

ZAWARTOŚĆ OPRACOWANIA

I. CZEŚĆ OPISOWA

1.	DANE OGÓLNE	3
2.	PRZEZNACZENIE I PROGRAM UŻYTKOWY ISTNIEJĄCEGO OBIEKTU	4
3.	OPIS PROJEKTU WYKONAWCZEGO	4
4.	OPIS TECHNOLOGII	5
5.	WYPOSAŻENIE BUDOWLANO - INSTALACYJNE.....	8
6.	ZESTAWIENIE POMIESZCZEŃ I POWIERZCHNI.....	9
7.	SPIS SYMBOLI.....	10
8.	WYMAGANIA OGÓLNOBUDOWLANE.....	16
9.	SCHEMAT STANOWISKA UMYWALKOWEGO.....	17
10.	UWAGI	17
11.	KLAUZULA	18

II. CZEŚĆ RYSUNKOWA

1.	Rzut piwnic	1 : 50
2.	Rzut parteru	1 : 50

1. DANE OGÓLNE

1.1. Nazwa inwestycji:

Przebudowa pomieszczeń dla potrzeb Apteki Szpitalnej wraz z Pracownią Leków Cytostatycznych w jej obrębie w Szpitalu Miejskim Specjalistycznym im. Gabriela Narutowicza w Krakowie.

1.2. Adres inwestycji:

31-202 Kraków, ul. Prądnicka 35-37

Działka ewidencyjna nr 428/12; jedn. ewid. Krowodrza; obręb 44

1.3. Inwestor:

Szpital Miejski Specjalistyczny im. Gabriela Narutowicza w Krakowie, 31-202 Kraków, ul. Prądnicka 37 tel. 12-633-01-00

1.4. Jednostka projektowania

Biurowo Projektów Służby Zdrowia "PRO-MEDICUS" Sp. z o.o.; 30-313 Kraków, ul. Mieszczańska 9A, tel/fax. 12-267-77-20

1.5. Imiona i nazwiska projektantów:

– architektury i technologii	arch. Bożena Kuś	- upr. 105 /94
– konstrukcji	inż. Robert Buczek	– MAP/0009/POOK/06
– instal. wod-kan, c.w.	inż. Zofia Bubka	– upr. bud. 92/2001
– instal. c.o., c.went.	inż. Zofia Bubka	– upr. bud. 92/2001
– instal. went. mech i klimatyzacji	inż. Tomasz Kieloch	- MAP/0098/POOS/06
– instal. elektr.	inż. Walenty Świerk	– BPP – upr.241/80
– instal. niskoprądowe	inż. Jarosław Kubisiak	- RP - Upr.839/94

1.6. Podstawa opracowania:

- Umowa z Inwestorem nr 189/DT/2015 z 8 czerwca 2015 r.
- Aneks nr 1 do umowy nr 189/DT/2015/AN-1 z 7 października 2015 r.
- Wizja lokalna
- Wytyczne programowe i opis przedmiotu zamówienia otrzymane od Inwestora
- Inwentaryzacja stanu istniejącego dla celów projektowych opracowana w lipcu 2015 r. przez PRO-MEDICUS Sp. z o.o.
- Koncepcja przebudowy pomieszczeń uzgodniona z Użytkownikiem i Inwestorem
- Opinia konstrukcyjna o budynku opracowana przez „PRO-MEDICUS” w Krakowie we wrześniu 2015 r.
- Opinia sanitarna wydana przez Państwowego Powiatowego Inspektora Sanitarnego w Krakowie w sprawie wyrażenia zgody na recyrkulację powietrza w boksie jałowym
- Projekty i uzgodnienia branżowe
- Obowiązujące normy i przepisy

1.7. **Zakres opracowania:**

Opracowanie obejmuje **projekt wykonawczy technologii** przebudowy pomieszczeń dla potrzeb Apteki Szpitalnej wraz z Pracownią Leków Cytostatycznych w jej obrębie w Szpitalu Miejskim Specjalistycznym im. Gabriela Narutowicza w Krakowie.

Celem opracowania jest przebudowa pomieszczeń w niezbędnym zakresie wymaganym przez obecnie obowiązujące przepisy ogólne i szczegółowe z uwzględnieniem możliwości technicznych wynikających z istniejącego układu funkcjonalnego i substancji budowlanej.

1.8. **Podstawowe dane liczbowe:**

Powierzchnia netto objęta opracowaniem:

	pow. użytkowa m ²	pow. usługowa m ²	pow. ruchu m ²	pow. netto m ²
PIWNICE	159,25	44,01	62,49	265,75
PARTER	132,36	-	54,58	186,58
OGÓŁEM	291,61 m²	44,01 m²	117,07 m²	452,69 m²

2. **PRZEZNACZENIE I PROGRAM UŻYTKOWY ISTNIEJĄCEGO OBIEKTU**

Istniejący budynek szpitala pochodzi z lat 30-tych XX wieku. Budynek w konstrukcji tradycyjnej – ściany murowane z cegły pełnej, stropy żelbetowe oparte na belkach żelbetowych i ścianach murowanych. Schody żelbetowe.

Projekt wykonawczy przebudowy pomieszczeń dla potrzeb Apteki Szpitalnej wraz z Pracownią Leków Cytostatycznych w jej obrębie opracowano zgodnie z wytycznymi programowymi uzgodnionymi z Inwestorem.

Apteka Szpitalna zlokalizowana jest w budynku głównym szpitala w piwnicach (w skrzydle północnym i części środkowej budynku głównego) oraz na parterze w części środkowej budynku głównego. Obie kondygnacje połączone są wewnętrznymi, wąskimi, zabiegowymi schodami.

Wejście personelu do apteki istniejące na poziomie parteru z korytarza ogólnodostępnego. Dostawa towaru na poziomie piwnic.

Apteka jest wyposażona w następujące instalacje wewnętrzne: elektryczną, wodną, kanalizację sanitarną, centralnego ogrzewania.

