

OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA – ZAŁĄCZNIK NR 6 DO SIWZ

Zadanie nr SA.270.2.2.2019:

**ZAKUP I DOSTAWA MEBLI BIUROWYCH WRAZ Z MONTAŻEM W BUDYNKU ADMINISTRACYJNYM NADLEŚNICTWA
RÓŻAŃSKO**

Zawartość opracowania:

- I. MEBLE PRACOWNICZE DO POMIESZCZEŃ BIUROWYCH
- II. MEBLE DO SALI KONFERENCYJNEJ
- III. OKŁADZINY ŚCIENNE, ZABUDOWY
- IV. MEBLE GABINETOWE
- V. FOTELE GABINETOWE, PRACOWNICZE, KONFERENCYJNE I SOFY
- VI. MEBLE KUCHENNE
- VII. REGAŁY METALOWE

Ilekroć w Opisie Przedmiotu Zamówienia przywołane zostały odwołania do norm, należy prze to rozumieć te normy bądź równoważne w danym zakresie.

I. MEBLE PRACOWNICZEDO POMIESZCZEŃ BIUROWYCH,

PARTER: POM. NR 0.3; 0.4; 0.5; 0.6; 0.11; 0.14; 0.23;

PIĘTRO: POM. NR 1.04; 1.05; 1.07; 1.08; 1.09; 1.10; 1.12; 1.13; 1.14;

Kolorystyka mebli :

1. Dąb Jasny



2. Stelaż stołów kolor metalik jasny



1. BIURKA

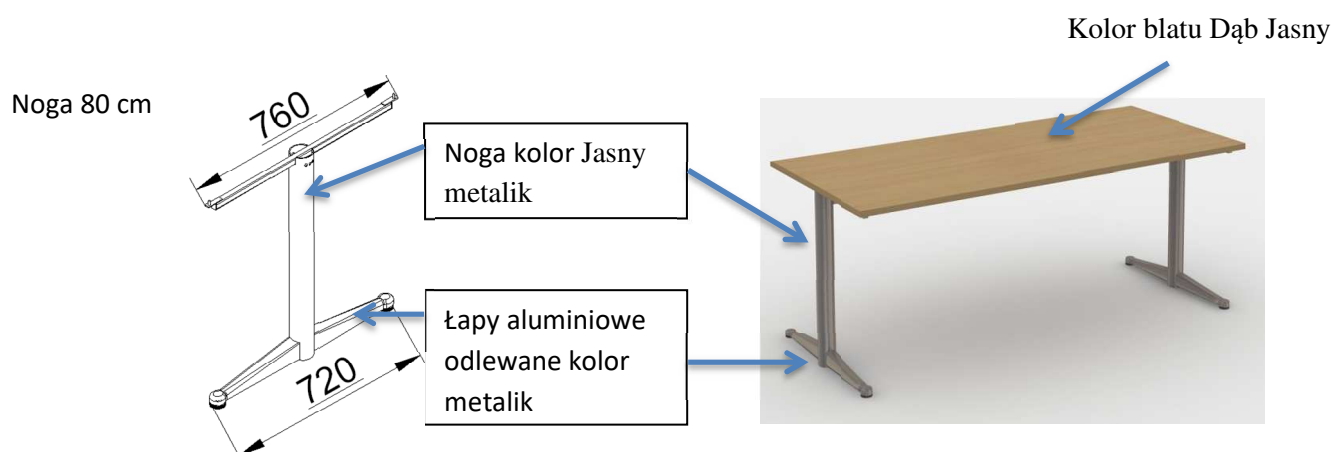
1.1. BLATY BIUREK, DOSTAWEK,

Wszystkie blaty wykonane są z płyty wiórowej trzywarstwowej o grubości 25mm pokrytej obustronnie melaminą . Blaty powierzchni roboczych powinny posiadać klasę o podwyższonej ścieralności minimum B3 wg normy EN 14322 – potwierdzonej odpowiednim dokumentem.

Blaty biurek/stołów konferencyjnych itp. wykonane w technologii bezspoinowej, charakteryzujące się: odpornością na odrywanie obrzeża nie mniejszą niż 2,8N/mm² wg normy PN-EN319:1999 i PN-EN 311:2014, odpornością na działanie wody po 24 godzinach wg IOS – MAT – 066 p.2.1 F (R1) nie mniejszą niż 5 wg skali IOS – TM – 0002/5 oraz odpornością na ciepło kontaktowe po 24 godzinach wg IOS – MAT – 066 p.2.1 F (R1) nie mniejszą niż 5 wg skali IOS – TM – 0002/6. Wyniki muszą być poparte sprawozdaniami z badań wykonanych przez niezależną jednostkę uprawnioną do tego, to jest posiadającą akredytację Polskiego Centrum Akredytacji (PCA). W przypadku sprawozdań wystawionych przez podmiot mający siedzibę w innym państwie członkowskim Europejskiego Obszaru Gospodarczego, jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę posiadającą akredytację odpowiednika PCA w tym kraju.

1.2. STELAŻ STOŁÓW I BIUREK (do wszystkich pomieszczeń biurowych)

Stelaż metalowy lakierem proszkowym + lakier bezbarwny. Kolor stelaża jasny metalik składający się z nóg rurowych o średnicy 70 mm wyposażonych w odlewane aluminiowe stopy dolne ze stopkami do regulacji poziomu (~15 mm). Nogi połączone ze sobą metalową podłużnicą o przekroju prostokątnym (60x40).



Blat połączony ze stelażem za pomocą wspornika montowanego do nogi. Montaż blatu do wspornika przy pomocy połączeń rozłącznych (metalowe mufy osadzone na stałe w płycie blatu) dających możliwość wielokrotnego demontażu bez osłabienia łączenia.

Wszystkie stoły mają mieć możliwość wyposażenia w przelotkę przez blat o średnicy 80 mm w kolorze srebrnym, z możliwością jej demontażu.

2. SZAFY AKTOWE, SZAFY-REGAŁY I SZAFY UBRANIOWE

Konstrukcja szaf wieńcowa z wieńcami nachodzącymi na drzwi.

2.1. KORPUSY

a/ Boki : płyta wiórowa trzywarstwowa o grubości 18 mm, pokryta obustronnie melaminą.. Klasa higieniczności E1. Konstrukcja wieńcowa. Boki oklejone PVC 2 mm z czterech stron.

b/ Plecy: wpuszczane w boki i wieńce, użytkowe (w kolorze boków) z płyty wiórowej trzywarstwowej o grubościach 8 mm - pokrytej obustronnie melaminą. Klasa higieniczności E1. Płaszczyzna pleców cofnięta w stosunku do boków o 10 mm.

c/ Wieniec dolny i górny: płyta wiórowa trzywarstwowa o grubości 25 mm, pokryta obustronnie melaminą.. Klasa higieniczności E1. Wieniec dolny wyposażony w 4 stopki zapewniające poziomowanie od



Przykładowe Poziomowanie szafy

wewnątrz szafy w zakresie 15 mm. Wieńce oklejone PVC 2mm z czterech stron.

Korpusy sklejane fabrycznie w całość w prasach, na zautomatyzowanej linii do montażu i pakowania szaf.

d/ Głębokość szaf 450mm + 10mm lub - 10mm:

2.2.FRONTY

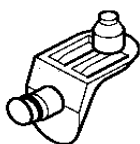
a/ Fronty wykonane z płyty wiórowej trzywarstwowej pokrytej obustronnie melaminą o grubości 18 mm.. Klasa higieniczności E1. Fronty oklejone PVC 2 mm z czterech stron.

b/ Do montażu drzwi należy zastosować samodomykające zawiasy puszkowe pozwalające na szybki montaż drzwi bez użycia narzędzi (clip). Gwarantowana wytrzymałość zawiasów nie mniej niż - 80 tys. cykli (udokumentowane certyfikatem – dołączyć).



2.3.PÓŁKI

a/ Półki mocowane do korpusu systemem zapadkowym (System typu Secura), uniemożliwiającym ich



Podpórka półki - Secura

przypadkowe wysunięcie.

b/ Regulacja wysokości półek co 3 cm. Dodatkowo w każdej szafie o wysokości powyżej 20H minimum 1 półka konstrukcyjna mocowana za pomocą złącz metalowo-plastikowych w celu zwiększenia sztywności korpusu.

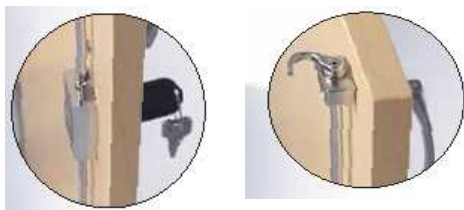
c/ Półki wykonane są z płyty wiórowej trzywarstwowej występujące w dwóch grubościach w zależności od długości półki:

1. 18 mm - pokrytej obustronnie melaminą.. Klasa higieniczności E1 – dla szaf o szerokości poniżej 998 mm.
2. 25 mm - pokrytej obustronnie melaminą. . Klasa higieniczności E1 (szafy aktowe szerokości 998 mm i żaluzjowe szer. 1200 mm)

d/ Odległość między półkami zgodna z międzynarodowym standardem OH (327 mm).

2.4.OKUCIA

a/ Szafy aktowe i ubraniowe wyposażone w zamek typu baskwilowy dwupunktowy z dwoma kluczami w tym jeden składany.

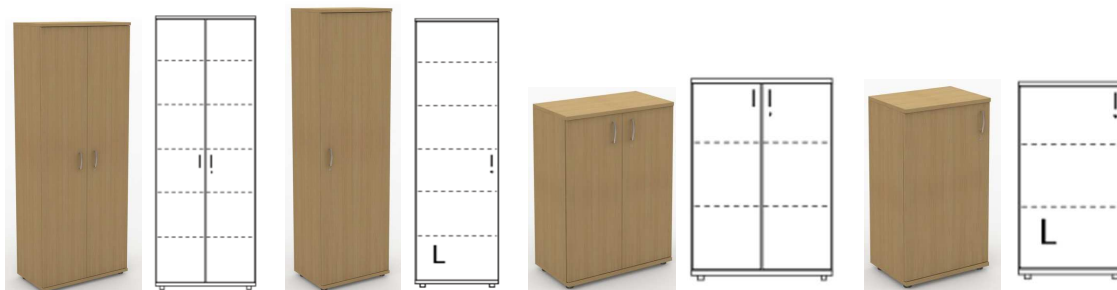


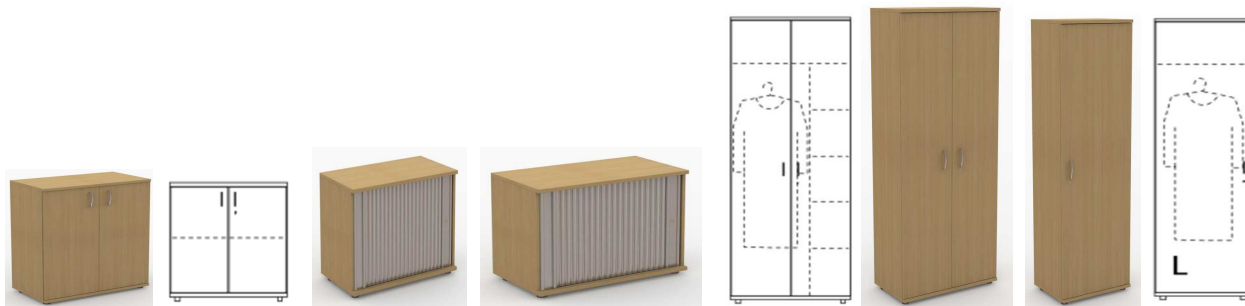
b/ W szafach ubraniowych wysuwany poprzecznie drążek ubraniowy.

Regał mają być wyprodukowane zgodnie z normami EN 14073-2:2004 EN 14073-3:2004 EN 14074:2004. Regały muszą posiadać certyfikat higieniczności na wyrób wg DIN EN 717-1 (dołączyć certyfikat)

UWAGA: INWESTOR PO DOSTARCZENIU SZAF I KONTENERÓW MA OTRZYMAĆ KLUCZ UNIWERSALNY W ILOŚCI 2 SZT. KLUCZ MA MIEĆ MOŻLIWOŚĆ OTWARCIA WSZYSTKICH SZAF I KONTENERÓW

Poglądowe zdjęcia szaf:





3. KONTENERY NISKIE I WYSOKIE

3.1. KORPUSY

a/ Boki : płyta wiórowa trzywarstwowa o grubości 18 mm, pokryta obustronnie melaminą.. Klasa higieniczności E1.

b/ Plecy: wpuszczane w boki z płyty wiórowej trzywarstwowej grubości 18 mm - pokrytej obustronnie melaminą.. Klasa higieniczności E1.

c/ Wieniec górny: płyta wiórowa trzywarstwowa o grubości 25 mm, pokryta obustronnie melaminą.. Klasa higieniczności E1. Wieniec górny mocowany na złącza mimośrodowe

d/ Wieniec dolny składa się z dwóch elementów wyposażonych w zależności od wysokości w 4 stopki lub 4 kółka zapewniające poziomowanie od wewnątrz kontenera w zakresie 15 mm. Wieńce oklejone PVC 2 mm z czterech stron.

e/ Korpus sklejany fabrycznie na linii do montażu i pakowania kontenerów. Korpus klejony na prasie w całości.

