

Wymogi techniczne dla mebli o konstrukcji płycinowej z płyty meblowej

CERTYFIKATY, DOKUMENTY

Meble wykonane z materiałów posiadających wymagane świadectwa dopuszczające do eksploatacji w pomieszczeniach medycznych. Dla potwierdzenia bezpieczeństwa i jakości oferowanych wyrobów oferent zobowiązany jest do dostarczenia:

- Atestu higienicznego potwierdzającego, iż przedmiot oferty może być stosowany w placówkach służby zdrowia (dotyczy wyrobów gotowych)
- Deklaracji zgodności producenta potwierdzającą zgodność produktów z wymaganiami wybranych Polskich Norm w zakresie wytrzymałości konstrukcji i bezpieczeństwa użytkowania oraz zgodności z wymaganiami zasadniczymi Dyrektywy 2001/95/WE Parlamentu Europejskiego i Rady w sprawie ogólnego bezpieczeństwa produktów z załączonym certyfikatem ISO 9001 dla producenta dotyczącym dystrybucji i serwisowania wyrobów medycznych wraz z wyposażeniem i certyfikatem ISO 13485 – potwierdzającym wdrożenie i utrzymywanie systemów zarządzania jakością w zakresie objętym certyfikacją.
- Raportu z badań potwierdzającego skuteczność bakterioobójczą oferowanych mebli.
- W celu potwierdzenia spełnienia przez Oferenta wymaganych parametrów technicznych i użytkowych zamawianego sprzętu oraz mebli medycznych, należy podać i wskazać w załączonym katalogu typ/model katalogowy dla poszczególnych wyrobów będących przedmiotem zamówienia, potwierdzając że oferowane wyroby są przedmiotem oferty Oferenta. Dla wyrobów standardowych katalogi potwierdzające iż oferowane wyroby są przedmiotem oferty a dla wyrobów niestandardowych opracowane rysunki lub foldery.

KONSTRUKCJA

- Meble o konstrukcji płycinowej w całości (łącznie z plecami) wykonane z płyty meblowej dwustronnie melaminowanej o gr. 18 mm, na bazie płyty wiórowej o gęstości nie mniejszej niż 660 kg/m³, oznaczonej klasą higieniczności E1
- Struktura powierzchni i kolorystyka do uzgodnienia przez Zamawiającego na podstawie dostarczonych wzorników.
- Korpusy łączone za pomocą niewidocznych na zewnątrz złącz mimośrodowych umożliwiających wymianę poszczególnych elementów w przypadku uszkodzenia. Do łączenia korpusu nie dopuszcza się użycia kleju oraz złącz typu konfirmat.
- Boki szaf montowane na wieniec dolny, nie dopuszcza się montażu wieńca dolnego pomiędzy bokami.
- Krawędzie frontów szufladowych, drzwi uchylnych, półek, blatów oraz inne elementy konstrukcyjne nie osłonięte, zabezpieczone przez okleinowanie obrzeżem ABS o min gr. 2,0 mm. w kolorze płyty. Wszystkie półki oklejone na całym obwodzie.
- Krawędzie obrzeża zaokrąglone R=2mm.
- Meble posadowione na metalowych nóżkach związanych z konstrukcją nośną mebla o wysokości min. 100 mm., wyposażone w regulatory wysokości umożliwiające ich wypoziomowanie (wysokość mebli podawana z uwzględnieniem wysokości nóżek).
- Blaty biurek i stołów wykonane z płyty wiórowej trzywarstwowej o grubości minimum 28 mm melaminowanej odpornej na wysoką temperaturę i zarysowania
- Blaty robocze do wyboru przez Zamawiającego szczegółowo określone w zestawieniu asortymentowo ilościowym o niżej podanym standardzie .
 - Blaty robocze o grubości min. 38 mm produkowane w technologii postforming, czyli płyta wiórowa pokryta wysokogatunkowym laminatem HPL o grubości min. 0,8 mm o wysokim stopniu twardości i wytrzymałości na uszkodzenia mechaniczne oraz podwyższonej odporności chemicznej. Odporne na promieniowanie UV oraz środki dezynfekcyjno-myjące
 - Blaty robocze o gr. min 32 mm mineralne z Corianu lub równoważne, tj. blaty z materiału kompozytowego o nieporowatej powierzchni zapewniającej wysoką higieniczność, materiał blatów odporny na uderzenia i zarysowanie, obojętny chemicznie.

