



OZNACZENIA

- 1 – Sprężarka śrubowa olejowa moc nominalna silnika – 11 kW, prędkość obrotowa silnika przy 10 bar 3120 obr./min, wymiary 750 x 1240 x 1260, waga do 312kg, wydajność przy 10 bar – 1,68 m³/min, poziom głośności wg ISO 2151 i normy podstawowej ISO 9614-2, tolerancje: ± 3 dB(A), = 66 [dB] sterownik umożliwia automatyczny restart po zaniku napięcia, współczynnik mocy specyficznej przy 10 bar = 7,79 [kW/(m³/min)]
- 2 – Zbiornik buforowy sprężonego powietrza ocykowany 1000 L – ocykowany z obu stron, wymiary fi 800x 2285[mm], waga 224 [kg], tem pracy – 10 do 50 st C, max ciśn pracy 11 [bar] wraz z automatycznym spustem kondensatu sterowanym lustrem oleczy
- 3 – osuszacz adsorpcyjny – zakres pracy 5–16 [bar], spodek ciśnienie: < 0,2 [bar], zabudowany zestaw filtrów: filtr cząstek stałych i filtr przeciwdrobnoustrojowy, przepływy: 6 3', objętość zbiornika 2x 24 [l], waga adsorbentu każdej kolumnie 18 [kg], waga całkowita: 181 [kg]
- 4 – Odsorbent – objętość zbiornika: 10 [l], pojemność zbiornika: 4,3 [l] objętość filtra wstępnego: 2 [l], objętość filtra adsorpcyjnego: 2,5 [l] dopuszczalna temp. kondensatu: -45 – +60 st C
- 5 – Węzeł redukcji z podwójnymi reduktorami do 5 i 8 bar, zaworami serwisowymi NST oraz zaworami upustowymi
- 1a – Istniejąca sprężarka typu KCT 1000–2
- 2a – Zbiornik na sprężone powietrze 250 ocykowany na 11 bar stojący
- 3a – Osuszacz chłodniczy typ BHT4 (przepływ 1,2 m³/min)

Projekt ten jest własnością autora i jest chroniony przez Ustawę o prawie autorskim i prawach pokrewnych. Wprowadzanie zmian do projektu lub kopiowanie oraz używanie tych rysunków do jakichkolwiek innych celów bez wcześniejszego uzyskania pisemnej zgody autora jest zabronione.	
BIURO PROJEKTOWE	
INWESTOR / ZAMAWIAJĄCY	
Faza opracowania:	
PROJEKT WYKONAWCZY	
Nazwa	
Zadanie:	
Nazwa/adres obiektu:	
Inwestor / Zamawiający:	
Adres Inwestora:	
Projektant:	
Opracował(a):	
Sprawdził:	
Branża:	
Nazwa rysunku:	
Zakres opracowania:	
Numer rysunku:	
228_SMS_PW_S _GM_0_R-01_0	