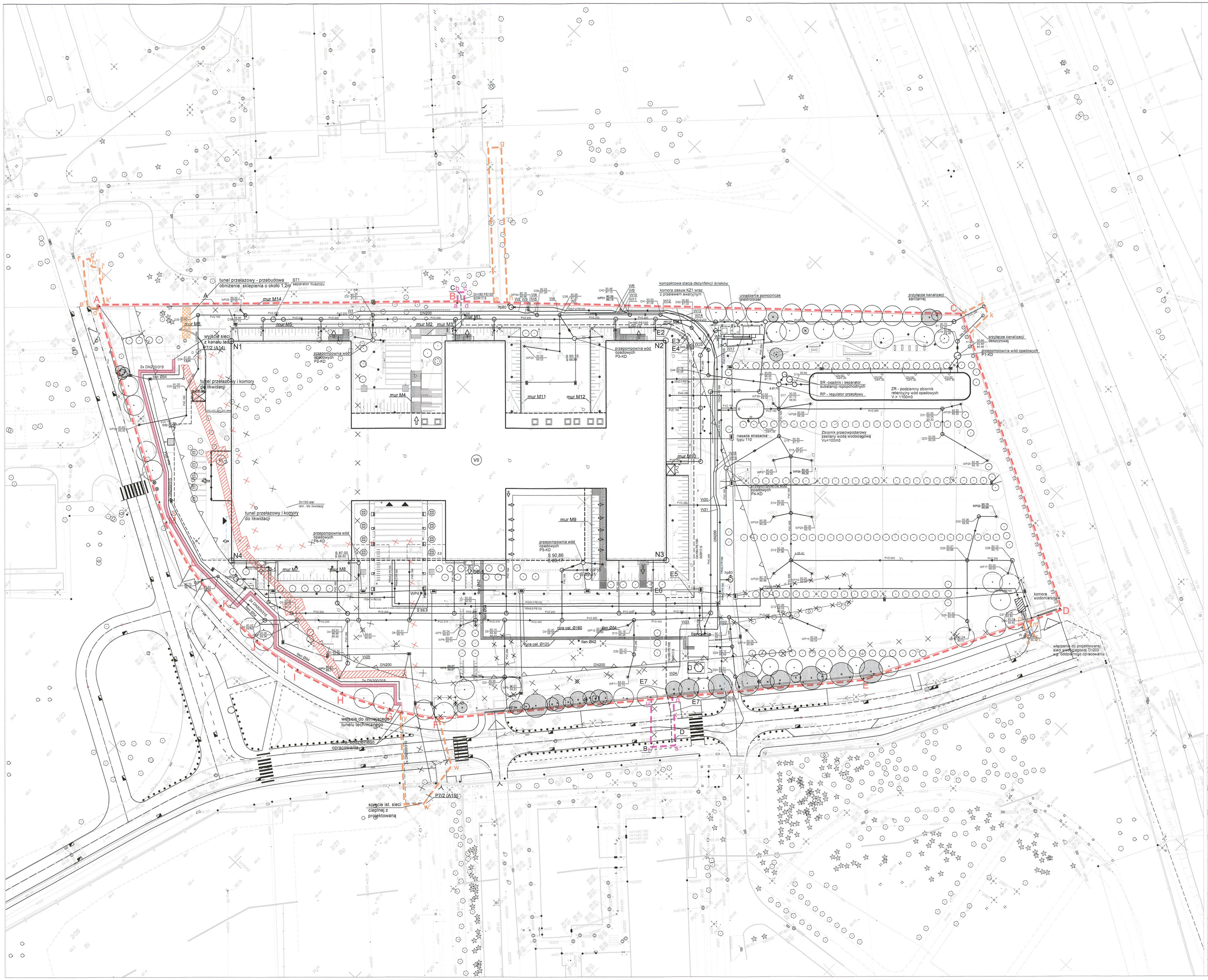
tunel przełazowy - przebudowa
obniżenie sklepienia o około 1,2m
ST1 separator tłuszczu
wyjście sieci z kanału tech. P7/2 (A14)
tunel przełazowy i komory do likwidacji
przepompownia wód opadowych P2-KD
przepompownia wód opadowych P3-KD
przepompownia wód opadowych P5-KD
przepompownia wód opadowych P6-KD
przepompownia wód opadowych P4-KD
kompaktowa stacja dezynfekcji ścieków
komora zasuw KZ1 wraz z przelewem awaryjnym
urządzenia pomocnicze elektrolizer
przyłącze kanalizacji sanitarnej
przyłącze kanalizacji deszczowej
SR -osadnik i separator substancji ropopochodnych
RP - regulator przepływu
ZR - podziemny zbiornik retencyjny wód opadowych V = 110m3
Zbiornik przeciwpożarowy zasilany wodą wodociągową Vu=100m3
nasada strażacka typu 110
komora wodomierzowa
włączenie do projektowanej sieci gazowej DN200 wg. oddzielnego opracowania
wejście do istniejącego tunelu technicznego
P7/2 (A15)
spięcie ist. sieci cieplnej z projektowaną
tunel przełazowy i komory do likwidacji
2x DN200/315
DN200
murek oporowy
murek oporowy
mur M1
mur M2
mur M3
mur M4
mur M5
mur M6
mur M7
mur M8
mur M9
mur M10
mur M11
mur M12
mur M14
tłoczna
tłoczna
tłoczna