W ramach istniejącego budynku przeprowadza się przebudowę mającą na celu poprawę warunków pracy oraz dostosowanie pomieszczeń do obowiązujących przepisów z uwzględnieniem możliwości technicznych wynikających z istniejącego układu funkcjonalnego i substancji budowlanej.

Istniejąca apteka na parterze zajmuje powierzchnię ok. 125 m² o szerokości traktu 530 cm.

3. **OPIS PROJEKTU WYKONAWCZEGO**

Projekt wykonawczy przebudowy opracowano zgodnie z wytycznymi programowymi uzgodnionymi z Inwestorem. Przebudowa nie obejmuje dostosowania pozostałej części budynku szpitala do obowiązujących przepisów sanitarnych i pożarowych.

Ze względu na szczupłość miejsca Inwestor podjął decyzję o przeniesieniu pomieszczeń apteki na poziomie parteru do skrzydła północnego o szerokości traktu 830 cm. Przeniesienie apteki ułatwi również realizację i etapowanie inwestycji.

Pomieszczenia w piwnicach powiększone zostaną o pomieszczenie przylegające do magazynów apteki w skrzydle środkowym.

Inwestor pojął również decyzję o przystosowaniu do użytkowania część niedostępnych pomieszczeń w skrzydle północnym w piwnicach.

Po przeniesieniu pomieszczeń apteki do nowego skrzydła pomieszczenia po istniejącej aptece na poziomie parteru pozostaną do dyspozycji Szpitala.

Projekt zakłada przebudowę istniejących pomieszczeń piwnic i parteru skrzydła północnego budynku.

4. OPIS TECHNOLOGII

4.1. Opis funkcjonalny

Aptekę szpitalną zaprojektowano na terenie szpitala tak, aby zapewnić prawidłowe zaopatrzenie oddziałów szpitala w produkty lecznicze i wyroby medyczne.

Apteka szpitalna jest jednostką funkcjonującą i obsługującą Szpital Miejski Specjalistyczny im. G. Narutowicza w Krakowie. Jej czasowe wyłączenie z działania jest niemożliwe dlatego założeniem projektowym oraz założeniem wykonawcy będzie takie przeprowadzenie prac wykonawczych, żeby w jak najmniejszym stopniu zakłócić poprawne działanie apteki szpitalnej.

Do apteki szpitalnej zaprojektowano dwa odrębne wejścia: dla personelu i dla dostaw towarów.

Aptekę zaprojektowano w sposób zapewniający prawidłową organizację pracy, bezpieczeństwo oraz bezkolizyjność komunikacyjną. Pomieszczenia apteki zabezpieczono przez dostępem osób nieuprawnionych.

W ramach przebudowy:

- **na poziomie piwnic** zaprojektowano:
 - szatnie personelu z węzłem sanitarnym
 - komorę przyjęć
 - magazyn materiałów opatrunkowych
 - magazyn leków
 - magazyn wyrobów leczniczych
 - magazyn materiałów łatwopalnych i żrących
 - archiwum
 - magazyn
 - składzik porządkowy
 - wentylatornię
- **na poziomie I piętra** zaprojektowano:
 - pokój kierownika

- izbę ekspedycyjną
- WC personelu
- recepturę dostępną przez służę fartuchową
- boks jałowy dostępny z pomieszczenia receptury przez służę brudną i czystą
- pracownię cytostatyków dostępną przez służę brudną i czystą
- magazyn produktów
- przyjmowanie produktów
- biuro apteki z wydzielonym boksem pracowników pracowni cytostatycznej

4.2. Organizacja ruchu personelu

Personel przychodzi do pracy pieszo lub przyjeżdża samochodem. Wchodzi do szpitala wejściem głównym i udaje się do szatni personelu apteki zaprojektowanej w piwnicy. Po przebraniu się w odzież ochronną personel udaje się do pracy nie wychodząc z pomieszczeń aptecznych.

4.3. Organizacja systemu ekspedycji

Ekspedycja na zewnątrz obejmuje typowy zakres odpadków szpitalnych:

- odpadki zwykłe
- odpadki medyczne do utylizacji

Odpadki zwykłe

Zwożone są w zamkniętych szczelnie workach do śmietnika zlokalizowanego poza budynkiem głównym.

Odpadki medyczne do utylizacji

Wszelkie odpady przeznaczone do utylizacji pakowane są do specjalnie oznaczonych kolorystycznie worków i zamykane. Wszystkie worki i pojemniki powinny być wypełnione tylko do $\frac{3}{4}$ swojej objętości. Odpady wyniesione zostaną do magazynu odpadów medycznych, skąd odbierać je będzie wyspecjalizowana firma.

4.4. Pracownia Cytostatyków - zasada funkcjonowania

Praca w Pracowni Cytostatyków odbywać się będzie w następujący sposób:

- pracownik wchodzi do pomieszczenia przygotowania produktów 0.12. Pracownik w tym pomieszczeniu odbiera zlecenie na lek, pobiera substraty zmagazynowane w chłodni, drukuje etykiety na leki, wszystkie potrzebne do wytworzenia leku materiały układa na blacie, gdzie dezynfekuje opakowania i etykiety płynem dezynfekcyjnym,
- następnie wszystkie te materiały wkłada do przepustu podawczego zlokalizowanego między pomieszczenia mi 0.12 i 0.15 i zamyka drzwiczki od strony pomieszczenia 0.12
- drugi pracownik wchodzi do pomieszczenia 0.13, myje ręce, ubiera czysty fartuch i przechodzi do służby czystej 0.14,
- w służbie 0.14 dezynfekuje ręce, pobiera z półki pakiet odzieży sterylnej,
- ubiera odzież sterylną, zakłada rękawice lateksowe, kieruje się do pomieszczenia 0.15 – pracowni cytostatyków,

- substraty i etykiety czekają w przepustcie podawczym,
- w pracowni cytostatyków pracownik pobiera substraty, opakowania i etykiety z przepustu podawczego i przystępuje do wytwarzania leku,
- po skończonej pracy umieszcza lek w szczelnym opakowaniu, nakleja etykietę i wkłada lek do przepustu podawczego między pomieszczeniami 0.15 i 0.16 (magazyn produktów)
- lek zostaje wyjęty z przepustu podawczego w magazynie produktów leku gotowego i wydany na oddział,
- pracownik wytwarzający lek wychodzi z Pracowni Cytostatyków do pomieszczenia 0.13 (śluza brudna),
- pracownik zdejmuje odzież jednorazowego użytku i pozostawia w worku w pomieszczeniu 1.13,
- wychodzi na teren apteki.

