

Wymagane parametry pionowego centrum obróbkowego

- Sterowanie CNC, 3 osie – w języku polskim
- Złącze USB, karta sieciowa
- Monitor kolor min. 15"
- Pojemność pamięci min. 1 GB oraz klucz do blokowania pamięci
- Moduł podtrzymujący napięcie, zapobiegający spadkom zasilania
- Możliwość monitorowania stanu pracy obrabiarki na urządzeniach mobilnych (np. tablet)
- Kompensacja temp. śrub pociągowo – toczyńnych
- Magazyn narzędzi min. 20 pozycji
- Oświetlenie obrabiarki
- Pompa chłodziwa i zbiornik min. 150 litrów
- Wszystkie płyny eksploatacyjne łącznie z chłodziwem
- Układ centralnego smarowania na smar stały
- Wrzeciono min. 6000 obr/min
- Stożek wrzeciona ISO 40
- Maksymalna moc wrzeciona min. 5.6 kW oraz moment obrotowy min. 40 Nm
- Przejazdy robocze nie mniejsze niż: X – 500 mm, Y – 400 mm, Z – 350
- Stół roboczy min. 1000x350 mm
- Dokładność pozycjonowania +/- 0.005
- Powtarzalność pozycjonowania +/- 0.003
- Certyfikat producenta obrabiarki ISO 9001:2008 i znak CE
- Transport, instalacja, uruchomienie
- Gwarancja 24 miesiące, bez limitów godzin
- Korpus żeliwny masa min. 1800 kg
- Dostęp on-line do spisu cen części zamiennych, schematów i instrukcji
- Możliwość wstawienia maszyny przez korytarz o szerokości 1.8 m
- Maszyna powinna się mieścić na polu 2.1x2.1 m (szerokość, głębokość maszyny)