

WYKAZ STALI - nadproża piwnic							Dla rysunku 209-ASZ-PW-II-1P-02	
	Ilość	Element	Dług. [mm]	Ciężar jedn.	Ciężar 1 szt. [kg]	Ciężar całk. [kg]	Materiał	Uwagi
		N-0.1	szt.	1				
	2	C160	1400	18,80	26,32	52,64	S235JR	
	3	Bl 8 x 100	280	6,28	1,76	5,28	S235JR	
	4	Pręt gwintowany M12	500	0,89	0,44	1,78		kl.5.8
	8	Nakrętka M12 kl.8						
	8	Podkładka M12						
					Σ:	59,69		
		Dodatek na spoiny:	2,0%			1,19		
					RAZEM	60,89	x 1 =	= 60,9
		N-0.2	szt.	3				
	2	C160	1500	18,80	28,20	56,40	S235JR	
	3	Bl 8 x 100	280	6,28	1,76	5,28	S235JR	
	4	Pręt gwintowany M12	500	0,89	0,44	1,78		kl.5.8
	8	Nakrętka M12 kl.8						
	8	Podkładka M12						
					Σ:	63,45		
		Dodatek na spoiny:	2,0%			1,27		
					RAZEM	64,72	x 3 =	= 194,2
		N-0.2b	szt.	1				
	2	C160	1500	18,80	28,20	56,40	S235JR	
	4	Pręt gwintowany M12	500	0,89	0,44	1,78		kl.5.8
	8	Nakrętka M12 kl.8						
	8	Podkładka M12						
					Σ:	58,18		
		Dodatek na spoiny:	0,0%			0,00		
					RAZEM	58,18	x 1 =	= 58,2
		N-0.2a	szt.	3				
	2	C160	1500	18,80	28,20	56,40	S235JR	
	3	Bl 8 x 100	430	6,28	2,70	8,10	S235JR	
	4	Pręt gwintowany M12	500	0,89	0,44	1,78		kl.5.8
	8	Nakrętka M12 kl.8						
	8	Podkładka M12						
					Σ:	66,28		
		Dodatek na spoiny:	2,0%			1,33		
					RAZEM	67,60	x 3 =	= 202,8
		N-0.3	szt.	1				
	2	C160	2000	18,80	37,60	75,20	S235JR	
	3	Bl 8 x 100	280	6,28	1,76	5,28	S235JR	
	4	Pręt gwintowany M12	500	0,89	0,44	1,78		kl.5.8
	8	Nakrętka M12 kl.8						
	8	Podkładka M12						
					Σ:	82,25		
		Dodatek na spoiny:	2,0%			1,65		
					RAZEM	83,90	x 1 =	= 83,9

WYKAZ STALI - nadproża piwnic							Dla rysunku 209-ASZ-PW-II-1P-02	
	Ilość	Element	Dług. [mm]	Ciężar jedn.	Ciężar 1 szt. [kg]	Ciężar całk. [kg]	Materiał	Uwagi
		N-0.3a	szt.	2				
	2	C160	2000	18,80	37,60	75,20	S235JR	
	3	Bl 8 x 100	430	6,28	2,70	8,10	S235JR	
	4	Pręt gwintowany M12	500	0,89	0,44	1,78		kl.5.8
	8	Nakrętka M12 kl.8						
	8	Podkładka M12						
					Σ:	85,08		
		Dodatek na spoiny:	2,0%			1,70		
					RAZEM	86,78	x 2 =	= 173,6
		N-0.4	szt.	1				
	2	C160	2000	18,80	37,60	75,20	S235JR	
	4	Pręt gwintowany M12	500	0,89	0,44	1,78		kl.5.8
	8	Nakrętka M12 kl.8						
	8	Podkładka M12						
					Σ:	76,98		
		Dodatek na spoiny:	0,0%			0,00		
					RAZEM	76,98	x 1 =	= 77,0
		N-0.5	szt.	1				
	2	C160	1900	18,80	35,72	71,44	S235JR	
	3	Bl 8 x 100	430	6,28	2,70	8,10	S235JR	
	4	Pręt gwintowany M12	500	0,89	0,44	1,78		kl.5.8
	8	Nakrętka M12 kl.8						
	8	Podkładka M12						
					Σ:	81,32		
		Dodatek na spoiny:	2,0%			1,63		
					RAZEM	82,94	x 1 =	= 82,9
		N-0.6	szt.	1				
1	1	RP100x50x5	930	10,50	9,77	9,77	S235JR	
2	2	Bl 10 x 100	200	7,85	1,57	3,14	S235JR	
	4	Pręt gwintowany M12	500	0,89	0,44	1,78		kl.5.8
	8	Nakrętka M12 kl.8						
	8	Podkładka M12						
					Σ:	14,68		
		Dodatek na spoiny:	2,0%			0,29		
					RAZEM	14,97	x 1 =	= 15,0