- Blaty robocze typu TRESPA o gr. min 20 mm – kolorystyka szary, biały
 - Wszystkie szafki stojące, występujące w zestawach przyściennych wyposażone w blaty robocze ciągłe na całej długości zabudowy. Miejsca styku blatów ze ścianą uszczelnione odpowiednią listwą z tworzywa. Rodzaj blatu określa specyfikacja asortymentowo-techniczna.
 - Miejsca wbudowanych zlewów i umywalek ze stali kwasoodpornej wypolerowane, gładkie bez zagłębień i ostrych krawędzi.
 - Zlewy/umywalki osadzone w blatach i dodatkowo uszczelnione bezbarwnym antygrzybicznym silikonem. Wycięcia w blatach zabezpieczone przez wilgocią za pomocą kleiny lub silikonu. W komplecie ze zlewami /umywalkami baterie – rodzaj baterii określa specyfikacja asortymentowo-techniczna
 - Kolorystyka blatów do uzgodnienia przez Zamawiającego na podstawie dostarczonych wzorników
 - Półki w szafkach z regulacją skokową max. co 40 mm na wspornikach metalowych z ogranicznikiem powodującym unieruchomienie półki.
 - Drzwi wykonane z płyty meblowej laminowanej odznaczającej się zwiększoną odpornością na środki dezynfekcyjno-myjące lub oszkłone wykonane ze szkła bezpiecznego osadzonego w ramie aluminiowej
 - Szuflady zastosowane w meblach typu skrzynkowego wykonane z płyty wiórowej melaminowanej. Szuflady o zróżnicowanej szerokości i głębokości z możliwością dostosowania do różnych indywidualnych potrzeb Użytkownika. Ilość szuflad, wymiary użytkowe określa specyfikacja asortymentowo-techniczna.
 - Możliwość wyposażenia szaf w system tworzywowych prowadnic wraz z koszami lub tacami wykonanymi z tworzywa w kolorze niebieskim, wyposażone w elementy ułatwiające podział zawartości. Kosze/tace wyposażone w system chroniący przed wypadnięciem, wysuwane pod kątem 45° co ułatwia identyfikację ich zawartości.
- Wymiary koszy:
- szerokość 400 mm głębokość 600 mm wysokość 200 mm,
 - szerokość 400 mm głębokość 600 mm wysokość 100 mm,
 - szerokość 400 mm głębokość 600 mm wysokość 50 mm.
- Ilość i wymiary koszy/tac określa specyfikacja asortymentowo cenowa.
- Lady i punkty pielęgniarne wyposażone w system dezynfekcji powietrza wykorzystujący technologię NCC , która redukuje nieprzyjemne zapachy oraz populacje drobnoustrojów takich jak wirusy, bakterie i grzyby w powietrzu i na powierzchniach – opcja.

OKUCIA

- Zawiasy do drzwi wysokiej jakości (wytrzymałość min. 80 tyś. Cykli otwarcie- zamknięcie) , pozwalające na regulację elementów frontowych we wszystkich kierunkach. wyposażone w mechanizm samo domykania zintegrowany w puszcze zawiasu. Zawiasy typu Clip Top z powłoką galwanizowaną.
- Szuflady osadzone na prowadnicach kulkowych z domykaniem typu mechanicznego i tłumieniem domknięcia
- Zamki w szafkach stojących do wysokości 90 cm – zamek jednopunktowy patentowy, w szafkach stojących powyżej wysokości 90 cm – zamek baskwilowy 3 punktowy
- W szafkach mobilnych (kontener) zastosować zamki patentowe centralne blokujące wszystkie szuflady z kluczem łamanym, w innych szafkach z szufladami zastosowanie zamka określa specyfikacja asortymentowo – techniczna.
- Montaż zamków wykonany w sposób profesjonalny (poprawne zamykanie skrzydeł drzwiowych , w poprawną likwidacją luzów i zbyt dużych szczelin) , zamki kompletne wraz z niezbędnymi akcesoriami. Zastosowanie oraz rodzaj zamka określa specyfikacja asortymentowo-techniczna.
- Biurka wyposażone w wysuwane półki na klawiaturę oraz przelotki na kable – ilość oraz umiejscowienie określa specyfikacja asortymentowo-techniczna. Należy przewidzieć min. 1 przelotkę do biurka, możliwość wykonania przelotu na miejscu
- Półki na klawiaturę wykonane z płyty wiórowej w kolorze biurka
- Uchwyty wykonane ze stali nierdzewnej w kształcie litery U wg przedstawionego wzoru o rozstawie 128mm
- Okucia zastosowane w meblach (zawiasy, prowadnice, zamki) firm BLUM, HÄFELE

PODSTAWY STOLIKÓW I BIUREK

- Podstawy stolików, stołów i biurek wykonane z profili stalowych lakierowanych proszkowo lub z płyty meblowej. Rodzaj podstawy określa specyfikacja asortymentowo techniczna
- Podstawy stalowe
- Stoliki okrągłe – podstawa talerzowa
- Stoliki kawowe:
 - blat o wymiarach max. 600x600 mm - stelaż wykonany z profili max 25x25 mm lakierowany proszkowo. Stelaż wykonany w kształcie sześcianu
 - blat 600x600 mm i większy – stelaż ramowy, nogi profil 40x40 mm, pod blatem rama wykonana z profilu nie większego niż 40x40 mm
- Stoły socjalne i konferencyjne – stelaż ramowy, nogi profil 40x40 mm, pod blatem rama wykonana z profilu nie większego niż 40x40 mm. Ilość nóg w zależności od wielkości stolika
- Biurka – stelaż ramowy, nogi profil min. 60x20 mm, pod blatem rama wykonana z profilu min 60x20 mm. W stelażu musi być możliwość zamontowania blendy biurka.
- Podstawy płycinowe wykonane z płyty wiórowej melaminowanej o gr. min. 18 mm

DODATKOWE INFORMACJE

- Kolorystyka wg aktualnych próbników płyt oraz wzornika barw RAL
- Podane w specyfikacji (zestawienie asortymentowe) wymiary są wymiarami przybliżonymi. Konstrukcja mebli umożliwia wykonanie zabudowy na „miarę” z zachowaniem oczekiwanych funkcji i warunków technicznych poszczególnych pomieszczeń. Oferent – Wykonawca, jest zobowiązany do sporządzenia szczegółowego projektu zabudowy meblowej uzgodnionego z Zamawiającym. Zamawiający dopuszcza odchyłki wymiarowe od podanych wymiarów gabarytowych w zakresie +/- 5% lub opisane w specyfikacji
- Cena ofertowa zawiera koszt projektu zabudowy, koszt wytworzenia mebli, transportu, montażu oraz koszt wszystkich materiałów pomocniczych do montażu

PRZYKŁADOWE ZDJĘCIA

Nóżki meblowe



Uchwyt



Podstawa stolika kawowego - blat o wymiarach max. 600x600



Podstawa stołów

