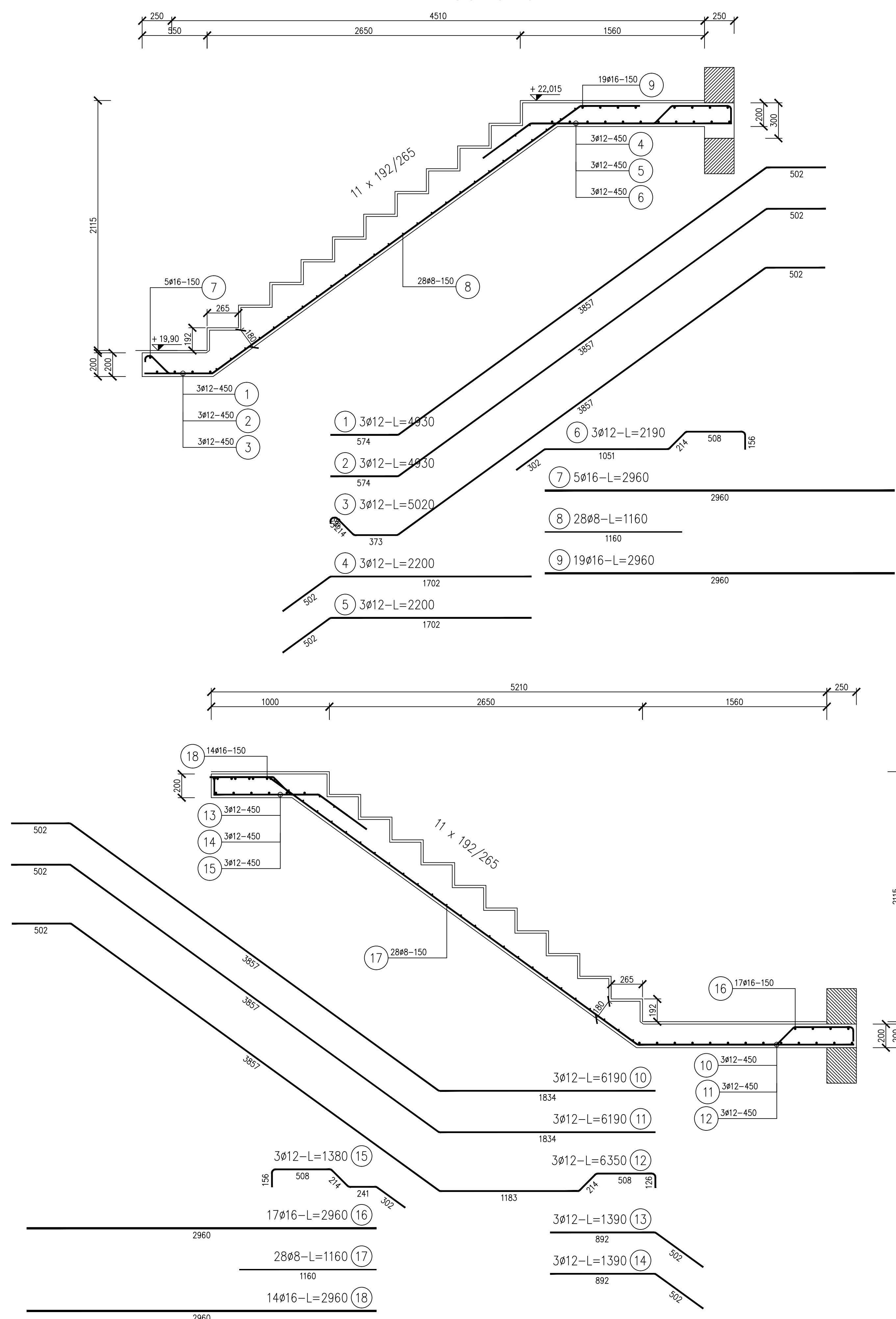


KLATKA SCHODOWA K-1



ZESTAWIENIE STALI – DLA KLATKI SCHODOWEJ K-1

[illegible]

