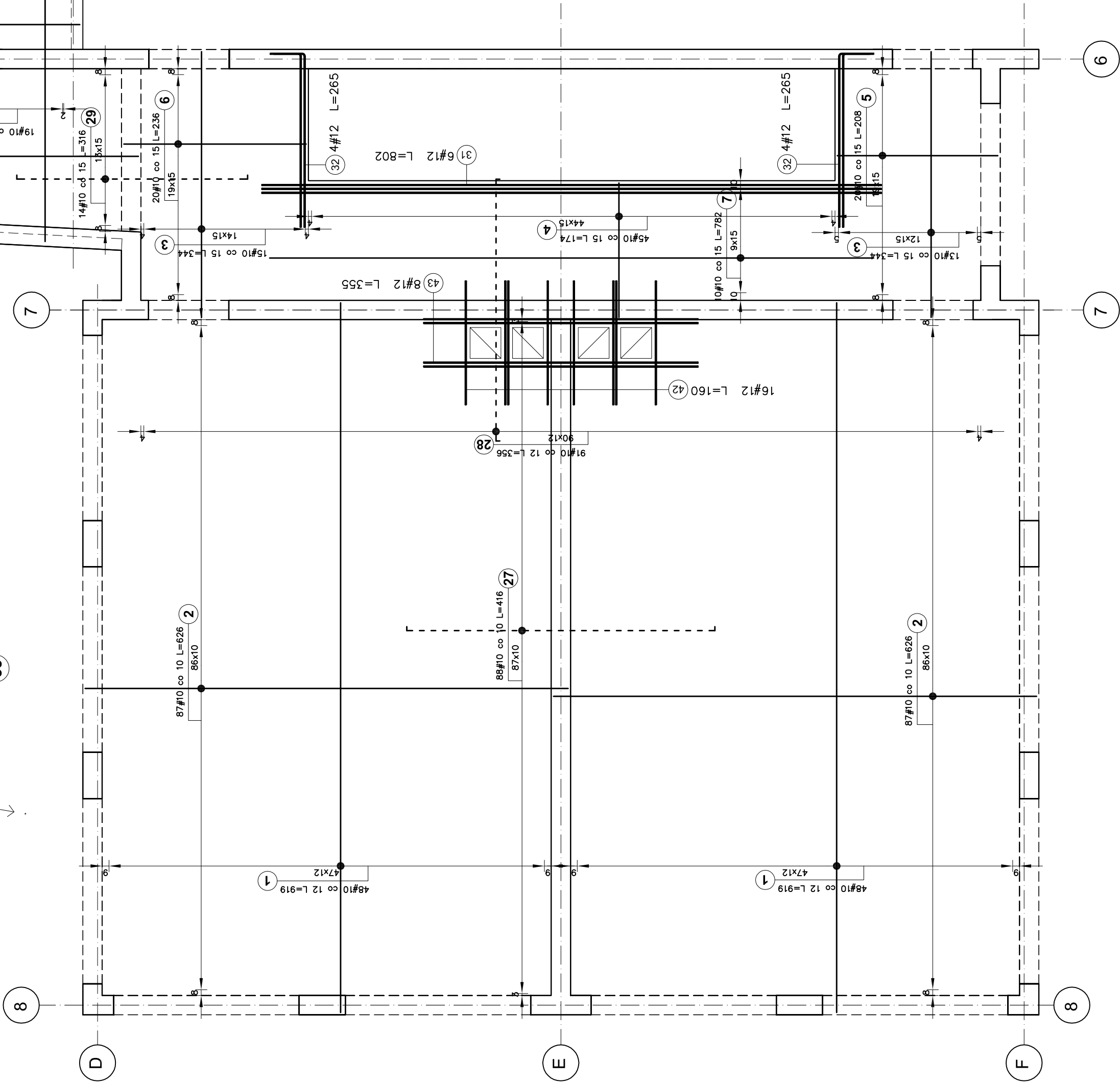
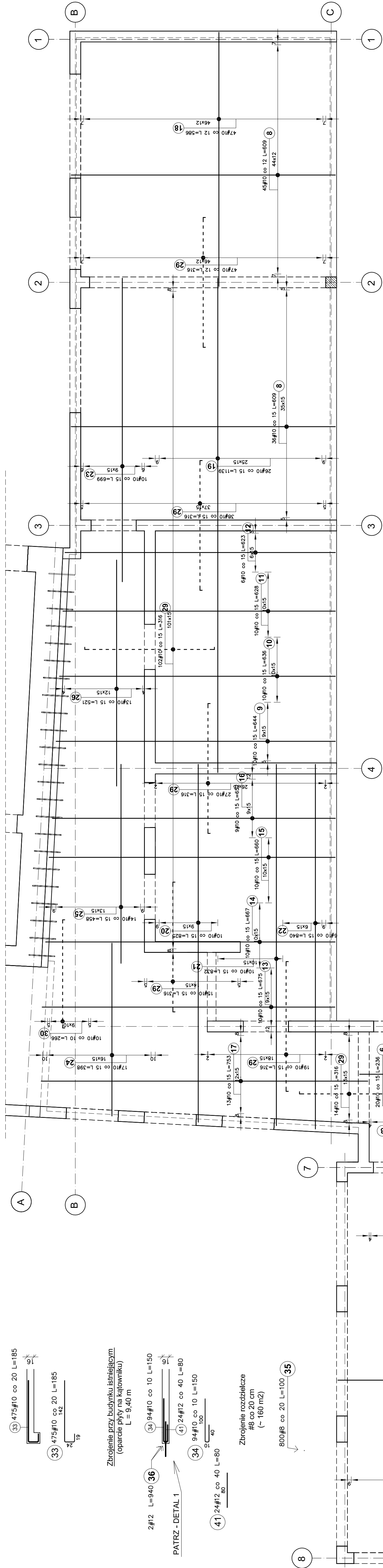
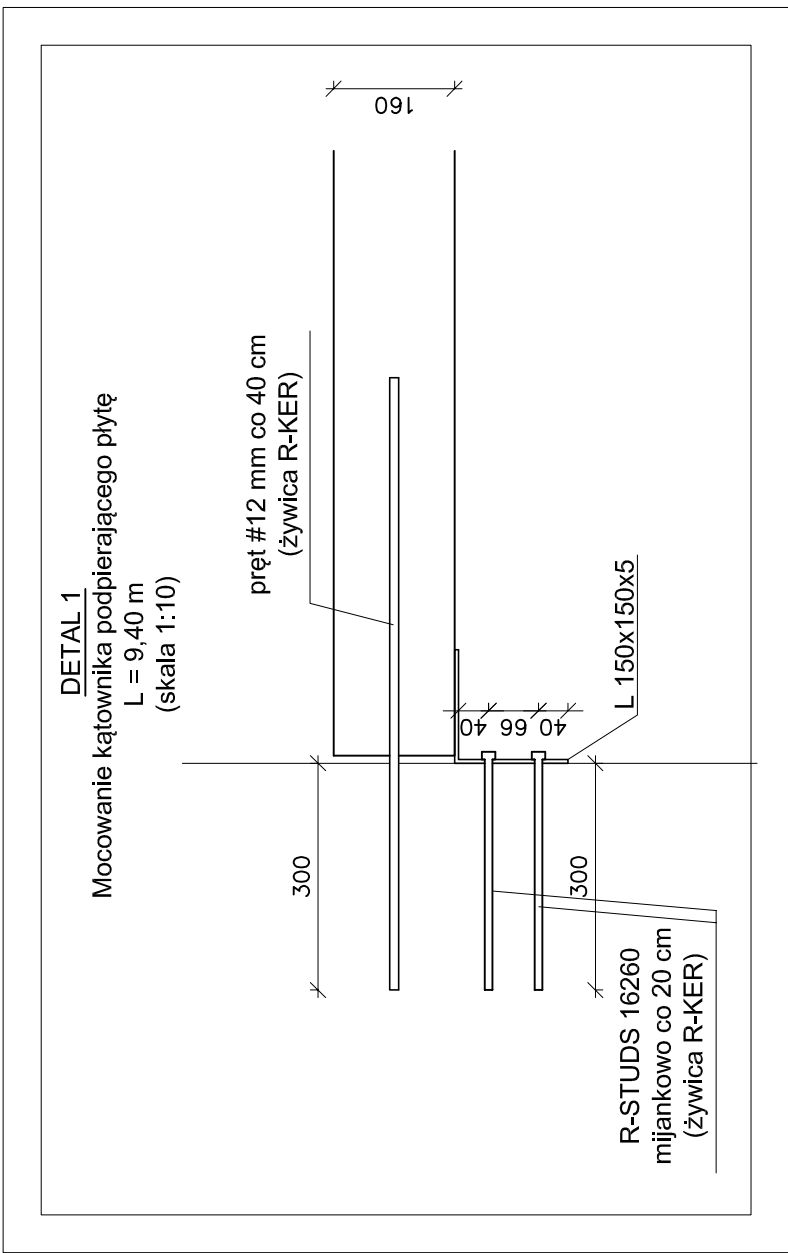


