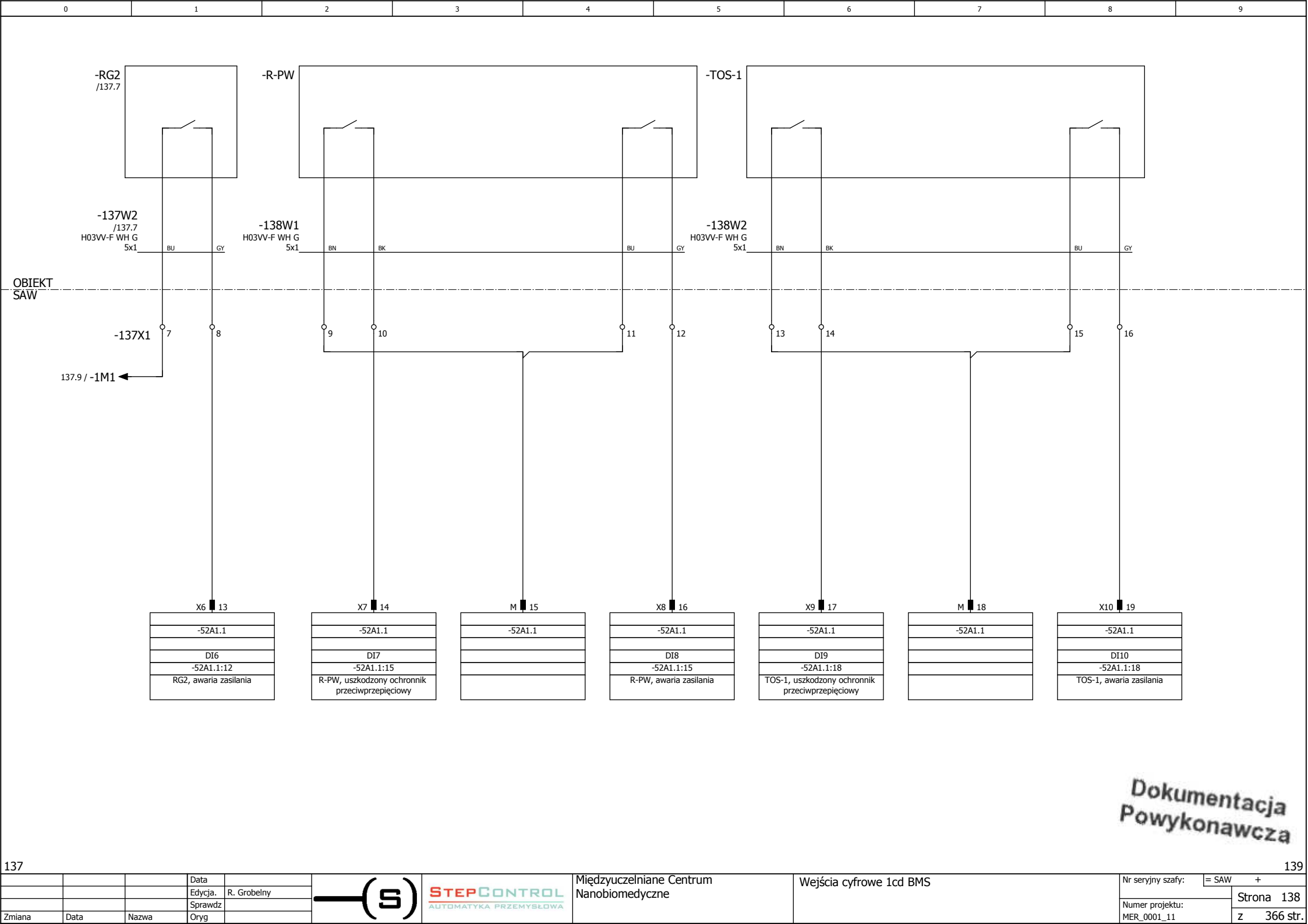
Sygnal
z rozdzielni RG
Alarm 2 stopnia
z transformatora