4.5. Wyposażenie

Pomieszczenia apteki należy wyposażyć w optymalny pod względem higieny i komfortu pracy sprzęt - ergonomiczny, energooszczędny, trwały, odporny na intensywne użytkowanie, łatwowymywalny, a także odporny na używane w szpitalu środki czyszczące-dezynfekujące i wielokrotne cykle czyszczenia.

Ze względu na ilość i różnorodność występujących w szpitalu urządzeń, Wykonawca jest zobowiązany do maksymalnego ograniczenia ilości różnych dostawców i producentów sprzętu do niezbędnego minimum, w celu zapewnienia optymalnych warunków serwisowych i gwarancyjnych.

W szczególności należy zapewnić taki dobór dostawców, aby w miarę możliwości umeblowanie poszczególnych pomieszczeń pochodziło od jednego producenta, a przewidziany sprzęt medyczny był wzajemnie kompatybilny.

Dostawcy przed realizacją zamówienia są zobowiązani do sprawdzenia zaprojektowanych warunków przyłączenia oraz sprawdzenie realnych wymiarów na budowie, pod kątem możliwości wykorzystania sprzętu ich produkcji. Jeżeli wybrany przez Wykonawcę dostawca wymaga innego rodzaju przyłączy niż zaprojektowany, jest zobowiązany do dostosowania przyłączy we własnym zakresie i na własny koszt.

Wszystkie meble należy wykonać jako szczelnie przylegające do podłogi, ścian oraz między sobą nawzajem, blaty ciągów meblowych należy wykonać w jednym kawałku, wzdłuż blatów zamontować trwałe, estetyczne i szczelne listwy przyściennne, styki blatu ze zlewami i umywalkami nablutowymi uszczelnić przezroczystym silikonem.

Ciągi meblowe kuchenne oraz blaty projektowane na indywidualne zamówienie wraz z wyposażeniem przed montażem należy szczegółowo uzgodnić z użytkownikiem końcowym. Meble medyczne należy wykonać na nóżkach umożliwiających mycie i dezynfekcję podłóg.

Zestawy komputerowe powinny spełniać zalecane wymagania najnowszej wersji systemu operacyjnego MS Windows oraz pozostałego zainstalowanego oprogramowania.

Sprzęt medyczny powinien być bezpieczny i dopuszczony do stosowania w zakładach opieki zdrowotnej na terenie Rzeczypospolitej Polskiej.

4.6. Ilość personelu

W pomieszczeniach apteki zatrudnionych będzie 10 osób na jedną zmianę.

Szatnie personelu zaprojektowano na 15 osób.

5. WYPOSAŻENIE BUDOWLANO - INSTALACYJNE

Apteka wyposażona będzie w następujące instalacje wewnętrzne:

- Instalacja wody zimnej
- Instalacja wody ciepłej i cyrkulacji
- Instalacja kanalizacji sanitarnej
- Instalacja ppoż.
- Instalacja centralnego ogrzewania
- Instalacja wentylacji mechanicznej
- Instalacja centralnego ogrzewania
- Instalacje elektryczne:
 - instalacja oświetlenia ogólnego podstawowego
 - instalacja oświetlenia ogólnego rezerwowanego
 - instalacja oświetlenia miejscowego podstawowego
 - instalacja oświetlenia miejscowego rezerwowanego
 - instalacja oświetlenia awaryjnego ewakuacyjnego
 - instalacja oświetlenia awaryjnego kierunkowego
 - instalacja oświetlenia awaryjnego zapasowego
 - instalacja oświetlenia bezpiecznego napięcia 24V, AC
 - instalacja gniazd wtyczkowych ogólnych 230 V
 - instalacja gniazd wtyczkowych technologicznych
 - instalacja gniazd wtyczkowych napięcia gwarantowanego 230V dla sieci komputerowej
 - instalacja zasilania gwarantowanego 230V dla instalacji niskoprądowych
 - instalacja siły podstawowej
 - instalacja siły rezerwowanej
 - instalacja grzejnictwa technologicznego
 - instalacja zasilania dźwigu towarowego
 - instalacja zasilania urządzeń klimatyzacji
 - ochrona od porażeń
 - instalacja połączeń wyrównawczych
 - instalacja przeciwprzepięciowa
 - instalacja odgromowa
- Instalacje niskoprądowe :
 - Instalacja sygnalizacji pożarowej
 - Instalacja dźwiękowego systemu ostrzegawczego
 - Instalacja sieci komputerowej
 - Instalacja wewnętrznej sieci telefonicznej

