

Przedmiotem zamówienia jest dostawa rękawic medycznych w 4 pakietach do pomieszczeń magazynowych na terenie Szpitala Powiatowego SP ZOZ w Kolbuszowej.

Pakiet 1 – Rękawice chirurgiczne bezpudrowe

L.p.	Asortyment	J.m.	Ilość
1	<p>Rękawice chirurgiczne bezpudrowe, jałowe, lateksowe z wewnętrzną warstwą polimerową, rękawice teksturowane, kształt anatomiczny. grubość pojedynczej ścianki w obszarze środkowego palca min. 0,22 mm, dłoni min. 0,20 mm, rolowany mankiet min 0,18 mm, siła zrywu przed starzeniem min 15N, poziom protein < 20ug/g, AQL <, = 1,0. Sterylizowane radiacyjnie. Wyrób medyczny i środek ochrony indywidualnej kategorii III.</p> <p>Do oferty dołączyć:</p> <ul style="list-style-type: none"> - deklaracji zgodności; - certyfikatu jednostki notyfikowanej potwierdzającej zgodność z normą EN455-1,2,3; - certyfikatu badania typu WE kategorii III środków ochrony indywidualnej; <p>Rozmiar 6-9 co 0,5</p>	Para	8 000 par

TABELA OCENY WARUNKÓW TECHNICZNYCH W PAKIECIE 1

L.p.	Oceniana cecha	Punktacja	Szczegółowy opis kryteriów oceny
1.	Całkowita długość rękawicy	0-35	< 285 mm - 0 pkt. ≥ 285 mm - 35 pkt.

Pakiet 2 – Rękawice diagnostyczne nitrylowe

L.p.	Asortyment	J.m.	Ilość
1	<p>Rękawice diagnostyczne nitrylowe, bezpudrowe. Grubość na palcu min. 0,08mm max. 0,10mm, na dłoni min. 0,05 mm max. 0,07mm, teksturowane tylko na palcach, zewnętrzna powierzchnia gładka, chlorowane od wewnątrz, AQL <, = 1,5. Zarejestrowane jako wyrób medyczny i środek ochrony indywidualnej kategorii III. Pozbawione tiuramów potwierdzone badaniami niezależnej jednostki. Posiadające dopuszczenia do kontaktu z żywnością potwierdzone piktogramem na opakowaniu.</p> <p>Do oferty dołączyć:</p> <ul style="list-style-type: none"> - deklaracji zgodności; - dopuszczenia do kontaktu z żywnością - certyfikat badania Typu WE w kategorii III środków Ochrony Indywidualnej - badania niezależnej jednostki potwierdzające brak tiuramów w produkcji <p>Rozmiar S, M, L</p>	Opak./100 szt.	8 000 opakowań

TABELA OCENY WARUNKÓW TECHNICZNYCH W PAKIECIE 2

L.p.	Oceniana cecha	Punktacja	Szczegółowy opis kryteriów oceny
1.	Całkowita długość rękawicy	0-30	< 240 mm - 0 pkt. ≥ 240 mm - 30 pkt.
2.	Kolor rękawic	0-5	Inny niż niebieski - 0 pkt. niebieski – 5 pkt.

Pakiet 3 - Rękawice diagnostyczne do procedur wysokiego ryzyka zakażeń

L.p.	Asortyment	J.m.	Ilość
1	<p>Rękawice diagnostyczne do procedur wysokiego ryzyka zakażeń z chlorowaną powierzchnią wewnętrzną, nitylowe, niejałowe, kolor pomarańczowy, kształt uniwersalny, mankiet rolowany, teksturowane na końcach palców, grubość pojedynczej ścianki w obszarze palca 0,18-0,20 mm, dłoni 0,12-0,13 mm, na mankiecie 0,09 mm, AQL ≤1,5.</p> <p>Do oferty dołączyć:</p> <ul style="list-style-type: none"> - deklaracji zgodności WE potwierdzającej spełnienie normy EN 420, EN 374-3, EN 388, EN 455; - certyfikat badania Typu WE w kategorii III środków Ochrony Indywidualnej - badania na przenikalność wirusów zgodnie z ASTM F 1671; - karty katalogowe potwierdzające spełnienie wymaganych parametrów <p>Rozmiar S, M, L</p>	Op. = 50 szt.	120 op.

TABELA OCENY WARUNKÓW TECHNICZNYCH W Pakiecie 3

Lp.	Oceniana cecha	Punktacja	Szczegółowy opis kryteriów oceny
1.	Całkowita długość rękawicy	0-35	< 275 mm – 0 pkt. ≥ 275 mm – 35 pkt.

Pakiet 4 - Rękawice diagnostyczne winylowe

L.p.	Asortyment	J.m.	Ilość
1	<p>Rękawice diagnostyczne winylowe, bezpudrowe z wewnętrzną warstwą poliuretanową, gładkie, rolowany mankiet, bez zawartości DEHP potwierdzone badaniami niezależnej jednostki. AQL <, = 1,5. Posiadające dopuszczenia do kontaktu z żywnością potwierdzone piktogramem na opakowaniu.</p> <p>Do oferty dołączyć:</p> <ul style="list-style-type: none"> - deklaracji zgodności; - dopuszczenia do kontaktu z żywnością - badania niezależnej jednostki potwierdzające brak zawartości DEHP w produkcie <p>Rozmiar S, M, L</p>	Opakowanie = 100 szt.	120 op.

