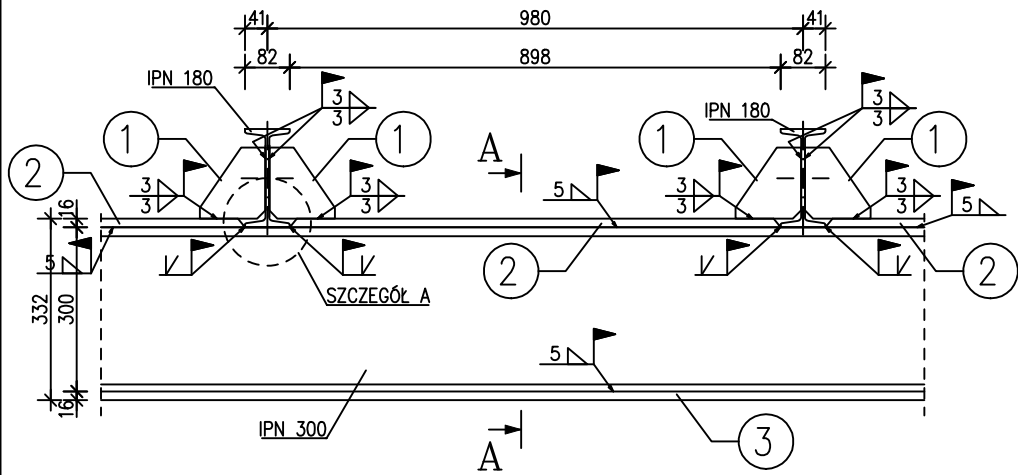


ROZWIĄZANIE WZMOCNIENIA STROPU AULI

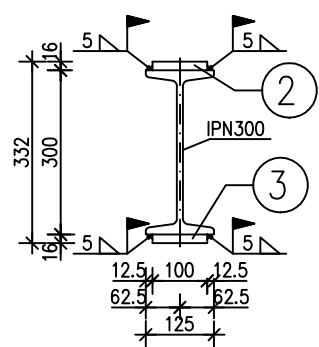
Przekrój 3-3

Skala 1:10



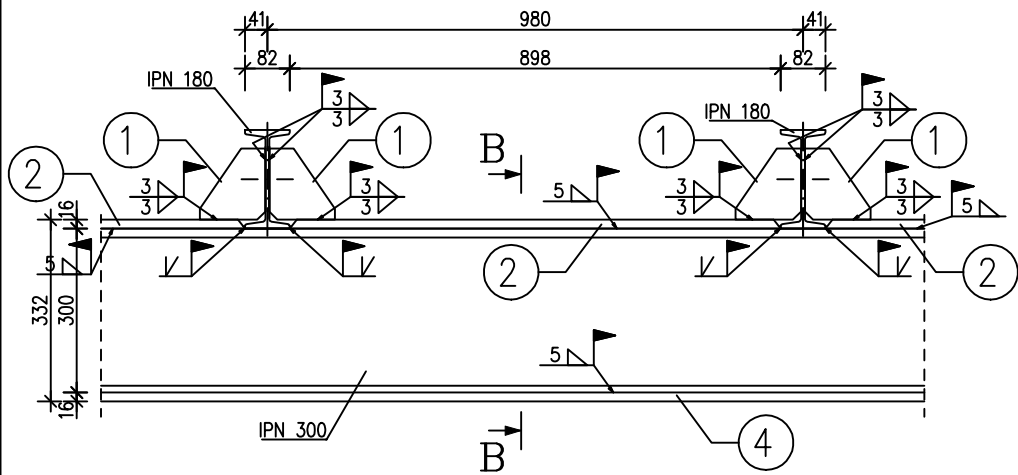
Przekrój A-A

Skala 1:10



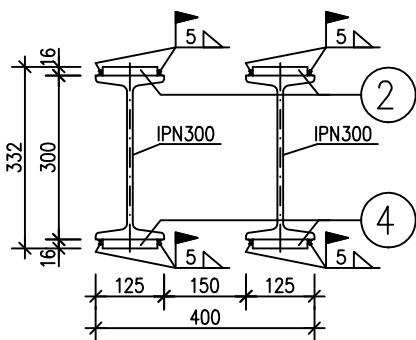
Przekrój 4-4

Skala 1:10



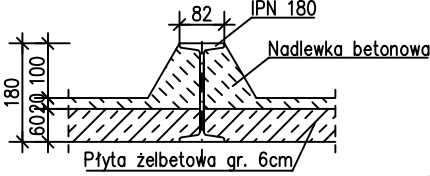
Przekrój B-B

Skala 1:10



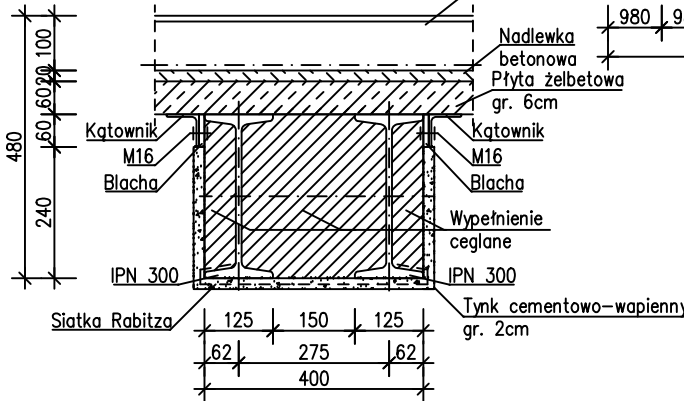
Przekrój 1-1

Skala 1:10



Przekrój 2-2

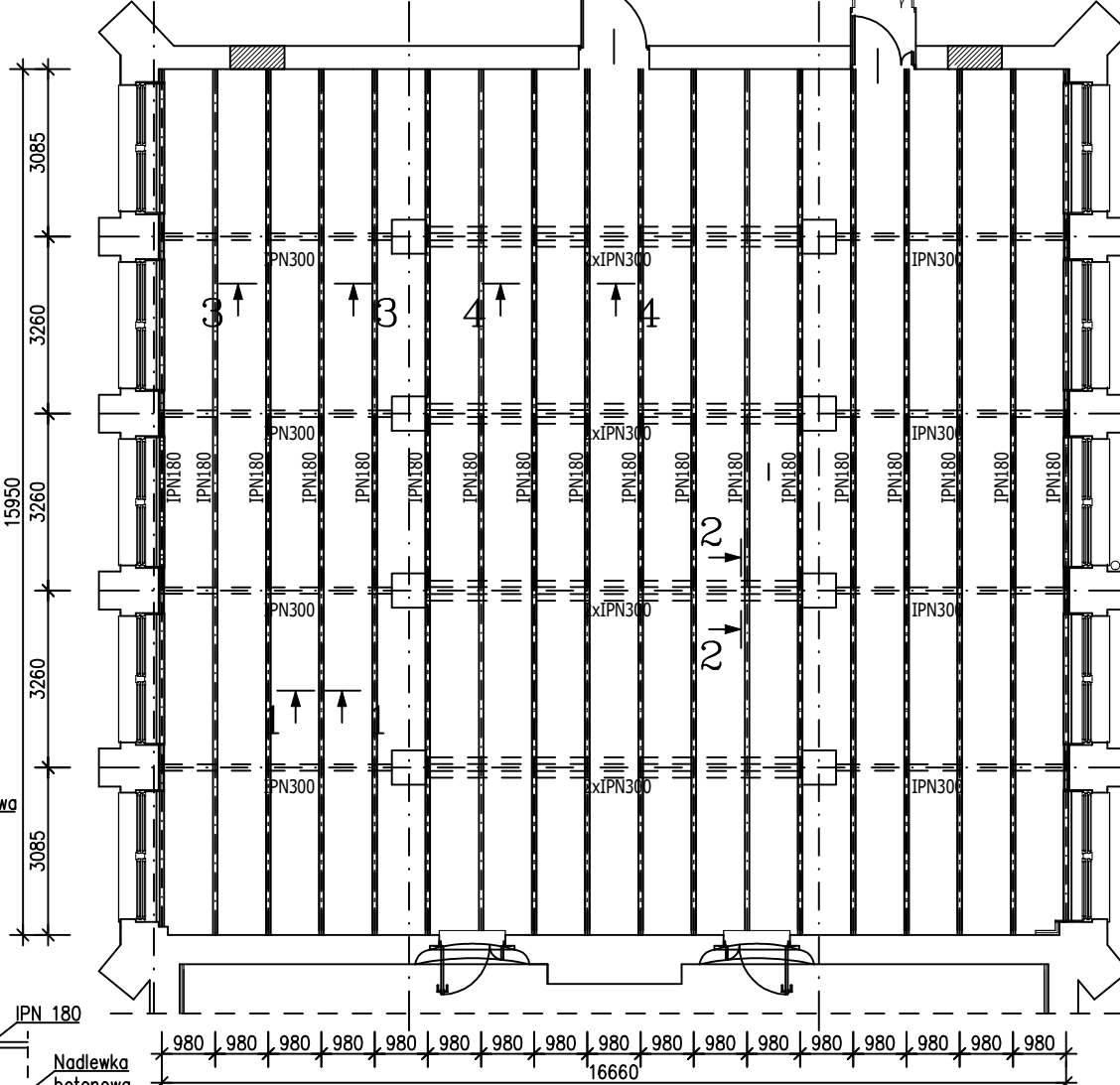
Skala 1:10



