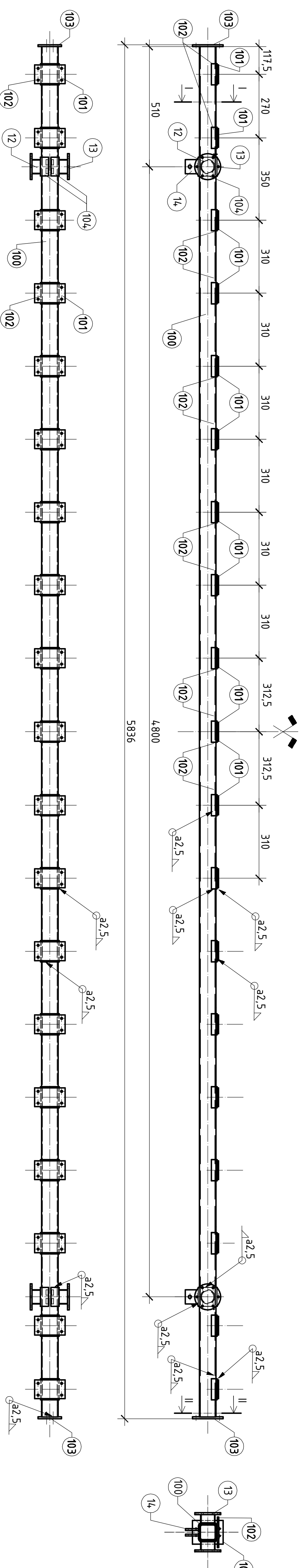
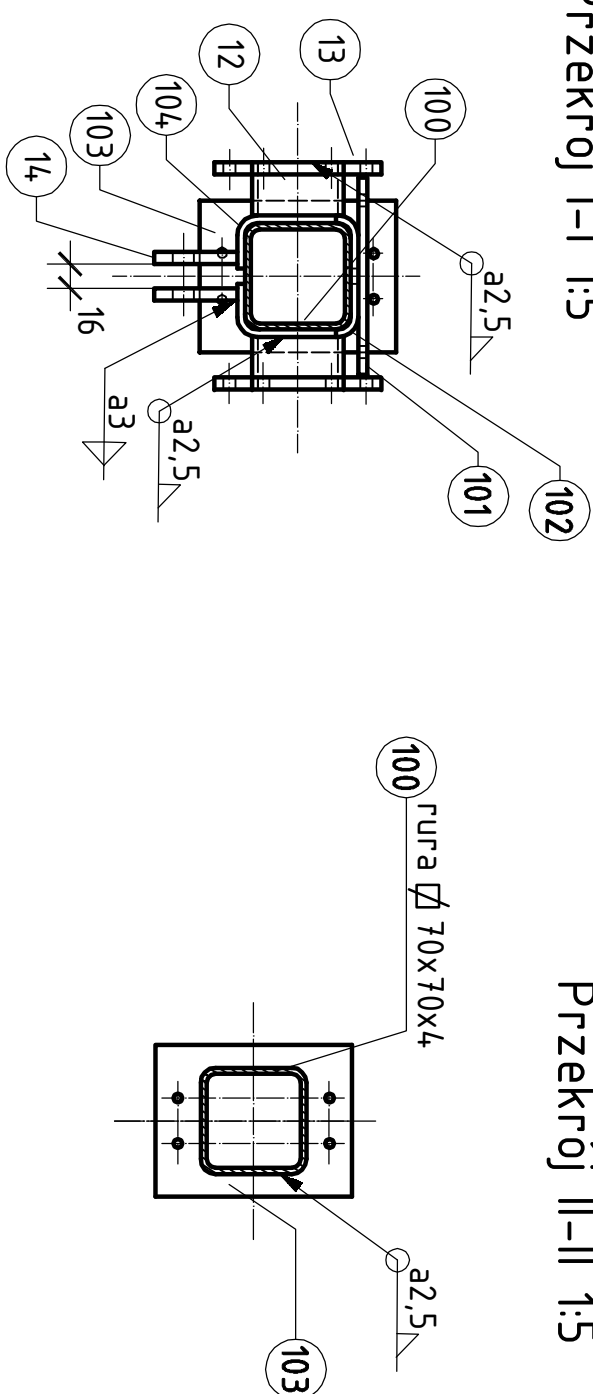