3.2. FRONTY

Fronty są wykonywane z płyty melaminowej o gr. 18 mm,

3.3. WKŁADY

Szuflady do kontenerów mają być:

a/ stalowe o grubości materiału 0,5mm na prowadnicach kulkowych – ładunek testowy 250N posiadający system zamykania typu Stop Control Plus który zabezpiecza przed jednoczesnym wysunięciem więcej niż jednej szuflady. Dodatkowo szuflady metalowe mają być na prowadnicach z niepełnym (75%) wysuwem.

b/ Kontenery są wyposażone w plastikowy piórnik w postaci górnej szuflady.

c/ Kontenery wyposażone są w centralny zamek blokujący wszystkie szuflady jednocześnie.



Kontenery mają być wyprodukowane zgodnie z normami EN 14073-2:2004 EN 14073-3:2004 EN 14074:2004

4. STOŁY DO POMIESZCZEŃ BIUROWYCH

4.1. PARTER: POM. NR 0.6; 0.23;

Kolorystyka mebli :

1. Dąb Jasny



2. Stelaż stołów kolor metalik jasny



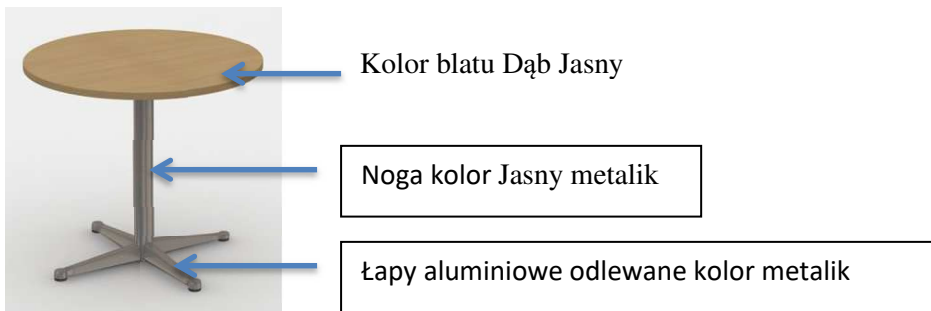
BLATY

Wszystkie blaty wykonane są z płyty wiórowej trzywarstwowej o grubości 25mm pokrytej obustronnie melaminą . Blaty powierzchni roboczych mają posiadać klasę o podwyższonej ścieralności minimum B3 wg normy EN 14322 – potwierdzony odpowiednim dokumentem. Blaty biurek/stołów konferencyjnych itp. wykonane w technologii bezspoinowej, charakteryzujące się: odpornością na odrywanie obrzeża nie mniejszą niż 2,8N/mm² wg normy PN-EN319:1999 i PN-EN 311:2014, odpornością na działanie wody po 24

godzinach wg IOS – MAT – 066 p.2.1 F (R1) nie mniejszą niż 5 wg skali IOS – TM – 0002/5 oraz odpornością na ciepło kontaktowe po 24 godzinach wg IOS – MAT – 066 p.2.1 F (R1) nie mniejszą niż 5 wg skali IOS – TM – 0002/6 oraz Wyniki muszą być poparte sprawozdaniami z badań wykonanych przez niezależną jednostkę uprawnioną do tego, to jest posiadającą akredytację Polskiego Centrum Akredytacji (PCA). W przypadku sprawozdań wystawionych przez podmiot mający siedzibę w innym państwie członkowskim Europejskiego Obszaru Gospodarczego, jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę posiadającą akredytację odpowiednika PCA w tym kraju.

STEALAŻ STOŁU

Stelaż metalowy lakierem proszkowy + lakier bezbarwny. Kolor stelaża jasny metalik składający się z nóg rurowych o średnicy 70 mm wyposażonych w odlewane aluminiowe stopy dolne (4szt.) ze stopkami do regulacji poziomu (~15 mm).



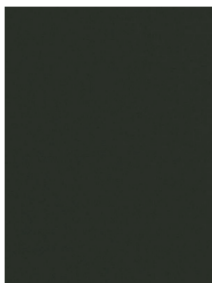
4.2. PARTER: POM. NR 0.21;

Kolorystyka mebli :

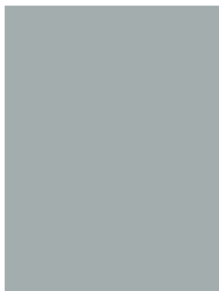
1. Dąb Jasny



2. Pogrubiacz biurek kolor Antracyt



3. Stelaż stołów kolor metalik jasny



BLATY STOŁÓW

Wszystkie blaty wykonane są z płyty wiórowej trzywarstwowej o grubości 18mm pokrytej obustronnie melaminą. Blaty powierzchni roboczych mają posiadać klasę o podwyższonej ścieralności minimum B3 wg normy EN 14322 – potwierdzony odpowiednim dokumentem. Blaty biurek/stołów konferencyjnych itp. wykonane w technologii bezspoinowej, charakteryzujące się: odpornością na odrywanie obrzeża nie mniejszą niż 2,8N/mm² wg normy PN-EN319:1999 i PN-EN 311:2014, odpornością na działanie wody po 24 godzinach wg IOS – MAT – 066 p.2.1 F (R1) nie mniejszą niż 5 wg skali IOS – TM – 0002/5 oraz odpornością na ciepło kontaktowe po 24 godzinach wg IOS – MAT – 066 p.2.1 F (R1) nie mniejszą niż 5 wg skali IOS – TM – 0002/6 oraz Wyniki muszą być poparte sprawozdaniami z badań wykonanych przez niezależną jednostkę uprawnioną do tego, to jest posiadającą akredytację Polskiego Centrum Akredytacji (PCA). W przypadku sprawozdań wystawionych przez podmiot mający siedzibę w innym państwie członkowskim Europejskiego Obszaru Gospodarczego, jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę posiadającą akredytację odpowiednika PCA w tym kraju. Wszystkie blaty wykończone są pogrubiaczem z płyty wiórowej o gr.25 mm w kolorze blatu lub antracytu i oklejone PCV 2mm. Pogrubiacz przykręcany jest bezpośrednio do blatu biurka wzdłuż długich krawędzi biurka, wzdłuż krótkich krawędzi biurka pogrubiacz znajduje się pomiędzy blatem a ramką biurka, stanowiąc tym samym wypełnienie stelaża. Biurka mają posiadać opinię zgodności z normami dotyczącymi jakości mebli biurowych: PN-EN 527-1: 2004, PN-EN 527-2:2004 i PN-EN 527-3: 2004

STELAŻ STOŁÓW / BIUREK

Konstrukcja: noga kwadratowa stalowa profil 80x80, podstawa 450x450 noga nieregulowana (wysokość z blatem H735 mm). Całość lakierowana lakierem proszkowy + lakier bezbarwny



Kolor blatu Dąb Jasny

Pogrubiacz blatu kolor antracyt

Stelaż biurka kolor Jasny metalik

II. MEBLE DO SALI KONFERENCYJNEJ

PARTER: POM. NR 0.33;

Kolorystyka mebli :

1. Dąb Jasny



2. Pogrubiacz biurek kolor Antracyt



3. Stelaż stołów kolor metalik jasny



BLATY STOŁÓW

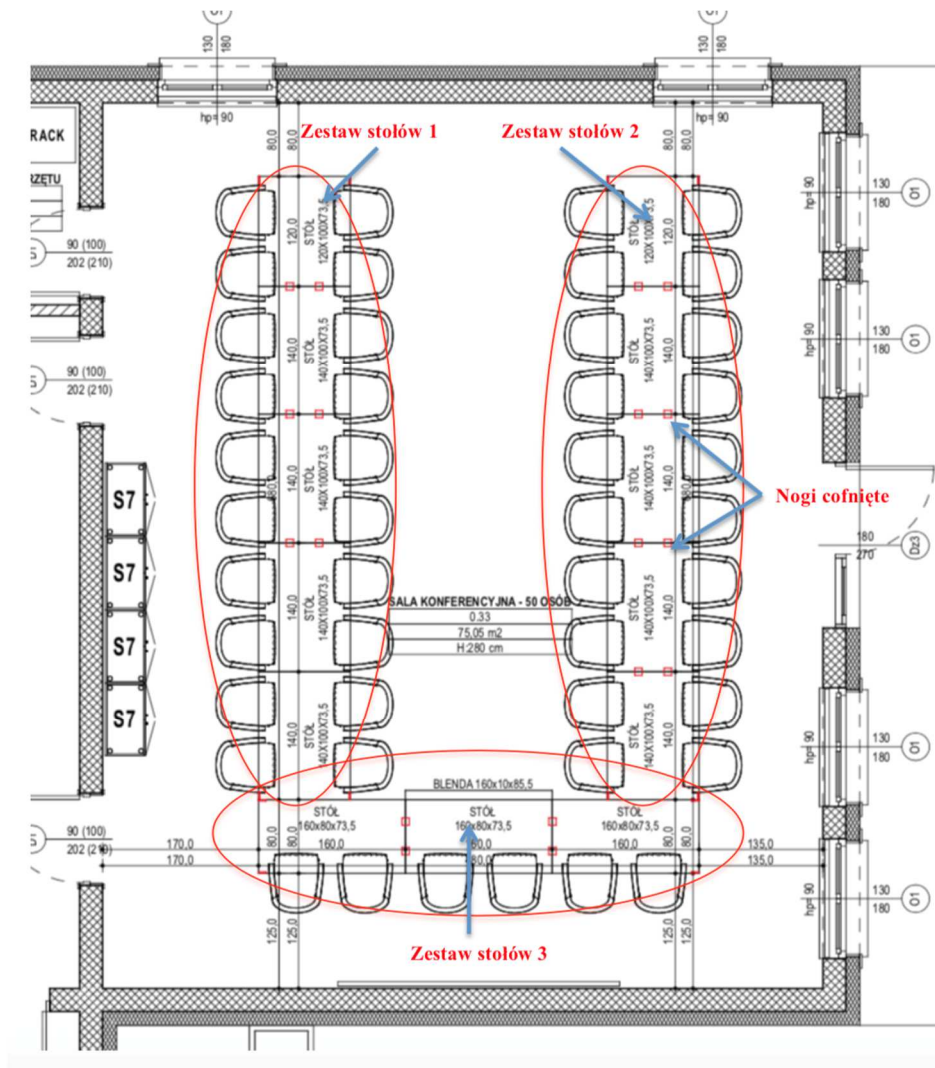
Wszystkie blaty wykonane są z płyty wiórowej trzywarstwowej o grubości 18mm pokrytej obustronnie melaminą . Blaty powierzchni roboczych mają posiadać klasę o podwyższonej ścieralności minimum B3 wg

normy EN 14322 – potwierdzony odpowiednim dokumentem. Blaty biurek/stołów konferencyjnych itp. wykonane w technologii bezspoinowej, charakteryzujące się: odpornością na odrywanie obrzeża nie mniejszą niż 2,8N/mm² wg normy PN-EN319:1999 i PN-EN 311:2014, odpornością na działanie wody po 24 godzinach wg IOS – MAT – 066 p.2.1 F (R1) nie mniejszą niż 5 wg skali IOS – TM – 0002/5 oraz odpornością na ciepło kontaktowe po 24 godzinach wg IOS – MAT – 066 p.2.1 F (R1) nie mniejszą niż 5 wg skali IOS – TM – 0002/6 oraz Wyniki muszą być poparte sprawozdaniami z badań wykonanych przez niezależną jednostkę uprawnioną do tego, to jest posiadającą akredytację Polskiego Centrum Akredytacji (PCA). W przypadku sprawozdań wystawionych przez podmiot mający siedzibę w innym państwie członkowskim Europejskiego Obszaru Gospodarczego, jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę posiadającą akredytację odpowiednika PCA w tym kraju. Wszystkie blaty wykończone są pogrubiaczem z płyty wiórowej o gr.25 mm w kolorze blatu lub antracytu i oklejone PCV 2mm. Pogrubiacz przykręcany jest bezpośrednio do blatu biurka wzdłuż długich krawędzi biurka, wzdłuż krótkich krawędzi biurka pogrubiacz znajduje się pomiędzy blatem a ramką biurka , stanowiąc tym samym wypełnienie stelaża. Biurka mają posiadać opinię zgodności z normami dotyczącymi jakości mebli biurowych: PN-EN 527-1: 2004, PN-EN 527-2:2004 i PN-EN 527-3: 2004

STELAŻ STOŁÓW KONFERENCYJNYCH

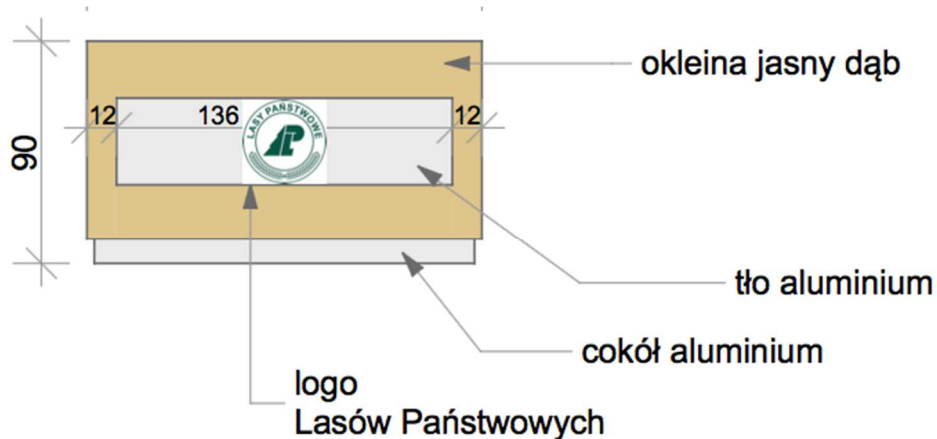
Konstrukcja : dwie spawane stalowe ramki, składające się z dwóch nóg prostokątnych o przekroju 20/80 połączonych krótką poprzeczną belką. Ramki skręcane ze stalowymi podłużnicami przykręcanymi do blatu biurka za pomocą osadzonych w nim muf. Całość lakierowana lakierem proszkowy + lakier bezbarwny. Kolor stelaża jasny metalik. Stelaż o wysokości 735mm (wysokość z blatem) , poziomowanie w zakresie 20 mm ozdobnym talerzykiem z nierdzewnej stali.