STAN ISTNIEJĄCY KONSTRUKCJI STROPU AULI

RZUT BUDYNKU

Skala 1:100



UWAGA:

- WSZYSTKIE NIEOPISANE SPINY WYKONAĆ JAKO PACHWINOWE o gr. "a", GDZIE "a" JEST 0,6 GRUBOŚCI CIĘSZEGO Z ŁĄCZONYCH ELEMENTÓW.
- SPINY CZOŁOWE JEŻELI NIE PODANO ICH GRUBOŚCI WYKONAĆ NA PEŁEN PRZETÓR ŁĄCZONYCH ELEMENTÓW.
- ZABEZPIECZENIE ANTYKOROZYJNE FARBAMI PODKŁADOWYMI ORAZ WIERZCHNIEGO KRYCIA.
- RYUNKI KONSTRUKCYJNE ROZPATRYWAĆ ŁĄCZNI Z ODPOWIEDNIMI RYSUNKAMI ARCHITEKTONICZNYMI ORAZ BRANŻOWYMI.
- WSZYSTKIE DŁUGOŚCI ELEMENTÓW STALOWYCH SPRAWDZIĆ NA BUDOWIE W TRAKCIE PRAC BUDOWLANYCH PRZED ICH WYKONANIEM. O WSZYSTKICH NIEZGODNOŚCIACH INFORMOWAĆ PROJEKTANTA.
- PRZEDSTAWIONE SZCZEGÓŁY POKAZUJĄ SPOSÓB WYKONANIA WZMOCNIENIA PODCIĄGÓW STALOWYCH STROPU AULI. PO CAŁKOWITYM ODŚLONIECIU KONSTRUKCJI STROPU MOGĄ POJAWIĆ SIĘ ROZBIEŻNOŚCI W STOSUNKU DO PRZYJĘTYCH ZAŁOŻEŃ. WSZYSTKIE NIEZGODNOŚCI NALEŻY BEZWZGLĘDNIE ZGŁASZAĆ PROJEKTANTOWI, KTÓRY W RAMACH NADZORU AUTORSKIEGO BĘDZIE WPROWADZAŁ WŁAŚCIWE KOREKTY.