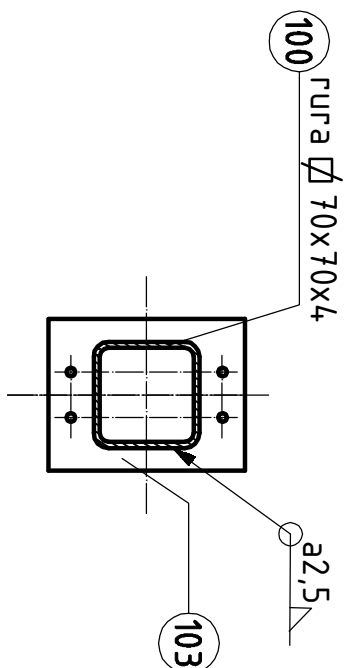
Rysunek roboczy kierownicy K2 1:10



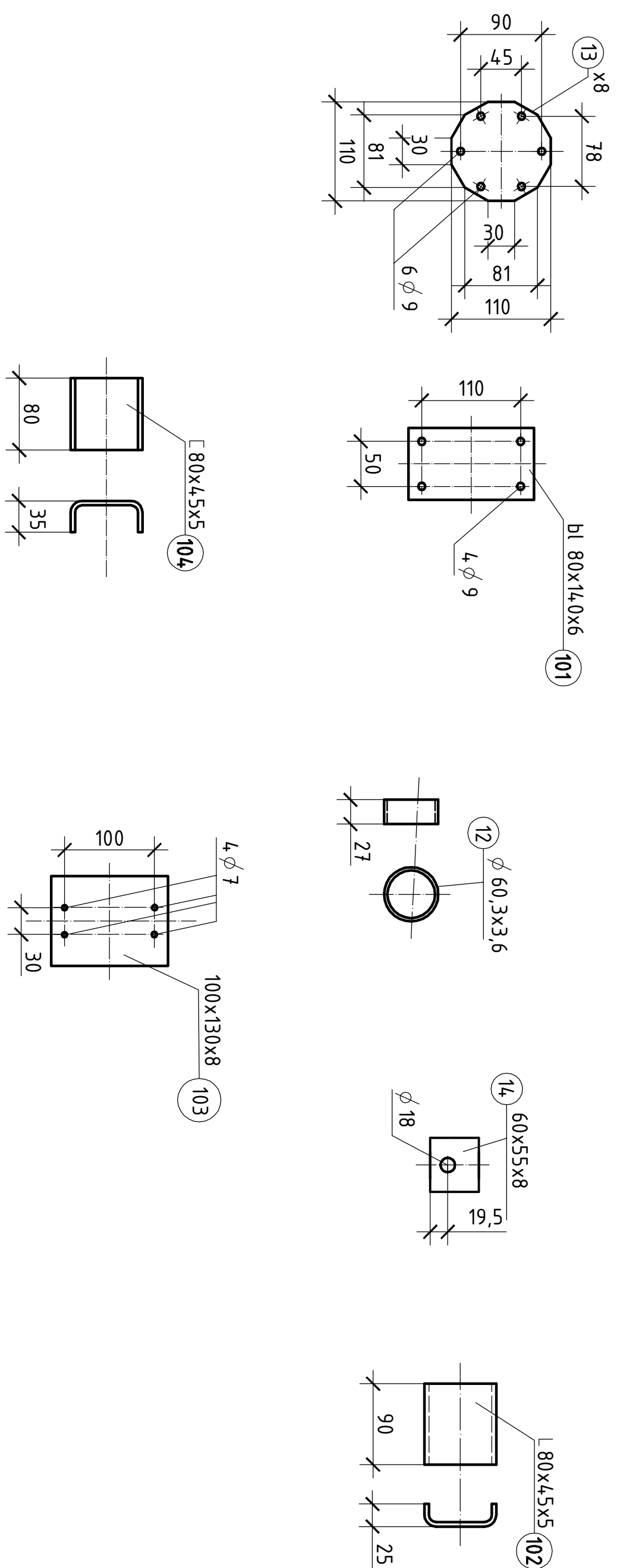
Przekrój I-I 1:5



Przekrój II-II 1:5



Rysunki poszczególnych pozycji 1:5



Wykaz materiałów

Poz.	Szt.	Profil	Długość [mm]	Gatunek	Masa jednostkowa [kg/ml]	Masa jednej szt.	Masa w jednym elemente wysyłk.
100	1	rama \square 70x70x4	5820	235	7,74	4,505	4,505
101	19	bl. 80x6	140	235	3,77	0,53	10,07
102	19	\square 80x5x5	90	235	5,86	0,53	10,07
103	2	bl.100x8	130	235	6,28	0,82	1,64
104	4	\square 80x5x5	80	235	5,86	0,47	1,88
12	4	rama ϕ 60,3x3,6	27	235	5,03	0,14	0,56
13	4	bl. \square 10x8	110	235	6,91	0,76	3,04
14	4	bl. 60x8	55	235	3,77	0,21	0,84

Malowanie: 1 x warstwa podkładowa, 1 x warstwa nawierzchniowa

Razem	73,15
Spoiny 1,5%	1,22
Suma	74,37 kg

Rysunek 4

Wykonat: dr inż. Jacek Abramczyk ZPAIGI WBIŚIA
PRz październik 2018r