UWAGA: konstrukcja stelaży stołów konferencyjnych ma być modułowa to znaczy łączenie stołów między sobą za pomocą dwóch nóg prostokątnych o przekroju 20/80 połączonych krótką poprzeczną belką. Nogi mają być cofnięte do środka około 15-20cm w celu umożliwienia postawienia krzesła między łączeniami stołów zgodnie z poniższym projektem układu stołów w sali konferencyjnej:



PANEL PRZEDNI STOŁU PREZYDIALNEGO

wykonana z płyty wiórowej trzywarstwowej o grubości 18 mm, pokryta obustronnie melaminą w kolorze Dąb Jasny. Klasa higieniczności płyty E1. Panel o wymiarach 1600 / 50 / H900mm



III. OKŁADZINY ŚCIENNE

PARTER: POM. NR 0.21; 0.28; 0.5;

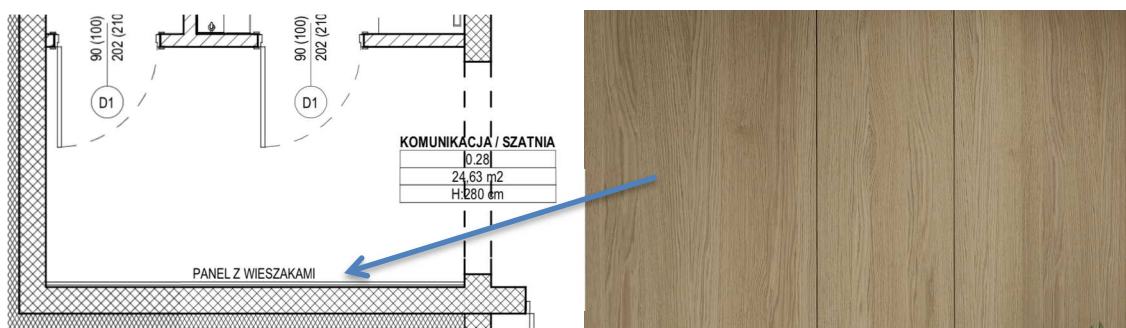
Kolorystyka mebli :

1. Dąb Jasny

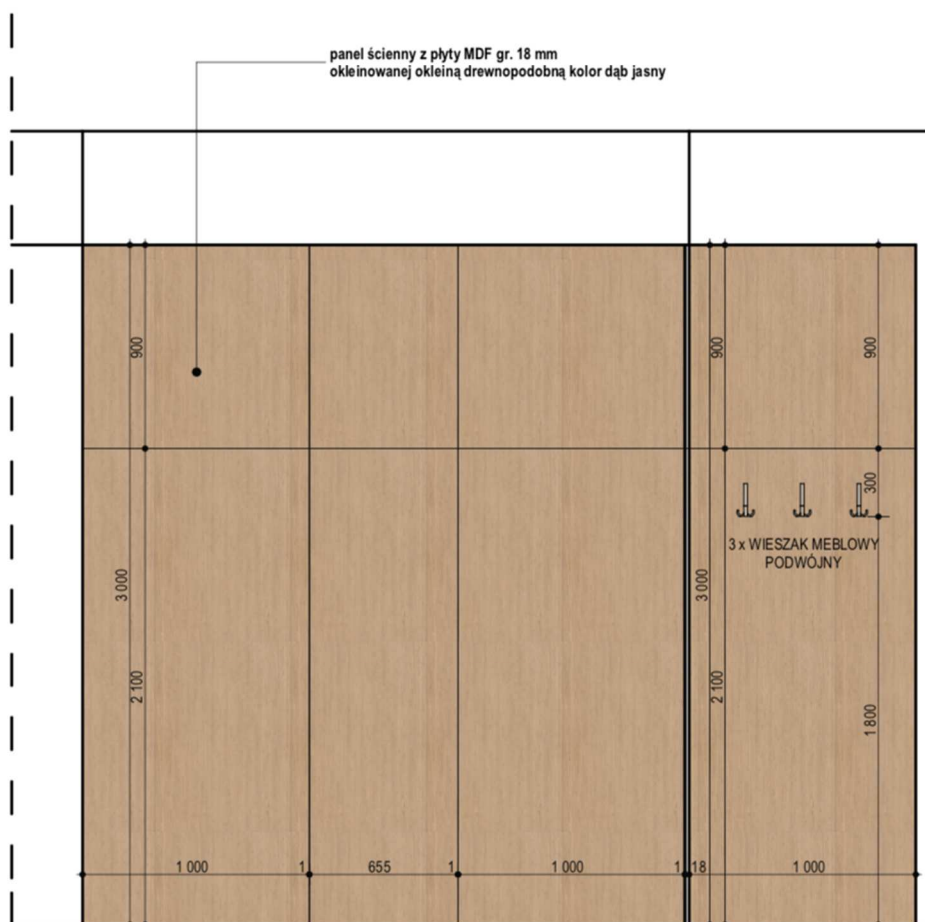
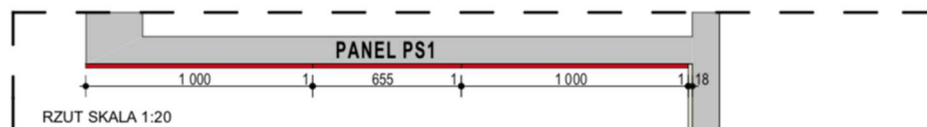


Okładzina ścienna wykonana z płyty wiórowej trzywarstwowej o grubości 18 mm, pokryta obustronnie melaminą w kolorze Dąb Jasny. Klasa higieniczności płyty E1. Płyta zamontowana jest na ścianach o zgodnie z poniższym rysunkiem.

W pomieszczeniu 0.28 (szatnia) i 0.5 (panel ubraniowy) dodatkowo na panelu ściennym mają być zamontowane czterdzieści podwójnych haczyków w kolorze metalik. Zabudowa do wysokości 2200mm.



W pomieszczeniu 0.21 dodatkowo na panelu ściennym mają być zamontowane cztery podwójne haczyki w kolorze metalik. Zabudowa o wysokości sufitu (około 3000mm)



panel ścienny z płyty MDF gr. 18 mm
okleinowanej okleiną drewnopodobną kolor dąb jasny

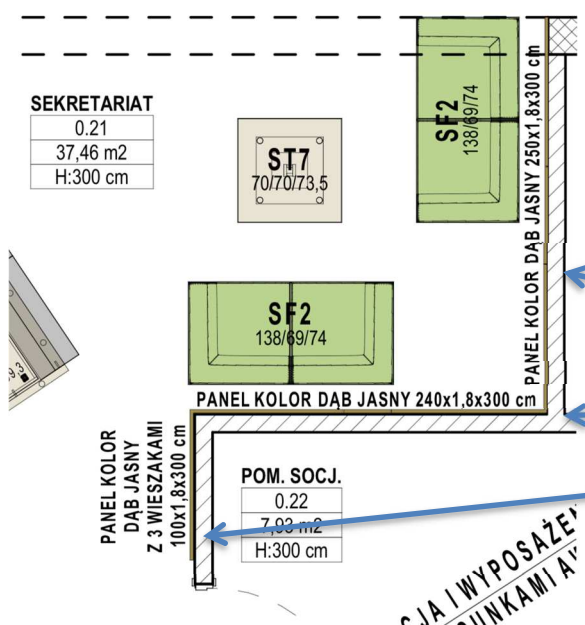
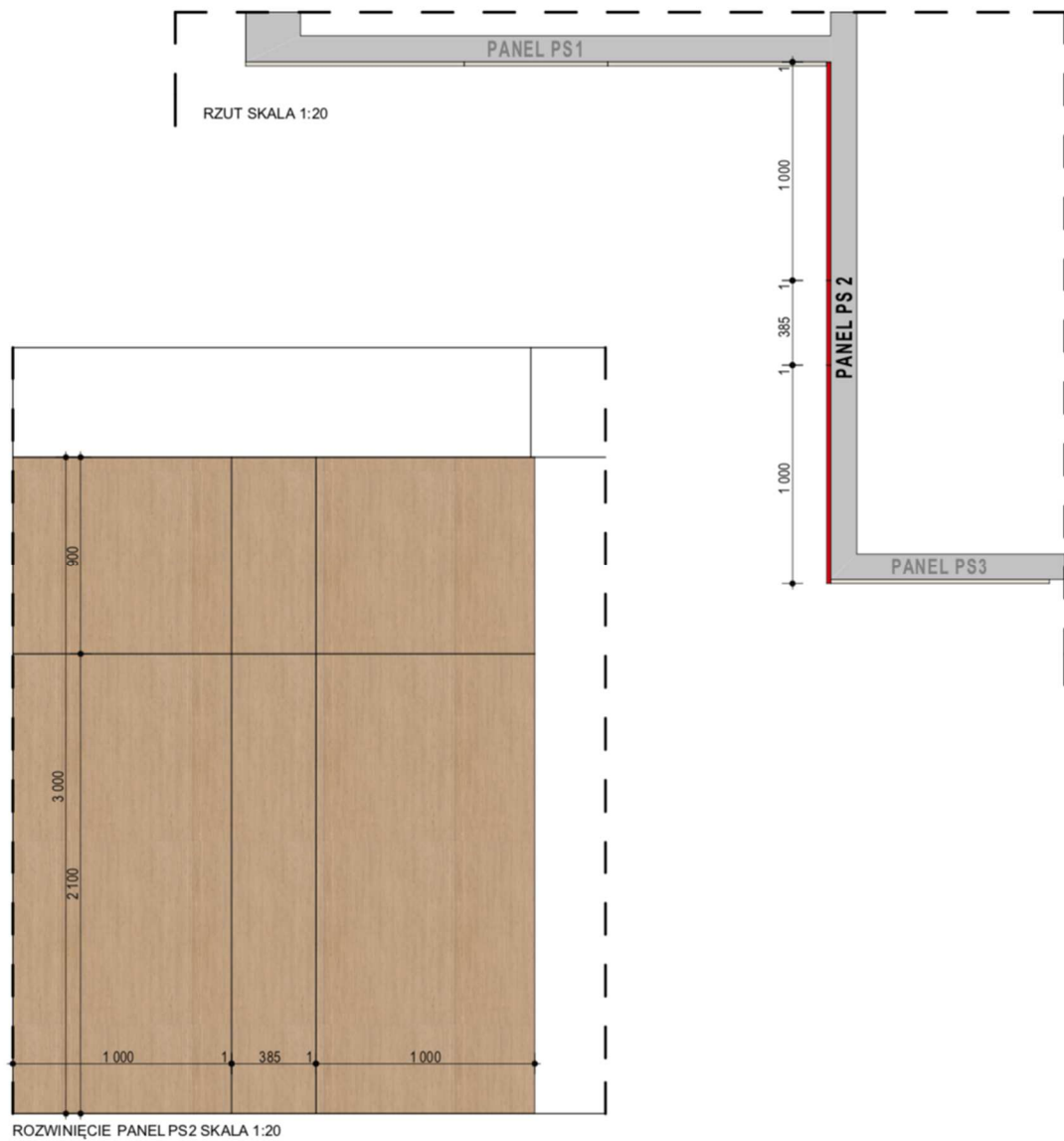


PANEL PS 2 - ZGODNIE Z RYSUNKIEM AW PS2

PANEL PS3



ROZWIINIĘCIE PANELE PS1 / PS3 SKALA 1:20



IV. MEBLE GABINETOWE

MEBLE GABINETOWE DO POMIESZCZEŃ:

PARTER: POM. NR 0.18; 0.19; 0.20;

System mebli gabinetowych wykonany z MDF w okleinie naturalnej w połączeniu z płytą melaminową z tej samej kolorystyce

Kolorystyka mebli :

1. Biurka w całości okleinie naturalnej kolor Orzech Ciemny pół-mat



2. Szafy aktowe, ubraniowe, witryny: wieniec górny, fronty (drzwi) okleinie naturalnej kolor Orzech Ciemny pół-mat, korpus + półki kolor Orzech Naturalny



3. wieńce boczne szaf w całości w okleinie naturalnej kolor Orzech Ciemny pół-mat



BIURKA / STOŁY

- Błat biurka o kształcie łukowym, wykonany z płyty MDF o grubości 39 mm pokryty po stronie wierzchniej i od spodu okleiną naturalną, Usłojenie zgodne z długą osią biurka.
- Krawędź blatu i nogi frezowana o profilu zaokrąglonym R=41 i barwiona pod kolor blatu,



- Nogi płytowe wykonane z płyty MDF o grubości 39 mm oklejonej okleiną naturalną w kolorze blatu,
- Blenda gięta o łuku zgodnym z łukiem biurka, wykonana z klejonej warstwowo płyty HDF pokryta okleiną naturalną – mocowana mimośrodami do nóg i blatu,
- Nogi wyposażone w stopki z możliwością regulacji poziomu ~15mm,
- Wysokość biurka 740 mm. w Gabiniecie Inżyniera Nadzoru biurko ma mieć wysokość 780mm.