Instalacja domofonów

Instalacja interkomów

Kontroli dostępu

Instalacja sygnalizacji włamania i napadu

6. ZESTAWIENIE POMIESZCZEŃ I POWIERZCHNI

nr	nazwa pomieszczenia	pow. netto m ²		
		pow. użytkowa m ²	pow. usługowa m ²	pow. ruchu m ²
	RZUT PIWNIC			
-1.01	Korytarz	-	-	39,46
-1.02	Archiwum	21,41	-	-
-1.03	Magazyn materiałów łatwopalnych i żrących	13,81	-	-
-1.04	Magazyn	11,15	-	-
-1.05	Składzik porządkowy	6,70	-	-
-1.06	Wentylatorownia	-	44,01	-
-1.07	Magazyn wyrobów medycznych	25,20	-	-
-1.08	Pokój socjalny	12,02	-	-
-1.09	Przedsionek	-	-	3,82
-1.10	Komora przyjęć	7,08	-	-
-1.11	Magazyn leków	22,21	-	-
-1.12	Magazyn materiałów opatrunkowych	25,51	-	-
-1.13	Przedsionek	-	-	2,92
-1.14	Węzeł sanitarny	3,73	-	-
-1.15	Szatnia personelu	10,43	-	-
	Klatka schodowa	-	-	14,96
	Dźwig D1	-	-	1,33
	Razem piwnice	159,25	44,01	62,49
	Ogółem piwnice	265,75		

	RZUT PARTERU			
0.01	Ekspedycja	8,56	-	-
0.02	Pokój kierownika	13,10	-	-
0.03	Korytarz	-	-	20,79
0.04	WC personelu	3,53	-	-
0.05	Śluza	-	-	4,05

0.06	Receptura	21,43	-	-
0.07	Śluza brudna	-	-	3,28
0.08	Śluza czysta	-	-	3,38
0.09	Boks jałowy	6,02	-	-
0.10	Zmywalnia	8,07	-	-
0.11	Sterylizatornia	8,58	-	-
0.12	Przygotowanie produktów	8,44	-	-
0.13	Śluza brudna	-	-	4,98
0.14	Śluza czysta	-	-	4,05
0.15	Pracownia Cytostatyków	21,89	-	-
0.16	Magazyn produktów	4,90	-	-
0.17	Biuro apteki	25,71	-	-
0.18	Magazyn czysty	2,13	-	-
k1	Klatka schodowa	-	-	12,72
	Dźwig D1	-	-	1,33
	Razem parter	132,36	-	54,58
	Ogółem parter	186,94		

ZESTAWIENIE POWIERZCHNI OBJĘTEJ OPRACOWANIEM

	pow. użytkowa m ²	pow. usługowa m ²	pow. ruchu m ²	pow. netto m ²
PIWNICE	159,25	44,01	62,49	265,75
PARTER	132,36	-	54,58	186,58
OGÓŁEM	291,61 m²	44,01 m²	117,07 m²	452,69 m²

7. SPIS SYMBOLI

Uwaga:

Spis symboli technologicznych należy rozpatrywać łącznie z „Wykazem wyposażenia z wyceną”.

Ba04	Fotelik obrotowy, tapicerka zmywalna, podstawa z profili stalowych chromowanych, wys. siedziska regulowana sprężyną gazową z blokadą, wysokość oparcia pleców regulowana ręcznie. Regulacja wysokości siedziska 51-67 cm
Ba12	Ławka szatniowa, konstrukcja z profili stalowych lakierowanych, siedzisko z listew z tworzywa sztucznego imitującego drewno
Bb01	Krzesło na metalowym chromowanym stelażu, siedzisko i oparcie plastikowe, bardzo trwałe, ze specjalną powłoką antypoślizgową

Bd02	Fotel obrotowy, tapicerowany, zmywalne siedzisko i oparcie, regulowana wysokość oparcia, regulowane podłokietniki z miękkimi, zmywalnymi nakładkami
Cc1b	Szafka meblowa stojąca "40" z płyty wiórowej laminowanej techniką wysokociśnieniową, fronty szafek z płyty MDF, ruchoma półka, pojedyncze drzwi, możliwość regulacji wysokości
Cc1d	Szafka meblowa stojąca "60" z płyty wiórowej laminowanej techniką wysokociśnieniową, fronty szafek z płyty MDF, ruchoma półka, pojedyncze drzwi, możliwość regulacji wysokości
Cc1z	Szafka meblowa stojąca "60" do zabudowy umywalki, zlewu, lodówki z płyty wiórowej laminowanej techniką wysokociśnieniową, fronty szafek z płyty MDF, podwójne drzwi, możliwość regulacji wysokości
Cc2b	Szafka meblowa wisząca "40" z płyty wiórowej laminowanej techniką wysokociśnieniową, fronty szafek z płyty MDF, ruchoma półka, pojedyncze drzwi
Cc2d	Szafka meblowa wisząca "60" z płyty wiórowej laminowanej techniką wysokociśnieniową, fronty szafek z płyty MDF, ruchoma półka, pojedyncze drzwi
Ce01	Szafka meblowa, podblatowa, stojąca, niska z 4 szufladami
Ce02	Szafka meblowa, podblatowa, stojąca, niska z 4 szufladami
Ce10	Szafa biurowa, zamykana, 1-drzwiowa, z regulowanymi półkami wykonanymi z płyty wiórowej 18 mm dwustronnie laminowanej, obrzeża wykończone okleiną PCV
Ce12	Szafa biurowa, 2-drzwiowa, zamykana, z regulowanymi półkami wykonanymi z płyty wiórowej 18 mm dwustronnie laminowanej, obrzeża wykończone okleiną PCV
Cg01	Szafa ubraniowa 1-drzwiowa, metalowa, ubraniowa, z podziałem na brudną i czystą odzież, z blachy malowanej proszkowo wg RAL, zgrzewana, zamykana
Cg02	Szafa ubraniowa 2-drzwiowa, metalowa, ubraniowa, z podziałem na brudną i czystą odzież, z blachy malowanej proszkowo wg RAL, zgrzewana, zamykana
Cg03	Szafa ubraniowa 3-drzwiowa, metalowa, ubraniowa, z podziałem na brudną i czystą odzież, z blachy malowanej proszkowo wg RAL, zgrzewana, zamykana
Ch10	Regał czteropółkowy o regulowanym rozstawie półek, konstrukcja szkieletowa z profili aluminiowych
Ch12	Regał czteropółkowy o regulowanym rozstawie półek, konstrukcja szkieletowa z profili aluminiowych
Cr1b	Szafka stojąca "50" ze stali nierdzewnej kwasoodpornej, wykończenie powierzchni przez szlifowanie lub lakierowanie farbami proszkowymi, posadowiona na nóżkach z regulatorem wysokości, ruchoma półka, pojedyncze drzwi wyposażone w uszczelkę trwale wbudowaną w elementy frontowe, zamek, 2 klucze, blat ze stali nierdzewnej
Cr1c	Szafka stojąca "60" ze stali nierdzewnej kwasoodpornej, wykończenie powierzchni przez szlifowanie lub lakierowanie farbami proszkowymi, posado-