Dokumentacja
Powykonawcza

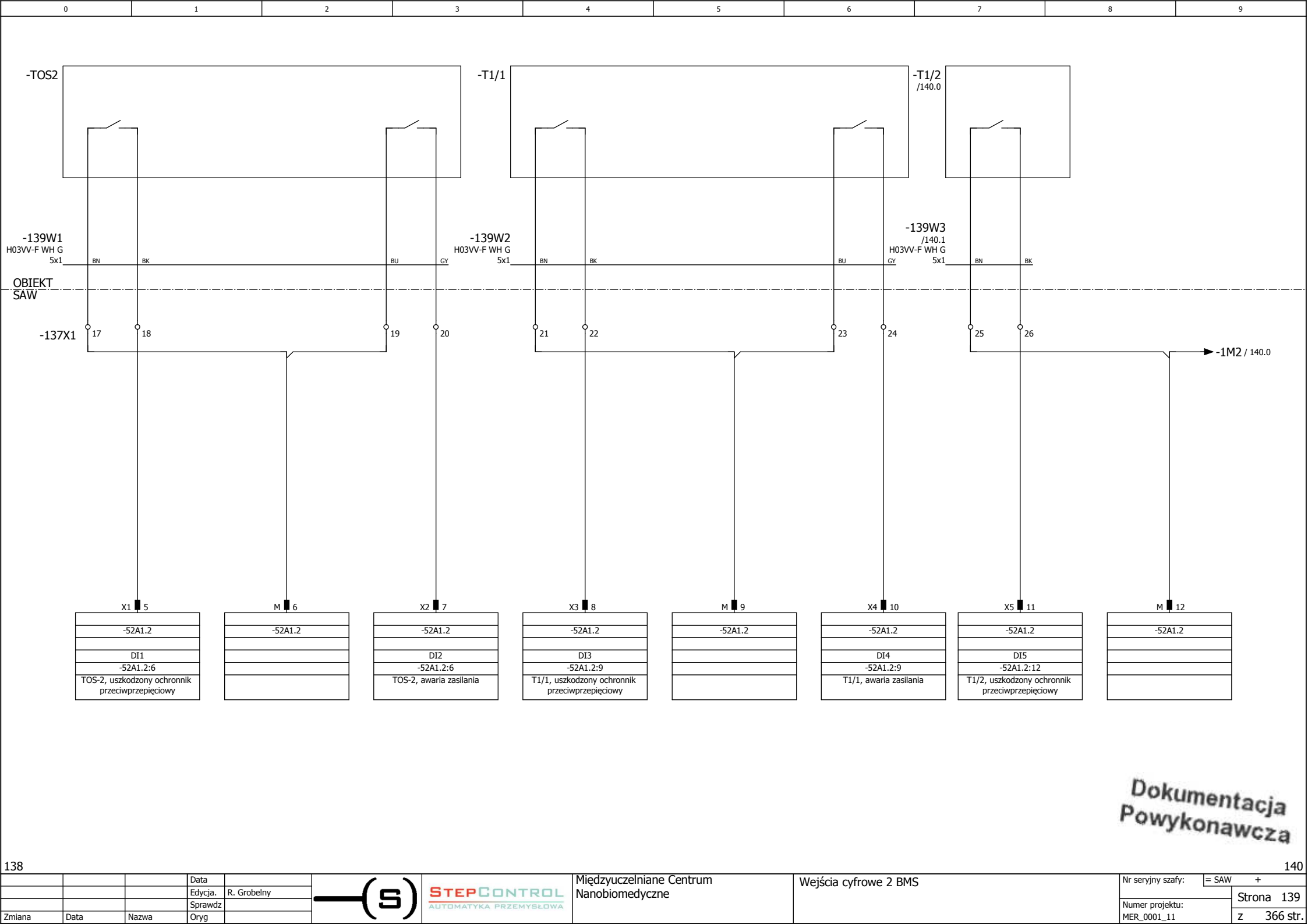
OBIEKT
SAW

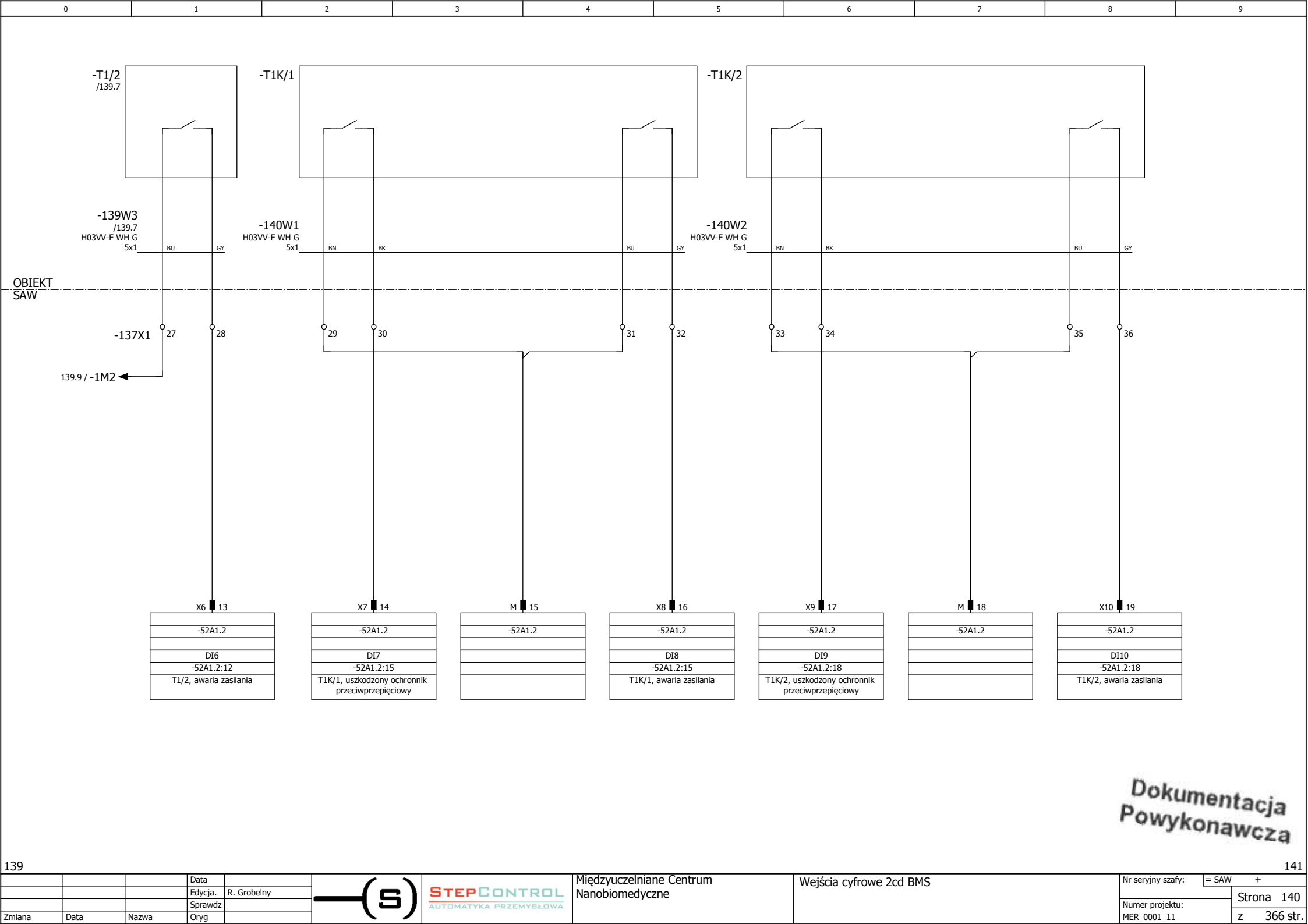


