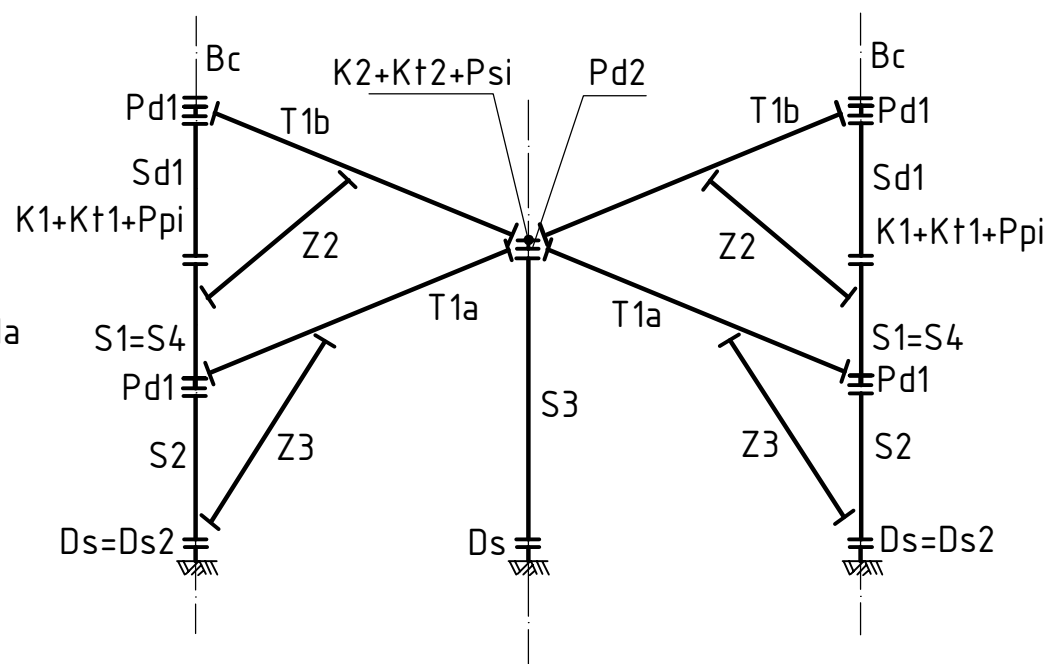
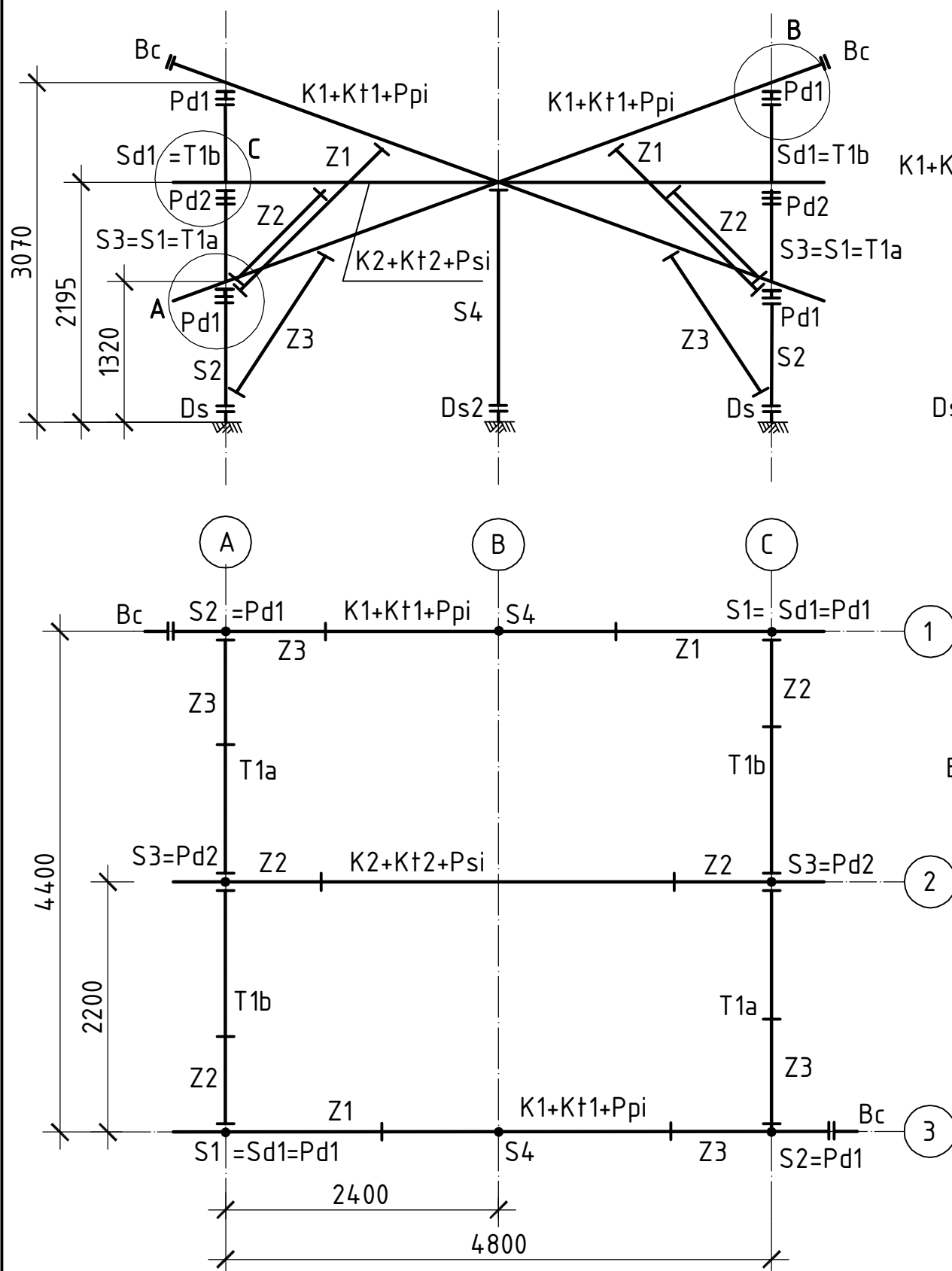