Elementy		Nr przeł	Średnica (cm)	Długość (cm)		w elementach	Ilość prętów w opłonie	Długość całkowita prętów			
Nazwa	Ilość			# 5	A=10N # 12						
1 STRÓP (PŁYNO)		1	10	919	96	96	96	982,24			
		2	10	626	174	174	174	1089,24			
		3	10	344	28	28	28	96,32			
		4	10	174	45	45	45	78,30			
		5	10	208	20	20	20	41,60			
		6	10	236	20	20	20	47,20			
		7	10	782	10	10	10	78,20			
		8	10	609	81	81	81	483,29			
		9	10	644	10	10	10	64,40			
		10	10	636	10	10	10	63,60			
		11	10	628	10	10	10	62,80			
		12	10	823	6	6	6	37,38			
		13	10	675	10	10	10	67,50			
		14	10	667	10	10	10	66,70			
		15	10	660	10	10	10	66,00			
		16	10	652	9	9	9	56,68			
		17	10	753	13	13	13	97,89			
		18	10	586	47	47	47	275,42			
		19	10	1139	26	26	26	286,14			
		20	10	825	10	10	10	82,50			
		21	10	832	10	10	10	83,20			
		22	10	840	6	6	6	50,40			
		23	10	699	10	10	10	69,90			
		24	10	398	17	17	17	87,66			
		25	10	458	14	14	14	84,12			
		26	10	521	13	13	13	67,73			
		27	10	416	86	86	86	366,08			
		28	10	356	91	91	91	323,96			
		29	10	316	262	262	262	827,92			
		30	10	266	10	10	10	26,60			
		31	12	802	6	6	6	48,12			
		32	12	265	8	8	8	21,20			
		33	10	185	475	475	475	976,75			
		34	10	150	94	94	94	141,00			
		35	8	100	800	800	800	800,00			
		36	12	940	2	2	2		18,80		
		41	12	80	24	24	24		19,20		
		42	12	160	16	16	16		25,60		
		43	12	355	8	8	8		28,40		
		Długość wagi szwarc (m)							800,00	7057,72	161,32
		Masa 1 m pręta (kg/m)							0,40	0,62	0,89
		Masa łączna wagi szwarc (kg)							316,00	4326,65	143,25
		Masa łączna wagi gotowca stali (kg)								4786,10	