Dokumentacja
Powykonawcza

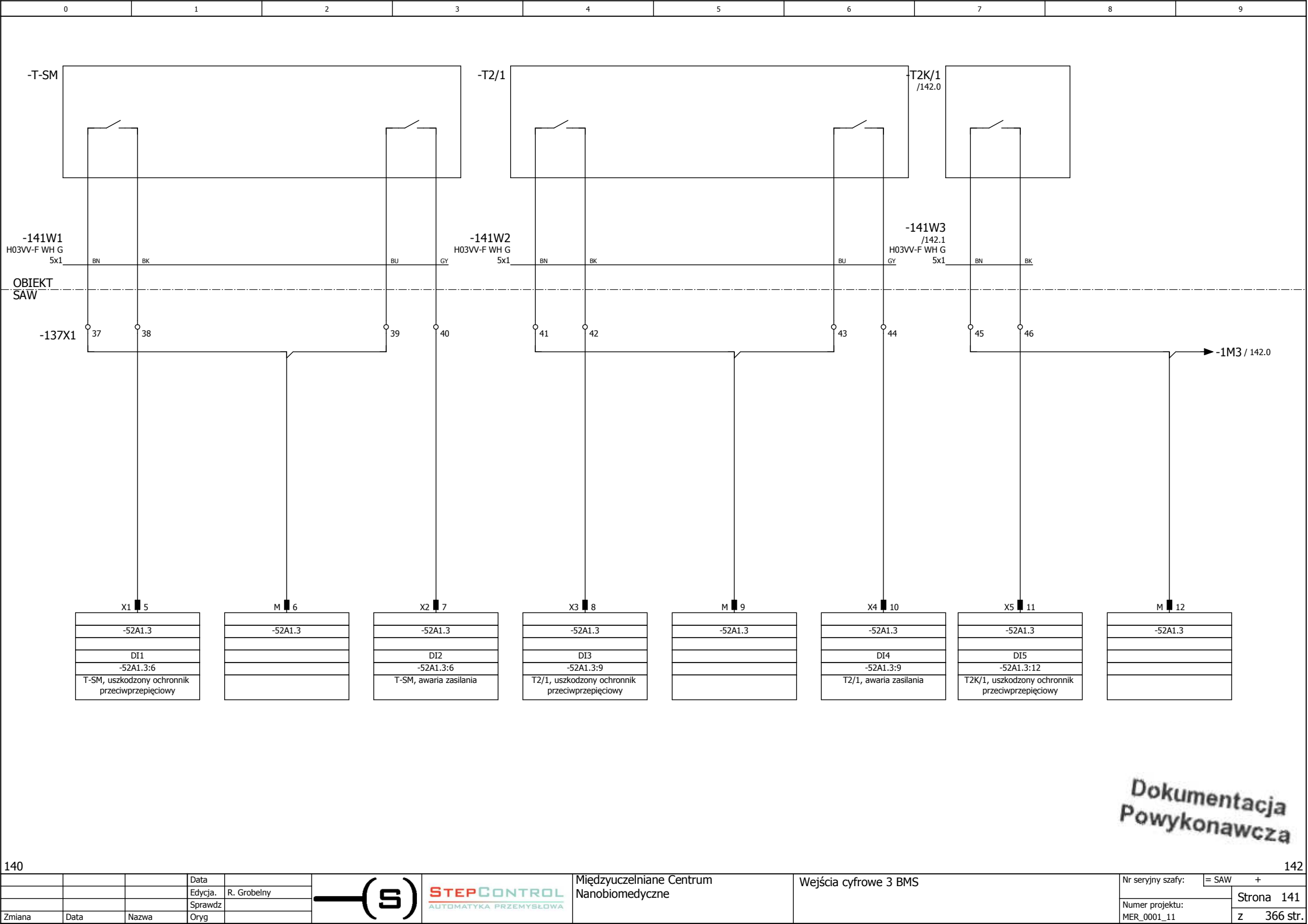


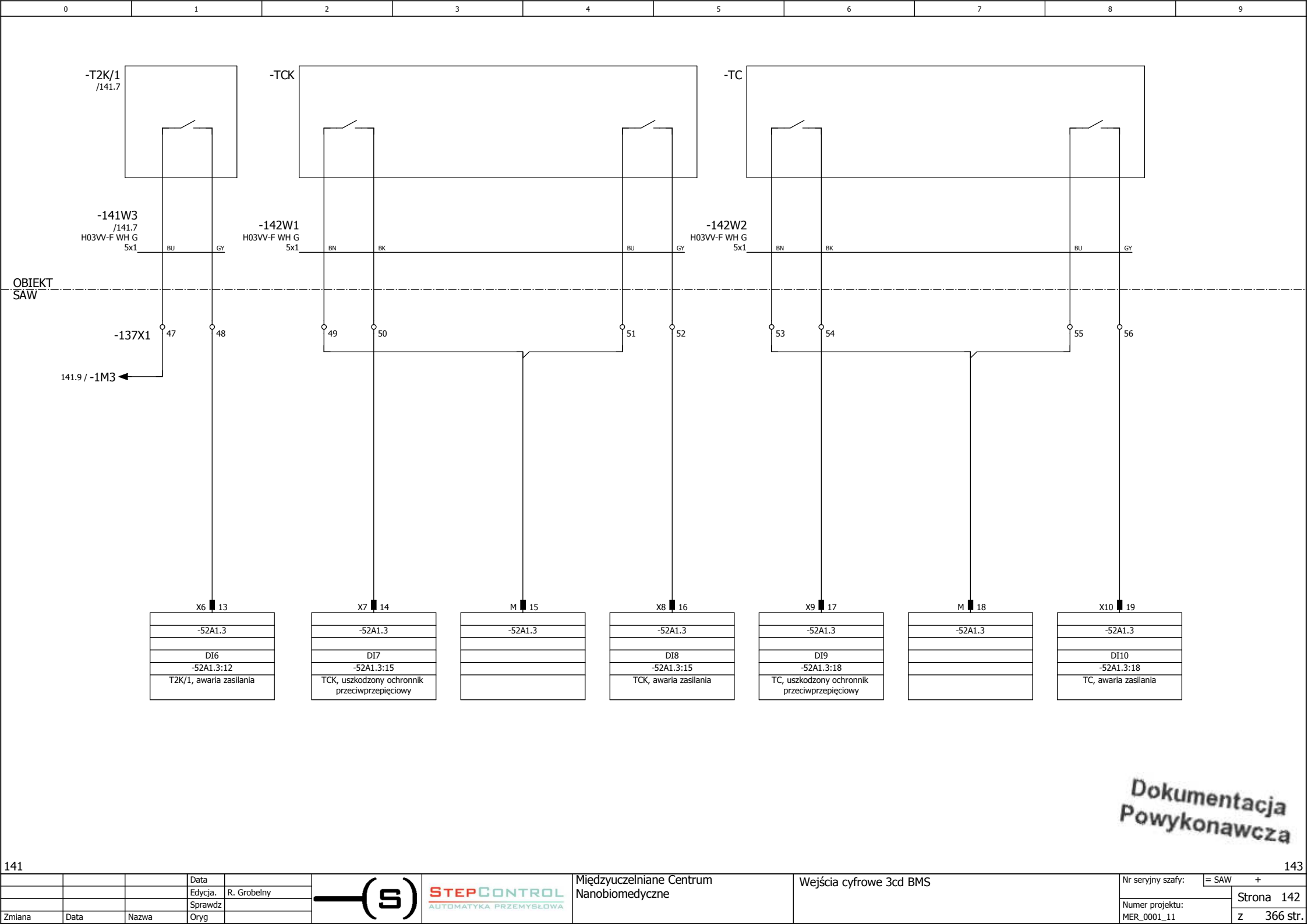