	wiona na nóżkach z regulatorem wysokości, ruchoma półka, pojedyncze drzwi wyposażone w uszczelkę trwale wbudowaną w elementy frontowe, zamek, 2 klucze, blat ze stali nierdzewnej
Cr1d	Szafka stojąca "80" ze stali nierdzewnej kwasoodpornej, wykończenie powierzchni przez szlifowanie lub lakierowanie farbami proszkowymi, posadowiona na nóżkach z regulatorem wysokości, ruchoma półka, podwójne drzwi wyposażone w uszczelkę trwale wbudowaną w elementy frontowe, zamek, 2 klucze, blat ze stali nierdzewnej
Cr3b	Stanowisko zlewozmywakowe "60" 1-komorowe z szafką ze stali nierdzewnej kwasoodpornej, wykończenie powierzchni przez szlifowanie, posadowiona na nóżkach z regulatorem wysokości, ruchoma półka, pojedyncze drzwi wyposażone w uszczelkę trwale wbudowaną w elementy frontowe, zamek, 2 klucze, blat ze stali nierdzewnej
Cs15	Regał ze stali nierdzewnej kwasoodpornej, wykończenie powierzchni przez szlifowanie, 5 półek stałych
Cs16	Regał ze stali nierdzewnej kwasoodpornej, wykończenie powierzchni przez szlifowanie, 5 półek stałych
Cs19	Regał ze stali nierdzewnej kwasoodpornej, wykończenie powierzchni przez szlifowanie, 5 półek stałych
Ct04	Sejf gabinetowe spełniający wymagania II klasy odporności na włamania. Drzwi o nowoczesnej kilkuwarstwowej konstrukcji o grubości 60 mm. Wyposażony w atestowany, szyfrowy zamek z możliwością montażu dwóch dowolnych zamków. Półki z płynną regulacją wysokości. Kolor standardowy szary RAL 7035. Sejf o masie do 1 tony należy przymocować do podłoża. Waga 571 kg.
Dc12	Szafa laboratoryjna do bezpiecznego przechowywania cieczy palnych w miejscu pracy zgodnie z EN 14470-1 (typ 60). Zewnętrzna powierzchnia z lakierowanej proszkowo blachy stalowej. Podstawowa płyta z nierdzewnej stali. Wysokość półek regulowana. Automatyczny samozamykający mechanizm na wypadek pożaru, drzwi zamykają się powyżej temperatury 50°C. Otwory wentylacyjne zamykają się przy temperaturze powyżej 70°C (±10°C). Zatwierdzona bez systemu wentylacyjnego. Drzwi z zamkiem cylindrycznym z 6 półkami wannowymi.
Df05	Stolik narzędziowy ze stali nierdzewnej kwasoodpornej, wyposażony w zespoły jezdne z odbojami, blat płaski
Dh01	Nogi pod blat stalowe, chromowana powłoka, regulowana wysokość 60-107 cm
Dk1	Blat laminowany grubości 4 cm. wykonany z płyty wiórowej, wierzchnia warstwa pokryta laminatem wysokociśnieniowym typu HPL spód blatu zabezpieczony materiałem przeciwpędnym
Dk3	Blat mineralno-akrylowy STARON – 60 cm
Dk4	Blat mineralno-akrylowy STARON – 70 cm
Dm04	Stół zlewozmywakowy, medyczny 1-komorowy, wykonany w całości ze stali kwasoodpornej

Ea09	Biurko biurowe, dwuszafrkowe, z płyty meblowej z szafką na komputer, szafką z drzwiami zamykanymi na klucz i wysuwaną półką na klawiaturę
Ed11	Stół prostokątny z płyty meblowej zabezpieczony obrzeżem PCV, 4 nogi chromowane o średnicy 6 cm
Ed15	Stół konferencyjny, blat stołu z płyty melaminowanej o gr. 28 mm. krawędzie zabezpieczone trwałym obrzeżem PCV o gr. 2 mm. Stelaż metalowy z dodatkowym wzmocnieniem pod blatem stołu.
Fb07	Wózek do dystrybucji materiałów medycznych ze stali nierdzewnej kwasoodpornej wyposażony w dwa pojemniki z tworzywa z zintegrowaną pokrywą typu za-trzask
Fd01	Wózek do brudnej bielizny składany
Fd03	Stelaż pojedynczy na odpady, ze stali nierdzewnej, o poj.120 litrów z pokrywą podnoszoną nożnie, worki żółte odporne na działanie warunków atmosferycznych
Fl2	Wózek do sprzątania chromowany na kółkach samoskrętnych, dwa wiadra o pojemności 20 litrów,
Fp02	Wózek transportowy typu platforma wykonany ze stali nierdzewnej, kwasoodpornej
Pa13	Mini-klawiatura do pracy w komorze laminarnej. Klawiatura numeryczna
Pd15	Mikser recepturowy do przygotowania maści, kremów i czopków
Pd20	Kapsułkarka ręczna do sporządzania proszków dzielonych w recepturze z zestawem min. 3 płyt do kapsułek oraz zestawami płyt wymiennych
Pk01	Komora laminarna do cytostatyków z systemem 3-filtrowym.
Pk02	Licencja farmaceutyczna (1 x komora + 1 stanowisko administracyjne)
Pk06	Komora laminarna nastołowa z pionowym przepływem powietrza do przygotowania i badania preparatów w warunkach jałowych. Klasa czystości A w przestrzeni komory. Komora I klasy bezpieczeństwa mikrobiologicznego. Konstrukcja blacha stalowa pomalowana białą farbą epoksydową termoutwardzalną.
Pk25	Digestorium standardowe, laminowane, przeznaczone dla ogólnych prac laboratoryjnych z agresywnymi substancjami chemicznymi. Blat ze stali kwasoodpornej nierdzewnej. Cena wraz z montażem i transportem.
Pk32	Nastółowy, bezwylotowy wyciąg laboratoryjny; część górna wykonana z blachy stalowej malowanej proszkowo, część robocza z profili aluminiowych, ścianki boczne ze szkła, z przodu wyciągu umieszczona jest podnoszona zawiasowo szyba ochronna z pleksi.
Pm01	Zgrzewarka na odpady toksyczne wykonana ze stali szlachetnej, ze szczękami zgrzewającymi, pojemnikiem na odpady i przyciskiem nożnym
Pm15	Zgrzewarka do folii stołowa, oporowa, kompaktowa - wykonana ze stali nierdzewnej