STOŁY

- Wysokość stołów konferencyjnych 740 mm,



REGAŁY

- Konstrukcja regałów cokołowa
- Boki wykonane z płyty wiórowej melaminowej o grubości 18 mm,
- Wieniec górny nakładany o grubości 28 mm,
- Stopki regulacyjne zasłonięte listwą cokołową z regulacją wysokości od wewnątrz regału,
- Drzwi pełne płytowe lub wykonane ze szkła przyciemnianego umieszczonego w ramce z płyty wiórowej, oklejonej okleiną naturalną,
- Szafy skręcane w zestawy za pomocą złącz śrubowych,
- Plecy z płyty 18 mm.



KONTENER

- Wyposażony w trzy szuflady metalowe + szuflada piórnik
- Wyposażony w system zapobiegający jednoczesnemu otwarciu więcej niż jednej szuflady
- Wyposażony w centralny zamek,
- Fronty i wieniec górny wykonane z płyty wiórowej oklejonej okleiną naturalną.



UWAGA:

Producenci Mebli Biurowych mają posiadać: **CERTYFIKAT JAKOŚCI: ISO 9001:2008** oraz wdrożony (ważny) , certyfikowany system zarządzania środowiskiem zgodny z normą **ISO 14001**. Wyszczególnione w OPZ certyfikaty, atesty, zaświadczenia lub oświadczenia mają być dołączone do oferty za zgodność z oryginałem w celu potwierdzenia, że dostarczone produkty odpowiadają wymaganiom określonym w SIWZ.

V. FOTELE I KRZESŁA GABINETOWE, PRACOWNICZE, KONFERENCYJNE, SOFY, DO POM. SOCJALNYCH

1. FOTELE OBROTOWE I KONFERENCYJNE DO GABINETÓW

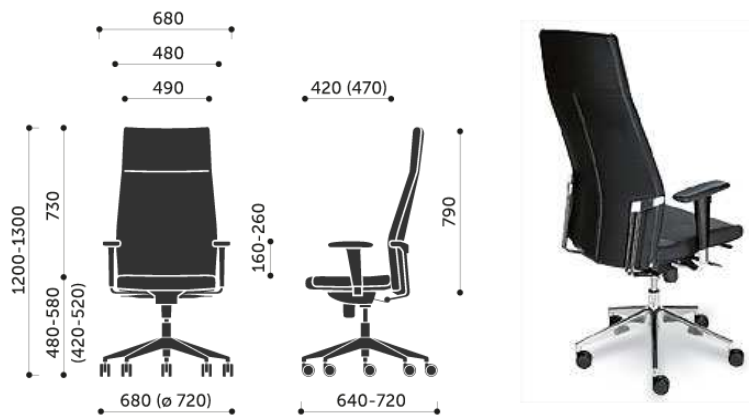
PARTER: POM. NR 0.18; 0.20

1.1. FOTELE OBROTOWE GABINETOWE – tapicerka Skóra + Pianka Trudnopalna.

- Podstawa pięcioramienna, wykonana ze stopu metali lekkich, o prostych ramionach, opadających pod kątem z miejsca osadzenia amortyzatora w stronę kółek, polerowana
- Samohamowne miękkie kółka jezdne do twardych powierzchni

- Amortyzator - z dodatkową sprężyną podnoszącą komfort siedzenia, zapewnia płynną regulację wysokości siedziska, nie dopuszcza się amortyzatora bez „poduszki powietrznej”
- Nowoczesny mechanizm SYNCHRO umożliwiający synchroniczne odchylanie oparcia i siedziska z płynną regulacją sprężystości odchylania w zależności od ciężaru siedzącego oraz blokadę tego ruchu. Mechanizm wyposażony dodatkowo w system ANTI SHOCK zapobiegający uderzeniu oparcia w plecy siedzącego po zwolnieniu mechanizmu. Zastosowany mechanizm saneczkowy siedziska umożliwia głębokie rozkładanie fotela, poprzez dodatkowe zwiększenie kąta odchylenia oparcia
- Stalowe elementy łączące mechanizm z oparciem chromowane,
- Siedzisko wykonane z sklejki liściastej, wyściełane odlewana w formie pianką o gęstości 75 kg/m³. Odpowiednio wyprofilowane – tylna część podniesiona ku górze w celu prawidłowego pozycjonowania miednicy, aktywna, zmieniająca swoje położenie w funkcji zmiany kąta odchylenia oparcia a przednia łagodnie zaokrąglona zapobiega uciskowi siedziska na tylną okolicę stawu kolanowego i uciskowi naczyń krwionośnych.
- Oparcie wykonane z metalowego stelaża ze sprężynami, oblane pianką o gęstości 55 kg/m³, wykonaną w technologii wylanej w formach. Odpowiednio wyprofilowane - uwypuklone ku przodowi na wysokości odcinka krzyżowo-lędźwiowego kręgosłupa, wyżej łagodnie przechodzi we wklęsłą powierzchnię, w całości tapicerowane, bez maskownicy plastikowej w tylnej części oparcia
- Pianki siedziska i oparcia wykonane w technologii pianek trudnopalnych,
- Klasa trudnopalności pianek potwierdzona świadectwem z badań zgodnych z normą PN EN 1021:1:2.
- Podłokietniki - regulowane w trzech płaszczyznach, z nakładką z czarnego PU (poliuretanu), wspornik podłokietników z polerowanego stopu metali lekkich, pozostałe elementy w kolorze czarnym
- Fotel tapicerowany naturalną skórą licową,
- Wymagane sprawozdanie z badań w zakresie wytrzymałości i wymiarów wg EN 1335
- Wymagany protokół oceny ergonomicznej w zakresie zgodności z PN EN 1335-1 oraz rozporządzeniem MPiPS z dnia 1.12.1998 (DZ.U. Nr 148, poz. 973)
- Producent posiada certyfikat ISO 9001:2015 oraz ISO 14001:2015 zakresie stosowania: projektowanie, produkcja, sprzedaż i serwis mebli biurowych oraz ich komponentów
- Wymagany okres 5 letniej gwarancji producenta potwierdzony Warunkami Gwarancji.
- Wszystkie wymienione atesty i certyfikaty, wraz z podaniem nazwy, symbolu oraz producenta oferowanych krzeseł, muszą być zawarte w ofercie.

- Wymiary:



wzory prezentowane na zdjęciach mają jedynie charakter poglądowy, mogą odbiegać konfiguracją od specyfikacji)

KOLORYSTYKA



1.2. KRZESŁA KONFERENCYJNE GABINETOWE.

Krzesło stacjonarne na 4 nogach z podłokietnikami , siedzisko z oparciem tapicerowane materiałem typu Xtrime lub równoważnym o parametrach nie gorszych od wskazanych poniżej + pianka trudnopalna (oświadczenie producenta)

Wymagane wymiary:

- Wysokość całkowita 930 mm
- Szerokość całkowita 595 mm
- Głębokość całkowita 655 mm
- Wysokość siedziska 455 mm
- Szerokość siedziska 460 mm
- Szerokość oparcia 450 mm
- Głębokość siedziska 485 mm
- Wysokość oparcia 505 mm
- Długość oparcia 540 mm



Krzesło powinno posiadać:

- Funkcja sztaplowania 4 sztuk
- Siedzisko i oparcie wykonane na bazie sklejk o grubości 11 mm i pianki
- Siedzisko wraz z oparciem stanowią dwa elementy połączone ze sobą metalowym łącznikiem co daje dodatkową elastyczność oparcia
- Pomiędzy siedziskiem i oparciem na tapicerce widoczna jest wyraźną krawędź podziału
- Oparcie o kształcie zbliżonym do prostokąta
- Siedzisko i oparcie wykonane na bazie pianki o cechach trudnopalnych .
- Siedzisko i oparcie w całości tapicerowane. Nie dopuszcza się plastikowej maskownicy na oparciu i siedzisku.
- W tylnej części siedziska wciąg tapicerski
- Poduszka oparcia i siedziska posiada wyraźnie krawędzie i powierzchnie boczne zszywane z kawałków tkaniny . Nie dopuszcza się zaokrąglonych boków.
- Oparcie o całkowitej grubości 40 mm
- Siedzisko o całkowitej grubości 50 mm
- Stelaż chromowany wykonany ze stalowej rury o średnicy 22x2 mm
- Stelaż nie jest w żaden sposób połączony z oparciem
- Mocowanie stelaża z elementem tapicerowanym znajduje się wyłącznie pod siedziskiem
- Tylne nogi ustawione pod kątem do podłoża zaślepione plastikowymi stopkami w kształcie klina .
- Wszystkie nogi zaślepione stopkami z filcem na twarde podłoże
- Przednia i tylna noga krzesła i podłokietnik stanowi jeden odcinek giętej rury .
- Nakładki na podłokietniki z litego drewna w kolorze dębu o długości 285 mm i szerokości 50 mm w najszerszym miejscu.

Krzesło tapicerowane tkaniną o parametrach nie gorszych niż : Skład: 100% recyklingowy polyester o obniżonej zapalności , bez barwników metalicznych; Gramatura : 309g/m²; Odporność na ścieranie : 100 tys. cykli Martindale z gwarancją 10 lat ; Atesty na trudnopalność : BS EN 1021-1 , BS EN 1021-2 , BS 7176 , BS 5852 , DIN 4102 B1 , UNI 9175 Classe 1IM ‘ Odporność na światło : 6

KOLORYSTYKA



Wymagane dokumenty

- Świadectwo z badań wystawiona przez niezależną jednostkę badawczą dotycząca zgodności produktu z normą PN-EN 16139:2013 , PN EN 1022:2007 , PN-EN 1728:2012 w zakresie wymagań wytrzymałościowych i bezpiecznych rozwiązań konstrukcyjnych .
- Potwierdzenie parametrów tapicerki w postaci atestów
- Próbnik tapicerki przynajmniej 50 kolorów do wyboru
- Oświadczenie o zastosowaniu pianki trudnopalnej do danej partii krzeseł
- Wymaga się aby producent krzesła posiadał i dostarczył certyfikat ISO 9001 oraz ISO 14001.
- Wszystkie dokumenty potwierdzone przez producenta za zgodność z oryginałem.

1.3. FOTELE DO GABINETU – tapicerka zmywalna typu Softline lub równoważna o parametrach nie gorszych od wskazanych poniżej + pianka trudnopalna

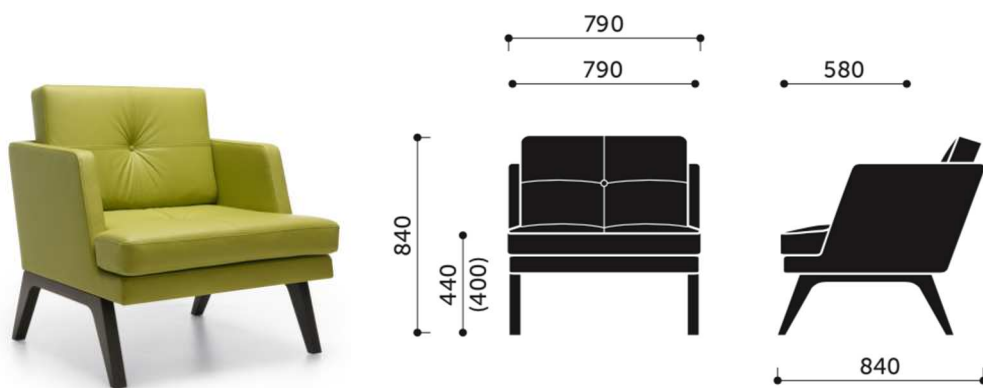
PARTER: POM. NR 0.20;

- Klasyczny fotel wypoczynkowy
- Nogi wykonane z litego drewna (wood) - szerokość 40 mm, wysokość 250 mm.
- Stelaż wewnętrzny fotela stanowi lite drewno, sklejka oraz pasy tapicerskie.
- Podłokietniki oraz oparcie fotela w formie ściętych brył otaczają z trzech stron komfortowe siedzisko.
- Poduchy siedziska i oparcia wykonane jako niezależne elementy, mocowane do kubelka za pomocą rzepów
- Poduchy siedziska i oparcia fotela wykonane z wysokoodbojnej pianki poliuretanowej ciętej o gęstości 35kg/m^3 , pikowane, z charakterystycznymi krzyżowymi przeszyciami oraz tapicerowanym guzikiem w centralnej części każdej z poduch. Pianki poliuretanowe trudnopalne,
- Klasa trudnopalności pianek potwierdzona świadectwem z badań zgodnych z normą PN EN 1021:1:2.
- Sofa tapicerowany tkaniną o parametrach nie gorszych niż:
 - Ścieralność : 50 000 cykli
 - Trudnopalność (BS EN 1021:1)
 - Odporność na światło minimum 5
 - Gramatura 650 g/m²
 - Skład : powłoka zewnętrzna 100% winyl/bawełna, baza 100% poliester
 - Właściwości zmywalne w tym łagodnymi środkami chemicznymi
 - Duża odporność na różnice temperatury