1	48#10	co 12	L=753	753
2	87#10	co 10	L=586	586
3	13#10	co 15	L=1139	1139
4	45#10	co 15	L=825	825
5	20#10	co 15	L=832	832
6	20#10	co 15	L=840	840
7	10#10	co 15	L=699	699
8	45#10	co 12	L=609	609
9	10#10	co 15	L=644	644
10	10#10	co 15	L=636	636
11	10#10	co 15	L=628	628
12	6#10	co 15	L=623	623
13	10#10	co 15	L=675	675
14	10#10	co 15	L=667	667
15	10#10	co 15	L=660	660
16	9#10	co 15	L=652	652
17	13#10	co 15	L=753	753
18	47#10	co 12	L=586	586
19	26#10	co 15	L=1139	1139
20	10#10	co 15	L=825	825
21	10#10	co 15	L=832	832
22	6#10	co 15	L=840	840
23	10#10	co 15	L=699	699
24	17#10	co 15	L=398	398
25	14#10	co 15	L=458	458
26	13#10	co 15	L=521	521
27	88#10	co 10	L=416	400
28	91#10	co 12	L=356	340
29	19#10	co 15	L=316	300
30	10#10	co 10	L=266	250
31	6#12	L=802		802
32	4#12	L=285		225

UWAGA!
WYMIARY SPRAWDZIĆ NA BUDOWIE.
ZBROJENIE W REJONIE BUDYNKU
ISTNIEJĄCEGO NALEŻY DOPASOWAĆ
DO OBRYSU SZALUNKU ZGODNIE
Z SYTUACJĄ NA BUDOWIE.

UWAGA!
KIERUNKI GŁÓWNE ZBROJENIA PŁYTY
ZGODNE Z KIERUNKIEM BELEK.

BETON C25/30 (B30) - KONSTRUKCJA NADZIEMNA
BETON C25/30 (B30) W8 - FUNDAMENTY
STAL ZBROJENIOWA: RB500W (AIIIIN)

OTULENIE PRETÓW ZBROJENIOWYCH:
- FUNDAMENTY: 5 cm
- ELEMENTY NADZIEMNE: 3cm

[illegible]