WYKAZ STALI - nadproża parteru							Dla rysunku 209-ASZ-PW-II-1P-03	
	Ilość	Element	Dłg. [mm]	Ciężar jedn.	Ciężar 1 szt. [kg]	Ciężar całk. [kg]	Materiał	Uwagi
		N-1.1	szt.	1				
	2	C160	1400	30,40	42,56	85,12	S235JR	
	3	Bl 8 x 100	280	6,28	1,76	5,28	S235JR	
	4	Pręt gwintowany M12	500	0,89	0,44	1,78		kl.5.8
	8	Nakrętka M12 kl.8						
	8	Podkładka M12						
					Σ:	92,17		
		Dodatek na spoiny:	2,0%			1,84		
					RAZEM	94,01	x 1 =	= 94,0

		N-1.2	szt.	1				
	2	C160	1500	30,40	45,60	91,20	S235JR	
	3	Bl 8 x 100	430	6,28	2,70	8,10	S235JR	
	4	Pręt gwintowany M12	500	0,89	0,44	1,78		kl.5.8
	8	Nakrętka M12 kl.8						
	8	Podkładka M12						
					Σ:	101,08		
		Dodatek na spoiny:	2,0%			2,02		
					RAZEM	103,10	x 1 =	= 103,1

		N-1.3	szt.	1				
	2	C160	900	30,40	27,36	54,72	S235JR	
	1	Bl 8 x 100	430	6,28	2,70	2,70	S235JR	
	3	Pręt gwintowany M12	500	0,89	0,44	1,33		kl.5.8
	6	Nakrętka M12 kl.8						
	6	Podkładka M12						
					Σ:	58,75		
		Dodatek na spoiny:	2,0%			1,18		
					RAZEM	59,93	x 1 =	= 59,9

		N-1.4	szt.	1				
	2	C160	1500	30,40	45,60	91,20	S235JR	
	3	Bl 8 x 100	430	6,28	2,70	8,10	S235JR	
	4	Pręt gwintowany M12	500	0,89	0,44	1,78		kl.5.8
	8	Nakrętka M12 kl.8						
	8	Podkładka M12						
					Σ:	101,08		
		Dodatek na spoiny:	2,0%			2,02		
					RAZEM	103,10	x 1 =	= 103,1

WYKAZ STALI - szacht					Dla rysunku 209-ASZ-PW-II-1P-13			
		EI-1	Szt.	2				
12	20	pręt fi 6	120	0,22	0,03	0,53	A-I(St3S)	
13	1	L50x50x5	1300	3,77	4,90	4,90	S235JR	
14	2	L50x50x5	980	3,77	3,69	7,39	S235JR	
					Σ:	12,82		
		Dodatek na spoiny:	2%			0,3		
					RAZEM	13,08	x 2 =	= 26,2

WYKAZ STALI - ruszt windy					Dla rysunku 209-ASZ-PW-II-1P-14			
Poz.	Ilość	Element	Dług. [mm]	Ciężar jedn.	Ciężar 1 szt. [kg]	Ciężar całk. [kg]	Materiał	Uwagi
		R-1		10				Rygiel
1	1	RK100x5	505	14,70	7,42	7,42	S235JR	
					Σ:	7,42		
		Dodatek na spoiny:	2,0%			0,15		
					RAZEM	7,57	x 10 =	= 75,7
		R-2		10				Rygiel
2	1	RK100x5	950	14,70	13,97	13,97	S235JR	
					Σ:	13,97		
		Dodatek na spoiny:	2,0%			0,28		
					RAZEM	14,24	x 10 =	= 142,4
		S-1		2				Słup
3	1	RK100x5	6410	14,70	94,23	94,23	S235JR	
5	1	Bl 12 x 100	190	9,42	1,79	1,79	S235JR	
7	1	Bl 10 x 73	100	5,73	0,57	0,57	S235JR	
8	1	Bl 10 x 100	100	7,85	0,79	0,79	S235JR	
					Σ:	97,37		
		Dodatek na spoiny:	2,0%			1,95		
					RAZEM	99,32	x 2 =	= 198,6
2	4	M12x50 kl.8.8						
2	4	podkładka dla M12						
2	4	nakrętka m12 kl.8						
2	4	HIT-HY200						
2	4	HIT-V(8.8) M12						
		S-2		2				Słup
4	1	RK100x5	6610	14,70	97,17	97,17	S235JR	
5	1	Bl 12 x 100	190	9,42	1,79	1,79	S235JR	
7	1	Bl 10 x 73	100	5,73	0,57	0,57	S235JR	
8	1	Bl 10 x 100	100	7,85	0,79	0,79	S235JR	
					Σ:	100,31		
		Dodatek na spoiny:	2,0%			2,01		
					RAZEM	102,32	x 2 =	= 204,6
2	4	M12x50 kl.8.8						
2	4	podkładka dla M12						
2	4	nakrętka m12 kl.8						
2	4	HIT-HY200						
2	4	HIT-V(8.8) M12						
		M-1		4				Mocowanie
6	1	Bl 10 x 73	100	5,73	0,57	0,57	S235JR	
9	1	Bl 10 x 120	140	9,42	1,32	1,32	S235JR	
					Σ:	1,89		
		Dodatek na spoiny:	2,0%			0,04		
					RAZEM	1,93	x 4 =	= 7,7
2	8	HIT-HY200						
2	8	HIT-V(8.8) M10						