KOLORYSTYKA



- Wymagany okres 5 letniej gwarancji producenta, potwierdzony ramowymi warunkami gwarancji, dołączonymi do oferty
- Producent posiada certyfikat ISO 9001:2015 oraz ISO 14001:2015 w zakresie stosowania: projektowanie, produkcja, sprzedaż i serwis mebli biurowych oraz ich komponentów
- Wszystkie wymienione atesty i certyfikaty, wraz z podaniem nazwy, symbolu oraz producenta oferowanych krzeseł, muszą być zawarte w ofercie.
- parametry



1.4. FOTELE KONFERENCYJNE DO SALI KONFERENCYJNEJ

PARTER: POM. NR 0.19; 0.20;

Krzesło konferencyjne na podstawie krzyżakowej z pamięcią obrotu, tapicerka zmywalna typu Keimo lub równoważna o parametrach nie gorszych od wskazanych poniżej + pianka trudnopalna

Wymagane wymiary:

- Wysokość krzesła 890 mm
- Szerokość krzesła 610 mm
- Głębokość krzesła 635 mm
- Wysokość siedziska 460 mm
- Głębokość siedziska 480 mm
- Szerokość siedziska 505 mm
- Wysokość oparcia 455 mm
- Szerokość oparcia 490 mm



Krzesło powinno posiadać:

- Siedzisko i oparcie wykonane na bazie sklejki o grubości minimum 11 mm
- Siedzisko wraz z oparciem stanowią dwa osobne elementy
- Przód siedziska jest wyraźnie zaokrąglony w dół
- Oparcie wraz z bokami stanowi jeden element o łukowym kształcie obejmującym siedzisko
- Oparcie jest najwyższe w środkowej części .
- Boki oparcia stanowią jednocześnie podłokietniki i z oparciem stanowią jeden element
- Siedzisko i oparcie w całości tapicerowane. Nie dopuszcza się plastikowych maskownic na oparciu i siedzisku.
- Siedzisko i oparcie wykonane na bazie pianki wtryskowej o cechach trudnopalnych. Nie dopuszcza się pianki ciętej.
- Oparcie i siedzisko posiada wyraźne krawędzie boczne określające grubość tych elementów
- Siedzisko o grubości 60 mm
- Oparcie o grubości 50 mm
- Tapicerka oparcia i siedziska zszywana jest z kawałków tkaniny , a linie szycia podkreślone są grubszą nicią (stebnówka).
- Kolumna podstawy chromowana na której osadzone jest krzesło posiada mechanizm pamięci obrotu , bez możliwości regulowania wysokości krzesła .
- Podstawa to płaski , czteroramienny i chromowany krzyżak wykonany z blachy o grubości 7 mm stali
- Długość całkowita dwóch przeciwległych ramion krzyżaka wynosi 650 mm .

Krzesło tapicerowane materiałem powlekany o parametrach nie gorszych niż:

- Ścieralność : 300 000 cykli
- Trudnopalność (BS EN 1021:1 , BS EN 1021:2)
- Odporność na światło minimum 5
- Gramatura 650 g/m²
- Skład : powłoka zewnętrzna 100% winyl , baza 100% poliester
- Właściwości zmywalne w tym łagodnymi środkami chemicznymi
- Duża odporność na różnice temperatury
- Odporność na urynę i krew
- Właściwości bakteriostatyczne

KOLORYSTYKA



Wymagane dokumenty

- Wyniki badań zgodności z normą PN-EN 1728:2012 , 16139:2013_07 , PN EN 1022:2007 w zakresie wymagań wytrzymałościowych i bezpiecznych rozwiązań konstrukcyjnych .
- Potwierdzenie dokumentami parametrów tapicerki
- Oświadczenie producenta o zastosowaniu pianki o cechach trudnopalnych do danej partii krzeseł
- Wymaga się aby producent krzesła posiadał i dostarczył certyfikat ISO 9001 oraz ISO 14001
- Wszystkie dokumenty potwierdzone przez producenta za zgodność z oryginałem.

2. FOTELE OBROTOWE I KONFERENCYJNE DO POM. BIUROWYCH

PARTER: POM. NR 0.3; 0.4; 0.5; 0.6; 0.11; 0.14; 0.23;

PIĘTRO: POM. NR 1.04; 1.05; 1.07; 1.08; 1.09; 1.10; 1.12; 1.13; 1.14;

1.1. FOTELE OBROTOWE PRACOWNICZE – tapicerka Xtrime lub równoważna o parametrach nie gorszych od wskazanych poniżej + pianka trudnopalna

- Podstawa pięcioramienna, aluminiowa (jednolity odlew aluminium), polerowana;
- Samohamowne kółka jezdne;
- Amortyzator gazowy zapewniający płynną regulację wysokości siedziska w zakresie 45 – 58 cm.
- Nowoczesny mechanizm SYNCHRO umożliwiający synchroniczne odchylanie oparcia i siedziska z regulacją twardości sprężyny za pomocą wygodnego pokrętła znajdującego się po prawej stronie siedziska, umożliwiającego regulację mechanizmu w pozycji siedzącej, odchylonej do tyłu. Mechanizm posiada dwa zakresy pochylenia oparcia i siedziska oraz blokadę tego ruchu w każdym położeniu. Mechanizm posiada dodatkową regulację pochylenia zarówno siedziska jak i oparcia do tzw. kątów ujemnych
- Siedzisko wykonane z tworzywa sztucznego, wyściełane integralną pianką poliuretanową, wykonaną w technologii pianek wylewanych w formach.
- Siedzisko wyposażone w mechanizm regulacji głębokości w zakresie 50mm.
- Konstrukcja oparcia wykonana jako rama z tworzywa sztucznego w kolorze czarnym, obciągnięta miękką, elastyczną siatką z atestem trudnopalności (EN 1021-1 oraz EN 1021-2), wykonaną

w 100% z poliestru o odporności na ścieranie na poziomie 70 000 cykli Martindale (PN-EN ISO 12947-2), odporności na piling 5 (EN ISO 12945-2).

- Rama oparcia mocowana do wspornika z tworzywa sztucznego w kolorze popielatym. W ramie oparcia zamontowany jest mechanizm wsparcia podłędźwiowego w zakresie góra dół, natomiast we wsporniku zamontowany jest mechanizm regulacji wyparcia części lędźwiowej kręgosłupa w zakresie przód-tył.
- Regulowane na wysokość podłokietniki, z nakładką w kolorze czarnym, wykonaną z miękkiego poliuretanu,
- Klasa trudnopalności pianek potwierdzona świadectwem z badań zgodnych z normą PN EN 1021:1:2.
- Krzesło tapicerowane tkaniną o parametrach nie gorszych niż : Skład: 100% recyklingowy polyester o obniżonej zapalności , bez barwników metalicznych; Gramatura : 309g/m²; Odporność na ścieranie : 100 tys. cykli Martindale z gwarancją 10 lat ; Atesty na trudnopalność : BS EN 1021-1 , BS EN 1021-2 , BS 7176 , BS 5852 , DIN 4102 B1 , UNI 9175 Classe 1IM ‘ Odporność na światło : 6
- Wymiary



KOLORYSTYKA



- Krzesło spełnia normę określającą obrotowe krzesła biurowe PN EN 1335-1
- Posiada certyfikat zgodności z Rozporządzeniem Ministra Pracy i Polityki Socjalnej z 1998r.
- Producent posiada certyfikat ISO 9001:2015 oraz ISO 14001:2015 zakresie stosowania: projektowanie, produkcja, sprzedaż i serwis mebli biurowych oraz ich komponentów
- Wymagany okres 5 letniej gwarancji producenta potwierdzony Warunkami Gwarancji.

Wszystkie wymienione atesty i certyfikaty, wraz z podaniem nazwy, symbolu oraz producenta oferowanych krzeseł, muszą być zawarte w ofercie

1.2. FOTELE KONFERENCYJNE

Krzeseł stacjonarne na 4 nogach z podłokietnikami , siedzisko z oparciem tapicerowane materiałem typu Xtrime lub równoważnym o parametrach nie gorszych od wskazanych poniżej + pianka trudnopalna (oświadczenie producenta)

Wymagane wymiary:

- Wysokość całkowita 930 mm
- Szerokość całkowita 595 mm
- Głębokość całkowita 655 mm
- Wysokość siedziska 455 mm
- Szerokość siedziska 460 mm
- Szerokość oparcia 450 mm
- Głębokość siedziska 485 mm
- Wysokość oparcia 505 mm
- Długość oparcia 540 mm



Krzeseł powinno posiadać:

- Funkcja sztaplowania 4 sztuk
- Siedzisko i oparcie wykonane na bazie sklejki o grubości 11 mm i panki
- Siedzisko wraz z oparciem stanowią dwa elementy połączone ze sobą metalowym łącznikiem co daje dodatkową elastyczność oparcia
- Pomiędzy siedziskiem i oparciem na tapicerce widoczna jest wyraźną krawędź podziału
- Oparcie o kształcie zbliżonym do prostokąta
- Siedzisko i oparcie wykonane na bazie pianki o cechach trudnopalnych .
- Siedzisko i oparcie w całości tapicerowane. Nie dopuszcza się plastikowej maskownicy na oparciu i siedzisku.
- W tylnej części siedziska wciąg tapicerski
- Poduszka oparcia i siedziska posiada wyraźnie krawędzie i powierzchnie boczne zszywane z kawałków tkaniny . Nie dopuszcza się zaokrąglonych boków.
- Oparcie o całkowitej grubości 40 mm
- Siedzisko o całkowitej grubości 50 mm
- Stelaż chromowany wykonany ze stalowej rury o średnicy 22x2 mm

- Stelaż nie jest w żaden sposób połączony z oparciem
- Mocowanie stelaża z elementem tapicerowanym znajduje się wyłącznie pod siedziskiem
- Tylne nogi ustawione pod kątem do podłoża zaślepione plastikowymi stopkami w kształcie klina .
- Wszystkie nogi zaślepione stopkami z filcem na twarde podłoże
- Przednia i tylna noga krzesła i podłokietnik stanowi jeden odcinek giętej rury .
- Nakładki na podłokietniki z litego drewna w kolorze dębu o długości 285 mm i szerokości 50 mm w najszerszym miejscu.

Krzesło tapicerowane tkaniną o parametrach nie gorszych niż : Skład: 100% recyklingowy polyester o obniżonej zapalności , bez barwników metalicznych; Gramatura : 309g/m²; Odporność na ścieranie : 100 tys. cykli Martindale z gwarancją 10 lat ; Atesty na trudnopalność : BS EN 1021-1 , BS EN 1021-2 , BS 7176 , BS 5852 , DIN 4102 B1 , UNI 9175 Classe 1IM ; Odporność na światło : 6

KOLORYSTYKA



Wymagane dokumenty

- Świadectwo z badań wystawione przez niezależną jednostkę badawczą dotycząca zgodności produktu z normą PN-EN 16139:2013 , PN EN 1022:2007 , PN-EN 1728:2012 w zakresie wymagań wytrzymałościowych i bezpiecznych rozwiązań konstrukcyjnych .
- Potwierdzenie parametrów tapicerki w postaci atestów
- Próbnik tapicerki przynajmniej 50 kolorów do wyboru
- Oświadczenie o zastosowaniu pianki trudnopalnej do danej partii krzesel
- Wymaga się aby producent krzesła posiadał i dostarczył certyfikat ISO 9001 oraz ISO 14001.
- Wszystkie dokumenty potwierdzone przez producenta za zgodność z oryginałem.