Dokumentacja
Powykonawcza



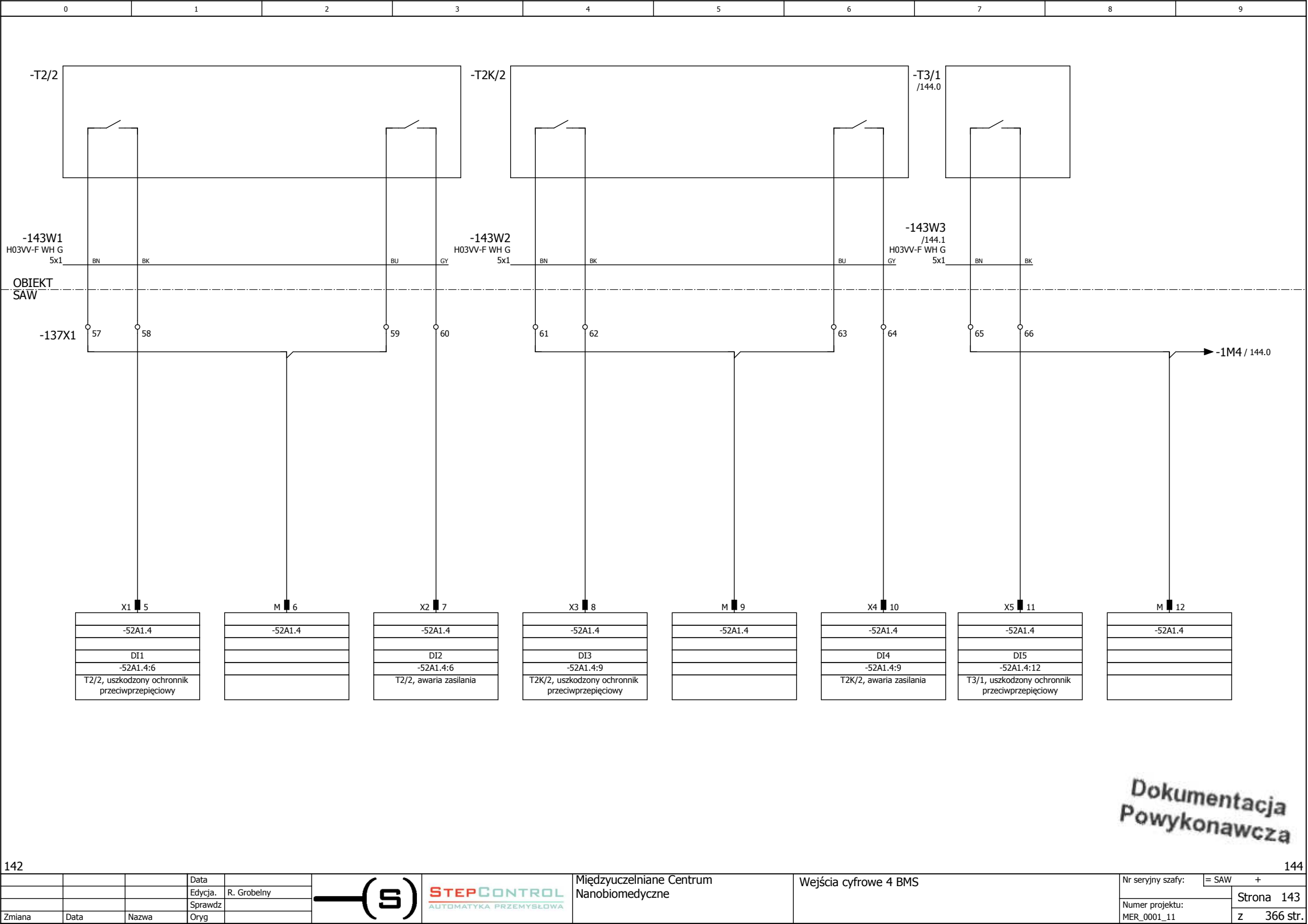


Dokumentacja
Powykonawcza