TABELA OCENY WARUNKÓW TECHNICZNYCH w Pakiecie 4

L.p.	Oceniana cecha	Punktacja	Szczegółowy opis kryteriów oceny
1.	Grubość rękawicy na palcu i dłoni	0-35	< 0,06 mm - 0 pkt. = 0,08 mm (+/-0,02 mm) - 35 pkt.

Przy wyborze oferty najkorzystniejszej Zamawiający zastosuje następujące kryteria oceny ofert:

Kryterium	Waga kryterium Pkt.
I Cena	60
II Warunki techniczne	35
III Termin dostawy	5

Punkty za I kryterium „cena” zostaną obliczone według wzoru:

$$\frac{\text{cena oferty najtańszej}}{\text{cena oferty badanej}} \times 100 \times 60 = \text{liczba punktów}$$

Punkty za II kryterium „warunki techniczne” zostaną obliczone według następujących zasad:

II kryterium „warunki techniczne” będzie oceniane wstępnie na podstawie złożonych oświadczeń wg **załącznika nr 9 do SIWZ** do poszczególnych Pakietów, wskazujących posiadanie przez oferowany asortyment wymaganych parametrów potwierdzonych badaniami producenta, katalogami, broszurami, kartami technicznymi, których autentyczność potwierdza Wykonawca. W przypadku braku możliwości prawidłowej oceny **warunków technicznych asortymentu** z dołączonych do oferty katalogów, badań producenta, broszur, prospektów, kart technicznych (np. nieczytelny lub niepełny opis asortymentu, brak zaznaczenia pozycji w katalogu zbiorczym), Zamawiający może wymagać dostarczenia nieodpłatnych próbek wskazanego asortymentu.

Ocena ofert w II kryterium „warunki techniczne”:

- 1) Podczas dokonywania oceny spełniania warunków technicznych asortymentu w **Pakiecie 1** Zamawiający zwróci szczególną uwagę na:

A) Całkowitą długość rękawicy(0-35 pkt)

Suma pkt przyznawana badanej ofercie wg danych zawartych w załączniku nr 9.1 do SWZ -zestawienie parametrów ocenianych , a dotyczących parametrów technicznych punktowanych

Opcja punktowana A

PKT = ----- x 100 x 35

35 - Max ilość pkt. spośród ocenianych ofert wg danych dotyczących dodatkowo punktowanych oferowanych opcji z wypełnionego zał .nr 9.1 do SWZ

2) Podczas dokonywania oceny spełniania warunków technicznych asortymentu w

Pakiecie 2 Zamawiający zwróci szczególną uwagę na:

A) Całkowitą długość rękawicy (0-30pkt)

B) Kolor rękawic (0-5pkt)

Suma pkt przyznawana badanej ofercie wg danych zawartych w załączniku nr 9.2 do SWZ zestawienie parametrów ocenianych , a dotyczących parametrów technicznych punktowanych

Opcja punktowana A +B

PKT = ----- x 100 x 35

35 - Max ilość pkt. spośród ocenianych ofert wg danych dotyczących dodatkowo punktowanych oferowanych opcji z wypełnionego zał .nr 9.2 do SWZ

3) Podczas dokonywania oceny spełniania warunków technicznych asortymentu w

Pakiecie 3 Zamawiający zwróci szczególną uwagę na:

A) Całkowitą długość rękawicy(0-35 pkt)

Suma pkt przyznawana badanej ofercie wg danych zawartych w załączniku nr 9.3 do SWZ zestawienie parametrów ocenianych , a dotyczących parametrów technicznych punktowanych

Opcja punktowana A

PKT = ----- x 100 x 35

35 - Max ilość pkt. spośród ocenianych ofert wg danych dotyczących dodatkowo punktowanych oferowanych opcji z wypełnionego zał .nr 9.3 do SWZ

- 4) Podczas dokonywania oceny spełniania warunków technicznych asortymentu w **Pakiecie 4** Zamawiający zwróci szczególną uwagę na:
A) Grubość rękawicy na palcu i dłoni (0-35 pkt)

Suma pkt przyznawana badanej ofercie wg danych zawartych w załączniku nr 9.4 do SWZ zestawienie parametrów ocenianych , a dotyczących parametrów technicznych punktowanych

Opcja punktowana A

PKT = ----- x 100 x 35

35 - Max ilość pkt. spośród ocenianych ofert wg danych dotyczących dodatkowo punktowanych oferowanych opcji z wypełnionego zał .nr 9.4 do SWZ

Punkty za III kryterium "termin dostawy" zostaną obliczone według następujących zasad:

- dostawa w następny dzień roboczy po złożeniu zapotrzebowania (1 dzień) - 5 pkt. -
- dostawa w drugi dzień roboczy po złożeniu zapotrzebowania (2 dzień) - 4 pkt. -
- dostawa w trzeci dzień roboczy po złożeniu zapotrzebowania (3 dzień) - 3 pkt. -
- dostawa w czwarty dzień roboczy po złożeniu zapotrzebowania (4 dzień) - 2 pkt.
- dostawa w piąty dzień roboczy po złożeniu zapotrzebowania (5 dzień) - 1 pkt.

Kolbuszowa 14.05.2021r.

Dyrektor SP ZOZ Kolbuszowa
Zbigniew Strzelczyk

.....