Sb01	Sterylizator/suszarzka przeznaczona do suszenia sprzętu laboratoryjnego na gorące powietrze w obudowie ze stali nierdzewnej
Sb21	Sterylizator parowy, przelotowy z wbudowaną wytwornicą pary, sterowany automatycznie, z wbudowanym systemem uzdatniania wody; poj. komory 60 l
Sf03	Myjnia dezynfektor nieprzelotowa, wersja podblatowa z suszeniem w myjni, ogrzewana elektrycznie
Sh3	Zmiękcacz wody
Tb10	Kuchenka elektryczna 2-palnikowa, obudowa ze stali nierdzewnej, płyta pokryta powłoką utrudniającą przywieranie.
Tb17	Czajnik elektryczny bezprzewodowy o pojemności 1,5 litra ze stali nierdzewnej
Tg03	Chłodziarka do zabudowy, podblatowa, półki szklane regulowane, rozmrażanie automatyczne
Tg20	Witryna chłodnicza, podblatowa do przechowywania leków w aptece, z wymuszonym obiegiem powietrza, podwójnymi szklanymi drzwiami, elektronicznym termostatem i automatycznym odszranianiem, zamek na klucz, możliwość czytania temperatury, zasilanie 230V
Tg22	Witryna chłodnicza, do przechowywania leków w aptece, automatycznym odszranianiem, systemem wentylacji, rejestratorem temperatury i wilgotności, zamek na klucz, zasilanie 230V
Tg24	Witryna chłodnicza, do przechowywania leków w aptece, automatycznym odszranianiem, systemem wentylacji, rejestratorem temperatury i wilgotności, zamek na klucz, zasilanie 230V
Tm04	Waga elektroniczna przystosowana do pracy w komorze laminarnej, legalizowana, kompatybilna z systemem komputerowym
Tm06	Waga laboratoryjna, elektroniczna, z wewnętrzną kalibracją, osłoną przeciwwietrzną, zakres ważenia 0,02/210 g z dokładnością 0,001g, zasilanie 230V
Tm07	Waga laboratoryjna do 400 g, elektroniczna, z wewnętrzną kalibracją, osłoną przeciwwietrzną, zakres ważenia 0,02/410 g z dokładnością 0,001g, zasilanie 230V
Tm16	Waga laboratoryjna, elektroniczna, zakres ważenia 0,5/2000 g z dokładnością 0,001g, zasilanie 230V
Ve03	Drukarka termotransferowa do etykiet na przygotowany lek w obudowie metalowej odpornej na środki dezynfekcyjne, przeznaczona do pom. czystych, współpracująca z oprogramowaniem do produkcji leków cytostatycznych, umożliwiającą edycję etykiet w j. polskim, druk w kolorze czarnym
Ve04	Drukarka laserowa, format A4, kolor czarno biały
Ve05	Komputer stacjonarny w podstawowej konfiguracji do zastosowań biurowych z monitorem 22 cali, z klawiaturą i myszą, z aktualnym systemem operacyjnym i podstawowym oprogramowaniem biurowym