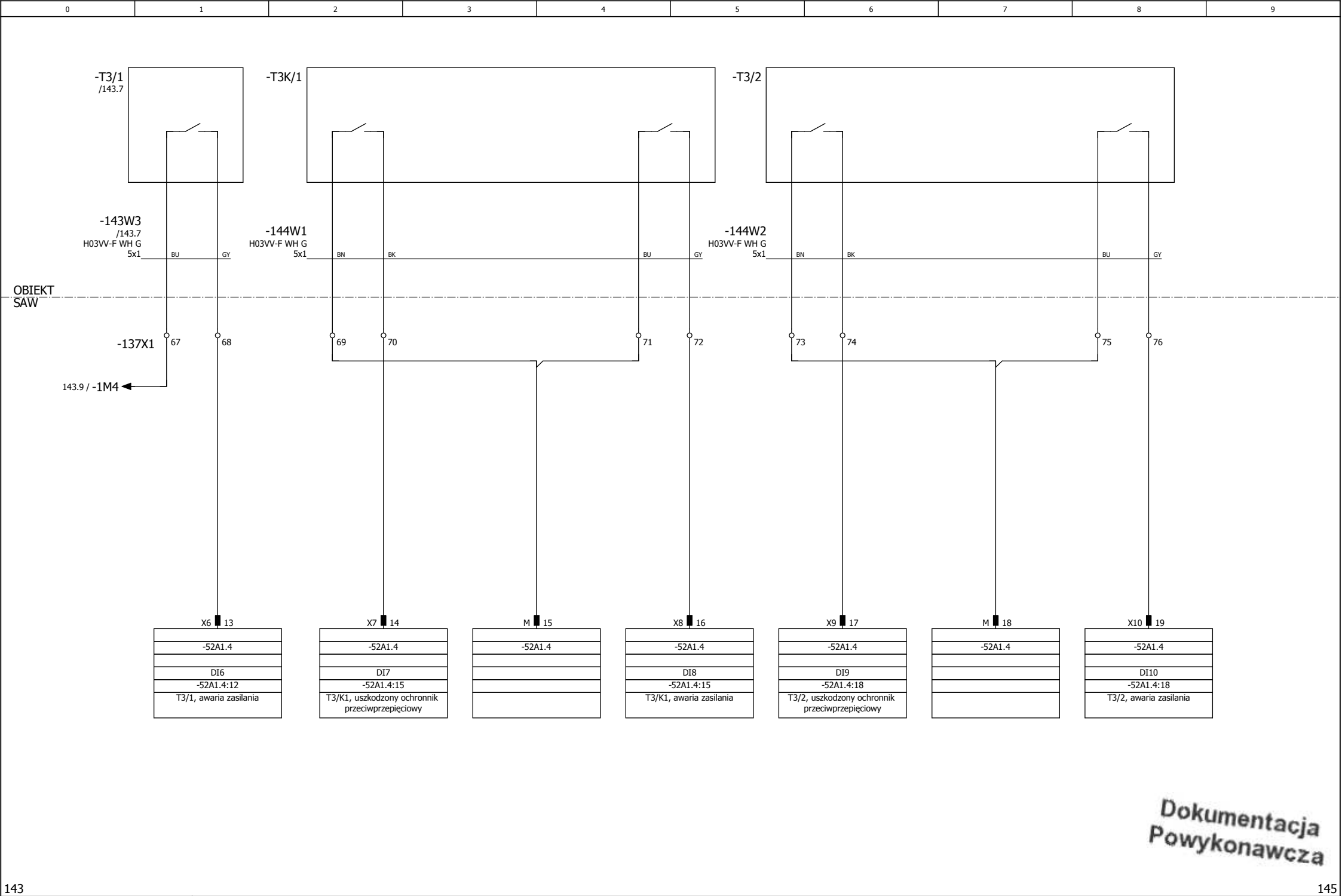




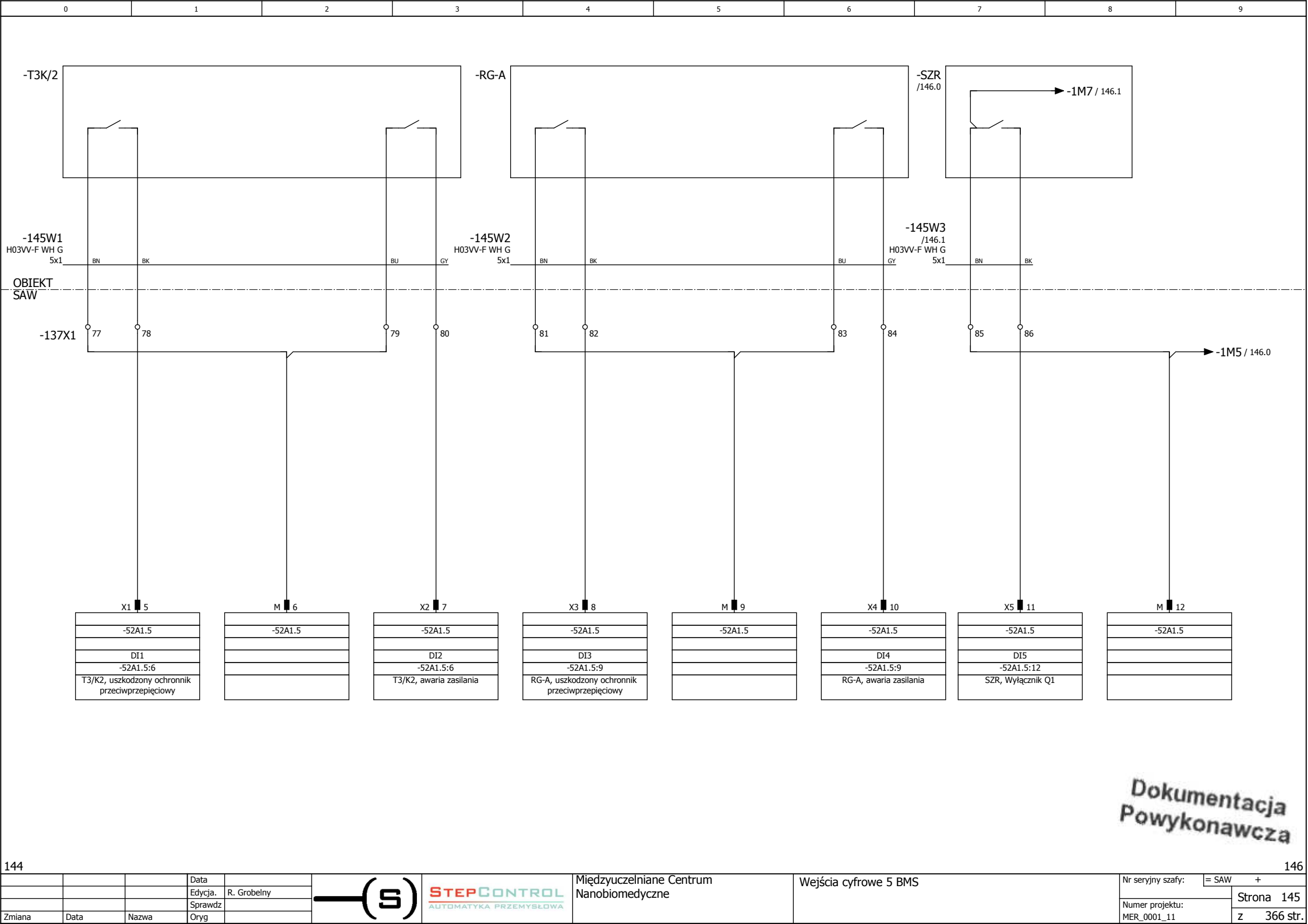
Dokumentacja
Powykonawcza

