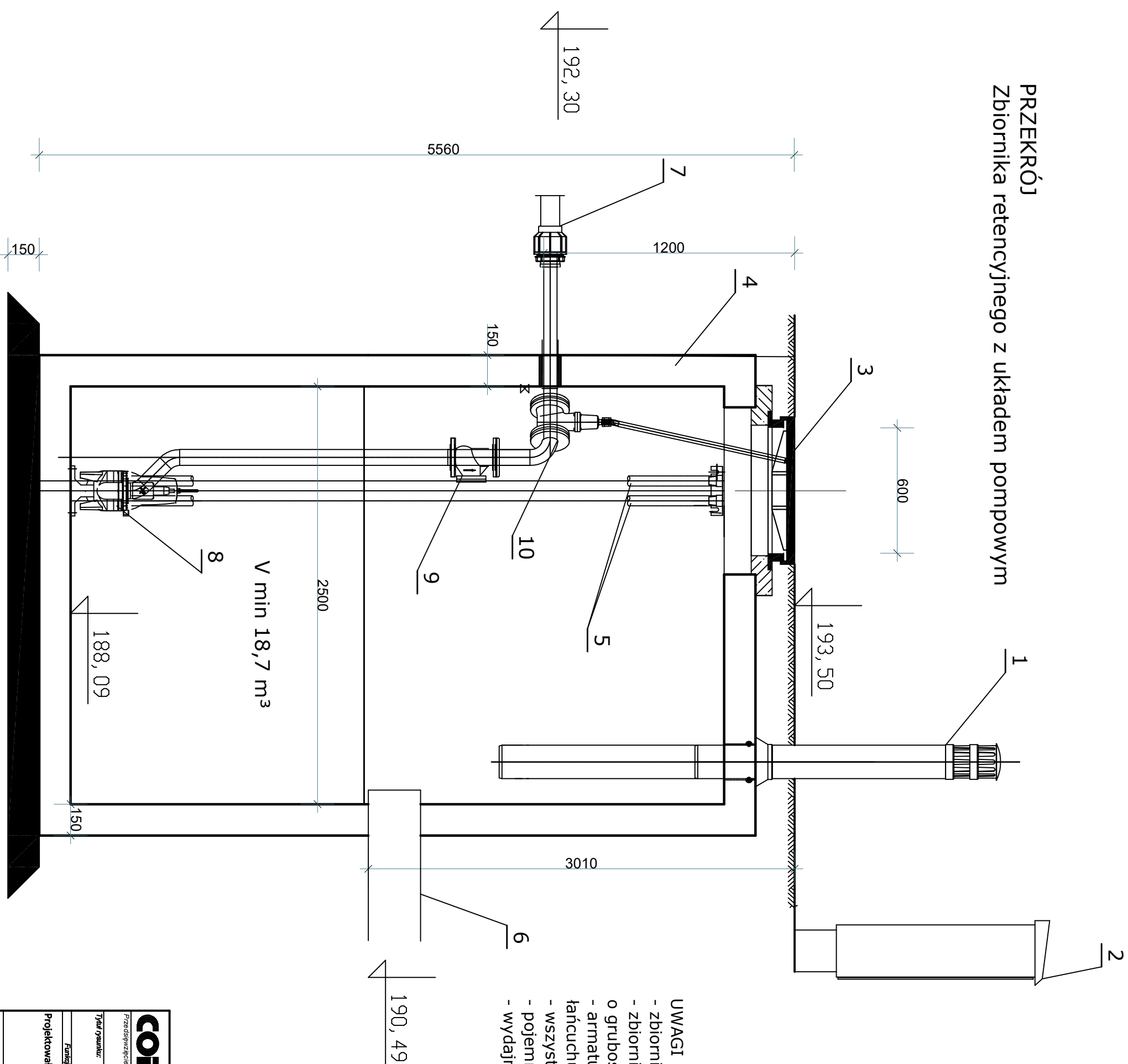


## PRZEKRÓJ

### Zbiornika retencyjnego z układem pompowym



- ## LEGENDA

- 1 kominiek wentylacyjny zbiornika
- 2 szafka sterownicza dla zbiornika
- 3 właz wejściowy
- 4 zbiornik betonowy DN 2500
- 5 przewodnice rurowe dla pomp
- 6 króciec napywowy DN 250 z przejściem szczelnym
- 7 rurociąg tłoczny
- 8 pompa zatapialna
- 9 zawór zwrotny
- 10 zasuwka klinowa

## UWAGI

- zbiornik wykonać z betonu klasy C35/45;
- zbiornik posadowić na płycie betonowej z podsypką o grubości min 0,15m zgręszczonej do Is 0,98;
- armaturę zbiornika wewnątrz , drabine żłazową, prowadnice pomp, tańcuchu wykonać ze stali kwasoodpornej ;
- wszystkie przejścia przez zbiornik wykonać jako szczelne;
- pojemność zbiornika retencyjna min. 18,7 m<sup>3</sup> dla przechwylenia deszczu;
- wydajność maksymalna pomp Q max- 3,5 l/s

<b>Przedsiębiorstwo:</b> Pudowa punktu selektywnego zbierania odpadów komunalnych w m. Podieże		<b>Stadium dokumentacji:</b> Projekt Budowlany	
<b>Tytuł rysunku:</b> SCHEMAT ZBIORNIKA RETENCYJNEGO Z UKŁADEM POMPOWYM			
<b>Funkcja</b>	<i>Imię / nazwisko</i>	<b>Specjalność</b>	<b>Podpis</b>
<b>Projektował:</b>	mgr inż. Robert Ochowiak	sanitarna	
<b>Sprawdził:</b>	mgr inż. Maciej Dziłkowski	sanitarna	
		<b>Numer uprawnień</b>	<b>Stanek</b>
		WK/P/0338/PWOS/10	<b>S-08</b>
		<b>Data:</b>	<b>schemat</b>
		lipiec, 2017 r	