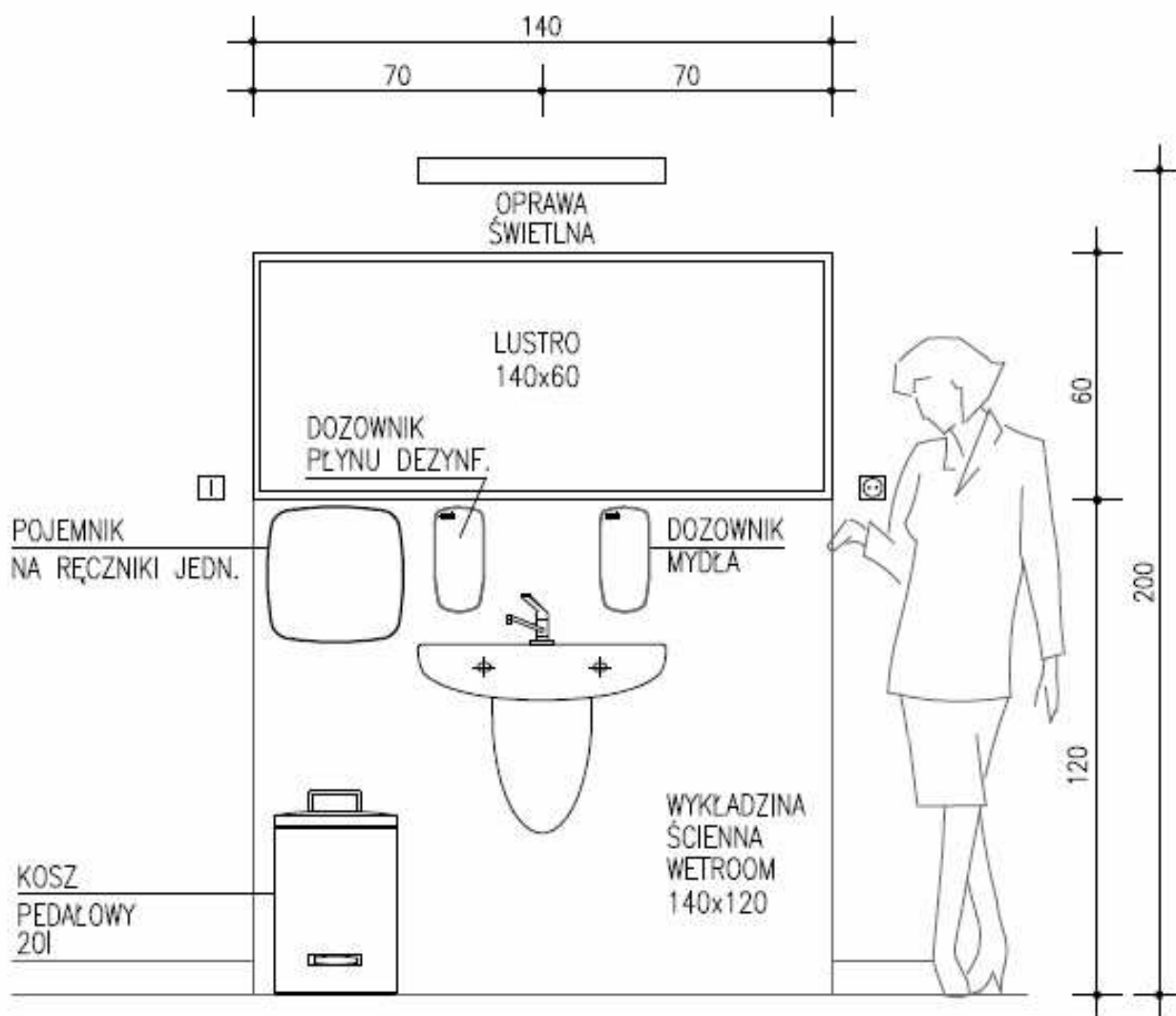
Ve09	Komputer stacjonarny w podstawowej konfiguracji do zastosowania w komorze cytostatycznej z monitorem, z aktualnym systemem operacyjnym współpracujący z oprogramowaniem do produkcji leków cytostatycznych
Ve10	USB Extender (przedłużacz sygnału USB) umożliwiający ustawienie komputera obsługującego komorę laminarną poza boksem jałowym.
Xa2	Wieszak ścienny ze stali nierdzewnej z trzema zaczepami
Xb15	Półka potrójna, wykonana w całości ze stali kwasoodpornej, wszystkie krawędzie zaokrąglone, bezpieczne
Xb18	Półka potrójna, wykonana w całości ze stali kwasoodpornej, wszystkie krawędzie zaokrąglone, bezpieczne
Xd7	Panel z płyty meblowej zabezpieczonej obrzeżem PCV z lustrem
Xg5	Paleta magazynowa drewniana, 3 płozowa, nośność dynamiczna palety to 1500kg
XI1	Lustro nad umywalką przyklejone do ściany z ochronną folią zmniejszającą uszkodzenia w przypadku stłuczenia szyby
XI2	Lustro nad umywalką przyklejone do ściany z ochronną folią zmniejszającą uszkodzenia w przypadku stłuczenia szyby
XI3	Lustro nad umywalką przyklejone do ściany z ochronną folią zmniejszającą uszkodzenia w przypadku stłuczenia szyby
XI4	Lustro nad umywalką przyklejone do ściany z ochronną folią zmniejszającą uszkodzenia w przypadku stłuczenia szyby
Za06	Pojemnik na ręczniki papierowe ze stali nierdzewnej, pojemność do 500 szt. ręczników, okienko do kontroli ilości ręczników, zabezpieczony trwałym stalowym zamkiem bębnowym, zamek zlicowany z powierzchnią urządzenia, łączenia boków spawane i szlifowane, niewidoczne zawiasy
Zb06	Dozownik mydła w płynie w pełni automatyczny bezdotykowy. Posiada duże okno do kontroli napełniania i opatentowany automatyczny system podawania preparatów z wysoką dokładnością
Zc06	Dozownik płynu dezynfekcyjnego w pełni automatyczny bezdotykowy, metalowy. Posiada duże okno do kontroli napełniania i opatentowany automatyczny system podawania preparatów z wysoką dokładnością
Zd08	Pojemnik na papier toaletowy montowany na ścianie ze stali nierdzewnej dostosowany do papieru o max. średnicy 19 cm z okienkiem do kontroli ilości papieru, zabezpieczony trwałym zamkiem bębnowym, zamek zlicowany z powierzchnią urządzenia, łączenia boków spawane i szlifowane, niewidoczne zawiasy.
Zd10	Szczotka do WC z uchwytem przykręcanym do ściany, wyjmowana podstawka z uchwyty ułatwiająca czyszczenie, wymienna końcówka szczotki
Ze12	Kosz ze stali nierdzewnej matowej otwierany przyciskiem pedałowemu, nierysująca podstawa, wyjmowane wew. wiaderko z pałąkiem, szczelnie zamykana po-

	krywa, pojemność 20 l
Zh3	Zabezpieczenia kątowe akrylowe dł. 1,5 m, profil aluminiowy ciągły, osłona przeciwwuderzeniowa
Zh4	Listwa odbojowa szer. 30 cm