3. FOTELE DO SALI KONFERENCYJNEJ

PARTER: POM. NR 0.33;;

Krzesło konferencyjne na podstawie krzyżakowej z pamięcią obrotu, tapicerka Xtrime lub równoważna o parametrach nie gorszych od wskazanych poniżej + pianka trudnopalna

Wymagane wymiary:

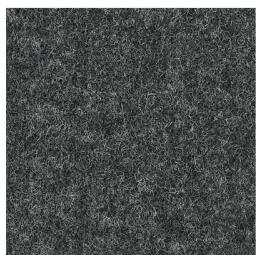
- Wysokość krzesła 890 mm
- Szerokość krzesła 610 mm
- Głębokość krzesła 635 mm
- Wysokość siedziska 460 mm
- Głębokość siedziska 480 mm
- Szerokość siedziska 505 mm
- Wysokość oparcia 455 mm
- Szerokość oparcia 490 mm

Krzesło powinno posiadać:

- Siedzisko i oparcie wykonane na bazie sklejki o grubości minimum 11 mm
- Siedzisko wraz z oparciem stanowią dwa osobne elementy
- Przód siedziska jest wyraźnie zaokrąglony w dół
- Oparcie wraz z bokami stanowi jeden element o łukowym kształcie obejmującym siedzisko
- Oparcie jest najwyższe w środkowej części .
- Boki oparcia stanowią jednocześnie podłokietniki i z oparciem stanowią jeden element
- Siedzisko i oparcie w całości tapicerowane. Nie dopuszcza się plastikowych maskownic na oparciu i siedzisku.
- Siedzisko i oparcie wykonane na bazie pianki wtryskowej o cechach trudnopalnych. Nie dopuszcza się pianki ciętej.
- Oparcie i siedzisko posiada wyraźne krawędzie boczne określające grubość tych elementów
- Siedzisko o grubości 60 mm
- Oparcie o grubości 50 mm
- Tapicerka oparcia i siedziska zszywana jest z kawałków tkaniny , a linie szycia podkreślone są grubszą nicią (stebnówka).
- Kolumna podstawy chromowana na której osadzone jest krzesło posiada mechanizm pamięci obrotu , bez możliwości regulowania wysokości krzesła .
- Podstawa to płaski , czteroramienny i chromowany krzyżak wykonany z blachy o grubości 7 mm stali
- Długość całkowita dwóch przeciwległych ramion krzyżaka wynosi 650 mm .
- Krzesło tapicerowane tkaniną o parametrach nie gorszych niż : Skład: 100% recyklingowy polyester o obniżonej zapalności , bez barwników metalicznych; Gramatura : 310g/m² ; Odporność na ścieranie : 100 tys. cykli Martindale z gwarancją 10 lat ; Atesty na trudnopalność : BS EN 1021-1 ,

BS EN 1021-2 , BS 7176 , BS 5852 , DIN 4102 B1 , UNI 9175 Classe 1IM ; Odporność na światło : 6

KOLORYSTYKA



(34szt.)



(12szt.)

Wymagane dokumenty :

- Wyniki badań zgodności z normą PN-EN 1728:2012 , 16139:2013_07 , PN EN 1022:2007 w zakresie wymagań wytrzymałościowych i bezpiecznych rozwiązań konstrukcyjnych .
- Potwierdzenie parametrów tapicerki w postaci atestów
- Próbnik tapicerki przynajmniej 50 kolorów do wyboru
- Oświadczenie o zastosowaniu pianki trudnopalnej do danej partii krzeseł
- Wymaga się aby producent krzesła posiadał i dostarczył certyfikat ISO 9001 oraz ISO 14001.
- Wszystkie dokumenty potwierdzone przez producenta za zgodność z oryginałem.

4. FOTELE I SOFY

PARTER: POM. NR 0.2; 0.21;

4.1. SOFA TRZYOSOBOWA POM. 0.2;

- Klasyczna sofa wypoczynkowa
- Nogi wykonane z litego drewna (wood) - szerokość 40 mm, wysokość 250 mm.
- Stelaż wewnętrzny fotela stanowi lite drewno, sklejka oraz pasy tapicerskie.
- Podłokietniki oraz oparcie fotela w formie ściętych brył otaczają z trzech stron komfortowe siedzisko.
- Poduchy siedziska i oparcia wykonane jako niezależne elementy, mocowane do kubelka za pomocą rzepów
- Poduchy siedziska i oparcia fotela wykonane z wysokoodbojnej pianki poliuretanowej ciętej o gęstości 35kg/m³, pikowane, z charakterystycznymi krzyżowymi przeszyciami oraz tapicerowanym guzikiem w centralnej części każdej z poduch. Pianki poliuretanowe trudnopalne,
- Klasa trudnopalności pianek potwierdzona świadectwem z badań zgodnych z normą PN EN 1021:1:2.
 - Sofa tapicerowany tkaniną o parametrach nie gorszych niż : Skład: 100% recyklingowy polyester o obniżonej zapalności , bez barwników metalicznych; Gramatura : 310g/m² ; Odporność na ścieranie : 100 tys. cykli Martindale z gwarancją 10 lat ; Atesty na trudnopalność : BS EN 1021-1 , BS EN

KOLORYSTYKA



- Wymagany okres 5 letniej gwarancji producenta, potwierdzony ramowymi warunkami gwarancji, dołączonymi do oferty
- Producent posiada certyfikat ISO 9001:2015 oraz ISO 14001:2015 w zakresie stosowania: projektowanie, produkcja, sprzedaż i serwis mebli biurowych oraz ich komponentów
- Wszystkie wymienione atesty i certyfikaty, wraz z podaniem nazwy, symbolu oraz producenta oferowanych krzeseł, muszą być zawarte w ofercie.
- parametry



4.1. SOFA DWÓOSOBOWA (SKŁADAJACA SIĘ Z NAROŻNIKÓW) POM. 0.21;

Kanapa narożna z oparciem na stelażu chromowanym + ślizgi do powierzchni twardych + łączniki, tapicerka Xtreme lub równoważna o parametrach nie gorszych od wskazanych poniżej + pianka trudnopalna

- Szerokość – 690 mm
- Głębokość – 690 mm
- Wysokość całkowita – 740 mm
- Wysokość siedziska 450 mm



Kanapa powinna posiadać następujące funkcje i wyposażenie:

- Samodzielnie element stanowiący fragment modułowego systemu z możliwością łączenia modułów
- Kanapa o geometrycznym kształcie prostopadłościanu
- Oparcie i siedzisko wykonane na bazie sklejki , płyty wiórowej i HDF
- Siedzisko o skrzyniowej konstrukcji otwartej od dołu wykonana na bazie płyty wiórowej 16 mm wzmocniona stelażem z rury stalowej 22x2 mm
- Tapicerowana skrzynia siedziska o wysokości 330 mm
- Siedzisko wykonane na bazie pianki o cechach trudnopalnych
- Tapicerka elementów bocznych , siedziska i oparcia zszywana z kawałków z wyraźnie zaznaczonymi krawędziami i płaskimi powierzchniami
- Oparcie w przekroju bocznym ma kształt trapezu zwężającego się ku górze i głębokości podstawy 200 mm
- Oparcie w układzie kąta prostego wzdłuż dwóch boków
- Stelaż wykonany z pełno profilowych prętów o średnicy 12 mm o kształcie płozy
- Stelaż chromowany
- Dwie płozy montowane pod bokami kanapy
- Stelaż o wysokości 120 mm
- Płozy posiadają plastikowe ślizgi z filcem zabezpieczające podłogę
- Obrotowe chowane pod siedzisko łączniki do łączenia sąsiednich modułów kanap
- Fotel tapicerowany tkaniną o parametrach nie gorszych niż : Skład: 100% recyklingowy polyester o obniżonej zapalności , bez barwników metalicznych; Gramatura : 309g/m²; Odporność na ścieranie : 100 tys. cykli Martindale z gwarancją 10 lat ; Atesty na trudnopalność : BS EN 1021-1 , BS EN 1021-2 , BS 7176 , BS 5852 , DIN 4102 B1 , UNI 9175 Classe IIM ; Odporność na światło : 6

KOLORYSTYKA



Wymagane dokumenty:

- Świadectwo z badań wystawione przez niezależną jednostkę badawczą dotycząca zgodności produktu z normą PN-EN 1022:2007 , PN-EN 1728:2012 , PN-EN 15373:2010 , PN-EN 12520:2010

w zakresie wymagań wytrzymałościowych i bezpiecznych rozwiązań konstrukcyjnych .

- Potwierdzenie parametrów tapicerki w postaci atestów
- Próbnik tapicerki przynajmniej 50 kolorów do wyboru
- Oświadczenie o zastosowaniu pianki trudnopalnej do danej partii krzeseł
- Wymaga się aby producent krzesła posiadał i dostarczył certyfikat ISO 9001 oraz ISO 14001.
- Wszystkie dokumenty potwierdzone przez producenta za zgodność z oryginałem.

VI. MEBLE KUCHENNE

PARTER: POM. NR 0.22; 0.31;

PIĘTRO: POM. NR 1.11

1. MEBLE KUCHENNE

Szafki dolne o głębokości 58 mm- płyta korpusowa obustronnie laminowana o grubości 18 mm, oklejona pcv 0,8 mm .

Szafki na regulowanych nóżkach 150 mm z cokołem o grubości 18 mm z płyty korpusowej, wyposażony w gumową uszczelkę.

Szuflady przeznaczone do mebli kuchennych o głębokości 500 mm:

- system pełnego wysuwu z rolką sterującą
- wysokość boku 83 mm
- element jezdny z walcami wykonanymi z bardzo trwałego tworzywa
- boki szuflady ze stali, lakierowane proszkowo w kolorze szarym zbliżonym do (RAL 9006)
- obciążenie dynamiczne 30 kg i 50 kg
- system samodomykania
- system krytych przewodnic.

Zawiasy typu Clip-Top do których zamontowane są domykacze (ciche domknięcie drzwi).

Blaty grubości 38 mm pokryte laminatem, odpornym na działanie występujących w kuchni substancji chemicznych oraz podwyższonej temperatury. Wąskie płaszczyzny wykończone są 3 mm doklejką polipropylenową PP (wg. najnowszych trendów prosto ścięte bez zaoblenia). Fronty wykonane z płyty laminowanej o grubości 18 mm oklejona pcv 2mm.

Półki w szafkach mocowane na bolcach z możliwością regulacji wykonane z płyty korpusowej.

Uchwyty metalowe kolor satyna o rozstawie 196-460 mm. Tylne ścianki płyta hdf.

Szafki górne głębokości 350 mm -wykonane w tej samej technologii co szafki dolne. Korpus w melaminie, Wyposażone w zawieszki regulowane.

Posiadają przestrzeń wentylacyjną (między ścianą a szafką)

Kolorystyka:

fronty szafek wiszących; czarny Lakier połysk

korpus szafek wiszących; Szary Mat
 fronty szafek stojących: Szary Mat
 korpus szafek wiszących; Szary Mat
 blaty: Dąb Naturalny
 cokoły – Szary Mat
 uchwyty ; satyna.

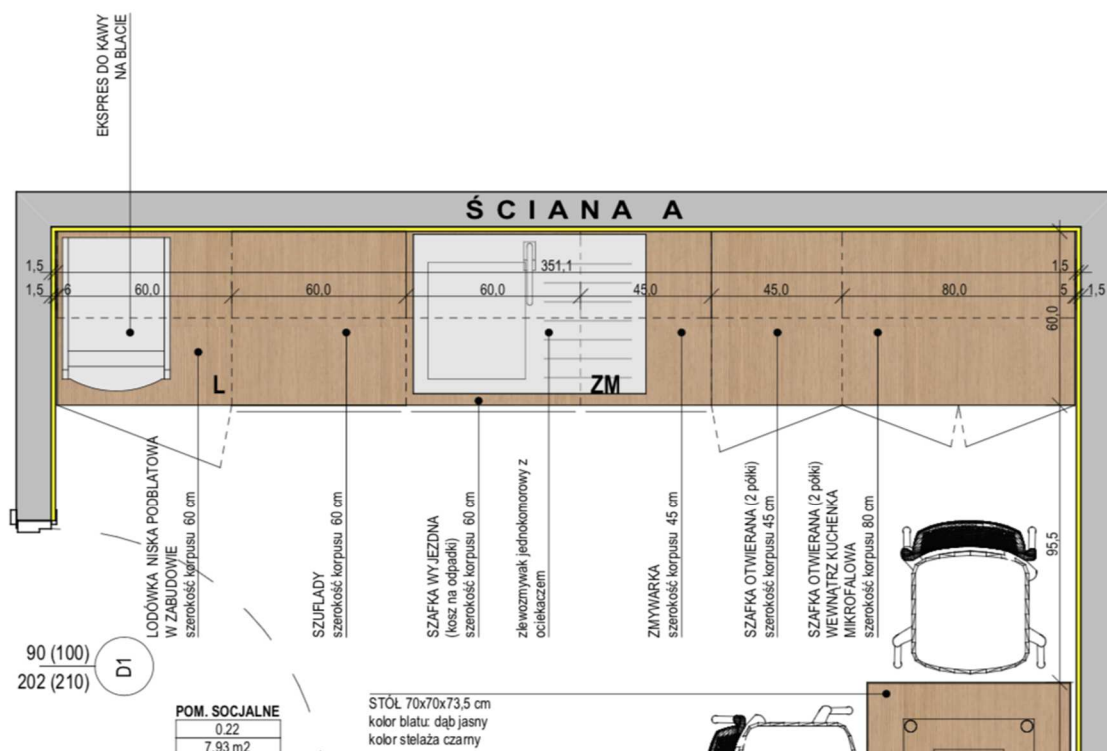
UWAGA 1:

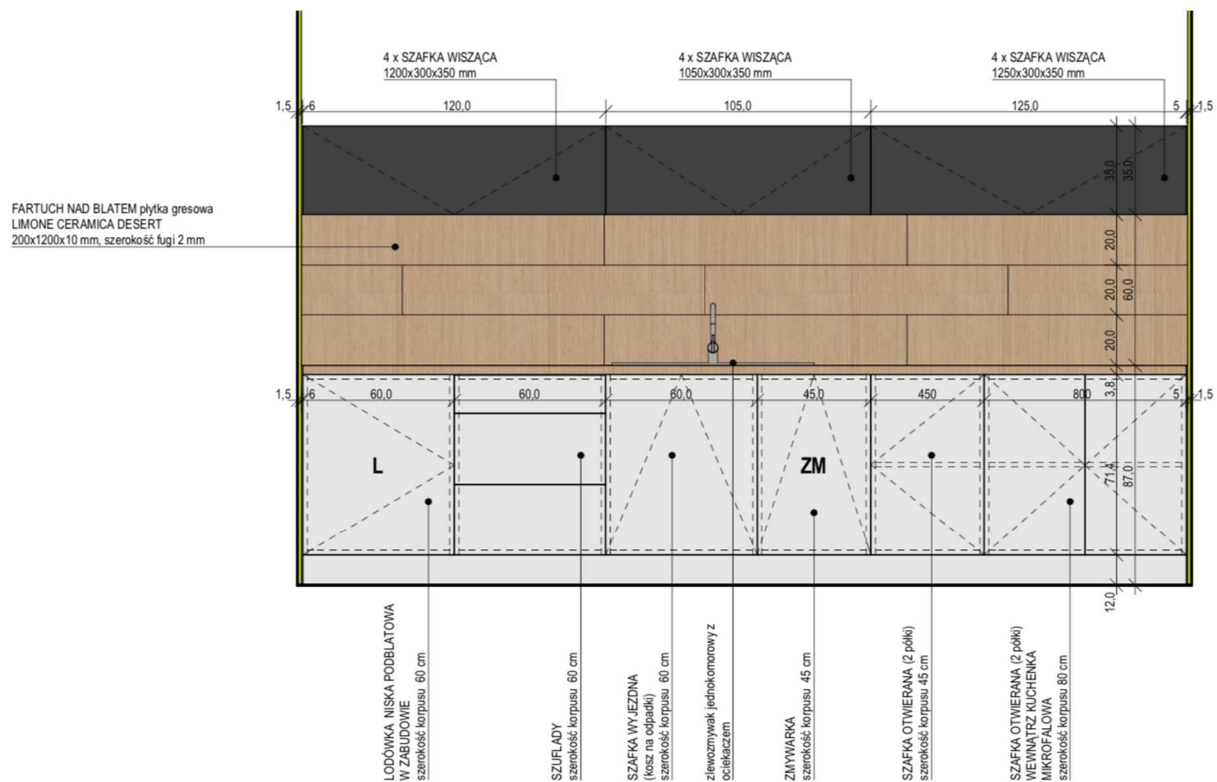
Przed realizacją zamówienia należy pobrać wymiary z natury.

UWAGA 2:

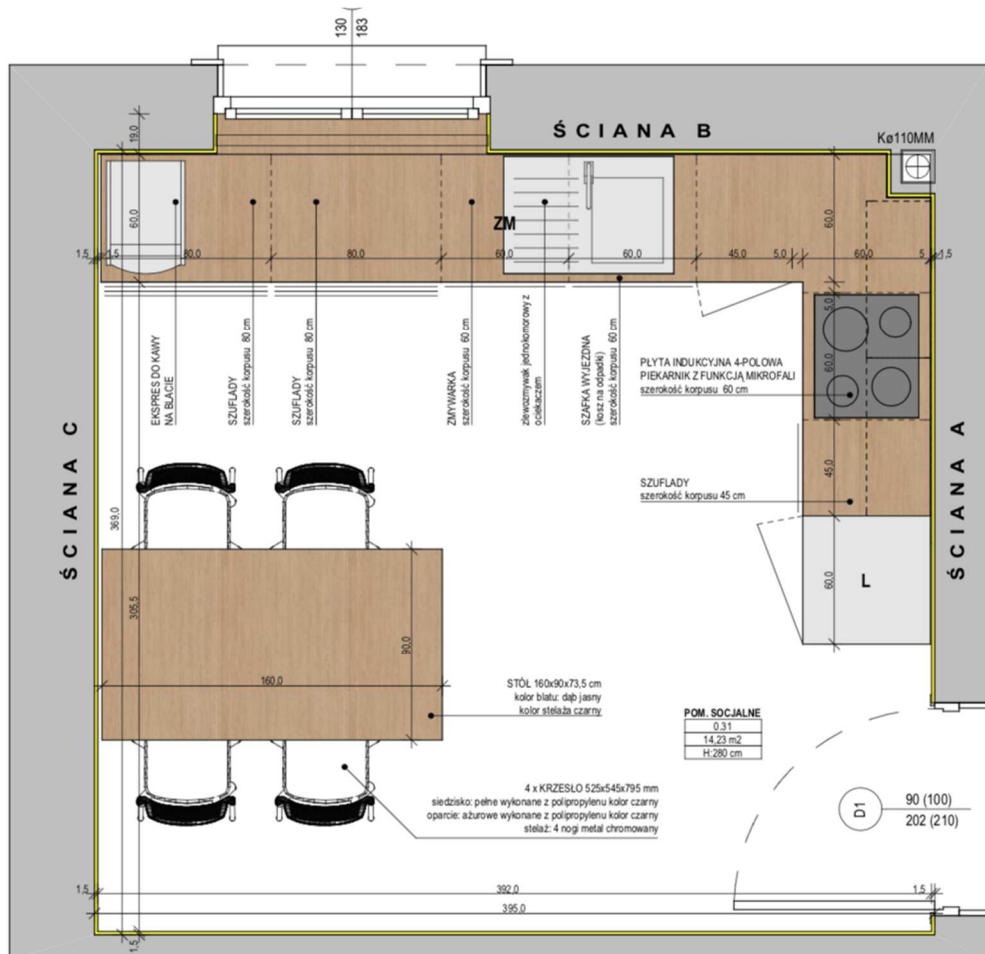
Rysunki aneksów kuchennych mają charakter poglądowy wskazują jedynie miejsce montażu sprzętu AGD. Niniejszy przetarg nie obejmuje wyposażenia w sprzęt AGD. Miejsca gdzie będzie znajdował się sprzęt AGD we wszystkich aneksach kuchennych wykonawca ma przygotować pod zabudowę. Po zakupie przez zamawiającego sprzętu AGD wykonawca zobowiązany będzie do umieszczenia sprzętu w wyznaczonym miejscu w systemie meblowym, zobowiązanie to wygasa po upływie udzielonej przez Wykonawcę gwarancji.

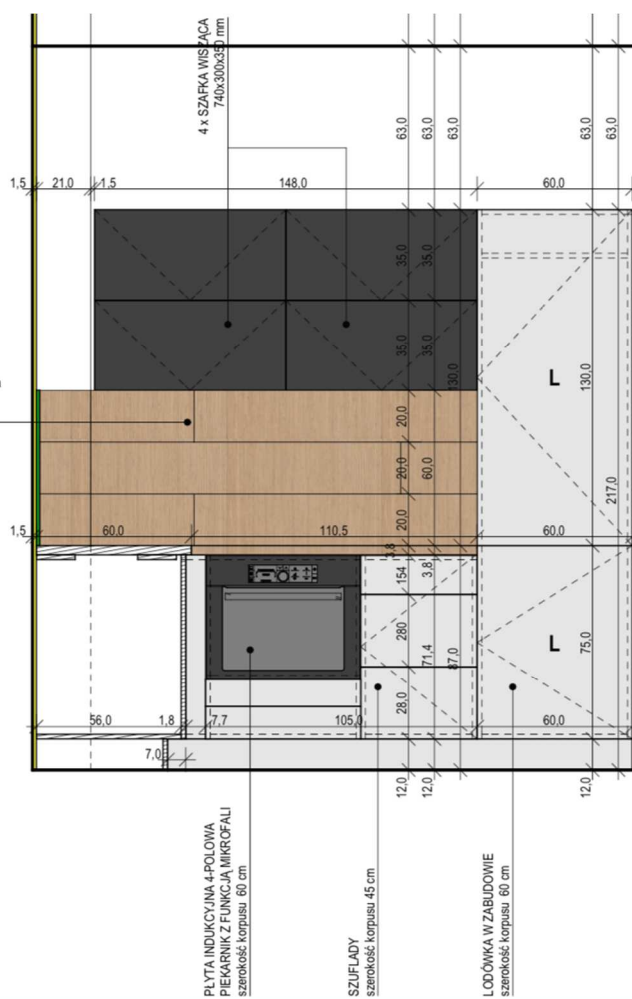
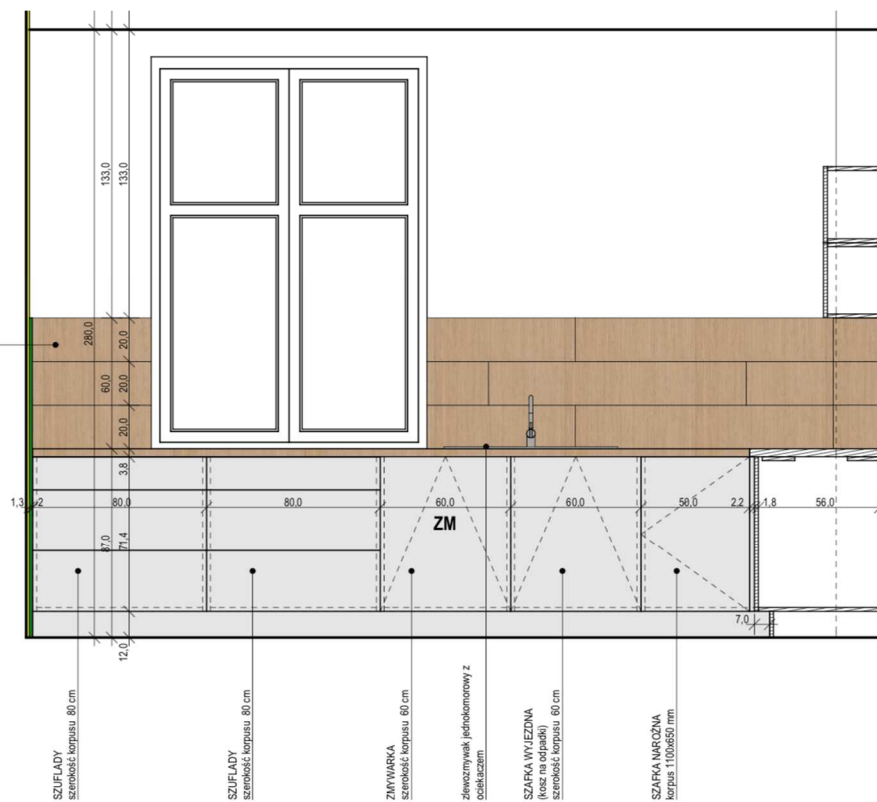
1.1. PROJEKT ANEKSU W POM. P.0.22

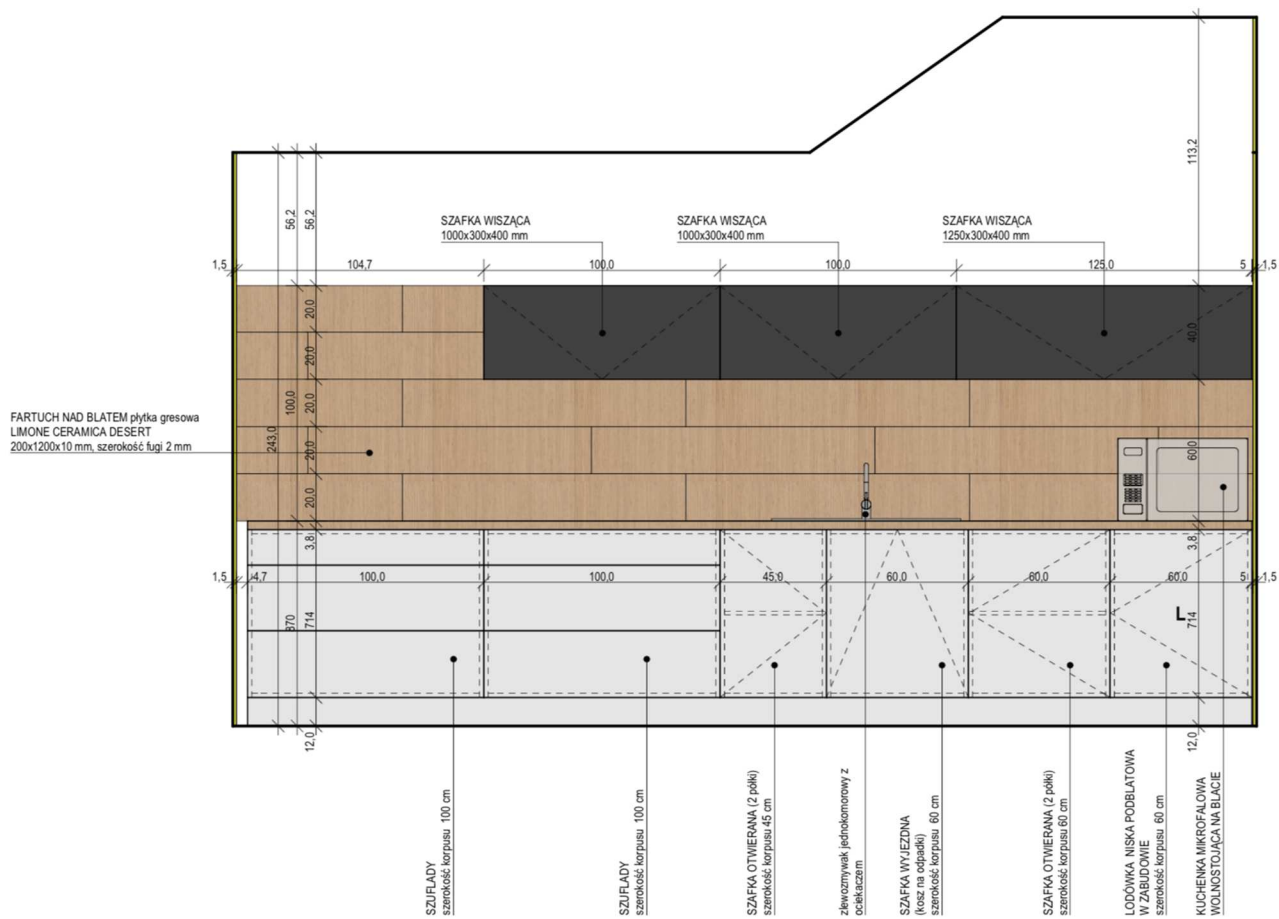




1.2. PROJEKT ANEKSU W POM. P.0.31







ZLEWOZMYWAK JEDNOKOMOROWY Z OCIEKACZEM + BATERIA

Zlewozmywak ze stali szlachetnej. Stal szlachetna jest najpopularniejszym i najchętniej kupowanym przez konsumentów materiałem na całym świecie z uwagi na swoje właściwości, do których należy:

Cechy produktu:

Szerokość 50 cm

- Szerokość 45 cm

- Zlewozmywak wbudowywany

- Zlewozmywak odwracalny

- Zawór zatyczkowy 3,5"

- Zestaw odpływowy z syfonem w komplecie



BATERIA

- wylewka obrotową w zakresie 360°

- zastosowanie głowicy ceramicznej o średnicy 35mm

- średnica otworu do montażu: 35mm - zachowany typowy rozmiar dla baterii kuchennych

- podkładka usztywniająca do montażu w zlewach stalowych

- Wykończenie: chrom połysk.



Dane techniczne

Typ baterii stojąca; Rodzaj regulacji jednouchwytowa

Rodzaj głowicy ceramiczna; Średnica głowicy 35 mm

Obrotowa wylewka tak; Wyciągana wylewka nie

Kolor chrom

2. STOŁY I KRZESŁA DO POMIESZCZEŃ SOCJALNYCH

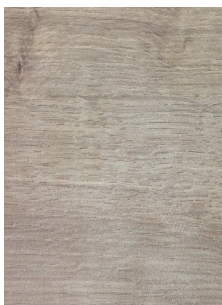
PARTER: POM. NR 0.21; 0.22; 0.31

PIĘTRO: POM. NR 1.11;

2.1. STOŁY DO POMIESZCZEŃ SOCJALNYCH

Kolorystyka mebli :

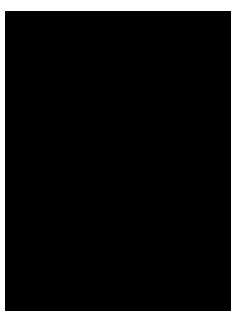
1. Dąb Naturalny



2. Pogrubiacz biurek kolor Antracyt



3. Stelaż stołów kolor czarny



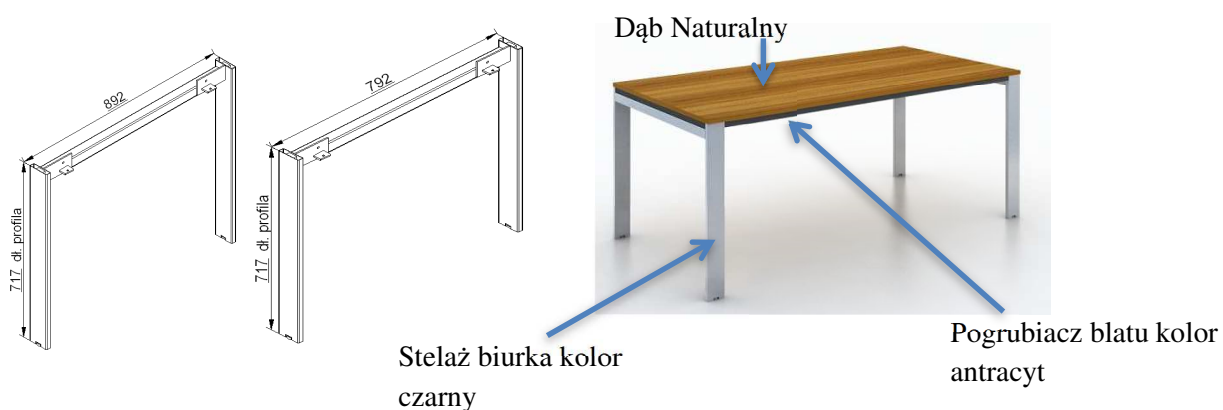
BLATY STOŁÓW

Wszystkie blaty wykonane są z płyty wiórowej trzywarstwowej o grubości 18mm pokrytej obustronnie melaminą. Blaty powierzchni roboczych mają posiadać klasę o podwyższonej ścieralności minimum B3 wg normy EN 14322 – potwierdzony odpowiednim dokumentem. Blaty biurek/stołów konferencyjnych itp. wykonane w technologii bezspoinowej, charakteryzujące się: odpornością na odrywanie obrzeża nie mniejszą niż 2,8N/mm² wg normy PN-EN319:1999 i PN-EN 311:2014, odpornością na działanie wody po 24 godzinach wg IOS – MAT – 066 p.2.1 F (R1) nie mniejszą niż 5 wg skali IOS – TM – 0002/5 oraz odpornością na ciepło kontaktowe po 24 godzinach wg IOS – MAT – 066 p.2.1 F (R1) nie mniejszą niż 5 wg skali IOS – TM – 0002/6 oraz Wyniki muszą być poparte sprawozdaniami z badań wykonanych przez niezależną jednostkę uprawnioną do tego, to jest posiadającą akredytację Polskiego Centrum Akredytacji (PCA). W przypadku sprawozdań wystawionych przez podmiot mający siedzibę w innym państwie członkowskim Europejskiego Obszaru Gospodarczego, jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę posiadającą

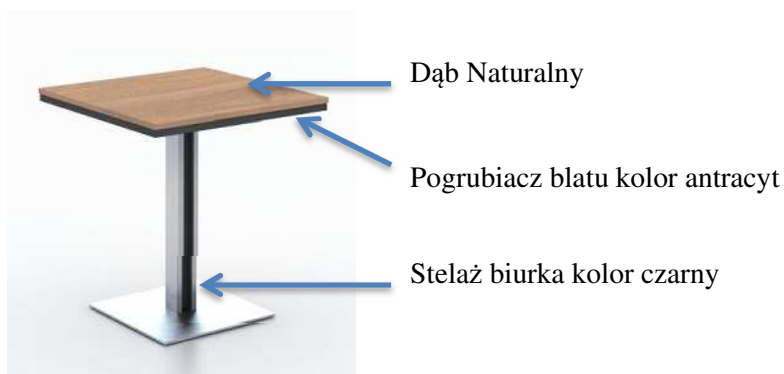
akredytację odpowiednika PCA w tym kraju. Wszystkie blaty wykonane są pogrubiaczem z płyty wiórowej o gr.25 mm w kolorze blatu lub antracytu i oklejone PCV 2mm. Pogrubiacz przykręcany jest bezpośrednio do blatu biurka wzdłuż długich krawędzi biurka, wzdłuż krótkich krawędzi biurka pogrubiacz znajduje się pomiędzy blatem a ramką biurka, stanowiąc tym samym wypełnienie stelaża. Biurka mają posiadać opinię zgodności z normami dotyczącymi jakości mebli biurowych: PN-EN 527-1: 2004, PN-EN 527-2:2004 i PN-EN 527-3: 2004

STELAŻ STOŁÓW / BIUREK

a/ Konstrukcja : dwie spawane stalowe ramki, składające się z dwóch nóg prostokątnych o przekroju 20/80 połączonych krótką poprzeczną belką. Ramki skręcane ze stalowymi podłużnicami przykręcanymi do blatu biurka za pomocą osadzonych w nim muf. Całość lakierowana lakierem proszkowy + lakier bezbarwny. Kolor stelaża czarny. Stelaż o wysokości 735mm (wysokość z blatem) , poziomowanie w zakresie 20 mm ozdobnym talerzykiem z nierdzewnej stali.



b/ Konstrukcja: noga kwadratowa stalowa profil 80x80, podstawa 450x450 noga nieregulowana (wysokość z blatem H735 mm). Całość lakierowana lakierem proszkowy + lakier bezbarwny

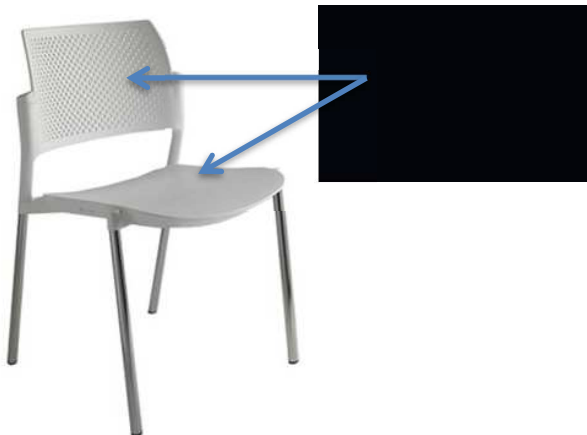


2.2. KRZESŁA DO POMIESZCZEŃ SOCJALNYCH

Krzesło stacjonarne na 4 nogach bez podłokietników stelaż chromowany siedzisko i oparcie plastik lub równoważne

Wymagane wymiary:

- Wysokość krzesła 795 mm
- Głębokość krzesła 540 mm
- Szerokość krzesła 525 mm
- Głębokość siedziska 485 mm
- Wysokość siedziska 430 mm
- Szerokość siedziska 415 mm
- Wysokość oparcia 275 mm
- Długość oparcia 365 mm
- Szerokość oparcia 455 mm



Krzesło powinno posiadać:

- Funkcja sztaplowania 4 sztuk .
- Siedzisko i oparcie wykonane na bazie polipropylenu o grubości 5 mm.
- Siedzisko wraz z oparciem stanowią dwa osobne elementy
- Między oparciem a siedziskiem szczelina o wysokości 115 mm w najszerszym miejscu
- Siedzisko i oparcie plastikowe bez tapicerki
- Oparcie perforowane drobnymi , kwadratowymi otworami , których wymiar od środka zmniejsza się w kierunku zewnętrznym.
- Oparcie w całości o kształcie zbliżonym do prostokąta wyoblone w dwóch płaszczyznach
- Oparcie posiada po bokach plastikowe tuleje za pomocą których nasunięte jest na tylne nogi krzesła i przykrywa je szczelnie do wysokości siedziska.
- Siedzisko o mocno zróżnicowanym wymiarze . Przednia część znacznie szersza od tylnej (różnica 30 mm) , a narożniki posiadają okrągłe kształty.
- Siedzisko pokryte od spodu plastikową maskownicą , która posiada cztery silikonowe korki stanowiące dodatkowy dystans podczas sztaplowania krzesel. Zapobiega to porysowaniu siedziska.
- Stelaż wykonany z chromowanej rury stalowej o średnicy 22 mm .
- Tylne nogi ustawione pod kątem do podłoża zaślepione plastikowymi stopkami
- Miejsca spawania rur niewidoczne w żadnym miejscu ukryte są pod plastikowymi panelami.

Wymagane dokumenty :

- Wyniki badań zgodności z normą EN 16139:2013_07 ,PN EN 1728:2012 , PN EN 1022:2007 w zakresie wymagań wytrzymałościowych i bezpiecznych rozwiązań konstrukcyjnych .
- Wymaga się aby producent krzesła posiadał i dostarczył certyfikat ISO 9001 oraz ISO 14001
 - Opinie winny być wystawione przez niezależne laboratorium badawcze.
 - Wymaga się aby producent krzesła posiadał i dostarczył certyfikat ISO 9001 oraz ISO 14001
- Wszystkie dokumenty potwierdzone przez producenta za zgodność z oryginałem.

2.3. KOSZ NA ŚMIECI DO ZABUDOWY

- Segregatory przeznaczone do szuflad kuchennych (zdjęcie poniżej ma wyłącznie charakter poglądowy)
- Wymiary podstaw dopasowane do szafek o szerokościach 600, 800, 900, 1200 mm
- Do szuflad o długości L= 500 mm oraz L=450 (po przycięciu)
- Materiał: plastik



VII. REGAŁY METALOWE

PARTER: POM. NR 0.9;

Regał metalowy. Szkielet regału wykonany z blachy stalowej gr. 1,5 mm, składany na „wcisk”. Regał posiada sześć półek wykonanych z blachy stalowej gr. 0,8 mm, przestawnych co 30 mm. Dopuszczalne maksymalne obciążenie półki 100 kg – przy mocowaniu regału do ściany lub skręceniu regałów plecami ze sobą. Elementy mocujące nie są dostarczane.