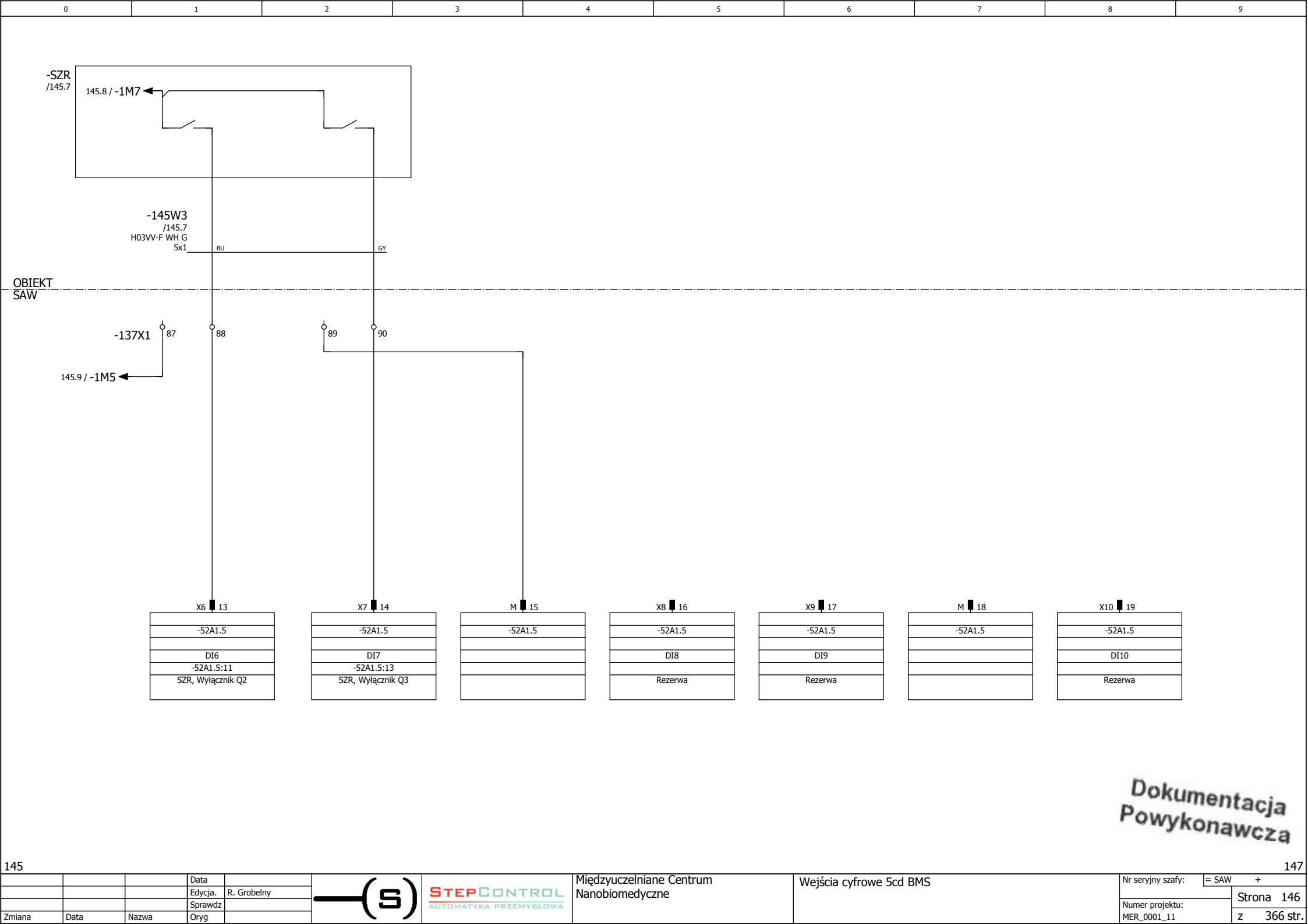


Dokumentacja
Powykonawcza



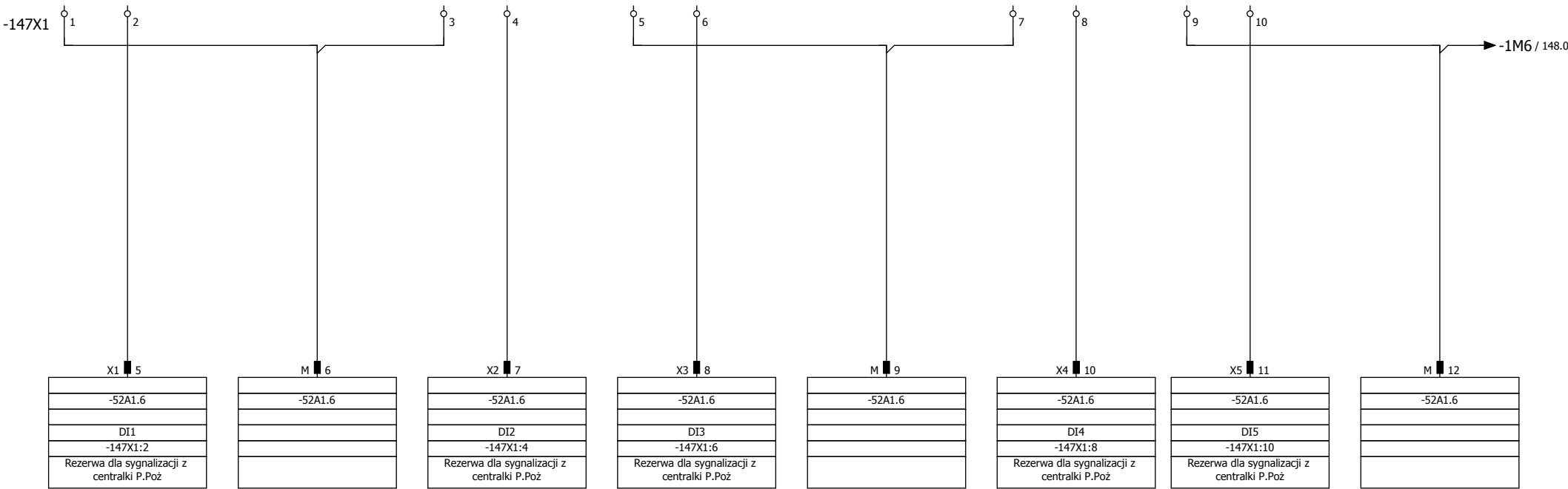