8. WYMAGANIA OGÓLNOBUDOWLANE

- 8.1 Ściany pomieszczeń powinny być łatwo zmywalne i umożliwiające dezynfekcję. Pomieszczenia z glazurą na pełną wysokość powinny być wyłożone płytkami z materiałów gładkich, trwałych, zmywalnych, nienasiąkliwych i odpornych na działanie środków dezynfekcyjnych.
- 8.2 Obowiązuje zasada, że pomieszczenia o podobnym przeznaczeniu otrzymują wykończenie z analogicznych materiałów.
- 8.3 W każdym pomieszczeniu przewidziane materiały (terakota, pcv, glazura, farby) należy zastosować w jednolitym rodzaju, gatunku i kolorze.
- 8.4 Styki i spoiny materiałów posadzkowych i ściennych należy wykonać z zachowaniem minimalnych wielkości.
- 8.5 Grzejniki, drzwiczki rewizyjne, rury instalacyjne należy wykończyć przez dwukrotne malowanie lakierem w kolorze podobnym do koloru ścian.
- 8.6 Powierzchnie ścian i sufitów w przestrzeni między stropem, a sufitem powieszonym wymagają pomalowania.
- 8.7 Z uwagi na konieczność zachowania czystości i wyeliminowania miejsc osadzania się kurzu, wszystkie przewody instalacyjne muszą być prowadzone w bruzdach lub być osłonięte suchym tynkiem.
- 8.8 Przy obudowie przewodów instalacyjnych należy uwzględnić wymagane projektami instalacyjnymi wszystkie dojścia, wgląd, rewizje - wprowadzając w ich miejsce odpowiednie drzwiczki i zamknięcia.
- 8.9 Wszystkie pomieszczenia należy zaopatrzyć w tablice informacyjne, tabliczki określające działy i pomieszczenia, tablice na klucze oraz oznaczenia dróg ewakuacyjnych.

9. SCHEMAT STANOWISKA UMYWALKOWEGO



10. UWAGI

- Wszystkie urządzenia i instalacje p-poz. powinny posiadać wymagane aprobaty techniczne i certyfikaty zgodności
- Pomieszczenia zaprojektowano w sposób zgodny z przepisami ogólnymi bezpieczeństwa i higieny pracy, tak aby spełniały wymagania wynikające z przepisów o miejscach pracy. Pomieszczenia posiadają właściwe oświetlenie naturalne i sztuczne, ogrzewanie i wentylację /mechaniczną lub klimatyzację/.
- Pomieszczenia zaprojektowano w sposób nie zagrażający higienie i zdrowiu ludzi. W pomieszczeniach nie występuje szczególny rodzaj zagrożenia dla higieny i zdrowia. W powietrzu w pomieszczeniach nie występują czynniki w stężeniach szkodliwych dla użytkowników; ani okoliczności powodujące przekroczenie dopuszczalnego poziomu promieniowania jonizującego i oddziaływania pola elektromagnetycznego.
- W pomieszczeniach nie występują okoliczności powodujące hałas stanowiący zagrożenie zdrowia dla użytkowników i osób znajdujących się w sąsiedztwie.

- Apteka i jej instalacje grzewcze i wentylacyjne zostały zaprojektowane w sposób zgodny z jego przeznaczeniem.
- Wszystkie materiały zastosowane w obiekcie powinny posiadać stosowne atesty i dopuszczenia do stosowania w budynkach służby zdrowia.
- Przed przystąpieniem do robót należy uzyskać wszystkie wymagane pozwolenia i uzgodnienia.

11. KLAUZULA

- Wykonawca niżej wymienionego zakresu robót, powinien zapoznać się z całością dokumentacji jednocześnie i dokonać obliczeń dla poszczególnych zakresów robót.
- Wszystkie specyfikacje urządzeń i rysunki szczegółowe proponowane przez Wykonawcę będą zatwierdzane przez Inwestora lub Biuro Projektów.
- W przypadku stosowania jakichkolwiek rozwiązań systemowych należy przy wycenie uwzględnić wszystkie elementy danego systemu niezbędne do zrealizowania całości prac.
- Niezależnie od stopnia dokładności i precyzji dokumentów otrzymanych od Inwestora, definiującej usługę do wykonania, Wykonawca zobowiązany jest do uzyskania dobrego rezultatu końcowego. W związku z tym wykonane instalacje muszą zapewnić utrzymanie założonych parametrów.
- Specyfikacje i opisy uwzględniają standard minimalny dla materiałów i instalacji, niezbędny do właściwego funkcjonowania projektowanego obiektu. Wykonawca może zaproponować alternatywne rozwiązania pod warunkiem zachowania minimalnego wymaganego standardu – do akceptacji przez Inwestora.
- Rysunki i część opisowa są dokumentami wzajemnie się uzupełniającymi. Wszystkie elementy ujęte w specyfikacji (opisie), a nie ujęte na rysunkach lub ujęte na rysunkach a nie ujęte w specyfikacji winne być traktowane tak jakby były ujęte w obu. W przypadku rozbieżności w jakimkolwiek z elementów dokumentacji należy zgłosić projektantowi, który zobowiązany będzie do pisemnego rozstrzygnięcia problemu.
- Wszystkie elementy nie ujęte w niniejszym opracowaniu (opis, specyfikacja, rysunki), a zdaniem Wykonawcy niezbędne do prawidłowego działania instalacji nie zwalniają Wykonawcy z ich zamontowania i dostarczenia.
- W przypadku błędu, pomyłki lub wątpliwości interpretacyjnych Wykonawca, przed złożeniem oferty, powinien wyjaśnić sporne kwestie z Inwestorem, który jako jedyny jest upoważniony do wprowadzania zmian. Wszelkie niesygnalizowane niejasności będą interpretowane z korzyścią dla Inwestora.
- W przypadku konieczności inne elementy, oznaczenia lub specyfikacje mogą zostać dobrane przez projektanta.
- Do zakresu prac Wykonawcy wchodzi próby, regulacja i uruchomienia urządzeń i instalacji wg obowiązujących norm i przepisów oraz oddanie ich do użytkowania lub eksploatacji zgodnie z obowiązującą procedurą.

Opracował
arch. Bożena Kuś