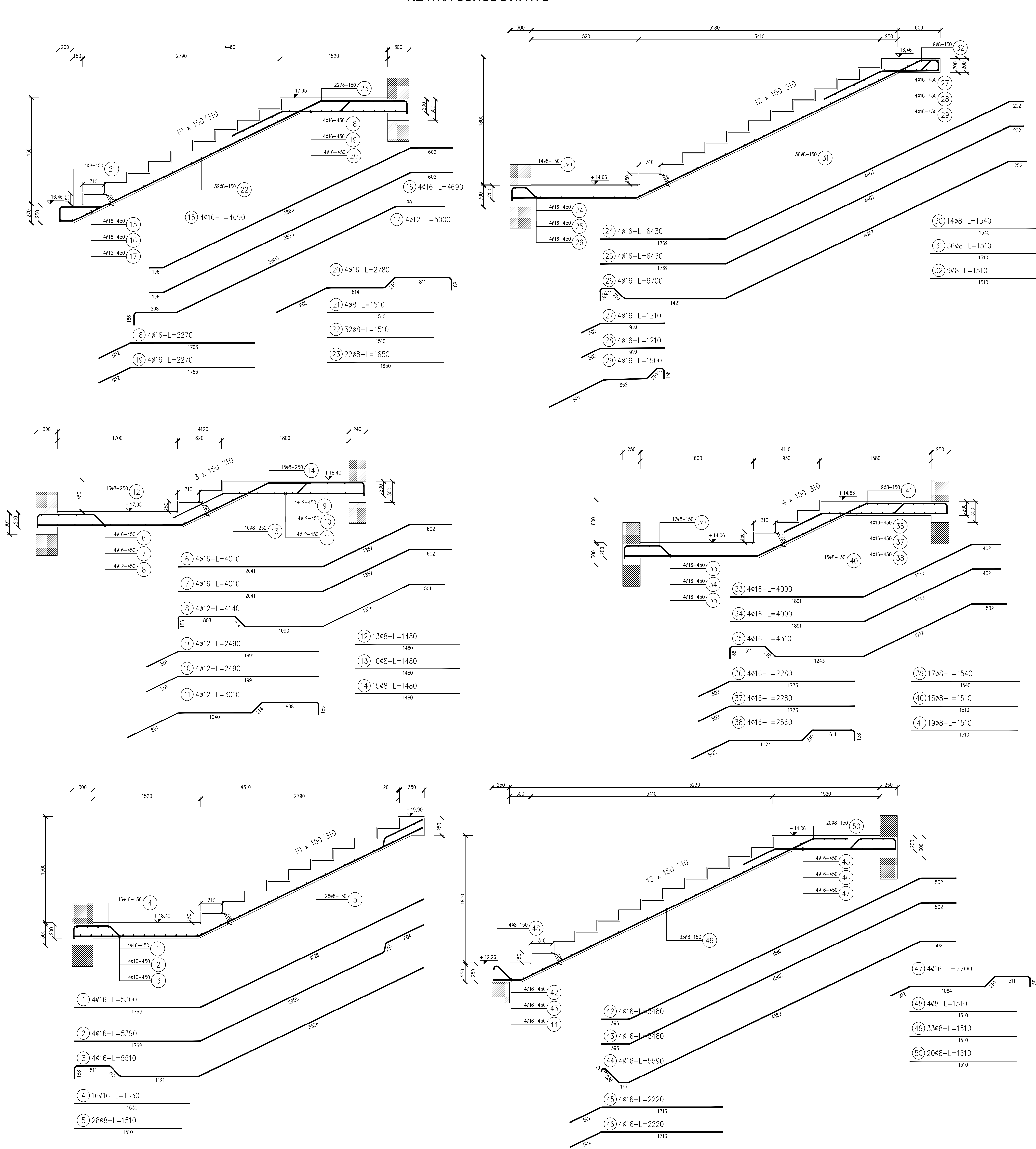
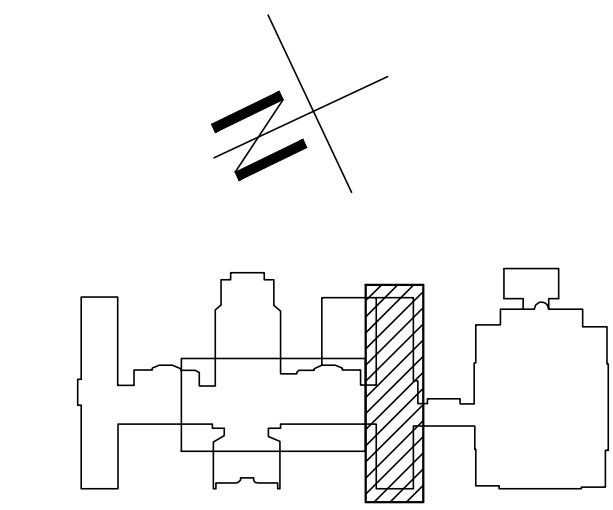
UWAGA : Sumaryczna długość prętów jest długością rzeczywistą w osi pręta metodą B wg PN-EN ISO 3766:2006.

