



# ZESTAWIENIE STALI – KSZTAŁTOWNIKI

ZESTAWIENIE STALI						
Nr pręta	Ø	Stal	Długość pręta na 1 poz.	Liczba		Dł. łączna
				prętów pozycji	prętów łączne	

—	mm	m	szl	m
1	B500SP	4,60	34	34
2	B500SP	2,72	58	58
Rozrzm drguski prw				mb
Masa drguski dla danei srednicy				kg
Masa tcznie				kg
				279,0

metodq B wg PN-EN ISO 3766:2006.

190

Element	Pozycja	Liczba	Przedmiot	Waga	Jedn.	Szt.	Całk.	Materiał	Uwagi
Element		[szt]		[mm]	[kg/m]	[kg]	[kg]		
1	2	HEA260	4300	68,20	293,26	966,52	Stal		
2	2	C200	1450	25,30	36,69	73,37	Stal		
3	4	C200	1600	25,30	40,48	161,92	Stal		
4	4	C200	1700	25,30	43,01	172,04	Stal		
5	2	C200	1850	25,30	46,81	93,61	Stal		
6	4	C200	2100	25,30	53,13	212,52	Stal		
7	2	C200	2150	25,30	54,40	108,79	Stal		
8	2	C200	2450	25,30	61,99	123,97	Stal		
9	2	C200	2850	25,30	72,11	144,21	Stal		
10	2	C300	3650	46,20	168,63	337,26	Stal		
11	4	L75x5	3500	5,76	20,16	80,64	Stal		
12	8	BL 5x50	4000	1,96	7,85	62,80	Stal		
Ciepła 1 element [kg]				2157,65					
Ciepła samowentyl. [kg]				2157,65					
Wykonanie				1					
Ciepła samowentyl. [kg]				2157,65					
Naddatek na spoiny [kg]				11,80%			38,84		
Naddatek na elementy dodatkowe [kg]				215,17	10,00%		215,17		
Główny [kg]							2412,26		

Poz.	Profil	Dužinae [mm]	Ležba [szt]	leži.	Masa 1 szt.	razem	Material	Uvogi
1	HEA 200	2600	2	42,3	110	220	S235JR/G2	
2	HEA 180	1800	2	35,5	63,9	127,8	S235JR/G2	
3	HEA 180	1400	2	35,5	49,7	99,4	S235JR/G2	
4	HEA 200	2830	2	25,3	71,6	143,2	S235JR/G2	
5	HEA 180	3170	1	35,5	133,8	133,8	S235JR/G2	
6	HEA 200	4510	1	42,3	190,8	190,8	S235JR/G2	
7	HEA 260	4800	1	68,2	332,8	332,8	S235JR/G2	
8	HEA 260	4350	2	68,2	297,4	594,8	S235JR/G2	
9	C 260	4535	4	37,9	171,9	687,6	S235JR/G2	
10	HEA 260	1470	1	68,2	339	339	S235JR/G2	
11	C 180	1570	1	42	34,5	34,5	S235JR/G2	
12	RK 80x30x5	2600	1	11,6	33,2	33,2	S235JR/G2	
Ražem masi 1 elementu					kg	2936,9		
RAŽEM MASA 1 ELEMENTU (OW)					kg	2936,9		
RAŽEM NA RVSJUNKU					kg	2936,9		

Stal konst. S235JRG2  
Śruby kl. 5.8  
Klasa wykonania EXC2  
[jeżeli nie opisano inaczej]  
Klasa wykonania wg PN-EN 1090-2:2008+At:2011

UWAGI:

1. Rysunek nie stanowi odrębnej części. Należy go rozpatrywać łącznie z innymi rysunkami, opisem technicznym oraz projektem Architektonicznym i innymi branżami.
2. Wszystkie wymiary w mm, o ile nie oznaczono inaczej.
3. Należy podać wymiar w mm.
4. Wymiar sprawdzić na budowie. Rozstaw i długość belek dostosować do istniejącej konstrukcji. Wszelkie podstawy w przekroju, do ston rzeczywistemu, należy wykonać w sposób odpowiadający do wykształcenia podłoża.
5. Wszystkie podłoża, jeśli nie pokazano inaczej, zaprzekolowano jako słomiane.  
Gr. spoiny należy przyciąć:  
0,54i dla spoin pochwiniowych dwustronnych,  
0,74i dla spoin pochwiniowych jednostronnych,  
1,04i dla połączeń doczołowych w profilach  
nrowych.
6. Konstrukcję słoiową zabezpieczyć zgodnie z opisem technicznym.
7. Podławkę wykonać, po wyzłozomieniu konstrukcji z zaprawy niekurczącej np. Pogi.

t – grubość cieńszego elementu

technicznym.

zaprawy niekurcziwej np. Pagel.

Stal konst. S235JRG2

Klasa wykonania EXC2

Klasa wykonania wg PN-EN 1090-2:2008+A1:2011

[illegible]