Investor Uniwersytet im. Adama Mickiewicza  
ul. Wieniawskiego 1, 61-712 Poznań

Nazwa inwestycji Remont i przebudowa auli, holu głównego z komunikacją oraz zaplecza szatni i stołówki w budynku Collegium Chemicum Uniwersytetu im. Adama Mickiewicza przy ul. Grunwaldzkiej 6 w Poznaniu

Adres inwestycji Uniwersytet im. Adama Mickiewicza w Poznaniu  
Collegium Chemicum ul. Grunwaldzka 6, 60-780 Poznań  
działka nr 34/9, ark.8, obręb Łazarz

Faza PROJEKT WYKONAWCZY

Branża KONSTRUKCJA

Tytuł WZMOCNIENIE PODCIĄGÓW STALOWYCH W STROPIE AULI

INTEGRA Sp. z o.o.  
BIURO OBSŁUGI INWESTYCJI  
ul. SIENKIEWICZA 22, 60-818 POZNAŃ

Imię i nazwisko Nr uprawnień Data Podpis

Projektant inż. Jacek Nowicki WKP/0192/P00K/06 11.2017

Sprawdził mgr inż. Damian Piotrowski WKP/0049/P00K/12 11.2017

Opracował

Biuro POZNAŃ Skala 1:10 Nr rys. 15/KW Rewizja 0 Strona

KOLEJNOŚĆ WYKONYWANIA PRAC:

- ZDEMONTOWAĆ KONSTRUKCJĘ ISTNIEJĄCĄ WIDOWNI WRAZ Z FOTELAMI.
- ZDEMONTOWAĆ WSZYSTKIE WARSTWY STROPOWE POZOSTAWIAJĄC TYLKO KONSTRUKCJĘ STROPU.
- WYKONAJĄC WZMOCNIENIA PODCIĄGÓW STALOWYCH, STROP MUSI ZOSTAĆ MAKSYMALNIE ODCIĄŻONY.
- WYCIĄC PŁYTĘ ŻELBETOWĄ STROPU GR.6cm NA SZEROKOŚCI PODCIĄGÓW STALOWYCH IPN300, ODSŁANIAJĄC OD GÓRY PÓŁKĘ TYCH DWUTEOWNIKÓW.
- SKŁUĆ TYNK I ZDEMONTOWAĆ SIATKĘ RABITZA OD SPODU PODCIĄGÓW.
- PODCIĄGI NA CZAS SPAWANIA PODSTEMPOWAĆ.
- PRZYŁOŻYĆ BLACHY STALOWE GR. 16mm ZGODNIE ZE SZCZEGÓŁAMI RYSUNKOWYMI
- SPAWAĆ ODCINKOWO NAPRZEMIENIE RAZ Z JEDNEJ, RAZ Z DRUGIEJ STRONY BLACHY ABY NIE POWSTAŁO ZBYT MOCNE PRZEGRZANIE DWUTEOWNIKA.
- PO WYKONANIU WZMOCNIENIA UZUPEŁNIĆ TYNK OD SPODU PODCIĄGÓW STALOWYCH ORAZ PŁYTĘ ŻELBETOWĄ OD GÓRY.

STAL PROFILOWA: S235JRG2 (St3S)

ZESTAWIENIE STALI

POZ.	NUMER ELEMENTU	NAZWA ELEMENTU	DŁUGOŚĆ [mm]	GATUNEK STALI	LICZBA SZTUK	DŁ. RAZEM [m]	MASA JEDN [kg/m]	MASA 1 ELEM [kg]	MASA RAZEM [kg]	POLE JEDN [m2/m]	POLE 1 ELEM [m2]	POLE RAZEM [m2]	UWAGI
W	1	BL 12x120	130	S235JRG2	200	26.00	11.30	1.47	293.90	0.26	0.03	6.86	
W	2	BL 16x100	898	S235JRG2	96	86.21	12.56	11.28	1082.77	0.23	0.21	20.00	
W	3	BL 16x100	4400	S235JRG2	8	35.20	12.56	55.26	442.11	0.23	1.02	8.17	
W	4	BL 16x100	7000	S235JRG2	8	56.00	12.56	87.92	703.36	0.23	1.62	12.99	
OGÓŁEM									2522.14			48.02	
NADDATEK NA SPINY: 1.8%									45.4			0.86	
NADDATEK NA NIERÓWNOŚCI: 2%									50.44			0.96	
NADDATEK NA ELEM. DODATK.: 1.5%									37.83			0.72	
RAZEM:									2655.81			50.56	