ZESTAWIENIE STALI – DLA KLATKI SCHODOWEJ K-2

Nr prelo	s	Stal	Dugost prelo (m)	Učinka			Dugost Bospor (m)		
				prelo (m)	posj (s)	posj (s)	prelo (m)	s12 (m)	s16 (m)
1	16	B500P9	5,30	4	1	4		21,20	
2	16	B500P9	5,39	4	1	4		21,56	
3	16	B500P9	5,51	4	1	4		22,04	
4	16	B500P9	5,63	16	1	16		26,98	
5	8	B500P9	1,51	28	1	28	42,28	16,04	
6	16	B500P9	5,40	4	1	4		16,04	
7	16	B500P9	4,61	4	1	4		16,04	
8	16	B500P9	5,40	4	1	4		16,56	
9	12	B500P9	2,49	4	1	4		9,96	
10	12	B500P9	2,49	4	1	4		9,96	
11	12	B500P9	3,01	4	1	4		12,04	
12	8	B500P9	1,48	13	1	13	19,24	16,04	
13	8	B500P9	1,48	13	1	13	19,24	16,04	
14	8	B500P9	1,48	15	1	15	22,20	16,04	
15	8	B500P9	4,69	4	1	4		18,16	
16	8	B500P9	4,69	4	1	4		18,16	
17	12	B500P9	5,00	4	1	4		20,00	
18	16	B500P9	5,57	4	1	4		9,96	
19	16	B500P9	5,57	4	1	4		11,92	
20	16	B500P9	2,78	4	1	4		9,96	
21	16	B500P9	2,78	4	1	4	6,04	11,92	
22	8	B500P9	1,51	32	1	32	48,32	16,04	
23	8	B500P9	1,51	32	1	32	48,32	16,04	
24	16	B500P9	5,43	4	1	4	36,36	25,12	
25	16	B500P9	5,43	4	1	4		25,12	
26	8	B500P9	1,51	4	1	4		6,56	
27	16	B500P9	1,21	4	1	4		4,84	
28	16	B500P9	1,21	4	1	4		4,84	
29	16	B500P9	1,21	4	1	4		4,84	
30	8	B500P9	1,54	16	1	16	21,56	16,04	
31	16	B500P9	1,54	16	1	16	21,56	16,04	
32	8	B500P9	1,51	9	1	9	14,89	16,04	
33	8	B500P9	4,01	4	1	4		16,00	
34	16	B500P9	4,01	4	1	4		16,00	
35	16	B500P9	4,31	4	1	4		17,12	
36	16	B500P9	4,31	4	1	4		17,12	
37	16	B500P9	2,28	4	1	4		9,84	
38	16	B500P9	2,26	4	1	4		10,24	
39	16	B500P9	3,54	17	1	17	26,18	16,04	
40	8	B500P9	1,51	15	1	15	22,65	16,04	
41	16	B500P9	1,51	15	1	15	22,65	16,04	
42	16	B500P9	5,48	4	1	4		21,92	
43	16	B500P9	5,48	4	1	4		21,92	
44	16	B500P9	5,48	4	1	4		21,92	
45	16	B500P9	2,22	4	1	4		8,80	
46	16	B500P9	2,22	4	1	4		8,80	
47	16	B500P9	2,22	4	1	4		8,80	
48	16	B500P9	2,22	4	1	4		8,80	
49	8	B500P9	1,51	4	1	4	6,04	16,04	
50	8	B500P9	1,51	20	1	20	30,20	16,04	
Razina danih prelova									
Masa predlova				[kg/m]		68,52		455,16	
Masa predlova iz danih sredinoy				[kg]		0,995		719,7	
Masa predlova iz danih sredinoy				[kg]		1,767		608,1	
Masa predlova iz danih sredinoy				[kg]		50,8		759,2	

UWAGA : Sumaryczna długość prętów jest długością rzeczywistą w osi pręta metodą B wg PN-EN ISO 3766:2006.

KLATKA SCHODOWA K-2

[illegible][illegible]