Rysunek montażowy stanowiska konfiguracja podstawowa W1 1:50



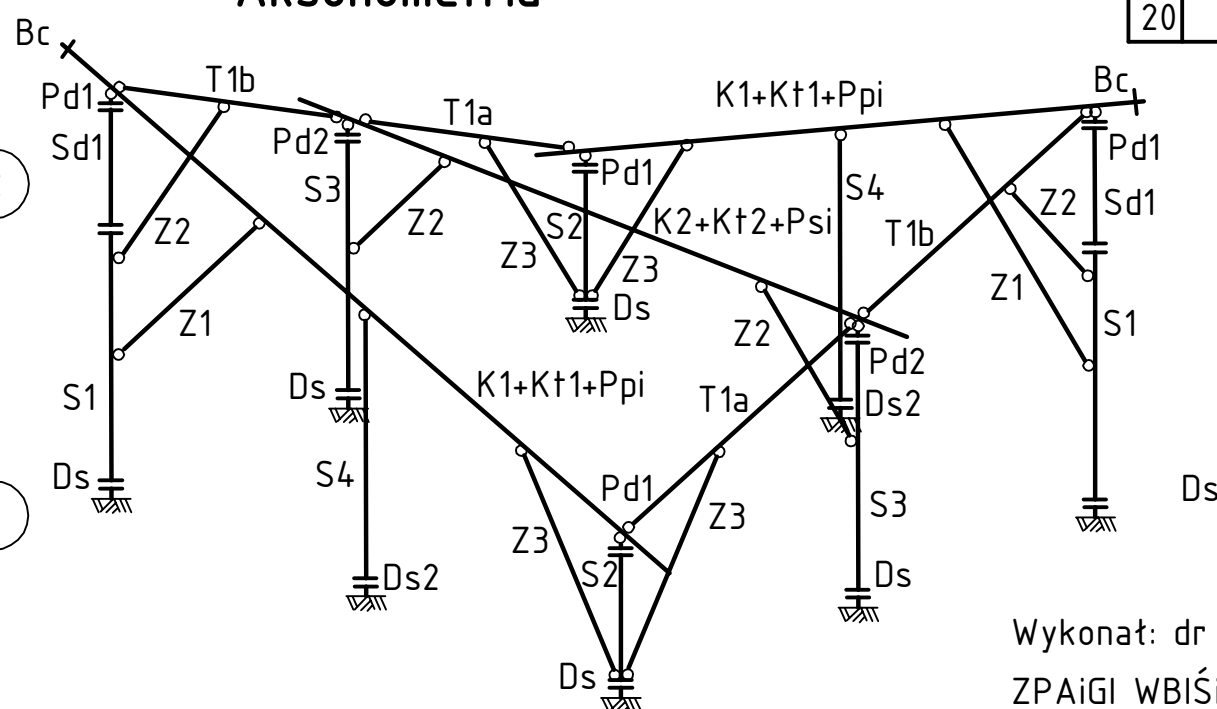
Zestawienie elementów wysyłkowych

Lp	Symbol	Szt. [szt]	Masa 1 elem. [kg]	Długość [m]
1	K1	2	81,73	6,120
2	K2	1	74,37	5,836
3	S1	2	17,18	1,9545
4	S2	2	11,79	1,0795
5	S3	2	15,93	1,9545
6	Z1	2	10,27	1,8745
7	Z2	4	7,03	1,239
8	Z3	4	8,54	1,5335
9	S4	2	14,95	2,115
10	Sd1	2	10,10	0,875
11	T1a/T1b	4	13,09	2,246
12	Kt1	2	20,07	6,120
13	Kt2	1	19,16	5,820
14	Pd1	4	2,77	0,15
15	Pd2	2	2,82	0,15
16	Bc	6	1,50	0,25
17	Ppi*	38	0,61	0,62
18	Psi*	19	1,60	0,125
19	Ds1	6	16,37	0,12
20	Ds2	2	11,09	0,12

Razem Masa [kg]	772
Zużycie stali [kg/m2]	26

Psi* i Ppi* są to zróżnicowane elementy w liczbie 19szt na każdej z kierownic K1 i K2, gdzie i = p,1,2,..., 8,s,9,10, ...,k

Aksonometria



Rysunek 1

Wykonał: dr inż. Jacek Abramczyk
ZPAiGI WBIŚiA PRz październik 2018r