Dokumentacja
Powykonawcza



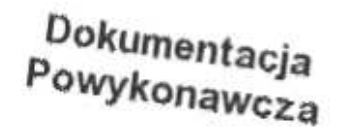


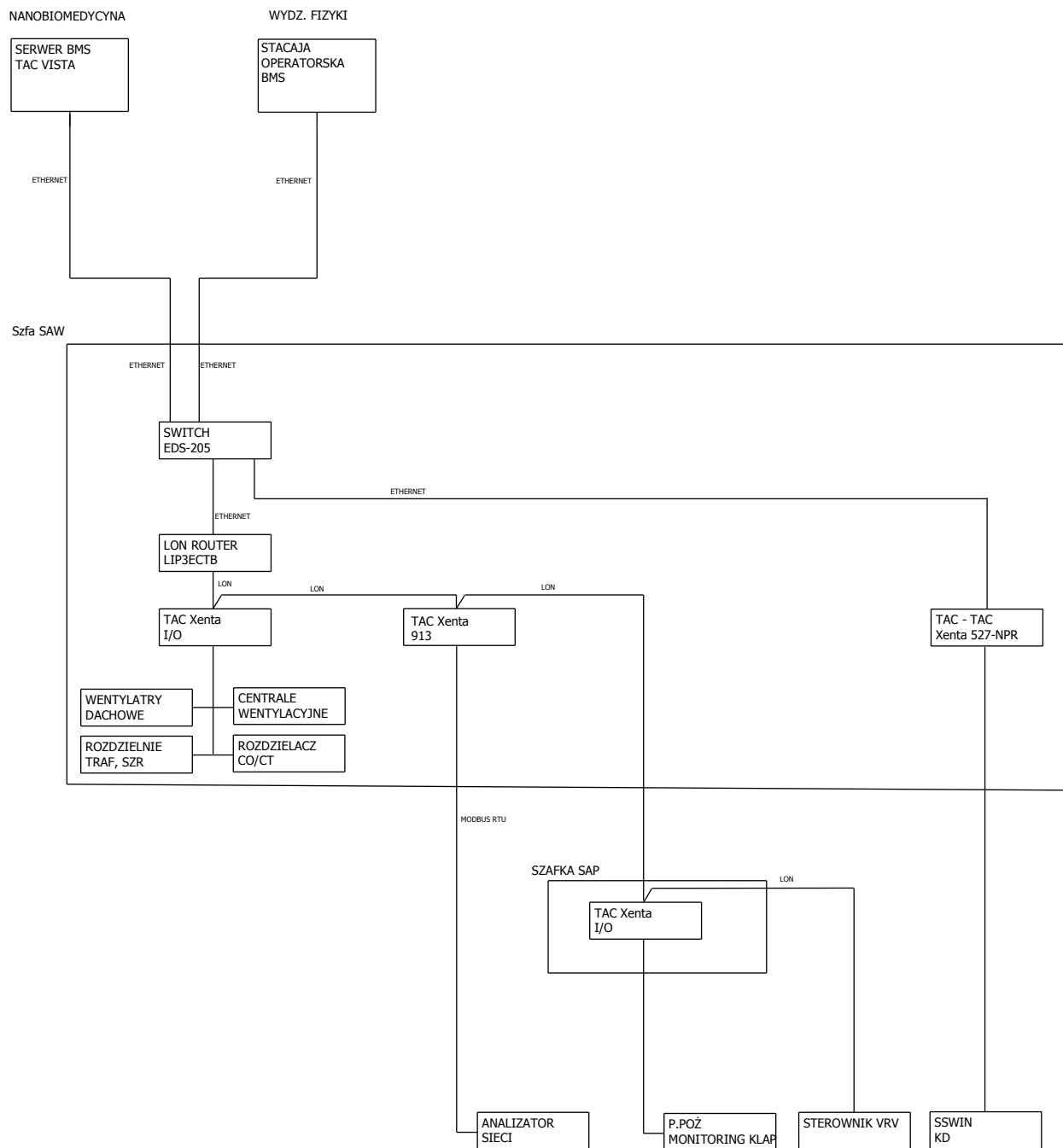
Dokumentacja
Powykonawcza

OBIEKT
SAW



Dokumentacja
Powykonawcza





Dokumentacja
Powykonawcza